

Poz. 326

**OBWIESZCZENIE
MINISTRA OBRONY NARODOWEJ**

z dnia 2 października 2014 r.

w sprawie wykazu jednostek badawczych i jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB), wraz z zakresami akredytacji

Na podstawie art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z 2010 r. Nr 182, poz. 1228 oraz z 2011 r. Nr 92, poz. 528), w związku z decyzjami Ministra Obrony Narodowej Nr 67/SS, Nr 68/SS, Nr 69/SS, Nr 70/SS, Nr 71/SS, Nr 72/SS z dnia 08 lipca 2014 r. w sprawie udzielenia akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (nie ogł.), ogłaszam:

- 1) wykaz jednostek badawczych, którym udzielono akredytacji OiB, stanowiący załącznik Nr 1;
- 2) zakres akredytacji OiB Laboratorium Pomiarów Ciśnienia Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 2 ¹⁾;
- 3) zakres akredytacji OiB Laboratorium Narażeń Mechanicznych i Klimatycznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 3 ²⁾;
- 4) zakres akredytacji OiB Laboratorium Materiałów Pędnych i Smarów Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 4 ¹⁾;
- 5) zakres akredytacji OiB Laboratorium Diagnostyki Systemów Tribologicznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 5 ¹⁾;
- 6) zakres akredytacji OiB Laboratorium Badania Stanu Technicznego Wirnikowych Maszyn Przepływowych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 6 ¹⁾;
- 7) wykaz jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji OiB, stanowiący załącznik Nr 7;
- 8) zakres akredytacji OiB Jednostki Certyfikującej Wyroby Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 8 ³⁾.

z upoważnienia
Ministra Obrony Narodowej:
Sekretarz Stanu: *Cz. Mroczek*

¹⁾ Niniejszy zakres akredytacji był poprzedzony zakresem akredytacji OiB ogłoszonym obwieszczeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 07 listopada 2011 r. w sprawie wykazu jednostek badawczych i jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB) wraz z zakresami udzielonej akredytacji oraz wykazu jednostek badawczych, którym zmieniono zakres udzielonej akredytacji OiB wraz ze zmienionymi zakresami akredytacji (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. Nr 22, poz. 331).

²⁾ Niniejszy zakres akredytacji był poprzedzony zakresem akredytacji OiB ogłoszonym obwieszczeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 14 maja 2013 r. w sprawie wykazu jednostek badawczych, którym zmieniono zakres udzielonej akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa państwa (akredytacji OiB), wraz z zakresami akredytacji (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. poz. 137).

³⁾ Niniejszy zakres akredytacji był poprzedzony zakresem akredytacji OiB ogłoszonym obwieszczeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 22 maja 2014r. w sprawie wykazu jednostek badawczych, którym udzielono akredytacji obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB) oraz wykazu jednostek badawczych i jednostek certyfikujących, którym zmieniono zakres udzielonej akredytacji OiB, wraz z zakresami akredytacji (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. poz. 170).

Załączniki do obwieszczenia
Ministra Obrony Narodowej
z dnia 2 października 2014 r. (poz. 326)

Załącznik Nr 1

WYKAZ

jednostek badawczych, którym udzielono akredytacji OiB

Lp.	Nazwa jednostki badawczej	Zakres udzielonej akredytacji OiB
1.	Laboratorium Pomiarów Ciśnienia Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 2
2.	Laboratorium Narażeń Mechanicznych i Klimatycznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 3
3.	Laboratorium Materiałów Pędnych i Smarów Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 4
4.	Laboratorium Diagnostyki Systemów Tribologicznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 5
5.	Laboratorium Badania Stanu Technicznego Wirnikowych Maszyn Przepływowych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 6

ZAKRES AKREDYTACJI OiB

Nr 7/MON/2014

Wydanie 1

LABORATORIUM POMIARÓW CIŚNIENIA
INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Instalacje odbioru ciśnień powietrznych.	Ciśnienie w zakresie: - 0,1 ÷ 250 MPa, Szczelność w zakresie: - 0,1 ÷ 250 MPa.	Procedura badawcza nr PB-43-03-04, edycja nr 2 z dnia 14.11.2006 r. „Pomiar ciśnienia i badanie szczelności w zbiornikach zamkniętych.”
		Badanie ciśnieniomierzy sprężynowych w zakresie: 1. wymagań metrologicznych: – płynność ruchu wskazówki; 2. wymagań konstrukcyjnych: – główne wymiary w zakresie: 0 ÷ 150 mm, – przesłanianie kreski podziałki.	Procedura badawcza PB-43-05, edycja 2 z dnia 20.11.2012 r. „Badania ciśnieniomierzy sprężynowych.”
	Centrale aerodynamiczne zamontowane na śmigłowcach Wojsk Łądowych. Specjalistyczne przyrządy kontrolno-pomiarowe śmigłowców Wojsk Łądowych.	Badanie właściwości metrologicznych ciśnieniomierzy sprężynowych kontrolnych i zwykłych, central aerodynamicznych, wysokościomierzy, prędkościomierzy, machometrów i wariometrów. Badane parametry: – ciśnienie absolutne w zakresie: 0,0014 ÷ 7 MPa, – ciśnienie względne pod- i nadciśnienie (gaz) w zakresie: - 0,1 ÷ 7 MPa, – ciśnienie względne nadciśnienie (olej) w zakresie: 0,1 ÷ 250 MPa.	Procedura pomiarowa PP-43-01, edycja 3 z dnia 21.03.2011 r. „Ciśnieniomierze sprężynowe kontrolne.” Procedura pomiarowa PP-43-02, edycja 3 z dnia 21.03.2011 r. „Ciśnieniomierze sprężynowe zwykłe.”

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

ZAKRES AKREDYTACJI OiB**Nr 10/MON/2014**

Wydanie 1

LABORATORIUM NARAŻEŃ MECHANICZNYCH I KLIMATYCZNYCH
 INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
 01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupy 1 ÷ 5, 7 ÷ 17	Urządzenia techniczne o masie do 400 kg.	Wpływ drgań sinusoidalnych o częstotliwości w zakresie: 5÷2000 Hz i przyspieszeniu w zakresie: 1÷45 g.	NO-06-A107:2005 p. 2.3, 2.7, 2.12, 3.2.15, 3.2.16
		Wpływ szerokopasmowych drgań losowych o częstotliwości w zakresie: 20÷2000 Hz.	NO-06-A107:2005 p. 2.4, 2.8
	Urządzenia techniczne o masie do 120 kg.	Wpływ wielokrotnych uderzeń mechanicznych w liczbie: 1÷110 000 i przyspieszeniu w zakresie: 8÷40 g.	NO-06-A107:2005 p. 2.5, 2.9, 2.10, 3.4.5, 3.4.6
	Urządzenia techniczne o wymiarach maksymalnych 1900×900×900 mm.	Wpływ zmian ciśnienia w zakresie: 1÷1120 hPa.	NO-06-A107:2005 p. 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 5.2, 5.3, 5.4
		Wpływ zmian temperatury w zakresie: -60÷+100°C.	NO-06-A107:2005 p. 4.2, 4.3, 4.5.3, 4.5.4, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9
		Wpływ zmian wilgotności w zakresie: 10÷98 %.	NO-06-A107:2005 p. 4.4, 4.10, 5.10, 5.12

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

ZAKRES AKREDYTACJI OiB

Nr 11/MON/2014

Wydanie 1

LABORATORIUM MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW
 INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
 01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 13	Materiały pędne i smary do zastosowań wojskowych: 1. Paliwo do turbinowych silników lotniczych kod F-34. 2. Paliwo do turbinowych silników lotniczych kod F-44. 3. Olej napędowy kod F-54. 4. Paliwo okrętowe kod F-75.	Barwa na kolorymetrze. Metoda porównania barwy za pomocą czujnika fotoelektrycznego.	ASTM D 156-12
		Czas filtrowania i zawartość zanieczyszczeń. Metoda wagowa.	PN-V-04031:2000 ASTM D 5452-12
		Deemulgacja. Metoda wizualna.	PN-ISO 6614:2010
		Działanie korodujące na miedź. Metoda wizualnej oceny płytki miedzianej.	ASTM D 130-12 PN-EN ISO 2160:2004
		Działanie korodujące na miedź. Metoda porównania z wzorcami.	ASTM D 4048-10
		Działanie na gumę piór wycieraków. Metoda wizualna.	WT-ITS/2/94-ZLG wyd. 12
		Działanie na gumę uszczelkę szyby. Metoda wizualna.	
		Działanie na powłoki lakierowe. Metoda wizualna.	
		Działanie płynu hamulcowego na uszczelkę z gumy. Metoda zanurzeniowa.	PN-C-40005:2002
		Gęstość. Metoda oscylacyjna z U-rurką.	ASTM D 4052-11 PN-EN ISO 12185:2002
		Granice temperatur wrzenia. Metoda destylacyjna.	NO-91-A264:2011
		Indeks cetanowy. Metoda obliczeniowa.	PN-EN ISO 4264:2010/A1:2013-07
		Kompatybilność płynów hamulcowych. Metoda wizualna.	PN-C-40005:2002
Kwasowość. Metoda miareczkowa.	PN-C-04352:2004 PN-EN 15491:2009		

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
		Lepkość kinematyczna. Metoda kapilarna.	ASTM D 2532-10 ASTM D 445-12 PN-EN ISO 3104:2004 PN-C-40005:2002
		Liczba jodowa. Metoda miareczkowania z odczynnikiem Wijsa.	PN-EN 14111:2004
		Liczba kwasowa. Metoda miareczkowania wobec wskaźników.	ASTM D 3242-11 ASTM D 974-12
		Liczba kwasowa. Metoda miareczkowa.	PN-EN 14104:2004 NO-91-A264:2011
		Liczba kwasowa. Metoda potencjometryczna.	ASTM D 664-11a PN-C-04049:1988
		Liczba zasadowa. Metoda potencjometryczna.	ASTM D 2896-11
		Mieszalność. Metoda wizualna.	PN-C-40005:2002
		Mieszalność z wodą twardą. Metoda wizualna.	PN-C-40008-12:2000
		Mokry punkt wrzenia. Metoda destylacyjna.	PN-C-40005:2002
		Moment obrotowy. Metoda pomiaru momentu obrotowego zespołu łożyska.	ASTM D 1478-11
		Oddziaływanie korozyjne na odlewnicze stopy aluminium. Metoda wagowa.	PN-C-40008-08:1993/Az1:2000
		Oddziaływanie z wodą. Metoda wytrząsania paliwa z roztworem buforowym.	ASTM D 1094-07(2013)
		Odparowalność. Metoda wagowa.	ASTM D 972-02(2008) ASTM D 2595-96(2008) PN-C-04190:983
		Odparowanie płynu hamulcowego. Metoda grawimetryczna.	PN-C-40005:2002
		Odporność na działanie wody. Metoda wizualna.	PN-C-40005:2002
		Odporność na pienienie. Metoda wizualna.	ASTM D 892-13 PN-ISO 6247:2009 PN-C-40008-06:1993/Az1:2000
		Odporność na utlenianie. Metoda wagowa.	PN-EN ISO 12205:2011
		Odporność na utlenianie. Metoda grawimetryczna.	PN-C-40005:2002
		Odporność na utlenianie i działanie korodujące. Metoda: wizualna, wagowa, potencjometryczna.	PN-C-04365:1997
		Penetracja. Metoda z użyciem penetrometru ze stożkiem.	ASTM D 217-10 ASTM D 1403-10 ASTM D 7342-07 PN-ISO 2137:2011

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
		pH. Metoda miareczkowa.	NO-91-A264:2011 PN-C-04963:1989 PN-C-40005:2002 PN-C-40008-04:1992
		Płynność płynu do spryskiwaczy. Metoda wizualna.	WT-ITS/2/94-ZLG wyd 12
		Pobieranie próbek. Metoda ręczna.	PN-EN ISO 3170:2006 PN-A-79527:2004 (z wył. p. 5)
		Popiół siarczanowy. Metoda wagowa.	PN-ISO 3987:2005
		Pozostałość po koksowaniu. Metoda mikro.	PN-EN ISO 10370:1999
		Pozostałość po odparowaniu. Metoda wagowa.	PN-EN 15691:2010
		Pozostałość po spopieleniu. Metoda wagowa.	PN-C-40008-02:1992 PN-EN ISO 6245:2008
		Przewodność elektryczna. Metoda pomiaru natężenia prądu w ogniwie.	ASTM D 2624-09
		Rezerwa alkaliczna. Metoda miareczkowania potencjometrycznego.	PN-C-40008-05:1993
		Skład frakcyjny. Metoda destylacji normalnej.	ASTM D 86-12 PN-EN ISO 3405:2012
		Skład grupowy (FIA). Metoda adsorpcji ze wskaźnikiem fluorescencyjnym.	ASTM D 1319-13 PN-EN 15553:2009
		Smarność. Metoda BOCLE.	ASTM D 5001-10
		Stabilność oksydacyjna. Metoda z użyciem bomby tlenowej.	ASTM D 942-02(2007)
		Stabilność oksydacyjna estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych i ich mieszanin z olejem napędowym. Metoda przyspieszonego utleniania.	PN-EN 14112:2004 PN-EN 15751:2010
		Stabilność po magazynowaniu. Metoda wizualna.	PN-C-40008-13:2000
		Stabilność termiczna. Metoda termicznego utleniania paliwa do silników odrzutowych (JFTOT).	ASTM D 3241-13
		Stabilność termooksydacyjna. Metoda destylacyjna.	PN-C-40005:2002
		Stan opakowań. Metoda wizualna.	PN-C-40005:2002 PN-C-40007:2000 WT-ITS/2/94-ZLG wyd. 12
		Temperatura kroplenia. Metoda wizualna.	ASTM D 2265-06 PN-ISO 6299:2009
		Temperatura krystalizacji. Metoda optyczna automatyczna.	ASTM D 2386-06(2012)
		Temperatura krystalizacji. Metoda krzywej chłodzenia.	PN-C-40008-10:1993

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
		Temperatura mętnienia. Metoda automatyczna.	ASTM D 2500-11 PN-ISO 3015:1997
		Temperatura płynięcia. Metoda wizualna.	ASTM D 97-12 PN-ISO 3016:2005
		Temperatura wrzenia. Metoda destylacyjna.	PN-C-40005:2002 PN-C-40008-03:1992
		Temperatura zablokowania zimnego filtra. Metoda automatyczna.	PN-EN 116:2001
		Temperatura zapłonu. Metoda tygła zamkniętego TAG.	ASTM D 56-05(2010)
		Temperatura zapłonu. Metoda równowagowa w tyglu zamkniętym.	PN-EN ISO 3679:2007
		Temperatura zapłonu w tyglu otwartym. Metoda Clevelanda.	PN-EN ISO 2592:2008
		Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym. Metoda Martensa-Pensky'ego.	PN-EN ISO 2719:2007
		Test Doctora. Metoda jakościowego oznaczania aktywnych związków siarki.	ASTM D 4952-12
		Wartość opałowa. Metoda kalorymetryczna.	PN-C-04062:1986
		Wartość opałowa. Metoda obliczeniowa.	ASTM D 3338-09M
		Widmo IR. Metoda spektrofotometrii w podczerwieni.	MB-MPS-020:2002 MB-MPS-043:2002 MB-MPS044:2002 MB-MPS-045:2002
		Własności smarne. Metoda na aparacie czterokulowym.	MB-MPS-002:1996 PN-EN ISO 20623:2010
		Właściwości eksploatacyjne na stanowisku badawczym. Metoda wizualna, wagowa.	PN-C-40005:2002
		Właściwości eksploatacyjne na stanowisku symulującym pracę układu chłodzenia. Metoda wagowa.	PN-C-40008-09:1993/Az1:2000
		Właściwości eksploatacyjne płynu do spryskiwaczy szyb samochodowych. Metoda sensoryczna.	WT-ITS/2/94-ZLG wyd. 12
		Właściwości eksploatacyjne płynu do spryskiwaczy w temperaturach ujemnych. Metoda wizualna.	
		Właściwości korozyjne. Metoda wagowa.	PN-C-40005:2002
		Właściwości korozyjne płynu do chłodnic. Metoda wagowa, wizualna.	PN-C-40008-07:1993/Az1:2000
		Właściwości ochronne w warunkach wymywania wodą. Metoda wagowa.	ASTM D 1264-12 PN-ISO 11009:2011

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
		Właściwości smarne. Metoda z użyciem aparatu o ruchu posuwisto-zwrotnym wysokiej częstotliwości (HFRR).	PN-EN ISO 12156-1:2008
		Wskaźnik wydzielania wody. Metoda pomiaru transmisji światła wody zdyspergowanej w paliwie.	ASTM D 3948-13
		Wydzielanie oleju w wysokiej temperaturze. Metoda stożkowego sitka.	ASTM D 6184-98(2005) MB-MPS-001:1996 PN-V-04047:2002
		Wygląd i płynność w niskich temperaturach. Metoda wizualna.	PN-C-40005:2002
		Wygląd zewnętrzny. Metoda wizualna.	NO-91-A219:2007/A1:2009 NO-91-A258-1:2011 PN-EN 15769:2010 PN-C-40005:2002 MB-MPS-028:2002
		Wygląd zewnętrzny i barwa. Metoda wzrokowa.	NO-91-A264:2011 PN-C-40007:2000 WT-ITS/2/94-ZLG wyd. 12
		Wysokość niekopącego płomienia. Metoda spalania w lampie.	ASTM D 1322-12
		Zawartość chlorków. Metoda potencjometryczna.	PN-EN 15484:2009
		Zawartość dodatku przeciwkorozyjnego smarowościowego. Metoda spektrometrii w zakresie podczerwieni.	NO-91-A258-1:2011
		Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody. Metoda pomiaru współczynnika załamania światła.	ASTM D 5006-11
		Zawartość estrów metylowych kwasów tłuszczowych i estru metylowego kwasu linolenowego. Metoda chromatografii gazowej.	PN-EN 14103:2012
		Zawartość FAME. Metoda spektrofotometrii w podczerwieni.	PN-EN 14078:2011
		Zawartość fosforu. Metoda spektrofotometryczna.	PN-EN 15487:2009
		Zawartość glikolu. Metoda miareczkowa.	NO-91-A264:2011
		Zawartość metali. Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej plazmy indukcyjnie wzbudzonej (ICP-AES).	ASTM D 4951-09 ASTM D 5185-09 MB-MPS-021:1996 MB-MPS-022:1996 PN-EN 14107:2004 PN-EN 14538:2008
		Zawartość miedzi. Metoda absorpcyjnej spektrometrii atomowej z atomizacją elektrotermiczną (ETAAS).	PN-EN 15488:2009

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
		Zawartość naftalenów. Metoda spektroskopii w nadfiolecie.	ASTM D 1840-07(2013)
		Zawartość osadów. Metoda wagowa.	PN-C-04087:1989
		Zawartość potasu. Metoda płomieniowej adsorpcyjnej spektrometrii atomowej (FAAS).	PN-EN 14109:2004
		Zawartość siarki. Metoda fluorescencji w nadfiolecie.	PN-EN ISO 20846:2012 ASTM D 5453-12 PN-EN 15486:2009
		Zawartość siarki merkaptanowej. Metoda potencjometryczna.	ASTM D322-13
		Zawartość sodu. Metoda płomieniowej adsorpcyjnej spektrometrii atomowej (FAAS).	PN-EN 14108:2004
		Zawartość wodoru. Metoda magnetycznego rezonansu jądrowego niskiej rozdzielczości (NMR).	ASTM D 3701-01(2012)
		Zawartość wody. Metoda miareczkowania kulometrycznego Karla Fischera.	PN-EN ISO 12937:2005 PN-EN 15489:2009
		Zawartość wody. Metoda potencjometryczna Karla Fischera.	NO-91-A264:2011 PN-C-40008-11:1994 PN-ISO 760:2001
		Zawartość wyższych alkoholi, metanolu i lotnych zanieczyszczeń. Metoda chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo jonizacyjną (GC-FID).	PN-EN 15721:2013-10
		Zawartość zanieczyszczeń. Metoda wagowa.	PN-EN 12662:2009
		Zawartość żywic obecnych. Metoda wagowa.	ASTM D 381-12 PN-EN ISO 6246:2001

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

ZAKRES AKREDYTACJI OiB

Nr 9/MON/2014

Wydanie 1

LABORATORIUM DIAGNOSTYKI SYSTEMÓW TRIBOLOGICZNYCH
INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Instalacja hydrauliczna, olejowa. Przekładnie główne, pośredniczące, tylne montowane na śmigłowcach Wojsk Lądowych.	Zawartość pierwiastków, w produktach zużywania, gromadzących się w cieczy roboczej, metodą optycznej spektrometrii emisyjnej z wirującą elektrodą dyskową: - Ag – w zakresie: 0,1 ÷ 500 ppm; - Al, B, Cr, Cu, Fe, Mo, Ni, Pb, Si, Sn, Ti, V, Zn – w zakresie: 0,1 ÷ 1000 ppm; - Ba, P, Ca, Mg, Na – w zakresie: 0,1 ÷ 6000 ppm.	Procedura Badawcza nr PB-34-2-01 „Oznaczanie zawartości wybranych pierwiastków w produktach zużywania gromadzących się w cieczy roboczej metodą spektrometrii emisyjnej.”
	Układy transmisji napędu - skrzynki napędowe montowane na śmigłowcach Wojsk Lądowych.	Zawartość pierwiastków, w produktach zużywania, gromadzących się w cieczy roboczej, metodą fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją energii: - Ag Al, Cd, Cr, Cu, Fe, K, Mn, Mo, Na, Ni, Pb, Sb, Si, Sn, Ti, V – w zakresie: 0,1 ÷ 500 ppm; - Ba, P, Zn – w zakresie: 0,1 ÷ 2000 ppm; - Mg – w zakresie: 0,1 ÷ 3000 ppm; - Ca – w zakresie: 0,1 ÷ 5000 ppm.	Procedura Badawcza nr PB-34-2-02 „Oznaczanie zawartości wybranych pierwiastków w produktach zużywania gromadzących się w cieczy roboczej metodą spektrometrii fluorescencji rentgenowskiej z dyspersją energii.”
	Zespoły napędowe montowane na śmigłowcach Wojsk Lądowych.	Parametry charakteryzujące produkty zużywania, gromadzące się w cieczy roboczej, metodą ferrograficzną: - liczba cząstek o średnicach $\leq 5\mu\text{m}$ oraz $>5\mu\text{m}$; - koncentracja produktów zużywania; - procentowy udział cząstek dużych w produktach zużywania; - intensywność zużywania; - cząstki zużycia wydzielone na szkiełku mikroskopowym.	Procedura Badawcza nr PB-34-2-03 „Wyznaczanie parametrów charakteryzujących produkty zużywania gromadzące się w cieczach roboczych metodą ferrograficzną.”
		Skład granulometryczny i klasa czystości cieczy roboczych. Zakres analityczny: - dla kalibracji ISO 4402: 1 ÷ 100 μm ; - dla kalibracji ISO 11171: 4 ÷ 70 μm ; Stężenie: 1 ÷ 24000 cząstek/ml.	Procedura Badawcza nr PB-34-2-04 „Oznaczanie składu granulometrycznego i klasy czystości cieczy roboczych za pomocą automatycznego licznika cząstek.”

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

ZAKRES AKREDYTACJI OiB**Nr 8/MON/2014**

Wydanie 1

LABORATORIUM BADANIA STANU TECHNICZNEGO
 WIRNIKOWYCH MASZYN PRZEPIYWOWYCH
 INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
 01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Zespoły napędowe montowane na śmigłowcach Wojsk Lądowych.	Wielkość uszkodzeń elementów traktu gazowego w zakresie: 0÷13 mm. Metoda wizualna – endoskopowa.	Procedura badawcza PB 7-1, edycja 7 z dn. 04.05.2009 r. „Przegląd i pomiar wielkości uszkodzeń elementów traktu gazowego wirnikowych maszyn przepływowych.”
		Obecność i identyfikacja uszkodzeń elementów wirnikowych maszyn przepływowych w zakresie: 0÷140 mm. Metoda wizualna – endoskopowa.	Procedura badawcza PB 7-2, edycja 7 z dn. 04.05.2009 r. „Opis i kwalifikacja uszkodzeń elementów wirnika maszyn przepływowych.”

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

WYKAZ**jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji OiB**

Lp.	Nazwa jednostki certyfikującej	Zakres udzielonej akredytacji OiB
1.	Jednostka Certyfikująca Wroby Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 8

ZAKRES AKREDYTACJI OiB**Nr 6/MON/2014**

Wydanie 1

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA WYROBY
 INSTYTUTU TECHNICZNEGO WOJSK LOTNICZYCH
 01-494 Warszawa, ul. Księcia Bolesława 6

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	System** certyfikacji	Program** certyfikacji	Numer normy lub dokumentu normatywnego	Tytuł normy lub dokumentu normatywnego
Grupa 13	Materiały pędne i smary do zastosowań wojskowych.	ISO 5	PRC-04	NO-91-A258-2:2011	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Część 2: Paliwo kod NATO F-34.
				NO-91-A258-3:2011	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Część 3: Paliwo kod NATO F-44.
				NO-91-A258-4/A1:2012	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Paliwo kod NATO F-35.
				NO-91-A219/A1:2009	Materiały pędne i smary – Olej napędowy kod NATO F-54.
				NO-91-A268:2005	Materiały pędne i smary – Paliwo okrętowe kod NATO F-75 – Wymagania i metody badań.
				NO-91-A235/A1:2012	Materiały pędne i smary – benzyna lotnicza kod NATO F-18.
Grupa 4	Wyrzutnie raket przeciwlotniczych i imitatorów celów powietrznych i ich komponenty.	ISO 1a	PRC-05	WZTT 04.07.2013	Wstępne Założenia Taktyczno-Techniczne na Zestaw Imitatorów Celów Powietrznych – tekst jednolity, p. 5.3.1; 5.3.2; 5.3.7; 5.5.3; 5.5.5; 5.8.6; 5.11.3; 5.11.4; 5.12.2; 10.7.8.

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700, z późn. zm.).

** - wg PKN-ISO/IEC Guide 67 Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobu.