



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

---

Katowice, dnia 17 lipca 2013 r.

Poz. 5061

### UCHWAŁA NR XXXI/275/2013 RADY MIEJSKIEJ W SOŚNICOWICACH

z dnia 11 lipca 2013 r.

#### **w sprawie zmiany uchwały Nr XXIX/262/2013 w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t. j. Dz. U. z 2013 r. poz. 594) w związku z art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2012, poz. 391 z późn. zm.),

#### **Rada Miejska w Sośnicowicach uchwała:**

§ 1. W treści załącznika do uchwały Nr XXIX/262/2013 z dnia 27 maja 2013 r. będącym wzorem deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli dokonuje się następującej zmiany: w części E „ZAŁĄCZNIKI” wykreśla się zdanie :

„Dokumenty potwierdzające fakt zamieszkiwania pod adresem wskazanym w deklaracji”.

§ 2. Wzór deklaracji po zmianie stanowi załącznik do uchwały.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Sośnicowic.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

Przewodnicząca Rady  
Miejskiej w Sośnicowicach

**Regina Bargiel**

Załącznik do Uchwały Nr XXXI/275/2013  
Rady Miejskiej Sośnicowice  
z dnia 11.07. 2013 r.

### DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391 późn. zm.).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie gminy Sośnicowice.
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Sośnicowicach, Rynek 19, 44-153 Sośnicowice lub Poczta na wskazany wyżej adres.
Organ właściwy do przyjmowania deklaracji:	Burmistrz Sośnicowic Urząd Miejski w Sośnicowicach Rynek 19 44-153 Sośnicowice

#### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)

pierwsza deklaracja  zmiana danych zawartych w deklaracji

#### B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)

właściciel, użytkownik wieczysty, posiadacz  współwłaściciel, współposiadacz

jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie  inny podmiot władający

#### B.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)

\*dotyczy osób fizycznych \*\*dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

Składający:  
 osoba fizyczna  osoba prawna  jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię* / pełna nazwa**			Nr telefonu
Numer PESEL*	Identyfikator REGON**	Numer NIP**	Symbol PKD**

#### ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\*

Kraj 1.	Województwo 2.	Powiat 3.	
Gmina 4.	Ulica 5.	Nr domu 6.	Nr lokalu 7.
Miejscowość 8.	Kod pocztowy 9.	Poczta 10.	

#### C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(należy wypełnić w przypadku, gdy adres jest inny niż wskazany w części B)

Gmina 11.	Ulica 12.	Nr domu 13.	Nr lokalu 14.
--------------	--------------	----------------	------------------

Miejscowość 15.	Kod pocztowy 16.	Poczta 17.
Obręb/arkusz/numer działki 18.		

<b>OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>D. Dotyczy właścicieli nieruchomości</b>			
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:	19. (liczba mieszkańców)		
		Stawka opłaty	Opłata
Ilość mieszkańców zobowiązanych do wnoszenia opłaty w wysokości podstawowej - 1 do 4 mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość/ lokal mieszkalny	x	=	20 ..... (zł/miesiąc)
Ilość mieszkańców zobowiązanych do wnoszenia obniżonej opłaty (od piątego i każdego następnego mieszkańca tworzącego gospodarstwo domowe)	x	=	21 ..... (zł/miesiąc)
<b>SUMA</b>			22 ..... (20+21) (zł/miesiąc)
<b>E. ZAŁĄCZNIKI</b> (należy wymienić rodzaj załącznika)			
<b>F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
Składając niniejszą deklarację, będąc uprzedzony/a o odpowiedzialności wynikającej z przepisów prawa, oświadczam i potwierdzam własnoręcznym podpisem, że dane zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne z prawdą.			
..... (miejscowość i data)		..... (czytelny podpis)	
<b>J. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>			

**Pouczenie:**

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2012 r., poz. 1015).
2. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Sośnicowic w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych określonych w deklaracji będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć nową deklarację do Burmistrza Sośnicowic w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
4. Opłatę należy uiszczać do:

- m-c styczeń, luty, marzec	do 10 kwietnia
- m-c kwiecień, maj, czerwiec	do 10 lipca
- m-c lipiec, sierpień, wrzesień	do 10 października
- m-c październik, listopad, grudzień	do 10 stycznia

(zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Sośnicowicach w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi).
5. Opłatę należy wpłacać na rachunek bankowy Gminy Sośnicowice.
6. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie określonym w ust. 2 albo w przypadkach uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Sośnicowic określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami.
7. Jeżeli wpisane w deklaracji stawki opłat nie będą zgodne z obowiązującymi albo gdy wymagane rubryki nie zostaną wypełnione lub będą wypełnione błędnie albo zostanie użyty niewłaściwy druk deklaracji, to organ wezwie właściciela do niezwłocznego uzupełnienia (lub poprawienia) deklaracji.

**Objaśnienia:**

\* dotyczy osób fizycznych

\*\*dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

1. Dokonanie właściwego wyboru w **części A i B** niniejszej deklaracji należy oznaczyć poprzez wstawienie znaku „x” w odpowiednią kratkę.
2. Deklarację, o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, obejmującą całą nieruchomość i pełną wysokość opłaty, składa właściciel nieruchomości, a w imieniu Spółdzielni Mieszkaniowych, Wspólnot Mieszkaniowych organ reprezentujący te jednostki.
3. Niniejszą deklarację należy złożyć w siedzibie Urzędu Miejskiego w Sośnicowicach ul. Rynek 19, bądź przesłać drogą pocztową na wyżej wskazany adres.
4. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości. Należy wypełnić je komputerowo lub ręcznie, dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.

**Część D**

Wypełnia właściciel nieruchomości. Wymieniona w części D opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty ustalonej uchwałą Rady Miejskiej w Sośnicowicach w sprawie metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i ustalenie stawki tej opłaty.

**Część E**

W przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika, należy dołączyć pełnomocnictwo.

W przypadku deklaracji składanej przez właścicieli budynków wielolokalowych należy złożyć załącznik A.

Załącznik A do deklaracji

**ZAŁĄCZNIK A**  
**Ilość mieszkańców dla nieruchomości zamieszkałej wielolokalowej**

.....  
 adres nieruchomości wskazanej w dziale C deklaracji

Ilość gospodarstw		Łączna ilość mieszkańców	Ilość mieszkańców	
			Zobowiązanych do zapłaty stawki podstawowej	Zobowiązanych do wnoszenia obniżonej opłaty (piąta i każda następna osoba tworząca gospodarstwo domowe)
1	2	3	4	5
1 osobowych				
2 osobowych				
3 osobowych				
4 osobowych				
5 osobowych				
6 osobowych				
7 osobowych				
8 osobowych				
... osobowych				
... osobowych				
... osobowych				
... osobowych				
<b>RAZEM:<sup>1)</sup></b>				

<sup>1)</sup> Dane z kolumn 3,4,5 należy przenieść do odpowiednich pól w dziale D deklaracji.