

**OBWIESZCZENIE
MINISTRA OBRONY NARODOWEJ**

z dnia 28 maja 2008 r.

**w sprawie wykazu jednostek badawczych i wykazu jednostek certyfikujących,
którym udzielono akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB)
oraz zakresów akredytacji**

Na podstawie art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700) ogłaszam:

- 1) wykaz jednostek badawczych, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB), stanowiący załącznik Nr 1;
- 2) zakres akredytacji OiB Laboratorium Pomiarów Ciśnienia Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 2;
- 3) zakres akredytacji OiB Laboratorium Badań Stanu Technicznego Wirnikowych Maszyn Przepływowych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 3;
- 4) zakres akredytacji OiB Laboratorium Diagnostyki Systemów Tribologicznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 4;
- 5) zakres akredytacji OiB Laboratorium Narażeń Mechanicznych i Klimatycznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 5;
- 6) zakres akredytacji OiB Laboratorium Zakładu Materiałów Pędnych i Smarów Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych stanowiący załącznik Nr 6;
- 7) wykaz jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności i bezpieczeństwa (akredytacji OiB), stanowiący załącznik Nr 7;
- 8) zakres akredytacji OiB Jednostki Certyfikującej Wyroby Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, stanowiący załącznik Nr 8;
- 9) zakres akredytacji OiB Jednostki Certyfikującej Wyroby — Ośrodka Jakości Przemysłowego Instytutu Motoryzacji, stanowiący załącznik Nr 9.

z upoważnienia
Ministra Obrony Narodowej

Podsekretarz Stanu do spraw
Uzbrojenia i Modernizacji: *Z. Kosiniak-Kamysz*

Załączniki do Obwieszczenia
Ministra Obrony Narodowej
z dnia 28 maja 2008 r. (poz. 127)

Załącznik Nr 1

WYKAZ
Jednostek badawczych, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności
i bezpieczeństwa (akredytacji OiB)

Lp	Nazwa jednostki badawczej	Zakres udzielonej akredytacji OiB
1	Laboratorium Pomiarów Ciśnienia Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 2
2	Laboratorium Badań Stanu Technicznego Wirnikowych Maszyn Przepływowych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 3
3	Laboratorium Diagnostyki Systemów Tribologicznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 4
4	Laboratorium Narażeń Mechanicznych i Klimatycznych Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 5
5	Laboratorium Zakładu Materiałów Pędnych i Smarów Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 6

ZAKRES AKREDYTACJI
Nr 14/MON/2008
Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
LABORATORIUM POMIARÓW CIŚNIENIA
ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Instalacje odbiorników ciśnień powietrznych	Ciśnienie w zakresie: (-0,1-250) MPa Szczelność w zakresie: (-0,1-250) MPa; Badanie ciśnieniomierzy sprężynowych 1. wymagań metrologicznych: oględziny zewnętrzne, płynność ruchu wskazówki 2. wymagań konstrukcyjnych: główne wymiary w zakresie (0-500) mm, aretowanie zespołu pomiarowego, działanie nastawnika zera, przesłanianie kresek podziałki	Procedura badawcza nr PB-43-03-04 ed. 2 z dn. 14.11.2006 r. Znormalizowane badania ciśnieniomierzy sprężynowych na zgodność z wymaganiami normy PN-88/M-42304: p. 3.2.2 wg p.5.3.2; p.3.1.2, 3.2.1, p.3.2.6.7, 3.2.9, 3.2.15, 3.2.16; p.3.2.3 wg PN-89/M-42305; p.3.2.7 wg p.5.3.3; p.3.2.8 wg p.5.3.4; p.3.2.6.3 i 3.2.6.4 wg p.5.3.5; p.3.2.6.5 wg p. 5.3.6.
	Centrale aerodynamiczne Specjalistyczne przyrządy kontrolno-pomiarowe	Badanie właściwości metrologicznych ciśnieniomierzy kontrolnych i zwykłych sprężynowych, central aerodynamicznych, wysokościomierzy, prędkościomierzy, machometrów i wariometrów. Badane parametry: Ciśnienie absolutne: (0,0014-0,7) MPa Względne pod- i nadciśnienie (gaz): (-0,1-2,5)MPa Względne nadciśnienie (olej): (0,04-250) MPa	Procedura pomiarowa PP-43-03-01 ed. 2 z dn. 18.10.2006 r. „Ciśnieniomierze wskazówkowe kontrolne z elementami sprężystymi” zgodnie z wymaganiami normy PN-83/M-42326. Procedura pomiarowa PP-43-03-02 ed. 2 z dn. 18.10.2006 r. „Ciśnieniomierze wskazówkowe zwykłe z elementami sprężystymi” zgodnie z wymaganiami normy PN-88/M-42304.

Uwaga:

* – grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

ZAKRES AKREDYTACJI

Nr 15/MON/2008

Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
LABORATORIUM BADAŃ STANU TECHNICZNEGO
WIRNIKOWYCH MASZYN PRZEPLYWOWYCH
ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Zespół napędowy	Badania wizualne (endoskopowe) i badanie stanu technicznego silników lotniczych: uszkodzenia elementów traktu gazowego w zakresie 0-13 mm±0,005 mm. Metodą endoskopową i boroskopową, opis i kwalifikacja uszkodzeń elementów maszyn przepływowych w zakresie 0,140 mm±0,05 mm	PROCEDURA BADAWCZA PB 7-1 ed. 6 z dn. 09.08.2006 r. „Przegląd i pomiar wielkości uszkodzeń elementów traktu gazowego wirnikowych maszyn przepływowych” PROCEDURA BADAWCZA PB7-2 ed. 6 z dn. 09.08.2006 r. „Opis i kwalifikacja uszkodzeń elementów wirnika maszyn przepływowych”

Uwaga:

* – grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

ZAKRES AKREDYTACJI
Nr 16/MON/2008
Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
LABORATORIUM DIAGNOSTYKI SYSTEMÓW TRIBOLOGICZNYCH
ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupa 10	Zespół napędowy Instalacja hydrauliczna, olejowa Przekładnie główne, pośredniczące Układy transmisji napędu — skrzynki napędu	Ocena stanu technicznego na podstawie badań: 1. Zawartości pierwiastków w produktach zużywania gromadzących się w cieczy roboczej metodą spektrometrii emisyjnej: Ag, Al, B, Ba, Ca, Cr Cu, Fe, Mg, Mo, Na, Ni, Pb, Si, Sn, Ti, V i Zn w zakresie od 0,1 do 500÷6000 ppm 2. Zawartości pierwiastków wydzielonych z cieczy roboczej metodą fluorescencji rentgenowskiej: Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Ti i Zn w zakresie od 0,001 do 30 µg/ml 3. Parametrów charakteryzujących produkty zużywania gromadzących się w cieczy roboczej metodą ferrograficzną. 4. Składu granulometrycznego stałych ciał obcych w cieczy roboczej za pomocą automatycznego licznika cząstek, metodą bezpośrednią.	Procedura Badawcza nr PB-34-2-01 ed. 6 z dn. 15.11.2007 r. Procedura Badawcza nr PB-34-2-02 ed.7 z dn. 15.11.2007 r. Procedura Badawcza nr PB-34-2-03 ed. 6 z dnia 15.11.2007 r. Procedura Badawcza nr PB-34-2-04 ed. 5 z dnia 15.11.2007 r.

Uwaga:

* — grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

ZAKRES AKREDYTACJI
Nr 17/MON/2008
Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
LABORATORIUM NARAŻEŃ MECHANICZNYCH I KLIMATYCZNYCH
ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
Grupy 1 17	Wszystkie obiekty o masie do 400kg	Wpływ drgań (wibracji) sinusoidalnych o częstotliwości w zakresie: 5Hz-2000Hz Przyspieszenie drgań (wibracji) w zakresie: 0g-45g Wpływ szerokopasmowych drgań (wibracji) losowych o częstotliwości w zakresie: 20 Hz-2 000 Hz	NO-06-A107:2005: p. 2.3, p. 2.7, p. 2.12, p. 3.2.15, p. 3.2.16 NO-06-A107:2005: p. 2.4, p. 2.8
	Wszystkie obiekty o masie do 120 kg	Wpływ wielokrotnych uderzeń mechanicznych 1 110 000 uderzeń Przyspieszenie uderzu w zakresie: 8g-40g	NO-06-A107:2005: p. 2.5, p. 2.9, p. 2.10, p. 3.4.5, p. 3.4.6
	Wszystkie obiekty o wymiarach maksymalnych 1900x900x900mm	Wpływ zmian ciśnienia w zakresie: 1hPa-1120hPa Wpływ zmian temperatury w zakresie: -85°C-300°C Wpływ zmian wilgotności w zakresie: 10%-98%	NO-06-A107:2005: p. 4.6, p. 4.7, p. 4.8, p. 4.9, p. 5.2, p. 5.3, p. 5.4 NO-06-A107:2005: p. 4.2, p. 4.3, p. 4.5.3, p. 4.5.4, p. 5.6, p. 5.7, p. 5.8, p. 5.9 NO-06-A107:2005: p. 4.4, p. 4.10, p. 5.10, p. 5.12

Uwaga:

* — grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

ZAKRES AKREDYTACJI
Nr 18/MON/2008
Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
LABORATORIUM ZAKŁADU MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW
ul. Kolska 13, 01-045 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
1	2	3	4
Grupa 13	Paliwa płynne	Barwa na kolorymetrze Metoda porównania barwy za pomocą czujnika fotoelektrycznego Zakres pomiarowy: -16 — +30	PN-V-04016:1999 ASTM D 156:2002
		Czas filtrowania i zawartość zanieczyszczeń. Metoda wagowa Zakres pomiarowy: od 0,03 % (V/V)	PN-V-04031:2000
		Działanie korodujące na srebro Metoda wizualna Zakres pomiarowy: stopień korozji od 0 do 4	IP 227:1999 NO-91-A529:2000
		Indeks cetanowy Metoda obliczeniowa	PN-EN ISO 4264:2007
		Indeks lotności Metoda obliczeniowa	WTWT-MPS-052:1997 - p. 3.4 wyd.2
		Liczba kwasowa Metoda miareczkowania wobec wskaźników Zakres pomiarowy: od 0,000 do 250 mg KOH/g	ASTM D 3242:2005 ASTM D 974:2004 NO-91-A258-1:2001 - p. 2.2 PN-C-04066:1985 - p. 2.5.3
		Odporność na utlenianie Zakres pomiarowy: od 0,0 do 8,0 mg/100 ml od 0 do 80 g/m ³	ASTM D 2274:2003 PN-ISO 12205:1997R2005 PN-C-04186:1989
		Oddziaływanie z wodą Metoda wytrząsania paliwa z roztworem buforowym — ocena powierzchni międzyfazowej od 1 do 4 — ocena stopnia rozdziału faz od 1 do 3	ASTM D 1094:2000R2005 PN-C-04057:1976
		Odporność benzyn na utlenianie Metoda okresu indukcyjnego Zakres pomiarowy: od 1 min. do 99 h	ASTM D 525:2005 PN-ISO 7536:1997
		Przewodność elektryczna Metoda pomiaru natężenia prądu w ogniwie Zakres pomiarowy: 0-2000 pS/m	ASTM D 2624:2002 PN-C-04199:1993 metoda A
		Skład frakcyjny Metoda destylacji normalnej Zakres pomiarowy: 0-400 °C	ASTM D 86:2006 PN-EN ISO 3405:2004

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Skład grupowy (FIA) Metoda adsorpcji ze wskaźnikiem fluorescencyjnym – aromaty od 5 do 99 % (V/V) – olefiny od 0,3 do 55 % (V/V) – parafiny od 1 do 95 % (V/V)	ASTM D 1319:2003 PN-EN ISO 15553:2007U
		Stabilność termiczna Metoda termicznego utleniania paliwa do silników odrzutowych (JFTOT) – spadek ciśnienia na filtrze od 1 do 250 mm Hg – ocena wizualna rury podgrzewacza od 0 do ≥ 4	ASTM D 3241:2005b NO-91-A258-1:2001 - p. 2.4
		Temperatura krystalizacji Metoda optyczna automatyczna Zakres pomiarowy: pow. -65°C	ASTM D 2386:2005 ASTM D 5901:2003
		Temperatura zablokowania zimnego filtra Metoda automatyczna Zakres pomiarowy: pow. -38°C	PN-EN 116:2001
		Temperatura zapłonu Metoda równowagowa w tyglu zamkniętym Zakres pomiarowy: od 20 do 200 $^{\circ}\text{C}$	ASTM D 3828:2005 PN-EN ISO 3679:2005
		Test Doctora Metoda jakościowego oznaczania aktywnych związków siarki	ASTM D 4952:2002 IP 30:1992 PN-C-04135:1993
		Wartość opałowa Metoda kalorymetryczna	PN-C-04062:1986
		Wartość opałowa Metoda obliczeniowa	ASTM D 1405:2001 ASTM D 3338:2005 PN-C-04198:1993
		Właściwości smarne Metoda z użyciem aparatu o ruchu posuwisto-zwrotnym wysokiej częstotliwości (HFRR) Zakres pomiarowy: do 700 μm	PN-EN ISO 12156-1:2006 CEC F-06-A-96:1996
		Wskaźnik wydzielania wody Metoda pomiaru transmisji światła wody zdyspergowanej w paliwie Zakres pomiarowy: od 50 do 100	ASTM D 3948:2004 PN-V-04017:1999
		Wygląd zewnętrzny Metoda wizualna	NO-91-A219:2007 - p. 3.1 NO-91-A235:2007 - p. 3.1 NO-91-A258-1:2001 - p. 2.1 NO-91-A265:2002 - p. 2.2.1 NO-91-A268:2005 p. 3.1 WTWT-MPS-052:1997 - p. 3.1 wyd.2

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Wysokość niekopnącego płomienia Metoda spalania w lampie Zakres pomiarowy: od 1 do 50 mm	ASTM D 1322:1997 (Przeгляд 2002) e1 PN-C-04121:1983
		Zawartość benzenu Metoda spektrofotometrii w podczerwieni Zakres pomiarowy: od 0,1 do 20 % (V/V)	PN-EN 238:2000
		Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody. Metoda pomiaru współczynnika załamania światła Zakres pomiarowy: 0,01-0,25%(V/V)	ASTM D 5006:2003 NO-91-A258-1:2001 - p. 2.6
		Zawartość FAME Metoda spektrofotometrii w podczerwieni. Zakres pomiarowy: do 100 % (V/V)	PN-EN 14078:2006
		Zawartość glicerolu Metoda miareczkowania utleniająco- -redukującego – wolny od 0,01 do $\geq 0,10\%$ (m/m) – całkowity od 0,10 do 1,0% (m/m)	MB-MPS-047:2002 wyd.1
		Zawartość siarki merkaptanowej Metoda miareczkowania potencjometrycznego. Zakres pomiarowy: od 0,0003 do 0,01% (m/m)	ASTM D 3227:2004a bez dodatku X1
		Zawartość wodoru Metoda spektrometrii magnetycznego rezonansu jądrowego niskiej rozdzielczości. Zakres pomiarowy: od 10 do 30% (m/m)	ASTM D 3701:2001 NO-91-A528-1:2000
		Zawartość zanieczyszczeń Metoda wagowa Zakres pomiarowy: od 0,05% (V/V)	PN-EN 12662:2003
		Zawartość żywic obecnych Metoda odparowania w strumieniu Zakres pomiarowy: od 0,4 do 100 mg/100 ml	ASTM D 381:2004 PN-EN ISO 6246:2001
		Kwasowość Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0,0-0,4%	PN-C-04352:2004
		Liczba oktanowa metodą badawczą Zakres pomiarowy: 40-110	PN-C-04112:1982
		Liczba oktanowa metodą motorową Zakres pomiarowy: 40-100	PN-C-04033:1982

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Liczba oktanowa frontalna Metoda liczby oktanowej badawczej frakcji paliwa	WTWT-MPS-052:1997 - p. 3.2 wyd.2
		Moc alkoholu Metoda przy użyciu alkoholomierza Zakres pomiarowy: 90-100% (V/V)	PN-A-79528-3:1993A1 - p. 2
		Pozostałość po odparowaniu Metoda odparowania na łaźni wodnej Zakres pomiarowy: 0,0-0,1	PN-A-79528-12:2000
		Zawartość aldehydów Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0,0-1,0 g/dm ³	PN-A-79528-4:2000 - p. 3.5
		Zawartość aldehydów Metoda kolorymetryczna z odczytem wizualnym, z zastosowaniem odczynnika Schiffa przygotowanego z kwasem chlorowodorowym Zakres pomiarowy: 0,0-1,0 g/dm ³	PN-A-79528-4:2000 - p.3.2
		Zawartość alkoholu metylowego Metoda kolorymetryczna z odczynnikiem Schiffa Zakres pomiarowy: 0,0-0,30 g/100 ml	PN-A-79528-6:2000 - p. 3.2
		Zawartość chlorków Metoda strąceniowa Zakres pomiarowy: 0,0-0,2 g/kg	PN-A-79521:1999 - p. 4.13.2
		Liczba kwasowa Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0,10 – 1,00 mg KOH/g	PN-EN 14104:2004
		Gęstość Metoda oscylacyjna z U-rurką Zakres pomiarowy: od 0,6 do 1,2 kg/m ³	ASTM D 4052:1996 (2002) e1 PN-EN ISO 12185:2002
		Lepkość kinematyczna Metoda kapilarna Zakres pomiarowy: od 2,00 do 5,80 mm ² /s	ASTM D 445:2006 PN-EN ISO 3104:2004
		Zawartość siarki Metoda fluorescencji w nadfiolecie Zakres pomiarowy: 3-500 mg/kg	PN-EN ISO 20846:2006
		Smarność Metoda BOCLE	ASTM D 5001:2006

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Zawartość wody Metoda miareczkowania kulometrycznego Karla Fischera Zakres pomiarowy: 0,003% (v/v)-0,100%(v/v)	PN-EN ISO 12937:2005
		Działanie korodujące na miedź Metoda oceny płytki miedzianej Zakres pomiarowy: stopień od 1 do 4	ASTM D 130:1994 (2000) e1 PN-C-04093:1985 PN-EN ISO 2160:2004
		Liczba jodowa Metoda miareczkowania z odczynnikiem Wijsa Zakres pomiarowy: do 200 g J ₂ /100 g	PN-ISO 3961:2006 PN-EN 14111:2004
		Odczyn wyciągu wodnego Metoda ekstrakcji wodą	PN-C-04064:1984
		Prężność par Metoda sucha Zakres pomiarowy: od 35 do 180 kPa	ASTM D 4953:1999a
		Temperatura mętnienia Metoda automatyczna Zakres pomiarowy: pow. -65°C	ASTM D 2500:2005
		Temperatura płynięcia Metoda automatyczna Zakres pomiarowy: pow. -50°C	ASTM D 97:2005a
		Temperatura zapłonu Metoda tygla zamkniętego TAG Zakres pomiarowy: od 20 do 110°C	ASTM D 56:2005
		Widmo IR Metoda spektrofotometrii w podczerwieni Zakres pomiarowy: 4 000-400 cm ⁻¹	MB-MPS-020:2002 wyd.3 MB-MPS-043:2002 wyd.2
		Zawartość metali Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej plazmy indukcyjnie wzbudzonej (ICP- AES) Zakres pomiarowy: od 0,1 do 5 mg/kg od 0,1 do 5 mg/kg od 0,1 do 5 mg/kg od 0,01 µg/g od 10 µg/g od 4 do 20 mg/kg	ASTM D 4951:2002 ASTM D 5185:2005 MB-MPS-022:1996 MB-MPS-035:1999 PN-V-04030:2000 PN-EN 14107:2004

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-A-79527:2004 PN-C-04002:1981 PN-C-04500:1967
	Oleje smarowe	Kompatybilność olejów smarowych	PN-V-04045:2002
		Graniczna temperatura pompowalności Zakres pomiarowy: 5 000-400 000 mPa·s	PN-C-04187:2004
		Lepkość dynamiczna (Brookfield) Zakres pomiarowy: 500-1 000 000 mPa·s	PN-C-04023:1983
		Lepkość dynamiczna rozruchowa – CCS Zakres pomiarowy: 500-25000 mPa·s	PN-C-04150:2004
		Lepkość dynamiczna w temp. 150 stopni wg HT/HS Zakres pomiarowy: 1-7 mPa·s	ASTM D 4624:1993 (Przegląd 1998) ASTM D 5481:2004 PN-C-04098:1994
		Liczba zasadowa Metoda potencjometryczna Zakres pomiarowy: 1-60 mg KOH/g.	ASTM D 2896:2005 metoda A PN-C-04163:1976
		Liczba zmydlenia Zakres pomiarowy: 0,0-500 mg KOH/g	ASTM D 94:2002 metoda A PN-C-04043:1983 - p. 2.5.2
		Odczyn wyciągu wodnego Zakres pomiarowy: zasadowy – obojętny – kwaśny	PN-C-04064:1984
		Deemulgacja	ASTM D 1401:2002 PN-C-04065:1986
		Działanie korodujące na miedź Metoda porównania z wzorcami Zakres pomiarowy: 1a-4c (skala)	ASTM D 4048:2002 PN-EN ISO 2160:2004
		Gęstość Metoda areometryczna Zakres pomiarowy: 0,650-1,500 g/cm ³	ASTM D 1122:1997a (Przegląd 2002) PN-C-04504:1992 metoda A ASTM D 891:1995 (Przegląd 2000) metoda A
		Gęstość Metoda oscylacyjna z U-rurką Zakres pomiarowy: 0,600-1,100 g/cm ³	ASTM D 4052:1996 (Przegląd 2002) e1
		Lepkość kinematyczna Zakres pomiarowy: 2,000 mm ² /s-800,0 mm ² /s	ASTM D 2532:2003 ASTM D 445:2006 PN-EN ISO 3104:2004
		Liczba kwasowa Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0,0-200 mg KOH/g	PN-C-04066:1985 - p. 2.5.1.2

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Liczba kwasowa Metoda potencjometryczna Zakres pomiarowy: 0,05-260 mg KOH/g	ASTM D 664:2006 PN-C-04049:1988 - p. 2.8.1
		Odparowalność Metoda wagowa Zakres pomiarowy: 0,01-25%(m/m)	ASTM D 972:2002 ASTM D 2595:1996 (Przegląd 2002) e1 PN-C-04124:2000 PN-C-04190:1983
		Odporność na pienienie Zakres pomiarowy: 0-900 cm ³	ASTM D 1881:1997 (Przegląd 2002) e1 ASTM D 892:2003 PN-C-04055:1985 PN-C-40008/06:1993 + Az-1
		Odporność na ścinanie Metoda pompa – wtryskiwacz Zakres pomiarowy: 0,01-25%(m/m)	PN-EN ISO 20844:2005 (U)
		Odporność na utlenianie i działanie korodujące	PN-C-04365:1997 metoda C
		Pozostałość po koksowaniu Metoda wagowa Zakres pomiarowy: 0,01-30%(m/m)	PN-C-04075:1985
		Pozostałość po koksowaniu Metoda mikro Zakres pomiarowy: 0,01-30%(m/m)	ASTM D 4530:2003 PN-EN ISO 10370:1999
		Pozostałość po spopieleniu Metoda wagowa Zakres pomiarowy: od 0,0002%(m/m)	PN-C-04077:1982 PN-EN ISO 6245:2003 (U)
		Popiół siarczanowy Metoda wagowa Zakres pomiarowy: od 0,0002%(m/m)	PN-ISO 3987:2005 ISO 3987:1994
		Punkt anilinowy Zakres pomiarowy: 40-170 °C	PN-C-04028:1982 metoda A
		Śladowa zawartość osadu Metoda wirówkowa Zakres pomiarowy: 0,005-0,5% (V/V)	ASTM D 2273:2005 ASTM D 2709:2001 NO-91-A268:2005 - p. 3.2
		Temperatura płynięcia Zakres pomiarowy: +5 — -60°C	ASTM D 97:2005a PN-C-04117:1983 PN-ISO 3016:2005
		Temperatura zapłonu w tyglu otwartym Metoda Clevelanda Zakres pomiarowy: 70-350°C	PN-EN 22592:1999 PN-EN ISO 2592:2002 (U)

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	PN-C-04008:1982
		Metoda Marcussona Zakres pomiarowy: 50-400°C	
		Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym	ASTM D 93:2002a PN-EN 22719:1999 PN-EN-ISO 2719:2007
		Metoda Martensa-Pensky'ego Zakres pomiarowy: 35-300°C	
		Własności smarne	MB-MPS-002:1996 PN-C-04147:1976
		Metoda na aparacie czterokulowym	
		Właściwości ochronne	PN-C-04082:1981
		Zakres pomiarowy: wytrzymuje/nie wytrzymuje	
		Wskaźnik lepkości	PN-C-04013:1979
		Metoda obliczeniowa	
		Wygląd zewnętrzny	MB-MPS-028:2002 wyd.2
		Metoda wizualna	
		Zawartość ciał obcych	PN-C-04089:1958
		Metoda wagowa	
		Zakres pomiarowy: od 0,005%(m/m)	
		Zawartość stałych ciał obcych na sączkach membranowych	PN-C-04178:1991
		Zakres pomiarowy: od 0,002% (m/m)	
		Zawartość paliwa	PN-C-04083:1955
		Metoda destylacyjna	
		Zakres pomiarowy: 0,4-40%(V/V)	
		Zawartość siarki ogólnej	PN-C-04091:1983
		Metoda wagowa	
		Zakres pomiarowy: od 0,1%(m/m)	
		Zawartość wody	PN-ISO 760:2001 - p. 7
		Metoda potencjometryczna Karla Fischera	
		Zakres pomiarowy: 0,1-100%	
		Zawartość wody	PN-C-04523:1983
		Metoda destylacyjna	PN-EN ISO 9029:2005
		Zakres pomiarowy: od 0,03%	
		Stabilność niskotemperaturowa	NO-91-A243:1999 - p. 3.7 NO-91-A248:1999 - p. 3.4
		Barwa	PN-C-04034:1980
		Barwa na kolorymetrze	ASTM D 156:2002
		Metoda porównania barwy za pomocą czujnika fotoelektrycznego	
		Zakres pomiarowy: od -16 do +30	

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Widmo IR Metoda spektrofotometrii w podczerwieni Zakres pomiarowy: 4 000-400 cm ⁻¹	MB-MPS-020:2002 wyd.3 MB-MPS-045:2002
		Zawartość metali Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej plazmy indukcyjnie wzbudzonej (ICP-AES) zakres: od 0,1 do 5 mg/kg od 0,1 do 5 mg/kg od 0,1 do 5 mg/kg od 0,1 do 5 mg/kg	ASTM D 4951:2002 ASTM D 5185:2005 MB-MPS-021:1996 MB-MPS-023:1996
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-C-04500:1967
	Płyny hydrauliczne	Stabilność niskotemperaturowa	NO-91-A202:2006 - p. 4.1
		Wygląd zewnętrzny Metoda wizualna	MB-MPS-028:2002
		Zawartość stałych ciał obcych na sączkach membranowych Zakres pomiarowy: od 0,002% (m/m)	PN-C-04178:1991
		Liczba kwasowa Metoda potencjometryczna Zakres pomiarowy: 0,05-260 mg KOH/g	ASTM D 664:2006 PN-C-04049:1988 - p. 2.8.1
		Lepkość kinematyczna Zakres pomiarowy: 2,000 mm ² /s-800,0 mm ² /s	ASTM D 2532:2003 ASTM D 445:2006 PN-EN ISO 3104:2004
		Temperatura płynięcia Zakres pomiarowy: +5 – – 60°C	ASTM D 97:2005a PN-C-04117:1983 PN-ISO 3016:2005
		Temperatura zapłonu w tyglu otwartym Metoda Marcussona Zakres pomiarowy: 50-400°C	PN-C-04008:1982
		Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym Metoda Martensa-Pensky'ego Zakres pomiarowy: 35-300°C	ASTM D 93:2002a PN-EN 22719:1999 PN-EN-ISO 2719:2007
		Własności smarne Metoda na aparacie czterokulowym	MB-MPS-002:1996 PN-C-04147:1976
		Odparowalność Metoda wagowa Zakres pomiarowy: 0,01-25%(m/m)	ASTM D 972:2002 PN-83/C-04190
		Działanie korodujące na miedź Metoda porównania z wzorcami Zakres pomiarowy: 1a-4c (skala)	ASTM D 130:1994 (2000) e1 PN-EN ISO 2160:2004
		Odporność na pienie Zakres pomiarowy: 0-900 cm ³	ASTM D 892:2003 PN-C-04055:1985

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Zawartość wody Metoda potencjometryczna Karla Fischera Zakres pomiarowy: 0,1-100%	PN-ISO 760:2001 - p. 7
		Kompatybilność olejów smarowych – mieszalność	PN-V-04045:2002
		Oddziaływanie na gumę	MB-MPS-029:2002 wyd.2
		Działanie korodujące i odporność na utlenianie	PN-C-04365:1997 metoda C
		Badania stanowiskowe płynów hamulcowych	PN-C-40005:2002 - p. 5.15
		Działanie płynu hamulcowego na uszczelkę z gumy	NO-91-A232:2007 - p. 4.5 PN-C-40005:2002 - p. 5.14
		Kompatybilność płynów hamulcowych	PN-C-40005:2002 - p. 5.12
		Lepkość kinematyczna metodą kapilarną Zakres pomiarowy: 1,000 mm ² /s – 50 000 mm ² /s	NO-91-A232:2007 - p. 4.2 PN-C-40005:2002 - p. 5.5
		Mokry punkt wrzenia Zakres pomiarowy: 100-400°C	PN-C-40005:2002 - p. 5.4
		Ocena opakowań	PN-C-40005:2002 - p. 6
		Odparowanie płynu hamulcowego	NO-91-A232:2007 - p. 4.4 PN-C-40005:2002 - p. 5.10
		Odporność na działanie wody	PN-C-40005:2002 - p. 5.11
		Odporność na utlenianie	PN-C-40005:2002 - p. 5.13
		Stabilność termooksydacyjna	PN-C-40005:2002 - p. 5.7
		Temperatura wrzenia Zakres pomiarowy: 100-400°C	PN-C-40005:2002 - p. 5.3
		Właściwości korozyjne płynów	NO-91-A232:2007 - p.4.3 PN-C-40005:2002 - p. 5.8
		Własności ochronne przed wilgocią Zakres pomiarowy: 0-10 punktów	NO-91-A232:2007 - p. 4.6
		Wygląd i płynność w niskich temperaturach	PN-C-40005:2002 - p. 5.9
		Wygląd zewnętrzny	PN-C-40005:2002 - p. 5.2
		pH Zakres pomiarowy: 3-12	PN-C-40005:2002 - p. 5.6
		Zawartość osadów Metoda wirówkowa Zakres pomiarowy: 0-100 ml	PN-C-04087:1989
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-C-04002:1981 PN-C-04500:1967
	Smary plastyczne	Graniczne naprężenie ścinające Zakres pomiarowy: 5-220 kPa	PN-C-04145:1962

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Lepkość strukturalna smarów	ASTM D 1092:2005
		Metoda ciśnieniowa	
		Zakres pomiarowy: 25-100 000 Pa dla prędkości ścinania 0,1 s ⁻¹ 1-100 Pa dla prędkości ścinania 15 000 s ⁻¹	
		Mieszalność ze wzorcem	MB-MPS-010:2002 PN-V-04046:2002
		Moment obrotowy smarów plastycznych	ASTM D 1478:2002
		Zakres pomiarowy: Temperatura od -54°C do 20°C	ASTM D 4693:2003
		Moment poniżej 35 Nm w temperaturze -40°C	PN-C-96162:2004
		Odporność na fretting	ASTM D 4170:1997 (Przegląd 2002) e1 PN-C-96160:2004
		Penetracja	PN-C-04133:1988
		Zakres pomiarowy: 0-400 jednostek penetracji	
		Stabilność mechaniczna	PN-C-04144:1962
		Zakres pomiarowy: Zakres pomiarowy: 0- 400 jednostek penetracji	
		Stabilność oksydacyjna	ASTM D 942:2002
		Metoda z użyciem bomby tlenowej	PN-C-04143:1956
		Zakres pomiarowy: 0-379 kPa	
		Stabilność strukturalna smarów	PN-C-04136:1959
		Temperatura kroplenia do temperatury 316°C	ASTM D 2265:2000
		Właściwości ochronne w warunkach wymywania wodą	ASTM D 1264:2003 e1 PN-C-04099:1985
		Wydzielanie oleju podczas magazynowania	ASTM D 1742:1994
		Metoda wagowa	(Przegląd 2000) e1
		Zakres pomiarowy: 0-10%(m/m)	
		Wydzielanie oleju w wysokiej temperaturze	MB-MPS-001:1996 PN-V-04047:2002
		Wydzielanie smaru z piasty koła samochodowego	ASTM D 1263:1994
		Metoda wagowa	(Przegląd 2000) e1 PN-C-04102:1985
		Zakres pomiarowy: 0-20 g	

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Wygląd zewnętrzny smarów plastycznych Metoda wizualna	NO-91-A201:2006 - p. 2.1 NO-91-A212:2006 - p. 2.1 NO-91-A214:2006 - p. 2.1 NO-91-A215:2006 - p. 2.1 NO-91-A224:2006 - p. 2.1 NO-91-A225:2006 - p. 2.1 NO-91-A226:2006 - p. 2.1 NO-91-A227:2006 - p. 2.1 NO-91-A228:2006 - p. 2.1 NO-91-A229:2006 - p. 2.1 NO-91-A230:2006 - p. 2.1 NO-91-A241:1999 - p. 2.1 WTWT-MPS-065:1997 - p. 2.1
		Zawartość substancji rysujących Metoda wizualna Zakres pomiarowy: zawiera /nie zawiera	PN-C-04142:1958
		Żywotność smaru	ASTM D 3527:2002 PN-C-96161:2004
		Stabilność po magazynowaniu	MB-MPS-006:1996 MB-MPS-013:1996 PN-V-04021:1999
		Własności smarne Metoda na aparacie czterokulowym	MB-MPS-002:1996 PN-C-04147:1976
		Zużycie przekładni	MB-MPS-005:1996
		Zawartość metali Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej plazmy indukcyjnie wzbudzonej (ICP- AES) zakres: 0,1-5 mg/kg	MB-MPS-023:1996
		Widmo IR Metoda spektrofotometrii w podczerwieni Zakres pomiarowy: od 4 000 do 400 cm ⁻¹	MB-MPS044:2002
		Działanie korodujące na miedź Metoda porównania z wzorcami Zakres pomiarowy: 1a-4c (skala)	ASTM D 4048:2002
		Odparowalność Metoda wagowa Zakres pomiarowy: 0,01-25%(m/m)	ASTM D 2595:1996 (Przeгляд 2002) e1
		Właściwości ochronne Zakres pomiarowy: wytrzymuje/nie wytrzymuje	ASTM D 1743:2005a - Załącznik X2
		Właściwości ochronne Metoda dynamiczna EMCOR-SKF Zakres pomiarowy: stopień skorodowania (0-5)	PN-C-04175:1979
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-C-04500:1967

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
	Środki konserwacyjne	Lepkość kinematyczna Metoda kapliarna Zakres pomiarowy: od 2,00 do 5,80 mm ² /s	ASTM D 445:2006 PN-EN ISO 3104:2004
		Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym Metoda Martensa-Pensky'ego Zakres pomiarowy: 35-300 °C	ASTM D 93:2002a PN-EN 22719:1999 PN-EN-ISO 2719:2007
		Temperatura płynięcia Zakres pomiarowy: +5 – – 60°C	PN-ISO 3016:2005
		Własności smarne Metoda na aparacie czterokulowym	MB-MPS-002:1996 PN-C-04147:1976
		Działanie korodujące na miedź Metoda oceny płytki miedzianej Zakres pomiarowy: stopień od 1 do 4	ASTM D 130:1994 (2000) e1 PN-EN ISO 2160:2004
		Właściwości ochronne Zakres pomiarowy: wytrzymuje/nie wytrzymuje	PN-C-04082:1981
		Zawartość wody Metoda destylacyjna Zakres pomiarowy: od 0,03%	PN-C-04523:1983 PN-EN ISO 9029:2005
		Odczyn wyciągu wodnego Zakres pomiarowy: zasadowy – obojętny – kwaśny	PN-C-04064:1984
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-C-04500:1967
	Produkty specjalne	Badania eksploatacyjne płynu do spryskiwaczy szyb samochodowych	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.6 wyd.11
		Działanie na gumę piór wycieraków	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.4 wyd.11
		Działanie na gumę uszczelkę szyby	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.3 wyd.11
		Działanie na powłoki lakierowe	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.5 wyd.11
		Granice temperatur wrzenia Zakres pomiarowy: 0-400°C	NO-91-A216:2006 - p. 4.1 NO-91-A264:2002 - p. 3.1 PN-C-04512:1988
		Korozja odlewniczych stopów aluminium	PN-C-40008/08:1993+ Az-1
		Liczba kwasowa Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0-0,5 mg KOH/g	NO-91-A216:2006 - p. 4.9 NO-91-A264:2002 - p. 3.3
		Mieszalność płynu do chłodziw	NO-91-A233:2005 - p. 3.4
		Mieszalność z wodą twardą	NO-91-A233:2005 - p. 3.3 PN-C-40008/12:2000
		Napięcie powierzchniowe Metoda stalagmometryczna Zakres pomiarowy: 15-45 mN/m	PN-C-04809:1990 - p. 3.1

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		Ocena opakowań	PN-C-40007:2000 - p. 4.1 WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 5.1.1 wyd.11
		Płynność płynu do spryskiwaczy	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.2 wyd.11
		Rezerwa alkaliczna Metoda miareczkowania potencjometrycznego Zakres pomiarowy: 0-20 ml 0,1 n HCl/20 ml	ASTM D 1121:1998 (Przegląd 2003) PN-C-40008/05:1993
		Skład frakcyjny metodą destylacji normalnej Zakres pomiarowy: 0-400°C	PN-EN ISO 3405:2004
		Stanowiskowe badania symulujące pracę układu chłodzenia	PN-C-40008/09:1993 + Az-1
		Temperatura krystalizacji Zakres pomiarowy: 0 – -60°C	PN-C-40008/10:1993
		Temperatura wrzenia Zakres pomiarowy: 0-400°C	PN-C-40008/03:1992
		Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym	PN-EN 22719:1999
		Metoda Martensa-Pensky'ego Zakres pomiarowy: 35-300°C	
		Właściwości korozyjne płynu do chłodnic	ASTM D 1384:2005 NO-91-A233:2005 - p. 3.2 NO-91-A233:2005 - p. 3.5 PN-C-40008/07:1993+ Az-1
		Współczynnik załamania światła Zakres pomiarowy: 1,300-1,500	PN-C-04952:1981
		Zawartość glikolu Metoda miareczkowa Zakres pomiarowy: 0-2% (m/m)	NO-91-A264:2002 - p. 3.5
		Wygląd zewnętrzny Metoda wzrokowa	NO-91-A216:2006 - p. 2.2 lp.1 NO-91-A264:2002 - p. 2.2 lp. 1 PN-C-40007:2000 - p. 3.5 WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.1 wyd.11
		Badania eksploatacyjne płynu do spryskiwaczy w temperaturach ujemnych	WT-ITS/2/94-ZLG:2004 - p. 4.8 wyd.11
		Stabilność po magazynowaniu	PN-C-40008/13:2000
		Barwa w skali Hazena Metoda wizualna Zakres pomiarowy: 0-500 jednostek Hazena	PN-C-04534.01:1981 - p. 2.1
		Barwa	NO-91-A233:2005 - p. 3.1

Załącznik Nr 6 (cd.)

1	2	3	4
		PH Zakres pomiarowy: 3-12	NO-91-A216:2006 - p. 4.2 NO-91-A264:2002 - p. 3.2 PN-C-04963:1989 - p. 3.1 PN-C-40008/04:1992
		Gęstość Metoda areometryczna Zakres pomiarowy: 0,650-1,500 g/cm ³	ASTM D 1122:1997a (Przeгляд 2002) PN-C-04504:1992 metoda A ASTM D 891:1995 (Przeгляд 2000) metoda A
		Odporność na pienie Zakres pomiarowy: 0-900 cm ³	ASTM D 1881:1997 (Przeгляд 2002) e1 PN-C-40008/06:1993 + Az-1
		Pozostałość po spopieleniu Metoda wagowa Zakres pomiarowy: od 0,0002% (m/m)	PN-C-40008/02:1992
		Zawartość wody Metoda potencjometryczna Karla Fischera Zakres pomiarowy: 0,1-100%	ASTM D 1123:1999 (Przeгляд 2003) metoda B NO-91-A264:2002 - p. 3.4 NO-91-A216:2006 - p. 4.4 PN-C-04959:1981 - p. 2.6.2 PN-C-40008/11:1994 PN-ISO 760:2001 - p. 7
		Zawartość osadów Metoda wirówkowa Zakres pomiarowy: 0-100 ml	PN-C-04087:1989
		Pobieranie próbek	PN-EN ISO 3170:2006 PN-C-04500:1967

Uwaga:

* — grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

Załącznik Nr 7

WYKAZ
jednostek certyfikujących, którym udzielono akredytacji w zakresie obronności
i bezpieczeństwa (akredytacji OiB)

Lp	Nazwa jednostki certyfikującej	Zakres udzielonej akredytacji OiB
1	Jednostka Certyfikująca Wyroby Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych	Określa załącznik Nr 8
2	Jednostka Certyfikująca Wyroby – Ośrodek Jakości Przemysłowego Instytutu Motoryzacji	Określa załącznik Nr 9

Załącznik Nr 8

ZAKRES AKREDYTACJI OiB
Nr 13/MON/2008
Wydanie 1

INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA WYROBY
ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Numer normy lub dokumentu normatywnego	Tytuł normy lub dokumentu normatywnego
Grupa 13	Benzyny lotnicze	NO-91-A235:2007	Materiały pędne i smary – Benzyna lotnicza kod MPS F-18
	Paliwa do turbinowych silników lotniczych	NO-91-A258-2:2001	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Paliwo kod NATO F-34
	Paliwa do turbinowych silników lotniczych	NO-91-A258-3:2001	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Paliwo kod NATO F-44
	Paliwa do turbinowych silników lotniczych	NO-91-A258-4:2006	Materiały pędne i smary – Paliwo do turbinowych silników lotniczych – Paliwo kod NATO F-35

Uwaga:

* – grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).

ZAKRES AKREDYTACJI OiB
Nr 23/MON/2008
Wydanie 1

PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI
JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA WYROBY – OŚRODEK JAKOŚCI
ul. Jagiellońska 55, 03-301 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Numer normy lub dokumentu normatywnego	Tytuł normy lub dokumentu normatywnego
1	2	3	4
Grupa 6	Pojazdy ewakuacji technicznej	KTW-23-A211 pkt. 2.2.12.1, 2.2.12.4, 2.2.12.6, 2.2.12.7, 2.2.12.12, 2.2.14.1 do 4, 2.2.14.5, 2.2.17.3, 2.2.17.4.	Kołowy wóz zabezpieczenia technicznego
		KTW-23-A214 pkt. 2.2.1.8.1, 2.2.1.8.2, 2.2.1.8.5, 2.2.1.9.5, 2.2.1.9.7, 2.2.1.10.1, 2.2.2.3.	Wóz zabezpieczenia technicznego WZT-3
		PN-V-80000:1998 pkt. 2.3.7, 2.3.8 normy przywołane: PN-87/S-76005	Wojskowe opancerzone pojazdy kołowe. Wymagania techniczne
		NO-06-A108:2005 pkt.2.1.2, 2.1.8, 2.1.14 normy przywołane: NO-06-A107:2005	Uzbrojenie i sprzęt wojskowy – Ogólne wymagania techniczne, metody kontroli i badań. Metody oceny zgodności z wymaganiami konstrukcyjnymi.
		PN-90/S-04052 normy związane: PN-EN 1789:2007	Samochody. Dopuszczalny poziom hałasu wewnątrz pojazdu. Wymagania i badania
		PN-90/S-04051 Przepisy prawne związane: Regulamin 51 EKG ONZ Dyrektywa 70/157/EWG	Pojazdy samochodowe i motorowery. Dopuszczalny poziom hałasu zewnętrznego. Wymagania i badania
		PN-V-80000:1998 pkt. 2.3.7, 2.3.8 normy przywołane: PN-87/S-76005	Wojskowe opancerzone pojazdy kołowe. Wymagania techniczne

Załącznik Nr 9 (cd.)

1	2	3	4
		NO-06-A104:2005 normy przywołane: PN-S-02014:1994 PN-ISO 612:2006	Uzbrojenie i sprzęt wojskowy – Ogólne wymagania techniczne, metody kontroli i badań Wymagania konstrukcyjne.
		NO-25-A200:1996	Wojskowe pojazdy samochodowe – Wyposażenie
		NO-23-A200-1:1998 normy przywołane: PN-S-02014:1994 PN-S-02015:1982 PN-92-S-77500:1992 PN-S-04003:1984 PN-S-04000:1993 oraz Regulamin 79 EKG ONZ Regulamin 13 EKG ONZ Regulamin 68 EKG ONZ	Wojskowe pojazdy samochodowe – Samochody wielozadaniowe – Część 1: Wymagania ogólne
		PN-V-80000:1998 normy przywołane: PN-S-02015:1982 PN-S-77500:1992 PN-S-02014:1994 oraz Regulamin 79 EKG ONZ Regulamin 13 EKG ONZ	Wojskowe opancerzone pojazdy kołowe. Wymagania techniczne
		PN-V-80003:2001 normy przywołane: PN-S-02015:1982 PN-S-02014:1994 PN-S-04003:1984 PN-S-04000:1993 oraz Regulamin 68 EKG ONZ Dyrektywa 70/311/EEC	Wojskowe pojazdy samochodowe. Ruchome warsztaty remontowe. Wymagania ogólne
		PN-V-80009:2003 Przepisy prawne przywołane: Regulamin 79 EKG ONZ Dyrektywa 70/311/EEC	Pojazdy wojskowe. Przyczepy i naczepy wielozadaniowe. Wymagania ogólne

Załącznik Nr 9 (cd.)

1	2	3	4
		<p>NO-23-A201:2007 pkt. 3.2.3</p> <p>PN-V-80009:2003 pkt. 2.10.1.3; 6; 7; 8; 9</p> <p>PN-V-80010:2003 pkt. 2.4.1; 4</p> <p>normy przywołane: PN-86/S-48020 PN-88/S-48022 PN-92/S-48021 PN-92/S-48023 PN-ISO 3842:2003</p>	<p>Przyczepy do transportu łodzi wojskowych — Wymagania ogólne</p> <p>Pojazdy wojskowe. Przyczepy i naczepy wielozadaniowe. Wymagania ogólne</p> <p>Pojazdy wojskowe. Przyczepy i naczepy ogólnego przeznaczenia. Wymagania</p>
Grupa 17	Kontenerowe zespoły spalinowo-elektryczne dużej mocy do zasilania obozowisk (na podwoziu kołowym)	<p>WBN-84/0612-06</p> <p>z wyłączeniem punktów: 3.2, 3.3 (nie dotyczy wibracji), 3.4, 3.5, 3.7, 6.9</p>	Zespoły prądotwórcze i ruchome elektrownie z silnikami spalinowymi. Ogólne wymagania techniczne
		<p>NO-06-A104:2005</p> <p>normy przywołane: PN-S-02014:1994 PN-ISO 612:2006</p>	Uzbrojenie i sprzęt wojskowy — Ogólne wymagania techniczne, metody kontroli i badań. Wymagania konstrukcyjne.
		<p>NO-25-A200:1996</p>	Wojskowe pojazdy samochodowe — Wyposażenie
		<p>NO-23-A200-1:1998</p>	Wojskowe pojazdy samochodowe — Samochody wielozadaniowe — Część 1: Wymagania ogólne
		<p>PN-V-80004:2000</p> <p>normy przywołane: PN-S-02014:1994 PN-ISO 612:2006</p>	Wojskowy sprzęt samochodowy. Parametry zdolności pokonywania przeszkód terenowych przez samochody. Metody pomiaru
		<p>PN-V-80009:2003</p> <p>Przepisy prawne przywołane: Regulamin 79 EKG ONZ Dyrektywa 70/311/EEC</p>	Pojazdy wojskowe. Przyczepy i naczepy wielozadaniowe. Wymagania ogólne

Uwaga:

* — grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700).