



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

Katowice, dnia 14 marca 2013 r.

Poz. 2407

UCHWAŁA NR XXVII/224/13 RADY MIEJSKIEJ W MIASTECZKU ŚLĄSKIM

z dnia 28 lutego 2013 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust.1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2001 r., Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U z 2012, poz. 391) oraz po przeprowadzeniu konsultacji z organizacjami pozarządowymi i podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego (tekst jednolity z 2010 r., Nr 234, poz. 1536 z późn. zm.)

Rada Miejska w Miasteczku Śląskim **u c h w a ł a:**

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji, o której mowa w ust. 1:

- 1) dokument potwierdzający stałą nieobecność mieszkańca na terenie nieruchomości, wystawiony przez odpowiednie instytucje, w szczególności:
 - a) jednostki wojskowe,
 - b) placówki opieki zdrowotnej,
 - c) domy spokojnej starości,
 - d) domy dziecka,
 - e) zakłady karne,
 - f) zakłady pracy w przypadku delegacji dłuższych niż jeden miesiąc,
 - g) uczelnie wyższe w przypadku studentów uczących się w systemie dziennym, zamieszkujących poza gminą,
- 2) dokument potwierdzający, że mieszkaniec jest objęty opłatą za odbiór odpadów komunalnych w innej gminie;
- 3) kopia faktury za zużycie wody na nieruchomości zamieszkałej.

§ 2. Deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Miejskim w Miasteczku Śląskim w terminie do 10 maja 2013 r. - dla pierwszej deklaracji.

§ 3. Traci moc Uchwała Nr XXV/212/12 Rady Miejskiej w Miasteczku Śląskim z dnia 28 grudnia 2012 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Miasteczko Śląskie.

§ 5. 1. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

Przewodniczący Rady

mgr inż. Józef Myśliwcyk

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XXVII/224/13
Rady Miejskiej w Miasteczku Śląskim
z dnia 28 lutego 2013 r.

Wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy

| DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY [1] | | |
|--|---|------------------|
| Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości; deklarację należy wypełnić drukowanymi literami; przed wypełnieniem deklaracji proszę zapoznać się z objaśnieniami oraz pouczeniem | | |
| A. Obowiązek złożenia deklaracji. | | |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminie (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391). | |
| Składający: | Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 4 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminie. | |
| Miejsce składania deklaracji: | Urząd Miejski w Miasteczku Śląskim ul. Rynek 8, 42-610 Miasteczko Śląskie | |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji | Burmistrz Miasta Miasteczko Śląskie | |
| Termin składania: | Pierwszy termin składania deklaracji do 10 maja 2013 r. lub w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania po 10 maja 2013 r. Termin składania zmian w deklaracji: 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji. | |
| A. 1. Cel złożenia deklaracji. (zaznaczyć odpowiedni kwadrat) | | |
| <input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja | <input type="checkbox"/> Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji data zmiany [2] | |
| B. Składający deklarację. (zaznaczyć odpowiedni kwadrat) | | |
| <input type="checkbox"/> | Właściciel nieruchomości | |
| <input type="checkbox"/> | Współwłaściciel nieruchomości | |
| <input type="checkbox"/> | Użytkownik wieczysty | |
| <input type="checkbox"/> | Najemca, dzierżawca | |
| <input type="checkbox"/> | Zarządca nieruchomości | |
| <input type="checkbox"/> | Inny | |
| C. Dane identyfikacyjne. | | |
| C. 1. Osoba Fizyczna. | | |
| Nazwisko: | Imiona: | Nazwisko rodowe: |
| Data urodzenia: | Imię ojca: | Imię matki: |
| PESEL: | Adres korespondencyjny: | |
| Nr telefonu: | Adres e-mail: | |
| C. 2. Pozostałe podmioty. | | |
| Nazwa podmiotu: | Nr KRS/NIP: | |
| Nr telefonu: | Adres e-mail: | |

| | |
|---|---|
| Adres do korespondencji: | |
| D. Adres nieruchomości, dla której składana jest deklaracja [3] . | |
| Miasto: | Ulica: |
| Nr domu/Nr lokalu: | Nr działki (w przypadku nie nadania nr domu): |
| E. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D: | |
| F. Gospodarka odpadami. | |
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D. | |
| 1. Odpady będą gromadzone i odbierane w sposób selektywny [4] : | |
| <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE | |
| 2. Odpady ulegające biodegradacji będą składowane w przydomowym kompostowniku/wykorzystywane we własnym zakresie: | |
| <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE | |
| G. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi. | |
| G.1. Stawka opłaty za 1 osobę określona w odrębnej uchwale Rady Miejskiej w Miasteczku Śląskim [5] |zł/mieszkańca/miesiąc |
| G.2. Liczba mieszkańców nieruchomości wskazanych w części E | |
| G.3. Miesięczna kwota opłaty (kwotę z poz. G.1. należy pomnożyć przez liczbę mieszkańców z poz. G.2.) | zł |
| H. Oświadczenie i podpis składającego deklarację. | |
| Zgodnie z art. 23 ust. 1 Ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (tekst jednolity Dz. U. z 2002 r., Nr 101, poz. 926 z późn. zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb naliczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. | |
| Świadomy praw i obowiązków wynikających z Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminie (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391), własnoręcznym podpisem potwierdzam prawdziwość danych złożonych w niniejszej deklaracji. | |
| (miejscowość i data) | (czytelny podpis) |
| I. Adnotacje organu. | |
| POUCZENIE | |
| 1. W przypadku niewpłacenia w określonych terminach kwoty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenie jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3A ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r., Nr 229, poz. 1945 z późn. zm.). | |
| 2. W przypadku niezłożenia deklaracji albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta Miasteczko Śląskie określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze. | |
| 3. Termin i częstotliwość obowiązku dokonywania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w nieruchomościach zamieszkałych należy realizować zgodnie z odrębną uchwałą Rady Miejskiej w Miasteczku Śląskim. | |

OBJAŚNIENIE

[1] W odniesieniu do nieruchomości wielolokalowych i wielorodzinnych deklarację składa zarządca lub inny podmiot władający nieruchomością.

[2] W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości zobowiązany jest do złożenia Burmistrzowi Miasta Miasteczko Śląskie nową deklarację w terminie 14 dni od dnia powstania zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się w najbliższym okresie rozliczeniowym.

[3] Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (w przypadku nieruchomości wielolokalowych na każdy blok oddzielnie).

[4] Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli; w przypadku niewywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych Burmistrz w drodze decyzji naliczy opłatę za odbiór odpadów komunalnych zmieszanych wraz z należnymi odsetkami.

[5] W przypadku gromadzenia odpadów w sposób nieselektywny (zmieszany) należy wybrać opłatę podstawową, a przy wyborze selektywnego gromadzenia odpadów komunalnych należy wybrać opłatę obniżoną.