

Warszawa, dnia 6 sierpnia 2024 r.

Poz. 9

ZARZĄDZENIE
PREZESA URZĘDU OCHRONY KONKURENCJI
I KONSUMENTÓW

z dnia 5 sierpnia 2024 r.

w sprawie kosztów badań przeprowadzonych w laboratoriach Urzędu Ochrony
Konkurencji i Konsumentów

Na podstawie art. 10 ust. 1 pkt 8 ustawy z dnia 15 grudnia 2000 r. o Inspekcji Handlowej (Dz. U. z 2024 r. poz. 312) w związku z § 9 ust. 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 kwietnia 2012 r. w sprawie szczegółowego trybu pobierania i badania próbek produktów przez organy Inspekcji Handlowej (Dz. U. poz. 496) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zarządzenie określa:

- 1) szczegółowy sposób ustalania wysokości kosztów badań przeprowadzonych w laboratoriach Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów, zwanego dalej „Urzędem”;
- 2) wzór formularza ustalania wysokości kosztów badań.

§ 2. 1. Wysokość kosztów badań ustala osoba kierująca laboratorium Urzędu, z uwzględnieniem:

- 1) rodzaju badanego produktu;
- 2) rodzaju materiałów lub urządzeń użytych w toku przeprowadzania badań;
- 3) uzasadnionego godzinnego kosztu pracy jednej osoby;
- 4) uzasadnionego kosztu pracy laboratorium.

2. Wysokość kosztów badań ustala się według następującego wzoru:

$$K = A + B \cdot (C + D)$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- K – koszt badań,
- A – koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań,
- B – czas przeprowadzania badań określony w godzinach dla badanego produktu,
- C – uzasadniony godzinny koszt pracy jednej osoby,
- D – uzasadniony godzinny koszt pracy laboratorium uwzględniający urządzenia użyte w toku przeprowadzania badań.

§ 3. 1. Koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań i czas przeprowadzania badań w zależności od rodzaju badanego produktu określa:

- 1) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Bydgoszczy – załącznik nr 1 do zarządzenia;
- 2) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Lublinie – załącznik nr 2 do zarządzenia;
- 3) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Łodzi – załącznik nr 3 do zarządzenia.

2. W przypadku przeprowadzenia badań, dla których koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań lub czas przeprowadzania badań w zależności od rodzaju badanego produktu przekracza koszt materiałów lub czas określony w załącznikach nr 1–3 do zarządzenia, wysokość kosztów badań ustala się na podstawie:

- 1) rzeczywistego kosztu materiałów użytych w toku przeprowadzania badań,
- 2) faktycznego czasu przeprowadzania badań

– które określa się w formularzu ustalania wysokości kosztów badań.

3. W przypadku przeprowadzenia badań, dla których koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań i czas przeprowadzania badań w zależności od rodzaju badanego produktu nie został określony w załącznikach nr 1–3 do zarządzenia, wysokość kosztów badań ustala się na podstawie:

- 1) rzeczywistego kosztu materiałów użytych w toku przeprowadzania badań,
- 2) faktycznego czasu przeprowadzania badań

– które określa się w formularzu ustalania wysokości kosztów badań.

§ 4. Uzasadniony godzinny koszt pracy jednej osoby wynosi:

- 1) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Bydgoszczy – 73 zł;
- 2) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Lublinie – 81 zł;

3) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Łodzi – 84 zł.

§ 5. Uzasadniony godzinny koszt pracy laboratorium uwzględniający urządzenia użyte w toku przeprowadzania badań wynosi:

- 1) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Bydgoszczy – 60 zł;
- 2) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Lublinie – 56 zł;
- 3) dla badań przeprowadzanych w Laboratorium Urzędu w Łodzi – 32 zł.

§ 6. Do kosztów badań dolicza się:

- 1) koszt dokonania oceny wyników badań w wysokości 95 zł;
- 2) koszt sporządzenia sprawozdania albo protokołu z badań w wysokości 120 zł.

§ 7. Całkowite koszty badań, obejmujące koszty, o których mowa w § 3–6, zaokrągla się do pełnych złotych w ten sposób, że końcówkę kwoty wynoszącą mniej niż 50 groszy pomija się, a końcówkę kwoty wynoszącą 50 i więcej groszy podwyższa się do pełnych złotych.

§ 8. Określa się wzór formularza ustalania wysokości kosztów badań, stanowiący załącznik nr 4 do zarządzenia.

§ 9. Przepisy zarządzenia stosuje się do ustalania wysokości kosztów przeprowadzonych badań próbek pobranych od dnia wejścia w życie zarządzenia.

§ 10. Traci moc zarządzenie Prezesa Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów z dnia 11 października 2023 r. w sprawie kosztów badań przeprowadzonych w laboratoriach Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów (Dz. Urz. UOKiK poz. 3).

§ 11. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem następującym po dniu ogłoszenia.

**PREZES URZĘDU OCHRONY
KONKURENCJI I KONSUMENTÓW**

Tomasz Chróstny

**KOSZT MATERIAŁÓW UŻYTYCH W TOKU PRZEPROWADZANIA BADAŃ I CZAS PRZEPROWADZANIA
BADAŃ W LABORATORIUM URZĘDU W BYDGOSZCZY**

Lp.	Nazwa parametru	Koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań (w zł)	Czas przeprowadzania badań (w godzinach)
1	2	3	4
OLEJ NAPĘDOWY			
1	Badanie działania korodującego na miedź (3 h w temperaturze 50°C) metodą wizualną	2,50	1,25
2	Gęstość w temperaturze 15°C metodą oscylacyjną	3,50	0,75
3	Indeks cetanowy z obliczeń	0,00	0,25
4	Lepkość w temperaturze 40°C metodą kapilarną	25,00	1,00
5	Liczba cetanowa metodą silnikową	300,00	3,00
6	Pozostałość po koksowaniu (z 10% pozostałości destylacyjnej) metodą wagową	8,00	2,00
7	Pozostałość po spopieleniu metodą wagową	0,00	3,50
8	Skład frakcyjny metodą destylacyjną	25,00	2,75
9	Stabilność oksydacyjna metodą konduktometryczną	12,00	2,50
10	Temperatura mętnienia metodą optyczną	25,00	1,25
11	Temperatura zablokowania zimnego filtra, CFPP metodą optyczną	15,00	1,75
12	Temperatura zapłonu metodą zamkniętego tygla Pensky'ego-Martensa	8,00	1,00
13	Zawartość estrów metylowych kwasów tłuszczowych (FAME) metodą spektrometrii w zakresie podczerwieni IR	18,00	1,00
14	Zawartość siarki metodą fluorescencji w nadfiolecie	12,00	0,75

15	Zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych metodą wysokosprawnej chromatografii ciekowej z detekcją refraktometryczną HPLC-RID	75,00	2,00
16	Zawartość wody metodą miareczkowania kulometrycznego	25,00	0,75
17	Zawartość wody metodą miareczkowania kulometrycznego z homogenizacją próbki	45,00	1,50
18	Zawartość zanieczyszczeń metodą wagową	85,00	2,00
19	Zawartość butoksybenzenu	17,00	2,75
BENZYNA			
20	Badawcza liczba oktanowa (RON) metodą silnikową	70,00	3,50
21	Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (3 h w temperaturze 50°C) metodą wizualną	2,50	1,25
22	Destylacja	25,00	2,75
23	Gęstość w temperaturze 15°C metodą oscylacyjną	3,50	0,75
24	Indeks lotności VLI (z obliczeń)	0,00	0,25
25	Motorowa liczba oktanowa (MON) metodą silnikową	75,00	4,00
26	Prężność par VP metodą mini Reid (DVPE)	12,00	1,00
27	Wygląd metodą wizualną	1,00	0,50
28	Zawartość benzenu metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną	7,00	1,75
29	Zawartość siarki metodą fluorescencji w nadfiolecie	12,00	0,75
30	Zawartość tlenu metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (z obliczeń)	0,00	0,25
31	Zawartość węglowodorów typu olefinowego i aromatycznego metodą chromatografii żelowej FIA	50,00	2,00
32	Zawartość związków organicznych zawierających tlen metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną	13,00	1,75
B-20			
33	Badanie działania korodującego na miedzi (3 h w temperaturze 50°C) metodą wizualną	2,50	1,25

34	Gęstość w temperaturze 15°C metodą oscylacyjną	3,50	0,75
35	Indeks cetanowy z obliczeń	0,00	0,25
36	Lepkość w temperaturze 40°C metodą kapilarną	25,00	1,00
37	Liczba cetanowa metodą silnikową	300,00	3,00
38	Pozostałość po koksowaniu (z 10% pozostałości destylacyjnej) metodą wagową	8,00	2,00
39	Pozostałość po spopieleniu metodą wagową	0,00	3,50
40	Skład frakcyjny metodą destylacyjną	25,00	2,75
41	Temperatura zablokowania zimnego filtra metodą optyczną	15,00	1,75
42	Temperatura zapłonu metodą zamkniętego tygła Pensky'ego-Martensa	8,00	1,00
43	Wygląd zewnętrzny metodą wizualną	1,00	0,50
44	Zawartość estru metylowego kwasów tłuszczowych (FAME) metodą spektrometrii w zakresie podczerwieni IR	18,00	1,00
45	Zawartość siarki metodą fluorescencji w nadfiolecie	12,00	0,75
46	Zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych metodą wysokosprawnej chromatografii cieczowej z detekcją refraktometryczną HPLC-RID	75,00	2,00
47	Zawartość wody metodą miareczkowania kulometrycznego	25,00	0,75
48	Zawartość wody metodą miareczkowania kulometrycznego z homogenizacją próbki	45,00	1,50
49	Zawartość zanieczyszczeń stałych metodą wagową	85,00	2,00

**KOSZT MATERIAŁÓW UŻYTYCH W TOKU PRZEPROWADZANIA BADAŃ I CZAS
PRZEPROWADZANIA BADAŃ W LABORATORIUM URZĘDU W LUBLINIE**

Lp.	Nazwa parametru	Koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań (w zł)	Czas przeprowadzania badań (w godzinach)
1	2	3	4
ZABAWKI			
1	Długość linek, łańcuchów i przewodów elektrycznych (bez względu na liczbę linek/łańcuchów/przewodów w próbce)	0,00	0,50
2	Długość pocisków z przysawką (bez względu na liczbę pocisków w próbce)	0,00	0,50
3	Długość początkowa l_0	0,00	0,25
4	Dostępność części lub komponentów zabawki	0,00	0,25
5	Działanie funkcji rozłączenia	0,00	0,25
6	Energia kinetyczna pocisków dla pierwszej zabawki pociskowej i jednego rodzaju pocisków	0,00	1,50
7	Energia kinetyczna pocisków dla kolejnej zabawki pociskowej/rodzaju pocisku (z uwzględnieniem pocisków prowizorycznych)	0,00	0,75
8	Energia kinetyczna na powierzchnię styku dla pierwszej zabawki pociskowej i jednego rodzaju pocisków	0,00	2,00
9	Energia kinetyczna na powierzchnię styku dla kolejnej zabawki pociskowej/rodzaju pocisku (z uwzględnieniem pocisków prowizorycznych)	0,00	1,50
10	Geometryczna forma określonych zabawek (bez względu na liczbę elementów poddawanych badaniu)	0,00	0,50
11	Giętkość metalicznych drutów (bez względu na liczbę badanych drutów)	0,00	0,50
12	Grubość folii z tworzywa sztucznego (dla jednego opakowania/próbki folii w zabawce)	0,00	0,50
13	Kształt figurek do zabawy	0,00	0,25
	Migracja pierwiastków:		

14	dla jednej próbki (koloru/materiału zabawki)	23,66	4,00
----	--	-------	------

	dla każdej kolejnej próbki (koloru/materiału zabawki)	23,66	1,50
15	Objętość zalewowa (dla jednego elementu zabawki)	0,00	0,50
16	Obwód linek i łańcuchów (bez względu na liczbę linek/łańcuchów)	0,00	0,50
17	Ocena części prowadzących pocisków i zabawek latających	0,00	0,25
18	Ocena możliwości wystrzelenia pocisku prowizorycznego	0,00	0,50
19	Ocena możliwości zaplątania się dwóch linek	0,00	0,25
20	Odległość części przemieszczających się względem siebie	0,00	0,25
21	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
22	Ostrość krawędzi (bez względu na liczbę krawędzi)	0,00	1,00
23	Ostrość zakończeń (bez względu na liczbę zakończeń)	0,00	0,50
24	Palność (dla jednego elementu/materiału zabawki bez prania)	0,00	1,00
25	Palność (dla jednego elementu/materiału zabawki z praniem)	0,00	1,50
26	Palność (dla każdego kolejnego elementu/materiału zabawki z praniem lub bez prania)	0,00	0,75
	Poziom ciśnienia akustycznego emisji:		
	grzechotki, zabawki do ściskania (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	2,00
	grzechotki, zabawki do ściskania (pomiar dla każdego kolejnego elementu zabawki)	0,00	1,00
	zabawki perkusyjne, gwizdzące (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	2,25
	zabawki perkusyjne, gwizdzące (pomiar dla każdego kolejnego elementu zabawki)	0,00	1,50
27	zabawki bliskouszne, stołowo-podłogowe, do trzymania w ręku do 15 dźwięków (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	2,00
	zabawki bliskouszne, stołowo-podłogowe, do trzymania w ręku powyżej 15 do 30 dźwięków (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	3,50
	zabawki bliskouszne, stołowo-podłogowe, do trzymania w ręku powyżej 30 do 40 dźwięków (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	4,50

zabawki bliskouszne, stołowo-podłogowe, do trzymania w ręku powyżej 40 dźwięków (pomiar dla jednego elementu zabawki)	0,00	ustalany indywidualnie dla każdej próbki, nie mniej niż 4,50
---	------	--

	zabawki do ciągnięcia lub pchania	0,00	1,50
28	Prędkość zabawek do jeżdżenia napędzanych elektrycznie	0,00	1,00
29	Przeciekanie zabawek wypełnionych cieczą	0,00	0,50
30	Przygotowanie próbki do badań - montaż zabawek przeznaczonych do utrzymania masy ciała dziecka	0,00	0,50
31	Wzrost temperatury części nagrzewających się	0,00	0,50
32	Opór elektryczny (rezystancja) /cm linki	0,00	0,75
33	Rozszerzenie się materiałów w kierunkach x, y i z (dla jednego elementu)	0,00	1,00
34	Rozszerzenie się materiałów w kierunkach x, y i z (dla zestawów wieloelementowych)	0,00	ustalany indywidualnie dla każdej próbki, nie mniej niż 1,00
35	Siła nawijania powrotnego mechanizmu z samochowującą się linką	0,00	0,75
36	Stabilność zabawek przeznaczonych do utrzymania masy dziecka	0,00	0,50
37	Stosunek masy do współczynnika sprężystości k	0,00	0,25
38	Trwałość zabawek wzbudzanych ustami (bez względu na liczbę badanych elementów)	0,00	0,75
39	Wielkości kątowe (dla jednego elementu zabawki)	0,00	0,50
40	Wielkość małych części lub elementów (do 30 elementów badanych pojedynczo)	0,00	0,25
41	Wielkość małych części lub elementów (powyżej 30 elementów badanych pojedynczo)	0,00	0,50
42	Wielkość piłeczek i przyssawek	0,00	0,25
43	Wskaźnik strumienia indukcji magnetycznej - pojedynczy magnes/element magnetyczny	0,00	0,50
44	Wskaźnik strumienia indukcji magnetycznej - do 15 magnesów/elementów magnetycznych	0,00	1,00
45	Wskaźnik strumienia indukcji magnetycznej - dla każdej kolejnej grupy magnesów/elementów magnetycznych o liczności od 1 do 15	0,00	0,50
46	Wymiar przekroju linek	0,00	0,50
47	Wymiary geometryczne: długość, średnica	0,00	0,25
48	Wytrzymałość dynamiczna zabawek przeznaczonych do utrzymania masy dziecka	0,00	1,00

49	Wytrzymałość magnesów na rozciąganie - jeden magnes/ element magnetyczny w zabawce	0,00	0,25
----	--	------	------

50	Wytrzymałość magnesów na rozciąganie - więcej niż jeden magnes/ element magnetyczny w zabawce	0,00	0,75
51	Wytrzymałość na moczenie	0,00	1,00
52	Wytrzymałość na przewracanie	0,00	0,50
53	Wytrzymałość na rozciąganie (postanowienia ogólne)	0,00	0,50
54	Wytrzymałość na rozciąganie (szwy i materiały)	0,00	0,50
55	Wytrzymałość na rozciąganie (elementy osłonowe)	0,00	0,50
56	Wytrzymałość na rozciąganie dla wirników i śmigieł	0,00	0,50
57	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe dla wirników i śmigieł	0,00	0,50
58	Wytrzymałość na rozciąganie pocisku z trzonem niewykonanym z pianki	0,00	0,50
59	Wytrzymałość na rozciąganie pocisku z trzonem piankowym z przyssawką	0,00	0,50
60	Wytrzymałość na skręcanie	0,00	0,50
61	Wytrzymałość na ściskanie	0,00	0,25
62	Wytrzymałość na upadek z wysokości	0,00	0,25
	Wytrzymałość rurek kierownicy hulajnóg:		
63	odporność na siły skierowane w dół	0,00	0,75
	odporność na siły skierowane do góry	0,00	0,75
64	Wytrzymałość statyczna zabawek przeznaczonych do utrzymania masy dziecka	0,00	0,50
65	Wytrzymałość udarowościowa	0,00	0,25
66	Wytrzymałość udarowościowa pocisku	0,00	0,25
67	Wytrzymałość zabawek z mechanizmami składającymi lub przesuwającymi	0,00	0,75
68	Wyznaczenie zasięgu pocisku	0,00	0,25
HUŚTAWKI			
69	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
70	Średnica lin i innych środków zawieszenia	0,00	0,75

71	Uwięźnięcie głowy i szyi	0,00	0,75
----	--------------------------	------	------

72	Wielkości kątowe	0,00	0,50
73	Wymiary geometryczne: długość, średnica	0,00	0,25
74	Wytrzymałość huśtawek wiszących	0,00	0,50
HULAJNOGI SPORTOWE			
75	Odległość między częściami ruchomymi	0,00	0,25
76	Odległość pomiędzy dwoma zwojami sprężyny	0,00	0,25
77	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
78	Ostrość krawędzi (bez względu na liczbę krawędzi)	0,00	1,00
79	Przygotowanie próbki do badań - montaż	0,00	0,50
80	Wymiary geometryczne: długość, średnica	0,00	0,25
81	Wytrzymałość osłon rurek kierownicy	0,00	0,50
82	Wytrzymałość statyczna pomostu hulajnog klas A oraz klasy B	0,00	0,50
83	Wytrzymałość kolumny kierownicy hulajnog klasy A	0,00	0,50
84	Wytrzymałość przedniego koła	0,00	0,50
85	Wytrzymałość zakończeń kierownicy	0,00	1,00
NOSIDELKA			
86	Długość linek, tasiemek i podobnych elementów (bez względu na liczbę linek w próbce)	0,00	0,50
87	Grubość folii z tworzywa sztucznego (dla jednego opakowania)	0,00	0,50
88	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
89	Poluzowanie systemu mocowania do tułowia opiekuna	0,00	0,50
90	Przygotowanie próbki do badań - pranie próbki	0,00	1,00
91	Trwałość systemu mocowania do tułowia opiekuna	0,00	1,00
92	Wielkość małych części lub elementów	0,00	0,25
93	Wielkość otworów na nogi	0,00	0,50
94	Wymiary geometryczne: szerokość linek, tasiemek i podobnych elementów	0,00	0,25

95	Wypadnięcie kuli	0,00	0,25
----	------------------	------	------

96	Wytrzymałość na rozciąganie	0,00	0,50
97	Wytrzymałość na skręcanie	0,00	0,50
LEŻACZKI			
98	Długość linek, tasiemek i podobnych elementów (bez względu na liczbę linek w próbce)	0,00	0,50
99	Grubość folii z tworzywa sztucznego (dla jednego opakowania)	0,00	0,50
100	Niekompletne rozłożenie leżaczka	0,00	0,50
101	Niezamierzone zwolnienie mechanizmów blokujących	0,00	0,50
102	Odległość części ruchomych	0,00	0,25
103	Odległość między dwoma zwojami sprężyny	0,00	0,25
104	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
105	Trwałość mechanizmu blokującego	0,00	0,50
106	Wielkość małych części lub elementów	0,00	0,25
107	Wymiary geometryczne: szerokość pasa w talii i zabezpieczenia kroczonego	0,00	0,25
108	Wytrzymałość na rozciąganie	0,00	0,50
109	Wytrzymałość na skręcanie	0,00	0,50
110	Wytrzymałość statyczna	0,00	0,50
SPRZĘT DO PICIA			
111	Długość części wystającej z pojemnika	0,00	0,25
112	Objętość (bez względu na liczbę podziałek)	0,00	0,75
113	Odporność na zmianę temperatury	0,00	0,50
114	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	0,50
115	Ostrość krawędzi (bez względu na liczbę krawędzi)	0,00	1,00
116	Ostrość zakończeń (bez względu na liczbę zakończeń)	0,00	0,50
117	Przygotowanie próbki	0,00	0,25
118	Średnica krążka uszczelniającego	0,00	0,25

119	Wielkość elementów	0,00	0,25
-----	--------------------	------	------

WÓZKI DZIECIĘCE			
120	Długość linek, tasiemek i podobnych elementów (bez względu na liczbę linek w próbce)	0,00	0,50
121	Grubość folii z tworzywa sztucznego (dla jednego opakowania)	0,00	0,50
122	Grubość wewnętrznej wykładziny gondoli i siedziska	0,00	0,50
123	Kąt odchylenia i długość oparcia (dla jednego kierunku jazdy)	0,00	0,50
124	Minimalna wewnętrzna wysokość gondoli	0,00	1,00
125	Mocowanie systemu zapięć do siedziska	0,00	0,75
126	Obwód pętli	0,00	0,50
127	Odległość części poruszających się względem siebie	0,00	0,25
128	Oględziny (bez względu na liczbę ocenianych parametrów)	0,00	1,25
129	Wielkość otworów i szczelin	0,00	0,25
130	Przypadkowe zwolnienie mechanizmu blokującego jednym pojedynczym działaniem	0,00	0,50
131	Skuteczność systemu regulacji	0,00	1,00
132	Skuteczność systemu zapięć siedziska	0,00	0,75
133	Stateczność wózków głębokich	0,00	0,50
134	Stateczność wózków spacerowych (do 3 ustawień oparcia, z jednym akcesorium, np. koszem - dla jednego kierunku jazdy)	0,00	1,50
135	Stateczność wózków spacerowych (powyżej 3 ustawień oparcia lub z więcej niż jednym akcesorium, np. koszem, torbą lub uchwytem na butelkę - dla jednego kierunku jazdy)	0,00	2,50
136	Szerokość pasków w systemie zapięć	0,00	0,50
137	Automatyczny powrót urządzenia operacyjnego do swojego początkowego położenia	0,00	0,50
138	Utrzymanie kuli	0,00	0,50
139	Wielkość szczelin na kołach	0,00	0,25
140	Wymiary geometryczne: długość, średnica	0,00	0,25

	Wytrzymałość kół:		
141	wytrzymałość kół zdejmowanych	0,00	2,50
	wytrzymałość kół stałych	0,00	0,50
142	Dostępność materiałów wypełniających	0,00	0,50
143	Wytrzymałość na nierównej nawierzchni	0,00	8,00
144	Wytrzymałość na rozciąganie	0,00	0,50
145	Wytrzymałość na skręcanie	0,00	0,50
146	Wytrzymałość punktów mocowania uprząży	0,00	0,50
147	Wytrzymałość urządzenia operacyjnego	0,00	1,25
148	Wytrzymałość zapięcia	0,00	0,75

**KOSZT MATERIAŁÓW UŻYTYCH W TOKU PRZEPROWADZANIA BADAŃ I CZAS
PRZEPROWADZANIA BADAŃ W LABORATORIUM URZĘDU W ŁODZI**

Lp.	Nazwa parametru	Koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań (w zł)	Czas przeprowadzania badań (w godzinach)
1	2	3	4
WYROBY WŁÓKIENNICZE			
1	Masa wyrobu włókienniczego	0,00	0,5
2	Masa liniowa	0,00	0,5
3	Masa powierzchniowa	0,00	1,5
4	Masa na jednostkę powierzchni	0,00	2,0
Odporność wybarwień na działanie potu alkalicznego (do sześciu próbek roboczych):			
5	dla pierwszej próbki z sześciu	11,50	2,5
	dla każdej kolejnej próbki z sześciu	0,00	0,5
Odporność wybarwień na działanie potu kwaśnego (do sześciu próbek roboczych):			
6	dla pierwszej próbki z sześciu	11,50	2,5
	dla każdej kolejnej próbki z sześciu	0,00	0,5
7	Odporność wybarwień na działanie wody	0,00	2,0

8	Odporność wybarwień na działanie wody po jednym cyklu prania/suszenia	20,50	3,0
9	Odporność wybarwień na działanie wody morskiej (do sześciu próbek roboczych):		
	dla pierwszej próbki z sześciu	0,50	2,5
	dla każdej kolejnej próbki z sześciu	0,00	0,5
10	Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne (do sześciu próbek roboczych):		
	dla pierwszej próbki z sześciu	8,00	2,5
	dla każdej kolejnej próbki z sześciu	0,00	0,5
11	Odporność wybarwień na pranie domowe i komercyjne (do sześciu próbek roboczych):		
	dla pierwszej próbki z sześciu	5,50	3,0
	dla każdej kolejnej próbki z sześciu	0,00	0,5
12	Odporność wybarwień na prasowanie	0,00	1,0
13	Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne	4,00	2,0
14	Odporność wybarwień na tarcie:		
	suche	0,00	1,0
	mokre	0,00	1,0
15	Plamoodporność (do ośmiu plam)	20,50	5,0
	Obróbka wstępna: pranie	20,50	1,0

	Obróbka wstępna: prasowanie	0,00	0,5
16	Maksymalna siła i wydłużenie przy maksymalnej sile:		
	w stanie suchym	0,00	3,5
	w stanie mokrym	0,00	4,0
	Skład surowcowy:		
	masa wyrobu:		
	o prostej budowie	0,00	0,5
	o średnio skomplikowanej budowie	0,00	2,5
	o skomplikowanej budowie lub złożonego z wielu elementów	0,00	5,0
	rozpoznawanie włókien:		
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (do trzech nitek): obserwacja mikroskopowa, próba palenia	0,00	0,5
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (dla kolejnych trzech nitek): obserwacja mikroskopowa, próba palenia	0,00	0,5
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (do trzech nitek): rozpuszczalność w odczynnikach chemicznych	8,00	1,0
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (dla kolejnych trzech nitek): rozpuszczalność w odczynnikach chemicznych	8,00	1,0
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (do trzech nitek): metoda spektrometrii w podczerwieni z transformacją Fouriera (FT-IR)	0,00	0,5
	jedno-, dwu-, trójskładnikowe (dla kolejnych trzech nitek): metoda spektrometrii w podczerwieni z transformacją Fouriera (FT-IR)	0,00	0,5
	wieloskładnikowe (do trzech nitek): obserwacja mikroskopowa, próba palenia	0,00	0,5

wieloskładnikowe: rozpuszczalność w odczynnikach chemicznych (do sześciu nitek)

acetat	32,50	2,5
włókna białkowe	23,50	3,5
włókna lniane	61,50	4,0
wiskoza, włókno miedziowe, niektóre typy modali	154,00	4,5
włókna wiskozowe, włókna cupro, modalne oraz lyocell i inne określone włókna	317,50	4,5
poliamid lub nylon	10,50	2,5
włókna celulozowe	15,00	2,5
akryle, niektóre modakryle, włókna chlorowe	33,00	3,0
włókna akrylowe, określone włókna modakrylowe, określone włókna chlorowe, określone włókna elastanowe i inne określone włókna	36,50	3,0
jedwab lub poliamid	8,50	4,5
polipropylen	47,50	5,5
włókna poliuretanowe	31,00	2,5
włókna poliuretanowe z wełną	26,00	3,5
włókna elastanowe	187,00	2,5
triacetat lub polilaktyd	51,00	3,0
identyfikacja barwnika:		

barwnik reaktywny	2,00	1,0
usunięcie substancji niewłóknistych:		
tetrachloroetylen	6,00	1,5
eter naftowy	4,00	2,5
aceton (usunięcie powłoki)	8,50	2,0
roztwór mydła wg ISO 105-C10	2,00	1,5
roztwór wodorotlenku sodu	5,50	1,5
zawartość włókien w mieszankach dwu- i trójskładnikowych metodą rozdzielania ręcznego:		
wyroby o prostej budowie	0,00	1,0
wyroby o złożonej budowie	0,00	2,0
wyroby o bardzo złożonej budowie	0,00	3,0
wyroby o skomplikowanej budowie	0,00	5,0
wyroby o bardzo skomplikowanej budowie	0,00	8,0
wyroby wielobarwne o bardzo skomplikowanej budowie	0,00	12,0
wyroby wielobarwne o dużych raportach i bardzo skomplikowanej budowie	0,00	24,0
wyroby wielobarwne w wielopakach do pięciu sztuk	0,00	32,0
wyroby wielobarwne w wielopakach powyżej pięciu sztuk	0,00	40,0

17

zawartość włókien w mieszankach metodą chemiczną:

acetat (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	32,50	2,5
acetat (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	22,00	1,5
włókna białkowe (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	23,50	3,5
włókna białkowe (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	7,00	1,5
włókna lniane (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	61,50	4,0
włókna lniane (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	41,00	1,5
wiskoza, włókno miedziowe, niektóre typy modalu (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	154,00	4,5
wiskoza, włókno miedziowe, niektóre typy modalu (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	103,00	2,0
włókna wiskozowe, włókna cupro, modalne oraz lyocell i inne określone włókna (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	317,50	4,5
włókna wiskozowe, włókna cupro, modalne oraz lyocell i inne określone włókna (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	212,00	2,0
poliamid lub nylon (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	10,50	2,5
poliamid lub nylon (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	7,00	1,5
włókna celulozowe (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki)	15,00	2,5
włókna celulozowe (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki)	15,00	2,5
akryle, niektóre modakryle, włókna chlorowe (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	33,00	3,0

akryle, niektóre modakryle, włókna chlorowe (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	22,00	2,0
włókna akrylowe, określone włókna modakrylowe, określone włókna chlorowe, określone włókna elastanowe i inne określone włókna (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	36,50	3,0
włókna akrylowe, określone włókna modakrylowe, określone włókna chlorowe, określone włókna elastanowe i inne określone włókna (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	24,50	2,0
jedwab lub poliamid (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	8,50	4,5
jedwab lub poliamid (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	6,00	3,0
polipropylen	47,50	5,5
włókna poliuretanowe (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	31,00	2,5
włókna poliuretanowe (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	21,00	1,5
włókna poliuretanowe z wełną (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	23,50	2,5
włókna poliuretanowe z wełną (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	7,00	1,5
włókna elastanowe (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	187,00	2,5
włókna elastanowe (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	125,00	1,5
triacetat lub polilaktyd (dla pierwszego składnika włókienniczego próbki z trzech)	51,00	3,0
triacetat lub polilaktyd (dla każdego następnego składnika włókienniczego próbki z trzech)	34,00	2,0
zawartość włókien w mieszankach trójskładnikowych (warianty)	0,00	1,0
Wielkość:		
długość	0,00	1,0

18	szerokość	0,00	1,0
	długość i szerokość	0,00	1,5
	wymiary wyrobu konfekcyjnego z płaskich wyrobów włókienniczych	0,00	1,0
	wymiary wyrobu konfekcyjnego z płaskich wyrobów włókienniczych (pasowalność)	0,00	1,0
	wymiary wyrobu pończoszniczego	0,00	1,0
	wymiary konfekcjonowanego płaskiego wyrobu włókienniczego		
	do trzech elementów w próbce	0,00	1,0
	dla każdych kolejnych trzech elementów w próbce	0,00	0,5
19	Zmiana wymiarów po praniu i suszeniu:		
	dla płaskich wyrobów włókienniczych (przy użyciu detergentu w postaci proszku)	20,50	2,0
	dla płaskich wyrobów włókienniczych (przy użyciu detergentu w postaci płynu)	59,50	2,0
	dla płaskich wyrobów włókienniczych po pięciu praniach (przy użyciu detergentu w postaci proszku)	101,50	6,0
	dla płaskich wyrobów włókienniczych po pięciu praniach (przy użyciu detergentu w postaci płynu)	297,00	6,0
	dla wyrobów pończoszniczych (przy użyciu detergentu w postaci proszku)	20,50	1,0
	dla wyrobów pończoszniczych (przy użyciu detergentu w postaci płynu)	59,50	1,0
	dla wyrobów odzieżowych (przy użyciu detergentu w postaci proszku)	20,50	3,0
	dla wyrobów odzieżowych (przy użyciu detergentu w postaci płynu)	59,50	3,0

ZABAWKI, WYROBY SKÓRZANE, WYROBY Z TWORZYW SZTUCZNYCH, WYROBY Z METALI I STOPÓW METALI, WYROBY TEKSTYLNE, WYROBY ZAWIERAJĄCE PŁYNY, BATERIE I AKUMULATORY

	Migracja bisfenolu A (stężenie w ekstrakcie wodnym) z zabawek:		
20	dla jednego elementu próbki	52,00	2,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	5,00	1,0
	Zawartość 4-aminobenzenu uwalniającego się z azobarwników w wyrobach skórzanych (w tym w zabawkach):		
21	dla jednego elementu próbki	110,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	17,00	0,5
	Zawartość 4-aminobenzenu uwalniającego się z azobarwników w wyrobach tekstylnych (w tym w zabawkach):		
22	dla jednego elementu próbki	86,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	8,00	0,5
	Zawartość amin aromatycznych uwalniających się z azobarwników w wyrobach skórzanych (w tym w zabawkach):		
23	dla jednego elementu próbki	225,00	4,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	60,00	0,5
	Zawartość amin aromatycznych uwalniających się z azobarwników w wyrobach tekstylnych (w tym w zabawkach):		
24	dla jednego elementu próbki	230,00	4,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	65,00	0,5

Zawartość benzenu w wyrobach tekstylnych i wykonanych z tworzyw sztucznych (w tym w zabawkach):			
25	dla jednego elementu próbki	9,00	1,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	0,00	0,5
Zawartość chromu (VI) w wyrobach skórzanych (w tym w zabawkach):			
26	dla jednego elementu próbki	65,00	4,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	5,00	0,5
Zawartość estrów kwasu ftalowego w wyrobach z miękkiego polichlorku winylu (w tym zabawki i artykuły pielęgnacyjne dla dzieci):			
27	dla jednego elementu próbki	153,00	3,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	17,00	0,5
Zawartość fenolu (fenol jako konserwant) w wyrobach skórzanych, zawierających płyny i wykonanych z tworzyw sztucznych (w tym w zabawkach):			
28	dla jednego elementu próbki	56,00	1,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	5,00	0,5
Zawartość fenolu (fenol jako monomer) w wyrobach z tworzyw sztucznych (w tym w zabawkach):			
29	dla jednego elementu próbki	56,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	5,00	0,5

30	Zawartość formaldehydu wolnego i zhydrolizowanego w wyrobach tekstylnych (w tym w zabawkach):		
	z użyciem dimedonu dla jednego elementu próbki	35,00	4,0
	z użyciem dimedonu dla każdego kolejnego elementu próbki	0,00	0,5
	z użyciem dimedonu dla jednego elementu próbki 2,5 g	0,00	0,5
	bez użycia dimedonu dla jednego elementu próbki	20,00	3,5
	bez użycia dimedonu dla każdego kolejnego elementu próbki	0,00	0,5
	bez użycia dimedonu dla każdego kolejnego elementu próbki 2,5 g	0,00	0,5
31	Zawartość formamidu w wyrobach z polimeru piankowego (w tym w zabawkach):		
	dla jednego elementu próbki	56,00	1,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	5,00	0,5
32	Zawartość fumaranu dimetylu (DMF) w wyrobach wykonanych z materiałów tekstylnych, skórzanych, skóropodobnych i środków suszących (w tym w zabawkach):		
	środek suszący	38,00	2,5
	każdy kolejny środek suszący	2,00	0,5
	element wykonany z materiału tekstylnego	38,00	2,5
	każdy kolejny element wykonany z materiału tekstylnego	2,00	0,5
	element wykonany z materiału skórzanego	46,00	3,5
	każdy kolejny element wykonany z materiału skórzanego	6,00	1,0

	element wykonany z materiału skóropodobnego	46,00	3,5
	każdy kolejny element wykonany z materiału skóropodobnego	6,00	1,0
33	Zawartość kadmu i/lub ołowiu w wyrobach tekstylnych:		
	dla jednego elementu próbki	16,00	3,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	1,00	0,5
34	Zawartość kadmu i ołowiu w wyrobach wykonanych z metali i stopów metali, z tworzyw sztucznych (w tym w biżuterii i akcesoriach do włosów):		
	dla jednego elementu próbki	30,00	3,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	3,00	0,5
35	Zawartość kadmu lub ołowiu w wyrobach wykonanych z metali i stopów metali, z tworzyw sztucznych (w tym w biżuterii i akcesoriach do włosów):		
	dla jednego elementu próbki	25,00	2,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	3,00	0,5
36	Zawartość kadmu i rtęci w akumulatorach samochodowych:		
	kwasowo-ołowiowy akumulator samochodowy	65,00	20,0
37	Zawartość konserwantów (5-chloro-2-metylo-izotiazolin-3(2H)-onu (CMI), 2-metyloizotiazolin-3(2H)-onu (MI), 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-onu (BIT)) w farbach do malowania palcami, płynach do baniek:		
	dla jednego elementu próbki	243,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	9,00	0,5

Zawartość ołowiu, kadmu i rtęci w bateriach i akumulatorach (nieoznakowanych symbolem Pb):			
38	każda bateria/akumulator o masie ≤ 30 g	60,00	4,0
	każda bateria/akumulator o masie > 30 g	80,00	5,0
Zawartość kadmu i rtęci w bateriach i akumulatorach (oznakowanych symbolem Pb):			
39	każda bateria/akumulator o masie ≤ 30 g	55,00	3,5
	każda bateria/akumulator o masie > 30 g	75,00	4,5
Zawartość substancji zapachowych w zabawkach zapachowych:			
40	dla jednego elementu próbki	237,00	3,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	10,00	0,5
Zawartość środków opóźniających palenie (TCEP, TCPP, TDCP) w zabawkach:			
41	dla jednego elementu próbki	40,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki	2,00	0,5
42	Zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych w oponach	282,00	3,5
Zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych w zabawkach			
43	dla jednego elementu próbki	326,00	3,5
	dla każdego kolejnego elementu próbki	35,00	0,5

Obecność i zawartość organicznych związków niebezpiecznych w nieżywnościowych wyrobach konsumenckich			
44	dla jednego elementu próbki (ekstrakcja rozpuszczalnikami)	6,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki (ekstrakcja rozpuszczalnikami)	5,00	1,0
	dla jednego elementu próbki (ekstrakcja sztucznym potem)	11,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki (ekstrakcja sztucznym potem)	5,00	1,0
	dla jednego elementu próbki (ekstrakcja sztuczną śliną)	7,00	2,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki (ekstrakcja sztuczną śliną)	5,00	1,0
	dla jednego elementu próbki (analiza fazy nadpowierzchniowej)	0,00	1,0
	dla każdego kolejnego elementu próbki (analiza fazy nadpowierzchniowej)	0,00	0,5
	PRODUKTY CHEMII GOSPODARCZEJ, KOSMETYKI, PŁYNY SAMOCHODOWE, KLEJE, ZNICZE		
45	Badanie zniczy		
	Czas spalania	0,00	0,25 na każdy dzień palenia
	Masa	0,00	0,5
46	Obecność rozjaśniaczy optycznych	0,00	2,5
47	Rzeczywista ilość towaru paczkowanego (dla każdej sztuki w próbce):		
	masa	0,00	1,0
	napełnienie	11,50	2,0

48	Stężenie metanolu w płynach do spryskiwaczy samochodowych i ich koncentratkach oraz w odmrażaczach do szyb samochodowych	31,00	2,0
49	Stężenie metanolu w płynach do spryskiwaczy samochodowych i ich koncentratkach oraz w płynach do odmrażania do szyb samochodowych w oparciu o technikę chromatografii gazowej, oznaczenie pH oraz kolorymetrię	142,00	6,5
50	Temperatura krystalizacji w płynach do spryskiwaczy samochodowych i ich koncentratkach oraz w płynach do chłodnic samochodowych:		
	bez rozcieńczenia	10,00	0,5
	dla każdego kolejnego rozcieńczenia	0,00	0,5
51	Zawartość toluenu i chloroformu w klejach do użytku domowego	24,00	2,5
	Zawartość chloroformu w klejach do użytku domowego	10,00	1,5
	Zawartość toluenu w klejach do użytku domowego	21,00	1,5

WZÓR

.....
nazwa i adres laboratoriumUstalenie wysokości kosztów badań
(nr.../rok)

1. Nr sprawozdania/protokołu z badań:
2. Badany produkt:
3. Zlecający badania:
4. Wysokość kosztów badań:

Lp.	Badany parametr	Koszt materiałów użytych w toku przeprowadzania badań (w zł) - A	Czas przeprowadzania badań (w godzinach) - B	Uzasadniony godzinny koszt pracy jednej osoby (w zł) - C	Uzasadniony godzinny koszt pracy laboratorium (w zł) - D	Koszt badań $K = A + B \cdot (C + D)$ (w zł)
1.						
2.						
...						
Łączne koszty badań (w zł)						
Koszt dokonania oceny wyników badań (w zł)						
Koszt sporządzenia sprawozdania/protokołu z badań (w zł)						
Całkowite koszty badań (w zł)						

.....
data.....
podpis osoby kierującej laboratorium