

## ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

z dnia 6 lutego 1960 r.

w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz branżowych warunków dostaw wyrobów hutniczych, odlewów stalowych i wyrobów kutych.

Na podstawie art. 3 ust. 2 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. z 1952 r. Nr 44, poz. 301 i z 1956 r. Nr 54, poz. 244), art. 3 ust. 2 dekretu z dnia 16 maja 1956 r. o umowach dostawy pomiędzy jednostkami gospodarki uspołecznionej (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz § 3 ust. 2 zarządzenia Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 kwietnia 1959 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz ogólnych warunków dostaw pomiędzy jednostkami gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski Nr 37, poz. 167) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ilekroć w zarządzeniu jest mowa o artykułach hutniczych, należy przez to rozumieć wyroby hutnicze, odlewy stalowe i wyroby kute wymienione w załączniku, o którym mowa w § 2 pkt 3.

§ 2. Wprowadza się:

- 1) szczegółowe przepisy o przydziałach, rozdzielnikach i uzgodnieniach dostaw artykułów hutniczych, zawarte w załączniku nr 1,
- 2) branżowe warunki dostaw artykułów hutniczych w obrocie krajowym, zawarte w załączniku nr 2,
- 3) wykaz artykułów hutniczych, stanowiący załącznik nr 3,
- 4) terminarz składania zamówień na artykuły hutnicze, stanowiący załącznik nr 4,

5) wykaz rejonowych placówek sprzedaży artykułów hutniczych, stanowiący załącznik nr 5.

§ 3. Zarządzenie odnosi się również do odlewów stalowych i wyrobów kutych wytwarzanych w zakładach innych resortów, jeśli artykuły te przeznaczone są dla odbiorców spoza resortu producenta.

§ 4. Do artykułów hutniczych stosuje się przepisy zawarte w załącznikach do zarządzenia Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 kwietnia 1959 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz ogólnych warunków dostaw pomiędzy jednostkami gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski Nr 37, poz. 167) w takim zakresie, w jakim sprawy nie zostały uregulowane w przepisach szczegółowych oraz w branżowych warunkach dostawy zawartych w niniejszym zarządzeniu.

§ 5. Traci moc zarządzenie Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 21 sierpnia 1957 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników, uzgodnień dostaw oraz warunków dostawy wyrobów hutniczych, odlewów stalowych i wyrobów kutych (Monitor Polski Nr 72, poz. 436 i Nr 91, poz. 540).

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie po upływie 30 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Przemysłu Ciężkiego: *F. Waniółka*

Załączniki do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 6 lutego 1960 r. (poz. 106).

Załącznik nr 1.

## SZCZEGÓLWE PRZEPISY O PRZYDZIAŁACH, ROZDZIELNIKACH I UZGODNIENIACH DOSTAW ARTYKUŁÓW HUTNICZYCH

## Spis rozdziałów:

Rozdział 1 — Rozdzielnictwo artykułów hutniczych (§§ 1—7).

Rozdział 2 — Zakupy artykułów hutniczych nie rozdzielanych oraz zakupy artykułów hutniczych w drobnych ilościach (§§ 8—9).

## Rozdział 1.

## Rozdzielnictwo artykułów hutniczych.

## Przepisy wstępne.

§ 1. Ilekroć w niniejszych przepisach jest mowa o:

- 1) zarządzeniu — należy przez to rozumieć zarządzenie Mi-

nistra Przemysłu Ciężkiego z dnia 6 lutego 1960 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz branżowych warunków dostaw wyrobów hutniczych, odlewów stalowych i wyrobów kutech (Monitor Polski Nr 22, poz. 106),

- 2) zarządzeniu podstawowym — należy przez to rozumieć zarządzenie Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 kwietnia 1959 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz ogólnych warunków dostaw pomiędzy jednostkami gospodarki społecznej (Monitor Polski Nr 37, poz. 167).

§ 2. Podział artykułów hutniczych na rozdzielane i nie rozdzielane uwidoczniony jest w załączniku nr 3 do zarządzenia.

§ 3. 1. Przydziały artykułów hutniczych rozdzielanych odrębnie na dostawy:

- 1) z produkcji krajowej,
- 2) z zapasów u dostawców krajowych,
- 3) z importu

przyznawane są tylko jednostkom wymienionym w planach rozdziału.

2. Plany rozdziału sporządzają właściwe jednostki zbytu wymienione w załączniku nr 3 do zarządzenia.

§ 4. Organ sporządzający plan rozdziału dzieli przydział roczny na kwartały.

§ 5. 1. Zawiadomienie jednostek wymienionych w planie rozdziału o wysokości przydziału powinno nastąpić na 40 dni przed końcowymi terminami składania zamówień, ustalonymi w załączniku nr 4.

2. W ramach ogólnej ilości artykułów objętej przydziałem rocznym właściwe jednostki zbytu i jednostki wymienione w planie rozdziału mogą wspólnie ustalić dostawy tych artykułów w poszczególnych kwartałach lub półroczach odmiennie, niż określono w planie rozdziału.

#### Rozdzielniki.

§ 6. 1. Organ, który sporządził rozdzielnik, jest obowiązany w terminach ustalonych w § 9 ust. 1—5 załącznika nr 1 do zarządzenia podstawowego przesłać odpis rozdzielnika właściwej jednostce zbytu. Niezależnie od tego w odniesieniu do artykułów hutniczych, dla których w załączniku nr 3 do zarządzenia, wskazany jest rejonowy oddział Centrali Zbytu Stali „Centrostal”, jako jednostka właściwa do przyjmowania zamówień, organ, który sporządził rozdzielnik ustalający przydziały dla podległych odbiorców, zobowiązany jest przesłać odpis rozdzielnika do rejonowo właściwego oddziału.

2. Organ, który sporządził rozdzielnik, jest uprawniony do jego zmiany. Zmiana rozdzielnika powinna być jednak dokonana w takim czasie, aby zamówienia mogły być złożone w terminach określonych w załączniku nr 4 do zarządzenia.

3. Na część przydziału nie objętą rozdzielnikiem (§ 9 ust. 1 załącznika nr 1 do zarządzenia podstawowego) należy

rozdzielnik sporządzić i doręczyć w takim terminie, aby zamówienia mogły być złożone w terminach określonych w załączniku nr 4 do zarządzenia.

4. Jednostka, która dokonała rozdziału asygnat, nie ma obowiązku zawiadamiania właściwej jednostki zbytu o tym, komu asygnaty zostały wydane, ani przesyłania odpisu rozdzielnika właściwej jednostce zbytu i rejonowemu oddziałowi Centrali Zbytu Stali „Centrostal”.

5. Odbiorca, który w terminach określonych w załączniku nr 4 do zarządzenia nie złożył zamówienia na te hutnicze artykuły rozdzielane, dla których jako jednostka właściwa do przyjmowania zamówień wskazany jest w załączniku nr 3 rejonowy oddział Centrali Zbytu Stali „Centrostal” — uprawniony jest w tym terminie złożyć w rejonowo właściwym oddziale pisemne oświadczenie, zastrzegając w nim prawo do późniejszego złożenia zamówienia w granicach nie wykorzystanego przydziału oraz dołączając asygnaty, o ile przez właściwą jednostkę zbytu zostały wydane. W tym przypadku zamówienie złożone później niż do końca listopada roku, którego dotyczy przydział, będzie przejęte do wykonania tylko na te artykuły hutnicze, którego wolnymi zapasami ten oddział będzie dysponował.

#### Dostawy artykułów hutniczych w razie awarii.

§ 7. 1. Przez awarię należy rozumieć nie planowaną przerwę w produkcji, eksploatacji lub innej zasadniczej działalności odbiorcy, spowodowaną zniszczeniem, zepsuciem, uszkodzeniem lub wydarzeniem losowym, które ograniczyło produkcję, eksploatację lub inną zasadniczą działalność odbiorcy.

2. Jeżeli dla zapewnienia wykonania w pierwszej kolejności zamówień złożonych w razie awarii zachodzi konieczność przesunięcia wykonania innych zamówień na późniejszy termin, przesunięcie to zarządza właściwa jednostka zbytu w porozumieniu z jednostkami, których zamówienia miałyby być zrealizowane w późniejszym terminie, lub z ich jednostkami nadrzędnymi. Jeżeli do uzgodnienia nie dojdzie, przesunięcie to zarządza jednostka zbytu. Nietrzymanie terminu dostawy na skutek jego przesunięcia nie powoduje obowiązku uiszczenia odszkodowań umownych i innych skutków niedotrzymania umowy.

#### Rozdział 2.

##### Zakupy artykułów hutniczych nie rozdzielanych oraz zakupy artykułów hutniczych w drobnych ilościach.

§ 8. Artykuły hutnicze nie rozdzielane zakupuje się na podstawie umowy zawartej zgodnie z branżowymi warunkami dostaw ustalonymi w załączniku nr 2 do zarządzenia.

§ 9. Do artykułów hutniczych rozdzielanych nie ma zastosowania przepis § 31 ust. 2 załącznika nr 1 do zarządzenia podstawowego.

#### Załącznik nr 2.

### BRANŻOWE WARUNKI DOSTAW ARTYKUŁÓW HUTNICZYCH W OBROcie KRAJOWYM

#### Spis rozdziałów:

- Rozdział 1. — Tryb zawierania umów (§§ 1—18).  
 Rozdział 2. — Sposób i źródła wykonania dostaw (§§ 19—21).  
 Rozdział 3. — Termin dostawy (§ 22).  
 Rozdział 4. — Atest hutniczy. Jakość przedmiotu dostawy. Odpowiedzialność za wady i braki (§§ 23—24).  
 Rozdział 5. — Wydanie przedmiotu dostawy (§§ 25—27).  
 Rozdział 6. — Cena (§ 28).  
 Rozdział 7. — Zmiana, odstąpienie od umowy i jej rozwiązanie (§§ 29—30).  
 Rozdział 8. — Odszkodowanie (§ 31).

#### Rozdział 1.

##### Tryb zawierania umów.

§ 1. Ilekroć w niniejszych branżowych warunkach dostaw jest mowa o:

- 1) zarządzeniu — należy przez to rozumieć zarządzenie Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 6 lutego 1960 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz branżowych warunków dostaw wyrobów hutniczych,

odlewów stalowych i wyrobów kutych (Monitor Polski Nr 22, poz. 106),

- 2) zarządzeniu podstawowemu — należy przez to rozumieć zarządzenie Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów z dnia 9 kwietnia 1959 r. w sprawie przydziałów, rozdzielników i uzgodnień dostaw oraz ogólnych warunków dostaw pomiędzy jednostkami gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski Nr 37, poz. 167).

§ 2. 1. Odbiorcy:

- 1) wchodzący w skład resortów:
  - a) przemysłu ciężkiego,
  - b) górnictwa i energetyki,
  - c) budownictwa i przemysłu materiałów budowlanych,
  - d) komunikacji,
  - e) przemysłu chemicznego,
  - f) gospodarki komunalnej,
  - g) żeglugi i gospodarki wodnej,
  - h) sił zbrojnych;
- 2) nadzorowani przez:
  - a) Zarząd Budownictwa Terenowego,
  - b) Centralny Urząd Geologii,
  - c) Centralę Rolniczą Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”;
- 3) korzystający z przydziałów przyznanych na konstrukcję Przedsiębiorstwu Projektowo-Produkcyjnemu Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal” w Zabrze

składają zamówienia jednostkom wymienionym w rubrykach 7—10 załącznika nr 3 do zarządzenia.

2. Odbiorcy nie objęci ust. 1 składają wszystkie zamówienia w rejonowych oddziałach Centrali Zbytu Stali „Centrostal”, zwanych dalej „rejonowymi oddziałami”, wskazanych w załączniku nr 3 do zarządzenia.

3. Przepisy ust. 2 nie mają zastosowania do zamówień na odlewy stalowe, pręty i odkuwki swobodnie kute, odkuwki matrycowane, obręcze, koła bose, pierścienie kuto-walcowane, kule, cylpepsy i osie; na te wyroby wszyscy odbiorcy podlegający jednostkom wymienionym w planach rozdziału składają zamówienia w placówkach sprzedaży wskazanych w rubryce 7 załącznika nr 3 do zarządzenia, natomiast odbiorcy podlegający jednostkom nie wymienionym w planach rozdziału składają wszystkie zamówienia na:

- 1) odlewy stalowe (lp. 67—73 załącznika nr 3) — w Biurze Zbytu Odkuwek i Odlewów Centrali Zbytu Stali „Centrostal”, określanym dalej skrótem „BO”;
- 2) pręty i odkuwki swobodnie kute (lp. 74—79 załącznika nr 3) ze stali jakościowej — w rejonowych oddziałach (określanym dalej skrótem „RBS”) wskazanych w załączniku nr 3, a ze stali węglowej zwykłej — w BO,
- 3) odkuwki matrycowane (lp. 80 załącznika nr 3) bez względu na rodzaje stali bądź w hutach wskazanych w zawiadomieniu o przydziale, bądź też — w razie braku takiego wskazania — w BO,
- 4) obręcze, pierścienie kuto-walcowane i koła bose (lp. 20 załącznika nr 3) — w BO,
- 5) wyroby wymienione pod lp. 81—88 załącznika nr 3 — w jednostkach wymienionych w rubryce 7 tego załącznika,
- 6) kule do młynów, cylpepsy i osie (lp. 89—91 załącznika nr 3) — w BO.

§ 3. Jeżeli nie uzgodniono innych okresów dostaw, umowy zawiera się na dostawy, które powinny być wykonane w okresach kwartałów kalendarzowych, z wyjątkiem zestawów kołowych, elektrod, ciągadeł, magnesów, resorów i sprężyn, jako też nietypowych wiertel oraz nietypowych płytek i kształtek ze spiekanych węglików, wyszczególnionych w załączniku nr 3 do zarządzenia pod lp. 81 i 92—121, które powinny być wykonane w okresach półroczy kalendarzowych.

§ 4. 1. Zamówienia na dostawy artykułów hutniczych składa się najpóźniej w terminach ustalonych w załączniku nr 4 do zarządzenia.

2. Zakłady przemysłowe wykonujące seryjną, potokową produkcję mogą po uzgodnieniu z jednostką właściwą do przyjmowania zamówień składać swe oddzielne kwartalne zamówienia obejmujące ilości artykułów przewidzianych do dostawy z produkcji 2—4 kwartałów w jednym terminie obowiązującym dla zamówień odnoszących się do pierwszego z tych kwartałów.

3. W razie niezłożenia w terminie określonym w ust. 1 zamówienia na artykuły hutnicze nie objęte rozdzielnikiem lub asygnatą jednostka właściwa do przyjmowania zamówień mimo to zamówienie przyjmie, jeżeli istnieje możliwość jego wykonania.

4. Skutki niezłożenia w terminie zamówienia w ramach rozdzielników, uzgodnień dostaw lub na podstawie asygnat określa § 11 załącznika nr 1 do zarządzenia podstawowego.

§ 5. Jeśli zawiadomienie o wysokości przydziału artykułów rozdzielanych (§ 5 załącznika nr 1 do zarządzenia) zostało przesłane w takim terminie, że zamówienie odbiorcy nie może być złożone w terminie określonym w § 4, termin do składania zamówień ulega przesunięciu o tyle dni, o ile opóźnione zostało przez jednostkę zbytu przesłanie zawiadomienia o wysokości przydziału.

§ 6. Jeżeli w uzgodnieniach dostaw nie przewidziano inaczej, zamówienie powinno być złożone oddzielnie:

- 1) na każdy okres przydziałowy (kwartał lub półrocze) ustalone dla artykułów rozdzielanych,
- 2) na każdą grupę przydziałową artykułów rozdzielanych lub na każdą bilansową grupę artykułów nie rozdzielanych, z tym że przy zamówieniu ilości nie mniejszych od minimalnych można według wyboru odbiorcy albo łączyć w jednym zamówieniu profile, wymiary i gatunki mieszczące się w obrębie grup asortymentowych, jakie ustali Centrala Zbytu Stali „Centrostal”, nazywana dalej w skrócie „Centrostal”, albo też umieszczać w zamówieniach tylko po jednym profilu, wymiarze i gatunku.

§ 7. Oprócz danych wyszczególnionych w § 11 ust. 1 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego zamówienie powinno zawierać:

- 1) w zakresie wyrobów ze stali jakościowej — ich szczególne przeznaczenie,
- 2) numery i pozycje rysunków dołączanych w 3 egzemplarzach do zamówień na odlewy stalowe i wyroby kute, zamówione ilości sztuk z każdej pozycji, ciężary sztuk surowych odlewów stalowych i surowych wyrobów kutych oraz dyspozycje dotyczące modeli dla odlewów stalowych i matryc dla wyrobów kutych matrycowanych (czy modele lub matryce należy wykonać lub gdzie się one znajdują i kiedy zostaną dostarczone),
- 3) w zamówieniach na blachy grube — minimalny format (szerokość i długość) prostokąta odpowiadającego wycinanemu wykrojowi użytkowemu.

§ 8. Jeżeli w zamówieniu zamieszczono zastrzeżenie, że odbiór lub wysyłka mają być poprzedzone badaniem technicznym, należy podać także przeznaczenie zamówionego przedmiotu oraz numer i datę zamówienia tego kontrahenta jednostki zamawiającej, na którego zlecenie ma być przeprowadzone badanie techniczne.

§ 9. Do zamówienia należy dołączyć:

- 1) jeżeli obejmuje artykuły hutnicze rozdzielane:
  - a) asygnaty, jeżeli zostały wydane,
  - b) jeżeli nie wydano asygnat — zestawienia zamówień złożonych na podstawie przydziałów, sporządzone na formularzach według jednolitego wzoru zgodnie z instrukcją, jaką wyda „Centrostal”;

o ile jednostka zbytu nie ustaliła innej formy legitymacji uprawnień przydziałowych,

- 2) protokół awarii podpisany przez kierownika i głównego (starszego) księgowego, jeżeli dostawa ma być wykonana w związku z awarią.

§ 10. 1. Zamówienia na:

- 1) szyny normalnotorowe wchodzące w skład grupy przydziałowej 102 (lp. 7 załącznika nr 3 do zarządzenia) oraz rozjazdy normalnotorowe objęte grupą przydziałową 703 (lp. 63 załącznika nr 3 do zarządzenia) powinny być w formie bądź adnotacji na zamówieniu, bądź odrębnego pisma załączonego do zamówienia zatwierdzone przez Centralny Zarząd Utrzymania Kolei Ministerstwa Komunikacji, Warszawa, ul. Chałubińskiego 4,
- 2) grodzice (pale wodoszczelne) wchodzące w skład grupy przydziałowej 104 (lp. 9 załącznika nr 3 do zarządzenia) powinny być w formie bądź adnotacji na zamówieniu, bądź odrębnego pisma załączonego do zamówienia zatwierdzone przez Zarząd Budownictwa Wodno-Inżynierskiego, Warszawa, ul. Wspólna 3/5/7.

2. Zatwierdzenie nie jest wymagane w zakresie wyrobów wymienionych w ust. 1 pkt 1 dla zamówień składanych przez jednostki wchodzące w skład resortu komunikacji i resortu przemysłu ciężkiego z przeznaczeniem do produkcji rozjazdów oraz resortu gospodarki komunalnej.

§ 11. Brak w zamówieniu określenia gatunku stali, długości wyrobów walcowni brudowych i rur oraz formatów (szerokości i długości) blach uważa się za żądanie dostawy w gatunku X, w długościach fabrykacyjnych oraz w formatach handlowych.

§ 12. Do artykułów hutniczych nie ma zastosowania przepis § 13 ust. 5 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego.

§ 13. 1. Jeżeli w umowie zastrzeżono, że odbiorca może w czasie późniejszym w dodatkowych dyspozycjach określić ściślej przedmiot dostawy, terminy lub miejsca dostaw, dyspozycję dotyczącą przedmiotu dostawy lub terminu należy przesłać — jeżeli w umowie inaczej nie zastrzeżono — na 60 dni przed początkiem miesiąca, w którym dostawa ma być wykonana. Dodatkowe dyspozycje dotyczące wyłącznie miejsca dostawy składać należy nie później niż na 15 dni przed terminem dostawy.

2. Dostawca, który nie otrzymał dodatkowej dyspozycji w terminie, może odstąpić od umowy albo określić przedmiot, terminy i miejsca dostawy zawiadamiając o tym odbiorcę.

3. W przypadku określonym w ust. 1 i 2 strona, która nie akceptuje treści dodatkowej dyspozycji drugiej strony, może w terminie 7 dni od dnia otrzymania dyspozycji przesłać protokół rozbieżności. Niewysłanie protokołu rozbieżności w powyższym terminie uważa się za przyjęcie dodatkowej dyspozycji.

§ 14. Zamówienia sporządza się na formularzach ujednoczonych według wzoru ustalonego przez „Centrostal”.

§ 15. 1. Jednostka, która otrzymała zamówienie, prześle odbiorcy w ciągu 40 dni od ustalonego w załączniku nr 4 do zarządzenia końcowego terminu składania zamówień, a w razie złożenia i przyjęcia zamówienia po tym terminie — w ciągu 40 dni od daty jego otrzymania — oświadczenie o akceptacji zamówienia bez zastrzeżeń lub z zastrzeżeniami zawartymi bądź w samym oświadczeniu, bądź w załączniku do niego. Zastrzeżenia te stanowią protokół rozbieżności.

2. Termin do akceptacji zamówienia złożonego w rejonowym oddziale upływa piątego dnia przed początkiem okresu, w którym dostawa ma być wykonana.

§ 16. 1. W razie gdy jednostka, która otrzymała zamówienie, sama umowy nie zawiera, obowiązana jest przesłać zamówienie bezpośrednio dostawcy przed upływem 40 dni

liczonych od terminów podanych w § 15 ust. 1, zawiadamiając o tym zamawiającego.

2. Dostawca, któremu przesłano zamówienie do wykonania (ust. 1), dokona czynności określonych w § 15 ust. 1 w terminie 40 dni od dnia otrzymania zamówienia.

§ 17. Jednostka, która otrzymała zamówienie, bądź bezpośrednio dostawca uprawnieni są do odmówienia przyjęcia zamówienia do wykonania w następujących przypadkach:

- 1) jeżeli przedmiotem zamówienia są artykuły hutnicze nie odpowiadające normom państwowym (PN), normom hutniczym resortowym (RN), warunkom określonym w normach GOST, OST lub API, warunkom ustalonym w obowiązujących programach produkcji, katalogach lub wykazach gatunków — o ile nie uzyskano zezwolenia w trybie ustalonym oddzielnymi przepisami,
- 2) jeżeli zamówienia artykułów hutniczych nie zalecanych, tzn. nie wymienionych w „Wykazie asortymentów zalecanych”, stanowiącym załącznik do okólnika Centralnego Zarządu Zbytu Stali nr 32/26/58 z dnia 13 października 1958 r., zawierają żądanie dostarczenia atestu hutniczego lub świadectwa odbioru technicznego przez pozahutniczy organ odbiorczy, a łącznie z zamówieniami innych odbiorców obejmują małe ilości; w tym przypadku jednostka odmawiająca przyjęcia zamówienia powinna zaproponować asortyment zastępczy.

§ 18. Niezłożenie zastrzeżeń przez drugą stronę w terminach przewidzianych w §§ 15 i 16 uważa się za przyjęcie zamówienia.

## Rozdział 2.

### Sposób i źródła wykonania dostaw.

§ 19. Dostawca jest uprawniony:

- 1) do wykonania zamówienia z innego źródła dostawy niż wymienione w zawiadomieniu o przydziale,
- 2) do dostarczenia — za zgodą jednostki zbytu — prętów kulowych zamiast zamówionych prętów walcowanych i zaliczenia cen obowiązujących za pręty dostarczone.

§ 20. Odbiorcy powinni w zamówieniach artykułów hutniczych nie zalecanych, obejmujących małe ilości (tzn. mniejsze od minimalnych ilości produkcyjnych ustalonych w rubryce 5 załącznika nr 3 do zarządzenia), podawać wysokość swego rocznego zapotrzebowania. Wykonawcom zamówień przysługuje prawo dostarczenia w kwartale ilości podanego rocznego zapotrzebowania. Nadwyżkę ponad zamówioną ilość rozliczy się w ciężar przydziału następnych kwartałów.

§ 21. 1. W zależności od zapasów i warunków lokalnych rejonowe oddziały albo przyjmują zamówienia do wykonania dostawy ze swoich magazynów, albo przekazują je zakładom produkcyjnym do wykonania w drodze organizowanych przez siebie tranzytowych dostaw z zakładów produkcyjnych bezpośrednio do odbiorców.

2. Rejonowe oddziały są obowiązane organizować tranzytowe dostawy, jeżeli zamówienia opiewają na pełne ładunki wagonowe złożone z ilości nie mniejszych od minimalnych asortymentów nie wymagających podziału na kilka zakładów produkcyjnych, a biura sprzedaży nie posiadają tych artykułów hutniczych w całości lub częściowo w swoich zapasach.

3. W razie gdy ilość artykułów hutniczych wyprodukowanych przez zakład produkcyjny dla odbiorców nie stanowi przesyłki pełnowagonowej, zakład produkcyjny za zgodą właściwej jednostki zbytu może przesłać przeznaczone dla określonych odbiorców artykuły hutnicze do właściwego rejonowego oddziału łącznie z innymi artykułami przeznaczonymi dla tej placówki, zawiadamiając o tym odbiorcę i właściwy rejonowy oddział.

4. W przypadku określonym w ust. 3 umowa zawarta z odbiorcą ulega odpowiedniej zmianie.

### Rozdział 3.

#### Termin dostawy.

§ 22. 1. Uważa się, że zobowiązanie wynikające z umowy dostawy zostało wykonane w terminie ustalonym w umowie:

- 1) jeżeli przedmiot dostawy miał być odebrany ze składu dostawcy — gdy dostawca przygotował artykuł hutniczy do odbioru w tym terminie i wysłał odbiorcy listem poleconym zawiadomienie na 7 dni wcześniej o dniu i miejscu odbioru;
- 2) jeżeli dostawa miała nastąpić przez wysyłkę — gdy przedmiot dostawy został w terminie określonym w umowie oddany przez dostawcę do przewozu przedsiębiorstwu, do którego zakresu działania należy przewóz towarów.

2. Jeżeli dostawa została wykonana o więcej niż jeden miesiąc przed terminem ustalonym w umowie, odbiorca może zażądać od dostawcy zwrotu kosztów poniesionych w związku z przedterminową dostawą.

### Rozdział 4.

#### Atest hutniczy. Jakość przedmiotu dostawy. Odpowiedzialność za wady i braki.

§ 23. 1. Przez atest hutniczy rozumie się świadectwo odbioru technicznego wystawione — bądź na żądanie nabywcy, bądź na podstawie obowiązującej normy przewidującej dla dostawcy tego rodzaju obowiązek niezależnie od żądania nabywcy — przez organ kontroli technicznej huty, który przeprowadził odbiór techniczny, tj. próby badania według warunków technicznych ustalonych w umowie o dostawę.

2. Przez wady przedmiotu dostawy rozumie się odstępowanie niedopuszczalne w myśl obowiązujących norm bądź warunków technicznych ustalonych w umowie.

3. Przez wady jawne artykułu hutniczego rozumie się wady, które można stwierdzić za pomocą oględzin zewnętrznych, pomiarów lub prób przewidzianych dla danego artykułu w normach lub w warunkach technicznych ustalonych w umowie.

4. Przez wady ukryte artykułu hutniczego rozumie się wady, których występowanie stwierdzono dopiero w czasie przerobu artykułu u odbiorcy, a których nie można było wykryć w badaniach przeprowadzonych przez dostawcę.

5. W razie ujawnienia fizycznych wad ukrytych w dostarczonym artykule hutniczym przepis § 41 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego nie ma zastosowania, a dostawca poza obowiązkami wynikającymi z przepisów §§ 31, 32 i 33 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego nie odpowiada za żadne inne szkody, z wyjątkiem przypadków, o których mowa w ust. 6.

6. W przypadkach szczególnych, kiedy przy dostawach danego artykułu hutniczego występuje nagminnie nadmierna ilość wybraków ujawnianych jako wady ukryte, huty są obowiązane na żądanie odbiorców do zawierania z nimi umów, w których określony zostanie pułap dopuszczalnego procentu tych wybraków. W razie przekroczenia tego pułapu dostawca obowiązany jest do zapłacenia odszkodowania przewidzianego w § 83 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego za dostawy wadliwe przekraczające pułap dopuszczalnego procentu wybraków.

§ 24. Ustalony w § 34 ust. 1 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego termin 14 dni na zawiadomienie dostawcy o stwierdzeniu wad lub braków przedłuża się w od-

niesieniu do wad ujawnionych w artykułach hutniczych do 21 dni.

### Rozdział 5.

#### Wydanie przedmiotu dostawy.

§ 25. Badanie techniczne, o którym mowa w § 45 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego, odbywa się w zakładzie dostawcy, o ile umowa nie zawiera odmiennych postanowień.

§ 26. Do przesyłki lub listu przewozowego należy w każdym przypadku załączyć specyfikację wysłanych przedmiotów dostawy, określającą je w sposób podany w § 11 ust. 1 pkt 5 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego.

§ 27. Oprócz uprawnień przysługujących dostawcy zgodnie z § 51 ust. 3 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego — w razie zwłoki odbiorcy w odbiorze przedmiotu sprzedanego, dostawca może wyznaczyć do odbioru dodatkowy termin z zastrzeżeniem, że w razie bezskutecznego upływu tego terminu wyśle przedmiot dostawy pod adresem odbiorcy albo odstąpi od umowy.

### Rozdział 6.

#### Cena.

§ 28. 1. Średnie koszty transportu koleją, o których mowa w § 69 ust. 6 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego, oblicza się według stawki taryfy kolejowej dla ładunków wagonowych.

2. Odbiorcy przysługuje zwrot średnich kosztów transportu obliczonych zgodnie z ust. 1 w przypadkach określonych w § 70 ust. 1 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego.

### Rozdział 7.

#### Zmiana, odstąpienie od umowy i jej rozwiązanie.

§ 29. W zakresie artykułów hutniczych rozdzielanych odbiorcy służy prawo odstąpienia od umowy, jeżeli opóźnienie dostawy było dłuższe niż 30 dni, a także przed upływem tego terminu, jeżeli przedmiot dostawy stał się dla odbiorcy zbędny.

§ 30. Umowy dotyczące artykułów hutniczych rozdzielanych, nie wykonane do dnia 31 grudnia, podlegają wykonaniu w pierwszym kwartale roku następnego pod warunkiem rozwiązania na wniosek odbiorcy w terminie do dnia 20 stycznia roku następnego umów zawartych na dostawę w pierwszym kwartale następnego roku artykułów hutniczych tej samej grupy przydziałowej w tej samej ilości. Dostawca, który nie wykonał umowy w poprzednim roku kalendarzowym, obowiązany jest do zapłaty odszkodowania umownego za okres od dnia, w którym dostawa miała być wykonana, do dnia jej wykonania.

### Rozdział 8.

#### Odszkodowanie.

§ 31. 1. Przez odszkodowanie, o którym mowa w § 23 ust. 6, rozumie się pokrycie szkody poniesionej przez odbiorcę bezpośrednio przy obróbce dostarczonego materiału do momentu ujawnienia wady ukrytej.

2. Od obowiązku zapłaty odszkodowania można się zwolnić w przypadkach przewidzianych w §§ 84 i 85 załącznika nr 2 do zarządzenia podstawowego albo w wyniku przesunięcia terminu dostawy zarządzanego przez jednostkę zbytu na podstawie § 7 ust. 2 załącznika nr 1 do zarządzenia.



I.p.	Grupa przydzielona bądź bilansowa		Asortyment	Minimalna ilość produkcyjna	Nr kategorii w terminach	Jednostka własności do przyjmowania zamówień						Jednostka zbytu
	symbol nowy	symbol dotychczasowy				bez względu na ilość	na ilości z każdego sortymentu:	mniejsze niż wymienione w rubrykach poprzednich				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	10a	11	

III. Rury stalowe

Rury ze stali zwykłej i jakościowej — razem

- Rury wiertnicze
  - a) Ø 521 — 267,1 mm
  - b) Ø 267 — 165,1 mm
  - c) Ø 165 mm i poniżej

Rury bez szwu Ø 521 — 165,1 mm odbiorowe i nieodbiorowe

- a) Ø 521 — 267,1 mm odbiorowe i nieodbiorowe ze stali węglowej i konstrukcyjnej niestopowej oraz kotłowe I, II i III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej niestopowej
- b) Ø 267 — 165,1 mm odbiorowe i nieodbiorowe ze stali węglowej i konstrukcyjnej niestopowej oraz kotłowe I, II i III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej niestopowej

- c) Ø 521 — 165,1 mm odbiorowe oraz kotłowe III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej stopowej bez nikłu

Rury bez szwu Ø 165 — 51,1 mm odbiorowe i nieodbiorowe

- a) Ø 165 — 51,1 mm odbiorowe i nieodbiorowe ze stali węglowej i konstrukcyjnej niestopowej, kotłowe I, II i III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej niestopowej oraz instalacyjne Ø 6" — 2" ze stali węglowej

- b) Ø 165 — 51,1 mm odbiorowe oraz kotłowe III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej stopowej bez nikłu

Rury bez szwu Ø 51 — 24 mm odbiorowe i nieodbiorowe

- a) Ø 51 — 24 mm odbiorowe i nieodbiorowe ze stali węglowej i konstrukcyjnej niestopowej, kotłowe I, II i III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej niestopowej oraz instalacyjne Ø 1 1/2" — 1/8" ze stali węglowej

- b) Ø 51 — 24 mm odbiorowe oraz kotłowe III stopnia wymagań ze stali konstrukcyjnej stopowej bez nikłu

Rury bez szwu precyzyjne

- a) Ø 4 — 51 mm ze stali konstrukcyjnej niestopowej i stopowej bez nikłu oraz instalacyjne Ø 3/8" — 1/8" ze stali węglowej
- b) Ø 51,1 — 120 mm ze stali konstrukcyjnej niestopowej i stopowej bez nikłu

23 16 16

24 161 161

25 162 162

26 163 163

27 164 164

28 165 165

100 m	1	BR	5	RBZ	5/2	C
200 m						
500 m	1*	BR	5	RBZ	5/2	C
100 m						
200 m						
50 m	1*	BR	5	RBZ	5/2	C
300 m						
50 m	1*	BR	5	REZ	5/2	C
500 m						
100 m	3	BR	5	RBZ	5/2	C
200 m						
100 m						

\* ) Rury ze stali stopowych oraz rury odbiorowe III stopnia zalicza się do kategorii nr 3 w terminarzu składania zamówień.

Lp.	Grupa przydzielowa bądź bilansowa		Asortyment	Minimalna ilość produkcyjna	Nr kategorii w terminach zamówień	Jednostka właściwa do przyjmowania zamówień										Jednostka zbytu
	symbol nowy	symbol dotychczasowy				bez względu na ilość		na ilości z każdego sortymentu:		od 10 t wzwyż		od 16 t wzwyż		mniejsze niż wymienione w rubrykach poprzednich		
1	2	3	4	5	6	7	7a	8	8a	9	9a	10	10a	11		
29	166	166	Rury bez szwu Ø 521 — 4 mm ze stali odpornej na korozję, żaroodpornej oraz chromowej na łożyska	do zgodnienia z dostawcą	3							RBS	5/2	C		
30	167	167	Rury ze szwem przewodowe Ø 400 — 2200 mm	50 m	3	BR	5			BR	5			C		
31	168	168	Rury ze szwem instalacyjne Ø 2" — 1/4" oraz rury grzewane elektrycznie Ø 50 mm i poniżej a) grzewane elektrycznie, przeciągane b) grzewane elektrycznie, nie przeciągane c) instalacyjne	500 m 1000 m 2000 m	3					BR	5	RBZ	5/2	C		

IV. Wyroby walcowane ze stali jakościowej

20	20	20	Stal konstrukcyjna niestopowa i Armco	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
21	201	201	Półwyroby i pręty grube	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
22	202	202	Pręty średnie, drobne i bednarka	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
23	203	203	Błacha gruba	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
24	204	204	Błacha cienka	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
25	205	205	Błacha uniwersalna	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
26	206	206	Walcówka	5 t	1			BB				RBZ	5/2	C
27	210	210	Błacha magnetyczna krzemotną (prądnicowa i transformatorowa)	1,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
28	22	22, 23	Stal konstrukcyjna stopowa z nikłem i bez niklu oraz stal łożyskowa	0,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
29	221	221	Półwyroby i pręty grube	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
30	222	222	Pręty średnie, drobne, bednarka i walcówka	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
31	223	223	Błacha gruba	0,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
32	224	224, 234	Błacha cienka	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
33	30	30	Stal narzędziowa i szybkozgrzewająca	1,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
34	301	301	Półwyroby i pręty grube	0,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
35	302	302	Pręty średnie, drobne, bednarka i walcówka	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
36	303	303	Błacha gruba	0,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
37	304	304	Błacha cienka	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
38	40	40	Stal odporna na korozję i specjalna	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
39	401	401	Półwyroby i pręty grube	0,3 t	2			BS				RBS	5/2	C
40	402	402	Pręty średnie, drobne, bednarka i walcówka	1 t	2			BS				RBS	5/2	C
41	403	403	Błacha gruba	0,3 t	2			BS				RBS	5/2	C
42	404	404	Błacha cienka	0,3 t	2			BS				RBS	5/2	C
43	50	50	Stal nietypowa	4 t	2			BS				RBS	5/2	C
44	501	501	Pręty	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
45	503	503	Błacha gruba i cienka a) blacha gruba b) blacha cienka	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
46	505	505	Błacha uniwersalna	0,5 t	2			BS				RBS	5/2	C
47	551	551	Półwyroby i pręty na rury	2 t	2			BS				RBS	5/2	C
48	610	610	Taśma walcowana na zimno a) ze stali konstrukcyjnej i specjalnej b) ze stali narzędziowej i specjalnej	0,3 t	3			BS				RBS	5/2	C





I.p.	Grupa przydziałowa Łądz bilansowa		Asortyment	Minimalna ilość produkcyjna	N. kategorii w termin- zarzadnictwa	Jednostka właściwa do przyznawania zamówień							Jednostka zbytu
	symbol nowy	symbol dotychczasowy				7a	8a	9a	10	10a	bez względu na ilość zamówień	na ilości z każdego sortymentu: od 10 t wzwyż od 16 t wzwyż	
1	2	3	4	5	6	7	7a	8a	9a	10	10a	11	

VIII. Różne iane wyroby

81	881 nr	881 nr	Zestawy kołowe normalnotorowe i szeroko- torowe	2	H-32	2	H-32					H-32
82	882 nr	882 nr	Stojaki do obudowy górniczej	1	H-35	2	H-35					H-35
83	883 nr	883 nr	Rynnny potrzebne	1	H-35	2	H-35					H-35
84	884 nr	884 nr	Drzwi wagonowe prasowane	1	H-35	2	H-35					H-35
85	885 nr	885 nr	Koła samochodowe	1	H-04	2	H-04					C
86	886 nr	886 nr	Wyroby z blachy (kuzienne i inne)	3	BO	4	BO					C
87	887 nr	887 nr	Piasek stalowy	1	H-35	2	H-35					H-35
88	888 nr	888 nr	Zużel (łącznie z tuziem żużlowym)	1	BO	4	BO					C
89	891 nr	891 nr	Kule do młynów	2	J	2	J					C
90	892 nr	892 nr	Cyhlpepy	2	J	2	J					C
91	893 nr	893 nr	Osie parowozowe, wagonowe, tendrowe i wąskotorowe	2	J	2	J					C
92	901 nr	901 nr	Elektrody do spawania i napawania	3				H-22	2	RBS	2	H-22
93	902 nr	902 nr	Elektrody zamurane EP-41-10 do spawania połączeniowego stali i żeliwa	3				H-22	2	RBS	2	H-22
94	903 nr	903 nr	Elektrody prasowane EP do spawania po- łączeniowego stali i żeliwa	3				H-22	2	RBS	2	H-22
95	904 nr	904 nr	Elektrody EN do napawania stali	3				H-22	2	RBS	2	H-22
96	905 nr	905 nr	Elektrody specjalne ES do spawania stali odpornej na korozję i żaroodpornej	3				H-22	2	RBS	2	H-22
97	906 nr	906 nr	Elektrody EN18W do napawania stali szybkotnącej	3				H-22	2	RBS	2	H-22
98	907 nr	907 nr	Elektrody EZO do spawania żeliwa na zimno	3				H-22	2	RBS	2	H-22
99	908 nr	908 nr	Elektrody monelowe EŻM do spawania żeliwa na zimno	3				H-22	2	RBS	2	H-22
100	909 nr	909 nr	Patezki PNT do napawania węgla wol- franu (twardego metalu)	3				H-22	2	RBS	2	H-22
101	910 nr	910 nr	Elektrody staliopodobne PNS do napa- wania utwardzającego	3				H-22	2	RBS	2	H-22
102	942 nr	942 nr	Elektrody wolfranowe do spawania arca- tomowego	3				H-22	2	RBS	2	H-22
103	943 nr	943 nr	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych do Ø 6,99 mm	3	RBS	2	RBS					H-22
104	944 nr	944 nr	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych Ø 7 — 40 mm	3	RBS	2	RBS					H-22
105	931 nr	931 nr	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych profilowe (kwadratowe, 6-kątne, 8-kątne i według rysunków)	3	RBS	2	RBS					H-22
106	932 nr	932 nr	Magnesy	3	RBS	2	RBS					H-22
107	933 nr	933 nr	Magnesy dynamiczne	3	RBS	2	RBS					H-22
108	934 nr	934 nr	Magnesy inne o wadze sztuki do 0,030 kg	3	RBS	2	RBS					H-22
109	935 nr	935 nr	Magnesy inne o wadze sztuki od 0,031 do 0,100 kg	3	RBS	2	RBS					H-22
			Magnesy inne o wadze od 0,101 do 0,500 kg	3	RBS	2	RBS					H-22
			Magnesy inne o wadze sztuki od 0,501 do 1,000 kg	3	RBS	2	RBS					H-22

Lp.	Grupa przydziałowa bądź bilansowa		Asortyment	Minimalna ilość produkcyjna	Nr kategorii w terminach	Jednostka właściwa do przyjmowania zamówień			Jednostka zbytu		
	symbol nowy	symbol dotychczasowy				symbol jednostki	ilość egzemplarzy zamówień	symbol jednostki		ilość egzemplarzy zamówień	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	10a	11
110	961 nr	961 nr	Resory i sprężyny (produkcji Huty im. Nowotki)		2	H-04					H-04
111	962 nr	962 nr	Resory kolejowe		2	H-04					H-04
112	963 nr	963 nr	Sprężyny kolejowe		2	H-04					H-04
113	921 nr	921 nr	Wiertła kręte oraz płytki i kształtki ze spiekanych węglików		3	RBW					ZN
114	922 nr	922 nr	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali narzędziowej		3	RBW					ZN
115	923 nr	923 nr	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali szybkotnącej		3	RBW					ZN
116	924 nr	924 nr	Wiertła cylindryczne długie ze stali narzędziowej		3	RBW					ZN
117	925 nr	925 nr	Wiertła cylindryczne długie ze stali szybkotnącej		3	RBW					ZN
118	926 nr	926 nr	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali narzędziowej		3	RBW					ZN
119	927 nr	927 nr	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali szybkotnącej		3	RBW					ZN
120	928 nr	928 nr	Wiertła anormalne ze stali narzędziowej i szybkotnącej		3	RBW					ZN
121	941 nr	941 nr	Płytki i kształtki ze spiekanych węglików		3	RBW					ZN

## Objaśnienia

1. W rubrykach 2 i 3 podano symbole cyfrowe grup przydziałowych (artykułów hutniczych rozdzielanych) bądź grup bilansowych (artykułów hutniczych nie rozdzielanych), a mianowicie w rubryce 2 symbole nowe obowiązujące od 1 stycznia 1960 r., w rubryce 3 zaś symbole dotychczasowe.
2. Litery „nr” umieszczone w rubryce 2 przy niektórych symbolach cyfrowych oznaczają artykuły hutnicze nie rozdzielane, wszystkie pozostałe artykuły hutnicze są rozdzielane.
3. Zasadniczo nie przydziela się zakładom produkcyjnym do wykonania zamówień na artykuły hutnicze w ilościach mniejszych z poszczególnych asortymentów od minimalnych ilości produkcyjnych ustalonych w rubryce 5. „Centrostal” uprawniona jest w uzasadnionych przypadkach zezwalać na odstępstwa od tej zasady.
4. W rubryce 6 podano numery kategorii, do których zaliczono poszczególne grupy artykułów hutniczych w terminarzu składania zamówień stanowiącym załącznik nr 4.
5. Rubryki 7—10 zawierają symbole literowe jednostek właściwych do przyjmowania zamówień na dostawy ze źródeł krajowych, a rubryki 7a, 8a, 9a oraz 10a wskazują ilości egzemplarzy, w jakich należy przysyłać zamówienia poszczególnym jednostkom. Liczby ułamkowe  $\frac{2}{5}$  w rubryce 7a oznaczają, że zamówienia należy przysyłać zakładom produkcyjnym w 2 egzemplarzach, a innym jednostkom wskazanym jako właściwe do przyjmowania zamówień w 5 egzemplarzach. Liczby ułamkowe  $\frac{5}{2}$  w rubryce 10a oznaczają, że zamówienia na artykuły hutnicze w ilościach nie mniejszych od minimalnych ilości produkcyjnych ustalonych w rubryce 5 należy składać w 5 egzemplarzach, a w ilościach mniejszych w 2 egzemplarzach. Podane w rubrykach 8, 8a, 9 i 9a ilości „od 10 t wzwyż” i „od 16 t wzwyż” zamówione do dostawy w jednym terminie i na jeden adres odnoszą się do każdego poszczególnego sortymentu z wyjątkiem elektrod, na które Huta Baildon (H—22) przyjmuje zamówienia w ilościach od 16 t wzwyż łącznie z różnych sortymentów.
6. Zamówienia na dostawy artykułów hutniczych znajdujących się w zapasach przesyła się zawsze do rejonowo właściwego oddziału.
7. Jeżeli w rubrykach 7—10 jako jednostkę właściwą do przyjmowania zamówień podano symbol „RBZ” lub „RBS”, oznaczający rejonowe oddziały sprzedaży stali zwykłej lub stali jakościowej, bez wskazania miejscowości, właściwy jest ten spośród rejonowych oddziałów wyszczególnionych w załączniku nr 5, w którego terytorialnym zasięgu znajduje się siedziba odbiorcy. „Centrostal” może jednak wyznaczyć określony rejonowy oddział jako właściwy dla wskazanych odbiorców bez względu na ich siedzibę lub do przyjmowania zamówień na określone artykuły hutnicze. Podany w rubryce 7 symbol „RBW” oznacza rejonowy oddział lub hurtownię właściwą do sprzedaży wiertel oraz płytek i kształtek ze spiekanych węglików jako jednostkę właściwą do przyjmowania zamówień na te artykuły typowe. Jeżeli w jednym rejonie działają dwie placówki sprzedaży (patrz załącznik nr 5), to każda z nich jest właściwa do przyjmowania zamówień na te artykuły.
8. Rubryka 11 podaje symbole właściwych jednostek zbytu, które sporządzają bilanse materiałowe, a w zakresie artykułów hutniczych rozdzielanych — także plany rozdziału. Jednostki te są także w granicach posiadanych upoważnień dysponentami ewentualnych rezerw i załatwiają lub opiniują wnioski o dodatkowe przydziały.
9. Symbole literowe oznaczają:
 

C	— „Centrostal” Centrala Zbytu Stali, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
BZ	— Biuro Zbytu Stali Zwykłej „Centrostali”, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
BS	— Biuro Zbytu Stali Jakościowej „Centrostali”, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
BB	— Biuro Zbytu Blach „Centrostali”, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
BR	— Biuro Zbytu Rur „Centrostali”, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
BO	— Biuro Zbytu Odlewów i Odkuwek „Centrostali”, Katowice, ul. Wita Stwosza 7,
ZN	— Zjednoczenie Przemysłu Narzędziowego, Warszawa, ul. Nowogrodzka 50,
RBZ	— rejonowy oddział właściwy do sprzedaży stali zwykłej,
RBS	— rejonowy oddział właściwy do sprzedaży stali jakościowej,
RBW	— rejonowy oddział właściwy do sprzedaży wiertel oraz płytek i kształtek ze spiekanych węglików,
H—04	— Huta im. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski,
H—21	— Huta Batory, Chorzów — Batory,
H—22	— Huta Baildon, Katowice,
H—32	— Huta im. 1 Maja, Gliwice,
H—35	— Huta im. Gen. Świerczewskiego, Zawadzkie,
J	— jednostka, którą jako właściwą do przyjmowania zamówień wskaże właściwe branżowe biuro zbytu w zawiadomieniu o przydziale.
10. Okresy dostaw zestawów kołowych, elektrod, ciągadeł, magnesów, resorów i sprężyn, jako też nietypowych wiertel oraz płytek i kształtek ze spiekanych węglików (flp. 8t oraz 92—121) są półroczne (§ 2 załącznika nr 2). Dla zamówień odnoszących się do okresu dostaw pierwszego półrocza obowiązują terminy ustalone dla pierwszego kwartału, a dla zamówień odnoszących się do okresu dostaw drugiego półrocza terminy ustalone dla trzeciego kwartału.

Załącznik nr 4

## TERMINARZ SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ NA ARTYKUŁY HUTNICZE

Zamówienia na dostawy ze źródeł krajowych

Lp.	Odbiorcy nadzorowani przez	Do wykonania z produkcji kwartału	Końcowy termin kalendarzowy składania zamówień Kategoria nr:		
			1	2	3
1	Ministerstwo Przemysłu Ciężkiego, Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”.	I II III IV	30.X.rp. 30.I. 30.IV. 30.VII.	10.X.rp. 10.I. 10.IV. 10.VII.	30.IX.rp. 30.XII.rp. 30.III. 30.VI.
2	Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, Ministerstwo Górnictwa i Energetyki, Ministerstwo Komunikacji	I II III IV	28.X.rp. 28.I. 28.IV. 28.VII.	8.X.rp. 8.I. 8.IV. 8.VII.	29.IX.rp. 29.XII.rp. 29.III. 29.VI.
3	Ministerstwo Przemysłu Chemicznego, Ministerstwo Przemysłu Lekkiego, Ministerstwo Rolnictwa oraz wojewódzkie rady narodowe	I II III IV	26.X.rp. 26.I. 26.IV. 26.VII.	6.X.rp. 6.I. 6.IV. 6.VII.	28.IX.rp. 28.XII.rp. 28.III. 28.VI.
4	Pozostałe ministerstwa nie wymienione pod lp. 1, 2 i 3	I II III IV	25.X.rp. 25.I. 25.IV. 26.VII.	5.X.rp. 5.I. 5.IV. 5.VII.	27.IX.rp. 27.XII.rp. 27.III. 27.VI.

## Objaśnienia:

1. Terminy składania zamówień oznaczone symbolem „rp” odnoszą się do roku poprzedzającego kwartał produkcji.
2. Gdy termin składania zamówień przypada na dzień wolny od pracy, przesuwa się go na dzień następny.
3. Podział artykułów hutniczych na kategorie nr 1, 2 i 3 uwidoczony jest w załączniku nr 3.

Załącznik nr 5.

## WYKAZ REJONOWYCH PLACÓWEK SPRZEDAŻY ARTYKUŁÓW HUTNICZYCH

## A. Rejonowe oddziały „Centrostali” właściwe do sprzedaży stali zwykłej.

Lp.	Nazwa biura	Terytorialny zasięg działania
1.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Będzinie, ul. Kościuszki 74.	miasto Będzin, „ Czeladź, „ Dąbrowa Górnicza, „ Sosnowiec, powiat będziński.
2.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Białymstoku, ul. B. Wesolowskiego 31	województwo białostockie.
3.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Bielsku-Białej, ul. Pstrowskiego 10	miasto Bielsko-Biała, „ Cieszyn, powiaty bielski i cieszyński.
4.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Bydgoszczy, ul. K. Szymanowskiego 12	województwo bydgoskie.
5.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Częstochowie, ul. Hańdlowa 7/9	miasto Częstochowa, „ Zawiercie, powiaty: częstochowski, zawierciański, lubliniecki, kłobucki i myszkowski.
6.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Gdańsku-Wrzeszczu, ul. Grunwaldzka 229/237	województwo gdańskie.

Lp.	Nazwa biura	Terytorialny zasięg działania
7.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Gliwicach, ul. Dworcowa 28	miasto Gliwice, „ Ruda Śląska, „ Rybnik, „ Zabrze, powiaty: gliwicki, rybnicki i wodzisławski, województwo opolskie.
8.	„Centrostal” Rejonowy Oddział Stali Zwykłej w Katowicach, ul. Wita Stwosza 7a	miasto Bytom, „ Chorzów, „ Katowice, „ Mysłowice, „ Siemianowice Śląskie, „ Świętochłowice, „ Tychy, powiaty: pszczyński, tarnogórski i tyski, województwo kieleckie
9.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Kielcach, ul. Karłowicka 12	miasto Kraków, województwo krakowskie.
10.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Krakowie, ul. Kopernika 6	województwo lubelskie.
11.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Lublinie, ul. Garbarska 2	miasto Łódź, województwo łódzkie.
12.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Łodzi, ul. Piotrkowska 102	województwo olsztyńskie.
13.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Olsztynie, ul. Lubelska	miasto Poznań, województwo poznańskie, „ zielonogórskie.
14.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Poznaniu, ul. Gwardii Ludowej 3	województwo rzeszowskie.
15.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Rzeszowie, ul. Hanasiewicza 17	województwo szczecińskie, „ koszalińskie.
16.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Szczecinie, pl. Żołnierza Polskiego 5	m. st. Warszawa, województwo warszawskie.
17.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Warszawie, ul. Fredry 8	miasto Wrocław, województwo wrocławskie.
18.	„Centrostal” Rejonowy Oddział we Wrocławiu, ul. Grabiszyńska 153/161	

**B. Rejonowe oddziały „Centrostali” właściwe do sprzedaży stali jakościowej.**

Lp.	Nazwa biura	Terytorialny zasięg działania
1.	„Centrostal” Rejonowy Oddział Stali Jakościowej w Katowicach, ul. Wieczorka 6	województwo katowickie, „ opolskie.
2.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Krakowie, ul. Kopernika 6	miasto Kraków, województwo krakowskie i rzeszowskie oraz część województwa kieleckiego obejmująca powiaty: kielecki, opatowski, sandomierski, pińczowski, jędrzejowski, włoszcowski, buski, chmielnicki, kazimierski, przysuski i staszowski oraz miasta: Kielce i Ostrowiec Świętokrzyski.
3.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Łodzi, ul. Piotrkowska 102	miasto Łódź, województwo łódzkie.
4.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Poznaniu, ul. Gwardii Ludowej 3	miasto Poznań, województwo poznańskie, „ zielonogórskie, „ szczecińskie, „ koszalińskie, „ gdańskie, „ bydgoskie.

Lp.	Nazwa biura	Terytorialny zasięg działania
5.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Warszawie, ul. Fredry 8	m. st. Warszawa, województwo warszawskie, „ olsztyńskie, „ białostockie, „ lubelskie, część województwa kieleckiego obejmująca powiaty: radomski, kozienicki, iłżecki, opoczyński, konecki, białobrzeski, lipski, szydlowiecki, zwoleński i miasta: Radom, Starachowice, Skarżysko-Kamienna.
6.	„Centrostal” Rejonowy Oddział we Wrocławiu, ul. Grabiszyńska 153/161	miasto Wrocław, województwo wrocławskie.

**C. Rejonowe oddziały „Centrostali” oraz inne hurtownie właściwe do sprzedaży wiertel oraz płytek i kształtek ze spiekanych węglików.**

Lp.	Nazwa biura oraz jednostki nadrzędnej	Terytorialny zasięg działania
<i>I. „Centrostal” Centrala Zbytu Stali w Katowicach</i>		
1.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Warszawie, ul. Fredry 8	m. st. Warszawa, województwo białostockie, „ lubelskie, „ warszawskie.
2.	„Centrostal” Rejonowy Oddział Stali Jakościowej w Katowicach, ul. Wieczorka 6	województwo katowickie, „ opolskie.
3.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Krakowie, ul. Kopernika 6	miasto Kraków, województwo krakowskie, „ rzeszowskie.
4.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Łodzi, ul. Piotrkowska 102	miasto Łódź, województwo łódzkie.
5.	„Centrostal” Rejonowy Oddział w Poznaniu, ul. Gwardii Ludowej 3	miasto Poznań, województwo poznańskie, „ zielonogórskie.
6.	„Centrostal” Rejonowy Oddział we Wrocławiu, ul. Grabiszyńska 153/161	miasto Wrocław, województwo wrocławskie.
<i>II. Zjednoczenie Przemysłu Narzędziowego</i>		
	Brązowa Hurtownia Narzędzi w Warszawie, ul. Kolejowa 11/13	m. st. Warszawa, województwo białostockie, „ lubelskie, „ warszawskie.
<i>III. Centrala Handlowa Artykułów Metalowych i Elektrotechnicznych „ELMET” Warszawa</i>		
1.	Hurtownia Artykułów Metalowych w Toruniu, ul. 22 Lipca 33/35	województwo bydgoskie.
2.	Hurtownia Artykułów Metalowych w Gdańsku, ul. Długi Targ 33/34	województwo gdańskie, „ olsztyńskie.
3.	Hurtownia Artykułów Metalowych w Radomiu, ul. Szewska 17	województwo kieleckie.
4.	Hurtownia Artykułów Metalowych w Szczecinie, ul. Kaszubska 5	województwo koszalińskie, „ szczecińskie.