

**OBWIESZCZENIE  
PREZYDENTA MIASTA KATOWICE**

z dnia 1 lutego 2011 r.

**w sprawie miesięcznego kosztu utrzymania dziecka w 2011 r. w placówkach opiekuńczo-wychowawczych mających siedzibę na terenie miasta Katowice.**

Na podstawie art. 86 ust. 7 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz.U. z 2009 r. Nr 175, poz. 1362 z późn. zm.)

**ustalam:**

miesięczny koszt utrzymania dziecka w 2011 roku:

- w Domu Dziecka „Tęcza” przy ul. Rybnickiej 1 na kwotę 3 994,35 zł,
- w Domu Dziecka „Stanica” przy ul. Plebiscytowej 46 na kwotę 4 088,87 zł,
- w Domu Dziecka „Zakątek” przy ul. Brynowskiej 70a na kwotę 4 158,49 zł.

Prezydent Miasta Katowice

**Piotr Uszok**