

## ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 21 stycznia 1955 r.

## zmieniające zarządzenie z dnia 7 sierpnia 1954 r. w sprawie gospodarowania żelastwem użytkowym.

Na podstawie art. 1 oraz art. 3 ust. 1 i ust. 2 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 7 sierpnia 1954 r. w sprawie gospodarowania żelastwem użytkowym (Monitor Polski Nr A-79, poz. 926) wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w § 3 dotychczasową treść oznacza się jako ust. 1 i dodaje się ust. 2 w brzmieniu:  
„2. Obowiązek sortowania i ewidencjonowania żelastwa użytkowego grupy III nie dotyczy Centralnego Zarządu Gospodarki Żłomem i przedsiębiorstw uprawnionych do skupu złomu.”;
- 2) w § 11:
  - a) w ust. 1 dodaje się zdanie „Kopię faktury posiadacz wysyła jednocześnie właściwemu rejonowemu biuro sprzedaży CZZS.”;
  - b) ust. 2 otrzymuje brzmienie:  
„2. Posiadacz obowiązany jest wysłać zgłoszone

żelastwo użytkowe grupy II w terminie określonym w ust. 1 do wskazanego nabywcy i wystawić fakturę na właściwe biuro sprzedaży CZZS.”;

- 3) § 13 otrzymuje brzmienie:

„§ 13. Do żelastwa użytkowego grupy III stosuje się przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 9 grudnia 1954 r. w sprawie gospodarowania niektórymi surowcami wtórnymi i zaopatrzenia w te surowce zakładów przemysłu drobnego (Monitor Polski z 1955 r. Nr 5, poz. 66).”;

- 4) § 19 ust. 2 skreśla się;

- 5) załącznik nr 3 otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszego zarządzenia.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego: E. Szyr

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 21 stycznia 1955 r. (poz. 95).

WYKAZ SUROWCÓW WTÓRNYCH PRZEZNACZONYCH DLA PRZEMYSŁU DROBNEGO

| Lp. | Rodzaj materiału   | Długość lub powierzchnia kawałków  |
|-----|--|--|
| I   | <p><i>Stal prętowa pełna:</i></p> <p>okrągła, kwadratowa, sześciokątna itp.</p> <p>1) profile do 25 mm grubości</p> <p>2) profile powyżej 25 mm grubości</p> <p>płaska o szerokości do 150 mm</p> <p>3) o grubości do 20 mm</p> <p>4) o grubości powyżej 20 mm do 30 mm</p> <p>5) o grubości powyżej 30 mm</p>               | <p>od 500 mm do 1500 mm</p> <p>od 500 mm do 2000 mm</p> <p>od 300 mm do 1500 mm</p> <p>od 300 mm do 3000 mm</p> <p>od 500 mm do 5000 mm</p>  |
| II  | <p><i>Stal kształtowa:</i></p> <p>dwuteowniki i ceowniki</p> <p>1) profile NP 8 — 12</p> <p>2) profile NP 14</p> <p>3) profile NP 16 — 20</p> <p>4) profile NP 22 — 24</p> <p>5) profile powyżej 24 mm i szerokostopowe</p>  | <p>od 500 mm do 1500 mm</p> <p>od 500 mm do 2000 mm</p> <p>od 1000 mm do 4000 mm</p> <p>od 1000 mm do 5000 mm</p> <p>od 1000 mm do 6000 mm</p>   |
| III | <p><i>Stal prętowa niepełna:</i></p> <p>kątowniki, teowniki, zetowniki itp.</p> <p>1) profile do 30 mm szerokości</p> <p>2) profile powyżej 30 mm do 50 mm szerokości</p> <p>3) profile powyżej 50 mm do 70 mm szerokości</p> <p>4) profile powyżej 70 mm do 90 mm szerokości</p> <p>5) profile powyżej 90 mm szerokości</p> | <p>od 300 mm do 1000 mm</p> <p>od 300 mm do 1500 mm</p> <p>od 500 mm do 2500 mm</p> <p>od 500 mm do 3000 mm</p> <p>od 500 mm do 4000 mm</p>  |
| IV  | <p><i>Szyny kolejowe:</i></p> <p>wysokości poniżej 115 mm</p>  | <p>od 500 mm do 2000 mm</p>  |
| V   | <p><i>Walcówka żelazna i stalowa:</i></p> <p>okrągła, kwadratowa, płaska</p> <p>c grubości 5 — 14 mm</p>   | <p>od 500 mm wzwyż</p>   |
| VI  | <p><i>Bednarka gorąco i zimno walcowana:</i></p> <p>w kręgach lub pasach</p> <p>wszystkie wymiary</p>  | <p>od 300 mm do 3000 mm</p>  |
| VII | <p><i>Blacha gruba i uniwersalna:</i></p> <p>1) odbiorowa o grubości powyżej 18 mm</p> <p>2) odbiorowa o grubości 17,5 — 4,76 mm</p> <p>3) nieodbiorowa o grubości powyżej 18 mm</p> <p>4) nieodbiorowa o grubości 17,5 — 4,76 mm</p> <p>5) blacha żeberkowa — wszystkie grubości</p>  | <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> wzwyż</p> |

| Lp.  | Rodzaj materiału   | Długość lub powierzchnia kawałków   |
|------|--|---|
| VIII | <p><i>Blacha cienka czarna:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) tłoczna o grubości 0,24 — 1,49 mm</li> <li>2) tłoczna o grubości 1,5 — 3 mm</li> <li>3) tłoczna o grubości powyżej 3 do 4,75 mm</li> <li>4) nietłoczna o grubości 0,45 — 1,49 mm</li> <li>5) nietłoczna o grubości 1,5 — 3 mm</li> <li>6) nietłoczna o grubości powyżej 3 do 4,75 mm</li> <li>7) ze stałi nierdzewnych o grubości 4,75 mm i poniżej</li> </ol> | <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p> <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 1 m<sup>2</sup></p> <p>od 50 cm<sup>2</sup> wzwyż</p> |
| IX   | <p><i>Blacha ocynkowana i ocynowana:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) blacha ocynkowana — wszystkie grubości</li> <li>2) blacha ocynowana</li> </ol>  | <p>od 100 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p> <p>od 50 cm<sup>2</sup> do 0,5 m<sup>2</sup></p>  |
| X    | <p><i>Taśmy szerokie zimno walcowane:</i></p> <p>o grubości 1 mm i poniżej</p>   | <p>od 100 cm<sup>2</sup> wzwyż</p>  |
| XI   | <p><i>Rury stalowe bez szwu, zgrzewane i spawane (nie splaszczone i nie podziurawione):</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) o średnicy 22 — 102 mm</li> <li>2) o średnicy 102 — 165 mm</li> <li>3) o średnicy powyżej 165 mm</li> <li>4) precyzyjne cienkościennie o średnicy 4 mm i wzwyż</li> </ol>  | <p>od 50 mm do 2500 mm</p> <p>od 100 mm do 2500 mm</p> <p>od 500 mm do 2500 mm</p> <p>od 50 mm do 2500 mm</p>   |
| XII  | <p><i>Pręty ciągnione i łuszczone:</i></p> <p>o grubości 0,5 do 14 mm</p>  | <p>od 200 mm wzwyż</p>  |
| XIII | <p><i>Druły żelazne:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) gołe o średnicy 0,1 — 1,95 mm</li> <li>2) gołe o średnicy 2,0 — 7 mm</li> <li>3) ocynkowane i pomiedziowane o średnicy 0,2 — 1,95 mm</li> <li>4) ocynkowane i pomiedziowane o średnicy 2,0 — 6 mm</li> </ol>  | <p>od 300 mm wzwyż</p> <p>od 500 mm wzwyż</p> <p>od 300 mm wzwyż</p> <p>od 500 mm wzwyż</p>   |
| XIV  | <p><i>Druły stalowe:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) gołe o średnicy 0,1 — 1,95 mm</li> <li>2) gołe o średnicy 2,0 — 7 mm</li> <li>3) ocynkowane o średnicy 0,2 — 1,95 mm</li> <li>4) ocynkowane o średnicy 2,0 — 6 mm</li> </ol>  | <p>od 300 mm wzwyż</p> <p>od 500 mm wzwyż</p> <p>od 300 mm wzwyż</p> <p>od 500 mm wzwyż</p>   |
| XV   | <p><i>Liny stalowe:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) liny i linki różne o średnicy do 1,9 mm</li> <li>2) liny i linki różne o średnicy od 2 mm</li> </ol>   | <p>od 300 mm wzwyż</p> <p>od 500 mm wzwyż</p>   |