



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO

Wrocław, dnia 20 marca 2013 r.

Poz. 2013

UCHWAŁA NR XXXII/241/2013 RADY MIEJSKIEJ W LEŚNEJ

z dnia 6 marca 2013 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą” oraz art. 18, ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) po przeprowadzeniu konsultacji zgodnie z uchwałą nr XXI/129/08 Rady Miejskiej w Leśnej z dnia 27 marca 2008 r. w sprawie określenia zasad i trybu przeprowadzania konsultacji z mieszkańcami Gminy Leśna Rada Miejska w Leśnej uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez podmiot, o którym mowa w art. 2 ust. 1 pkt 4 ustawy, dla nieruchomości zamieszkałych, zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2. Traci moc uchwała Rady Miejskiej w Leśnej nr XXVIII/210/2012 z dnia 29 listopada 2012 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Leśnej.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodniczący Rady Miejskiej w Leśnej:
W. Straszak

1. PESEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Załącznik nr 1
do Uchwały Nr XXXII/241/2013
Rady Miejskiej w Leśnej
z dnia 6 marca 2013r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI nieruchomości zamieszkałe

Podstawa prawna: Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. poz. 391 ze zm.).
Składający: Właściciel nieruchomości, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
Termin składania: W ciągu 14 dni od dnia otrzymania pierwszej deklaracji lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
Miejsce składania: Burmistrz Leśnej, ul. Rynek 19, 59-820 Leśna

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ złożenie deklaracji☐ korekta deklaracji (data zaistnienia zmian ____-____-____)

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ Osoba fizyczna☐ Osoba prawna☐ Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

4. Rodzaj podmiotu zobowiązanego do złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ Właściciel nieruchomości☐ Współwłaściciel☐ Posiadacz☐ Użytkownik wieczysty☐ Zarządca nieruchomości wspólnej☐ Inny

C. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

5. Nazwisko

6. Pierwsze imię, drugie imię

7. Kraj

8. Województwo

9. Powiat

10. Gmina

11. Ulica

12. Nr domu

13. Nr lokalu

14. Miejscowość

15. Kod pocztowy

16. Poczta

17. Nr telefonu

18. Adres e-mail

19. Nazwa pełna

20. Osoby upoważnione do reprezentowania:¹

podstawa umocowania _____

D. DANE NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY²

21. Ulica

22. Nr domu

23. Nr lokalu

24. Nr działki

25. Miejscowość

26. Kod pocztowy

27. Poczta

¹ Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania, nr telefonu oraz nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania tj. pełnomocnictwo, umowa spółki, itp. Do deklaracji należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. W przypadku pełnomocnictwa ogólnego lub szczególnego pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją w oryginale lub formie uwierzytelnionego odpisu z uiszczoną opłatą skarbową (17,00 zł).

² Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

E. INFORMACJA DOTYCZĄCA OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI

Liczba osób zamieszkujących lub liczba gospodarstw domowych znajdujących się na nieruchomości wskazanej w części D.	28.
Stawka opłaty za 1 osobę lub 1 gospodarstwo ³	29. zł/osobę lub zł/gospodarstwo
MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY (kwotę z poz. 29 należy pomnożyć przez liczbę osób lub gospodarstw wskazanych w poz.28)	30. zł/miesiąc

Oświadczam, iż odpady z nieruchomości wskazanej w części D. niniejszej deklaracji będą zbierane w sposób:⁴

☐ selektywny (segregacja)

☐ zmieszany (bez segregacji)

Na nieruchomości wskazanej w części D. **nie gromadzi się / gromadzi się**⁵ odpady biodegradowalne z wykorzystaniem kompostownika – szt. o pojemności każdy. Uzyskany tym sposobem kompost będzie wykorzystywał/a na własne potrzeby.

POUCZENIE

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2012 r. poz. 1015 ze zm.).

Zgodnie z art. 6o ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji właściwy organ określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.

F. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

Oświadczam, iż dane zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na Gminy Leśna.

32. Data wypełnienia Dzień – Miesiąc – Rok ____ - ____ - ____	33. Imię i nazwisko	34. Czytelny podpis
---	---------------------	---------------------

³ Określona w Uchwale Rady Miejskiej w Leśnej w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości tej opłaty. W przypadku wyboru metody nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę podstawową, a przy wyborze selektywnej zbiórki odpadów komunalnych należy wybrać opłatę obniżoną

⁴ Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.

⁵ Niewłaściwe skreślić

OBJAŚNIENIA
DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPLATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI ODBIERANYMI Z NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

1. PESEL – osoby wypełniające deklarację (właściciela lub posiadacza nieruchomości lub zarządcy nieruchomości wspólnej)

A.

2. Cel złożenia deklaracji – w przypadku pierwszego składania deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*złożenie deklaracji*”; w przypadku kolejnego składania deklaracji wynikającego ze zmian zawartych w deklaracji należy zaznaczyć kwadrat „*korekta deklaracji*” oraz wskazać datę zaistnienia tych zmian. Pierwszą deklarację lub korektę deklaracji należy złożyć w Urzędzie Miejskim w Leśnej w terminie 14 dni od dnia otrzymania pierwszej deklaracji lub 14 dni od dnia zaistnienia zmian

B.

3. i 4. Należy zaznaczyć właściwy kwadrat wskazujący rodzaj podmiotu składającego deklarację

Wyjaśnienie pojęć do części B.4:

Właściciel nieruchomości – w myśl Kodeksu cywilnego i ustawy o księgach wieczystych i hipotece, czyli właściciel nieruchomości wyodrębnionej prawnie i fizycznie, zwłaszcza poprzez urządzenie księgi wieczystej,

Współwłaściciel nieruchomości, w tym współużytkownik wieczysty nieruchomości – zgodnie z definicją Kodeksu cywilnego i ustawy o księgach wieczystych i hipotece, gdy nieruchomość przysługuje dwóm lub więcej osobom prawnym lub fizycznym;

Zarządca – oznacza osobę prawną lub fizyczną powołaną do zarządzania nieruchomością, w tym zarządcy wspólnot mieszkaniowych, administracja mieszkań komunalnych.

Zarządcą nieruchomości nie są spółdzielnie mieszkaniowe – chyba, że wyodrębniono wszystkie lokale mieszkaniowe, a spółdzielnia została wybrana na zarządcę (w przeciwnym razie każdy właściciel mieszkania, najemca składa odrębnie deklarację)

Posiadacz – należy przez to rozumieć użytkownika, zastawnika, najemcę, dzierżawcę lokalu w rozumieniu Kodeksu cywilnego,

C. Dane identyfikacyjne podmiotu składającego deklarację (właściciela, współwłaściciela, posiadacza, zarządcy nieruchomości wspólnej) umożliwiające weryfikację i kontakt ze składającym
W przypadku składania deklaracji przez pełnomocnika – należy dołączyć pełnomocnictwo na piśmie i złożyć z deklaracją w oryginale lub formie uwierzytelnionego odpisu wraz z uiszczoną opłatą skarbową (17 zł).

D. Należy wpisać dane umożliwiające identyfikację zamieszkałej nieruchomości na której powstają odpady komunalne. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

E.

28. Należy podać faktyczną liczbę osób zamieszkujących lub gospodarstw domowych znajdujących się na nieruchomości wskazanej w części D.

29. W przypadku wyboru selektywnego rodzaju zbierania odpadów komunalnych (z segregacją) należy wpisać stawkę w wysokości:

- 13 zł za osobę – w przypadku zamieszkiwania w gospodarstwie domowym do 6 osób,
- 78 zł za gospodarstwo – w przypadku zamieszkiwania w gospodarstwie domowym powyżej 6 osób.

W przypadku wyboru nieselektywnego rodzaju zbierania odpadów komunalnych (bez segregacji) należy wpisać stawkę w wysokości:

- 20 zł za osobę – w przypadku zamieszkiwania w gospodarstwie domowym do 6 osób,
- 120 zł za gospodarstwo - w przypadku zamieszkiwania w gospodarstwie domowym powyżej 6 osób.

Należy wybrać właściwy rodzaj zbierania odpadów komunalnych. Przez zbieranie w sposób selektywny (segregacja) należy rozumieć wyodrębnianie z odpadów komunalnych papieru, metalu, tworzyw sztucznych, szkła i opakowań wielomateriałowych oraz odpadów komunalnych ulegających biodegradacji, przeterminowanych leków i chemikaliów, zużytych baterii i akumulatorów, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, mebli i innych odpadów wielkogabarytowych, odpadów budowlanych i rozbiórkowych oraz zużytych opon. W przypadku wyboru sposobu selektywnego właściciel nieruchomości na której powstają odpady komunalne poniesie niższą opłatę za gospodarowanie tymi odpadami.

Przez kompostownik należy rozumieć specjalną skrzynię/pojemnik służące do kompostowania bioodpadów (nie jest kompostownikiem przyzma na gruncie, na którym składowane są bioodpady). Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku zadeklarowania selektywnego zbierania odpadów komunalnych, a nie wywiązywania się z tego obowiązku właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odprowadzanie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.

Objaśnienie zawiera informacje podstawowe. W celu uzyskania szerszych informacji można zwrócić się do Urzędu Miejskiego w Leśnej

tel. 75 72 11 239

tel. 75 72 42 056

tel. 75 72 11 466