



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

---

Wrocław, dnia 10 lipca 2018 r.

Poz. 3495

### UCHWAŁA NR XLIX/330/2018 RADY MIEJSKIEJ W LEŚNEJ

z dnia 28 czerwca 2018 r.

#### **w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości na terenie Gminy Leśna**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 i art. 40 ust.1, art. 41 ust.1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2018r., poz. 994 ze zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2017r. poz. 1289 ze zm.) Rada Miejska w Leśnej uchwala co następuje:

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli lub zarządcę nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Leśna stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Deklarację sporządzoną na odpowiednim formularzu, o którym mowa w § 1, właściciel lub zarządca nieruchomości składa w Urzędzie Miejskim w Leśnej ul. Rynek 19 osobiście, przesyła pocztą lub za pośrednictwem poczty elektronicznej albo za pośrednictwem elektronicznej skrzynki podawczej

- 1) w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 2) w terminie 14 dni od dnia w którym nastąpiły zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, w szczególności zmiany ilości osób zamieszkałych na terenie nieruchomości lub przystąpienia bądź odstąpienia od zbierania odpadów w sposób selektywny.

**§ 3.** Właściciele lub zarządcy nieruchomości zamieszkałych są zobowiązani, na żądanie Burmistrza Leśnej, przedstawić dodatkowe dokumenty potwierdzające dane zawarte w deklaracji, o której mowa w § 1, w szczególności potwierdzenie/oświadczenie dotyczące zamieszkiwania w innym miejscu niż miejsce zameldowania lub o objęciu opłatą za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miejscu aktualnego pobytu.

**§ 4. 1.** Deklarację właściciel nieruchomości zamieszkałych może złożyć w formie elektronicznej za pośrednictwem elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Miejskiego w Leśnej.

2. Deklaracja przesyłana w formie elektronicznej musi być opatrzona kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej zgodnie z art. 20a i 20b ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (j.t. Dz. U. z 2017 r. poz. 570).

3. Przekazywanie za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej deklaracji musi odbywać się w sposób zapewniający bezpieczeństwo, wiarygodność i niezaprzeczalność danych w nich zawartych, oraz w sposób zapewniający ich ochronę przed nieuprawnionym dostępem.

4. Dopuszcza się składanie deklaracji we wszystkich formatach wymienionych w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 14 września 2011 r. w sprawie sporządzania pism w formie dokumentów elektronicznych, doręczania dokumentów elektronicznych oraz udostępniania formularzy, wzorów, kopii dokumentów elektronicznych (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 180).

§ 5. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Leśnej.

§ 6. Traci moc uchwała nr XVII/127/2016 Rady Miejskiej w Leśnej z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości na terenie Gminy Leśna.

§ 7. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodniczący Rady:  
*S. Marczyński*

1. PESEL / NIP										

Załącznik nr 1  
do Uchwały Nr XLIX/330/2018  
Rady Miejskiej w Leśnej  
z dnia 28 czerwca 2018 r.

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI nieruchomości zamieszkałe

Podstawa prawna: Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2017 r. poz. 1289 ze zm.).  
Składający: Właściciel nieruchomości, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.  
Termin składania: w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji  
Miejsce składania: Burmistrz Leśnej, ul. Rynek 19, 59-820 Leśna

### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

złożenie deklaracji (data powstania obowiązku \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_)

korekta deklaracji (data zaistnienia zmian \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_)

### B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Osoba fizyczna       Osoba prawna       Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

4. Tytuł prawny do nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Właściciel nieruchomości       Współwłaściciel       Posiadacz

Użytkownik wieczysty       Zarządca nieruchomości wspólnej       Inny

### C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

5. Nazwisko, pierwsze imię / Nazwa pełna<sup>1</sup>

6. Kraj		7. Województwo		8. Powiat	
9. Gmina		10. Ulica		11. Nr domu	12. Nr lokalu
13. Miejscowość			14. Kod pocztowy	15. Poczta	
16. Nr telefonu			17. Adres e-mail		

<sup>1</sup> Niewłaściwe skreślić

**D. DANE NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY<sup>2</sup>**

18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu	21. Nr działki
22. Miejscowość	23. Kod pocztowy	24. Poczta	

Oświadczam, iż odpady z nieruchomości wskazanej w części D. niniejszej deklaracji będą zbierane w sposób:<sup>3</sup>

selektywny (segregacja)

zmieszany (bez segregacji)

Na nieruchomości wskazanej w części D. **nie gromadzi się / gromadzi się<sup>4</sup>** odpady biodegradowalne z wykorzystaniem kompostownika – szt. .... o pojemności ..... każdy. Uzyskany tym sposobem kompost będzie wykorzystywał/a na własne potrzeby.

**E. 1 WYPEŁNIA TYLKO ZARZĄDCA NIERUCHOMOŚCI**

Liczba mieszkańców zamieszkujących nieruchomość	1 osoba	2 osoby	3 osoby	4 osoby	5 osób	Suma [zł]	
Stawka opłaty	30.	31.	32.	33.	34.		
Liczba lokali <sup>5</sup>	35.	36.	37.	38.	39.		
Wysokość opłaty (liczba mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość x stawka opłaty x liczba lokali)	40.	41.	42.	43.	44.	45. (40. + 44.)	
46. Liczba gospodarstw, gdy nieruchomość zamieszkuje 6 osób i więcej			47. stawka opłaty		48. (46. x 47)	49. <b>MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY</b> (45 + 48)	

**E. 2 WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, GDY NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKUJE DO 5 MIESZKAŃCÓW**

Liczba mieszkańców	Stawka opłaty	Miesięczna kwota opłaty
50.	51.	52.

**E. 3 WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, GDY NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKUJE 6 MIESZKAŃCÓW I WIĘCEJ**

Gospodarstwa domowe, gdy nieruchomość zamieszkuje 6 mieszkańców i więcej	Miesięczna stawka opłaty = miesięczna kwota do zapłaty
	53.

**POUCZENIE**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami Ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2017 r. poz. 1201 ze zm.).

Zgodnie z art. 6o ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji właściwy organ określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.

<sup>2</sup>Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

<sup>3</sup>Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.

<sup>4</sup>Niewłaściwe skreślić

<sup>5</sup>Wypełnia się w przypadku budynku wielolokalowego

**G. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Oświadczam, iż dane zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Leśna.

54. Data wypełnienia <b>Dzień – Miesiąc – Rok</b>  ____ - ____ - ____	55. Imię i nazwisko	56. Czytelny podpis
--	---------------------	---------------------

**OBJAŚNIENIA****DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI ODBIERANYMI Z NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH**

1. Identyfikatorem podatkowym jest: **PESEL** – w przypadku podatników będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług; **NIP** – w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencjonowania.

**A.**

2. Cel złożenia deklaracji – w przypadku pierwszego składania deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*złożenie deklaracji*” oraz wskazać datę powstania obowiązku; w przypadku kolejnego składania deklaracji wynikającego ze zmian zawartych w deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*korekta deklaracji*” oraz wskazać datę zaistnienia tych zmian. Pierwszą deklarację należy złożyć w ciągu 14 dni od dnia wejścia w życie uchwały. Korektę deklaracji należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zaistnienia zmian.

**B.**

3. i 4. Należy zaznaczyć właściwy kwadrat wskazujący rodzaj podmiotu składającego deklarację

**Wyjaśnienie pojęć do części B.4:**

Przez właściciela nieruchomości, zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach należy rozumieć także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. W świetle tej definicji właścicielem nieruchomości jest zatem zarówno posiadacz nieruchomości, czyli ten, kto włada nią jak właściciel (posiadacz samoistny), jak i użytkownik, najemca, dzierżawca lub posiadający inne prawo, z którym łączy się określone władztwo nad cudzą nieruchomością (posiadacz zależny).

Zgodnie z art. 2 ust. 3 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany. Ustawa przenosi na osoby sprawujące zarząd nieruchomością wszystkie obowiązki właścicieli nieruchomości w zakresie utrzymania czystości i porządku, selektywnej zbiórki odpadów, składania deklaracji i wnoszenia opłat.

**C.**

Dane identyfikacyjne podmiotu składającego deklarację (właściciela, współwłaściciela, posiadacza, zarządcy nieruchomości wspólnej) umożliwiające weryfikację i kontakt ze składającym.

**D.** Należy wpisać dane umożliwiające identyfikację zamieszkałej nieruchomości, na której powstają odpady komunalne. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

**E.1, E.2, E.3**

W przypadku wyboru **selektywnego rodzaju zbierania odpadów komunalnych** (z segregacją) należy wpisać stawkę w wysokości:

- 1) 13 zł od jednego mieszkańca w przypadku gdy nieruchomość zamieszkuje do 5 mieszkańców.
- 2) 72 zł od gospodarstwa domowego w przypadku, gdy nieruchomość zamieszkuje 6 mieszkańców i więcej.

W przypadku wyboru **nieselektywnego rodzaju zbierania odpadów komunalnych** (bez segregacji) należy wpisać stawkę w wysokości

- 1) 20 zł od jednego mieszkańca w przypadku gdy nieruchomość zamieszkuje do 5 mieszkańców.
- 2) 120 zł od gospodarstwa domowego w przypadku, gdy nieruchomość zamieszkuje 6 mieszkańców i więcej.

Należy wybrać właściwy rodzaj zbierania odpadów komunalnych. Przez zbieranie w sposób selektywny (segregacja) należy rozumieć wyodrębnianie z odpadów komunalnych papieru, metalu, tworzyw sztucznych, szkła i opakowań wielomateriałowych oraz odpadów komunalnych ulegających biodegradacji, przeterminowanych leków i chemikaliów, zużytych baterii i akumulatorów, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, mebli i innych odpadów wielkogabarytowych, odpadów budowlanych i rozbiórkowych oraz zużytych opon. W przypadku wyboru sposobu selektywnego właściciel nieruchomości na której powstają odpady komunalne poniesie niższą opłatę za gospodarowanie tymi odpadami.

Przez **kompostownik** należy rozumieć specjalną skrzynię/pojemnik służące do kompostowania bioodpadów (nie jest kompostownikiem przyzma na gruncie, na którym składowane są bioodpady).

Objaśnienie zawiera informacje podstawowe. W celu uzyskania szerszych informacji można zwrócić się do Urzędu Miejskiego w Leśnej: tel. 75 724 20 56 wew. 51, tel. 75 721 12 39 wew. 35.