



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

---

Katowice, dnia 27 listopada 2012 r.

Poz. 5064

### UCHWAŁA NR XX/169/12 RADY MIEJSKIEJ W ŁAZACH

z dnia 26 października 2012 r.

#### **w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na obszarze Gminy Łazy**

Na podstawie art. 18 ust.2 pkt 15, art.40 ust.1, art.41 ust.1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zmianami), art. 6n ust.1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 11 kwietnia 2012r., poz. 391), po konsultacji z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami, o których mowa w art. 3 ust.3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie- **Rada Miejska w Łazach**

#### **- u c h w a l a - c o n a s t ę p u j e :**

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na obszarze Gminy Łazy, stanowiący załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały.

**§ 2. 1.** Ilekroć w uchwale jest mowa o właścicielach nieruchomości - rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

2. Właściciele nieruchomości zamieszkałych położonych na obszarze Gminy Łazy zobowiązani są złożyć do Burmistrza Łaz deklarację, o której mowa w § 1 w terminach:

- 1) w nieprzekraczalnym terminie do dnia 31 marca 2013 r. dla pierwszej deklaracji
- 2) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,
- 3) 14 dni od dnia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości zamieszkałych osób na terenie posesji lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Łaz.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej opublikowania w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej w Łazach

**Maciej Kubiczek**



**4. Adres nieruchomości z której będą odbierane odpady**.....  
Nr geod. działki .....**5. Oświadczenie właściciela nieruchomości zamieszkaney**Oświadczam, że na terenie nieruchomości zamieszkuje .....osób  
(należy podać liczbę mieszkańców)**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**

.....X.....= ..... zł

(iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość oraz stawki opłaty za odbiór odpadów komunalnych)

(słownie złotych:.....)

Oświadczam, że dla nieruchomości wskazanej w pkt 4 średnie zużycie wody wynosi.....m<sup>3</sup>/m-c**6. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w pkt 4 niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone i odbierane w sposób selektywny** TAK NIE**7. Czy nieruchomość wskazana w pkt 4 niniejszej deklaracji wyposażona jest w kompostownik?** TAK pojemność: .....m<sup>3</sup>  NIE**8. Oświadczenie i podpis składającego deklarację/osoby reprezentującej składającego deklarację**

Składając niniejsza deklarację oświadczam, że znane mi są przepisy Kodeksu Karnego Skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością i potwierdzam własnoręcznym podpisem prawidłowość danych zamieszczonych w niniejszej deklaracji.

.....  
(miejsce i data) (czytelny podpis)**9. Adnotacje urzędowe**

**Pouczenie:**

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację do Urzędu Miejskiego w Łazach o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w nieprzekraczalnym terminie do 31 marca 2013 r.

2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację w Urzędzie Miejskim w Łazach w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc w którym nastąpiła zmiana.

4. W przypadku niewpłacenia w określonych terminach opłaty za gospodarowanie odpadami lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z art.3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966r o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005r., Nr 229, poz.1945 z późn. zm.)

**Objaśnienia:**

**właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

\* **nieruchomość zamieszкана** - nieruchomość przeznaczona do trwałego bądź czasowego zamieszkania.

\*\*do pierwszej deklaracji należy dołączyć uwierzytelnioną kopię dokumentu potwierdzającego uprawnienia do reprezentowania.