

## 1430

## ZARZĄDZENIE MINISTRA HUTNICTWA

z dnia 15 października 1952 r.

## w sprawie sprzedaży blachy z bębnow po sodzie kaustycznej.

Na podstawie § 1a ust. 2 rozporządzenia Ministra Przemysłu i Handlu z dnia 14 kwietnia 1948 r. o obrocie i gospodarowaniu żelastwem, druzgiem żeliwnym oraz złomem metali i stopów nieżelaznych (Dz. U. z 1948 r. Nr 27, poz. 185 i z 1951 r. Nr 56, poz. 388) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Ministerstwa: Przemysłu Chemicznego, Górnictwa, Kolei, Przemysłu Lekkiego, Przemysłu Rolnego i Spożywczego oraz Transportu Drogowego i Lotniczego zgłaszają zapasy blachy z bębnow po sodzie kaustycznej w podległych im jednostkach, w przypadku gdy blacha pochodzi z bębnow o pojemności do 200 kg sody — Ministerstwu Przemysłu Drobного i Rzemiosła (Departament Zaopatrzenia).

2. Ministerstwa: Przemysłu Drobного i Rzemiosła, Górnictwa, Kolei, Przemysłu Lekkiego, Przemysłu Rolnego i Spożywczego oraz Transportu Drogowego i Lotniczego zgłaszają zapasy blachy z bębnow po sodzie kaustycznej w podległych im jednostkach, w przypadku gdy blacha pochodzi z bębnow o pojemności większej niż 200 kg sody — Ministerstwu Przemysłu Chemicznego (Centralny Zarząd Zaopatrzenia).

3. Zgłoszenia, określone w ust. 1 i 2, powinny obejmować nagromadzony w ciągu miesiąca zapas blachy z bębnow po sodzie kaustycznej z wyszczególnieniem jednostek, w których się znajduje, zwanych dalej dostawcami. Zgłoszenia składa się w terminie do dnia 15 następnego miesiąca.

§ 2. 1. Ministerstwa, którym zgłoszono blachę z bębnow po sodzie kaustycznej bądź wskażą dostawcom odbiorców blachy w ciągu 10 dni od dnia otrzymania, zgłoszenia, bądź też ustalą stałą listę odbiorców blachy i podadzą tę listę do wiadomości poszczególnych dostawców.

2. Ministerstwa, do których zgłoszono blachę z bębnow po sodzie kaustycznej, wskażą odbiorcom dostawców blachy w ciągu 10 dni od dnia otrzymania zgłoszenia.

§ 3. 1. Odbiorcy składają zamówienia na miesiąc kalendarzowy do właściwych dostawców w terminie 5 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.

2. W przypadku ustalenia stałej listy odbiorców Ministerstwa Przemysłu Drobного i Rzemiosła oraz Przemysłu Chemicznego mogą zlecić odbiorcom objętym listą, powiadamiając równocześnie o tym dostawców, składanie jednorazowych zamówień na okresy dłuższe niż 1 miesiąc, nie przekraczające jednak roku kalendarzowego.

3. Odbiorcy mogą w zamówieniach zastrzec sobie dostawę blach z bębnow po sodzie kaustycznej bez blachy pochodzącej z wierzchów bębnow (tzw. den górnych z otworem do napełniania).

§ 4. 1. Blacha pochodząca z bębnow po sodzie kaustycznej przeznaczona jest do produkcji opakowań.

2. Ministerstwo Przemysłu Drobного i Rzemiosła oraz Ministerstwo Przemysłu Chemicznego może, po uzgodnieniu z Państwową Komisją Planowania Gospodarczego (Departament Zaopatrzenia i Bilansów Materiałowych), zezwolić podległym jednostkom na zużycie blachy do innych celów niż określone w ust. 1.

§ 5. W przypadku gdy Ministerstwo Przemysłu Chemicznego, któremu zgłoszono zapas blachy z bębnow po sodzie kaustycznej, nie wskaże w terminie określonym w § 2 odbiorców lub gdy wskazany odbiorca nie złoży w obowiązującym terminie zamówienia, dostawca powinien blachę niezwłocznie zgłosić Ministerstwu Przemysłu Drobного i Rzemiosła, przy czym stosuje się odpowiednio przepisy §§ 2 i 3.

§ 6. W przypadku gdy Ministerstwo Przemysłu Drobного i Rzemiosła nie wskaże w terminie określonym w § 2 odbiorców lub gdy wskazany odbiorca nie złoży w terminie zamówienia, dostawca zaoferuje blachę do skupu Centralnemu Zarządowi Gospodarki Złomem, zgodnie z przepisami rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 20 marca 1948 r. w sprawie obrotu i gospodarowania żelastwem, druzgiem żeliwnym, żelastwem użytkowym

oraz złomem metali i stopów nieżelaznych (Dz. U. z 1943 r. Nr 27, poz. 184 i z 1951 r. Nr 56, poz. 388).

§ 7. Zapłata należności za dostarczoną blachę powinna być dokonana w terminach i w trybie ustalonym obowiązującymi przepisami według cen w dniu dostawy.

§ 8. Dostawa następuje loco wagon stacja przeznaczenia lub na żądanie nabywcy przez wydanie z magazynu, przy czym załadowania dokonuje dostawca własnym kosztem i staraniem na dostarczony przez odbiorcę środek transportowy.

§ 9. Transport i otwieranie bębnow z sodą kaustyczną oraz pakowanie i przygotowywanie do wysyłki blachy

z bębnow po sodzie kaustycznej powinno odbywać się zgodnie z wytycznymi instrukcji stanowiącej załącznik do zarządzenia.

§ 10. Blacha sprzedawana na podstawie przepisów niniejszego zarządzenia może być zaliczona na planowe dostawy złomu pod warunkiem wykazania jej w rocznych planach zbiórki i dostawy złomu i nadeśnięcia właściwej rejonowo zbiornicy złomu kopii awiza wysyłkowego.

§ 11. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Kierownik Ministerstwa Hutnictwa: *K. Żemaitis*

Załącznik do zarządzenia Ministra Hutnictwa z dnia 15 października 1952 r. (poz. 1430).

## INSTRUKCJA W SPRAWIE TRANSPORTU I OTWIERANIA BĘBNÓW Z SODĄ KAUSTYCZNĄ ORAZ PAKOWANIA I PRZYGOTOWYWANIA DO WYSYŁKI BLACHY Z BĘBNÓW PO SODZIE KAUSTYCZNEJ

### § 1.

Ilekoć w niniejszej instrukcji użyto określić: wzór 1, wzór 2 itd., rozumieć należy przez to odesłanie do odpowiednich rysunków, zawartych w załączniku do niniejszej instrukcji.

### § 2.

Celem umożliwienia racjonalnego otwierania bębnow z sodą kaustyczną należy przy załadowywaniu i wyładowywaniu chronić bębny przed zaginaniem krawędzi.

### § 3.

Do otwierania bębnow należy używać łomu zakończonego łopatkowym rozszerzeniem z zaokrąglonymi krawędziami.

### § 4.

1. Przed przystąpieniem do otwierania bębna konieczne jest ułożenie go podłużnym szwem do góry.

2. Otwieranie należy rozpocząć od środkowej części szwu podłużnego przez lekkie uderzanie łomem w szew (wzór 1) od strony wskazanej we wzorze 2, na skutek czego nastąpi rozerwanie szwu (wzór 3). Z kolei należy stopniowo wsuwać łom pod blachę i przez podważanie

ku górze otworzyć cały podłużny szew (wzór 4) oraz szwy na krawędziach bębna (wzór 5 i 6) i odchylić blachę na około  $\frac{1}{3}$  obwodu bębna w jednym kierunku, a następnie w drugim aż do rozwinięcia boku bębna prawie na płasko (wzór 6, 7 i 8). Otwieranie należy zakończyć oddzieleniem den bębna przez odciągnięcie ich rękami na boki (wzór 8).

3. Przy wykonywaniu czynności wskazanych w ust. 2 nie należy dopuścić do uszkodzeń i nadmiernego wyginania blachy, w szczególności do uszkodzenia środkowej części powierzchni blachy. Niewielkie uszkodzenia (pozadzierania itp.) krawędzi blachy są dopuszczalne.

### § 5.

1. Blachy z bębnow po sodzie kaustycznej powinny być przechowywane w magazynie krytym i zabezpieczone przed korozją.

2. Przed złożeniem w magazynie należy blachy dokładnie zmyć ciepłą wodą dla usunięcia resztek sody i wysuszyć.

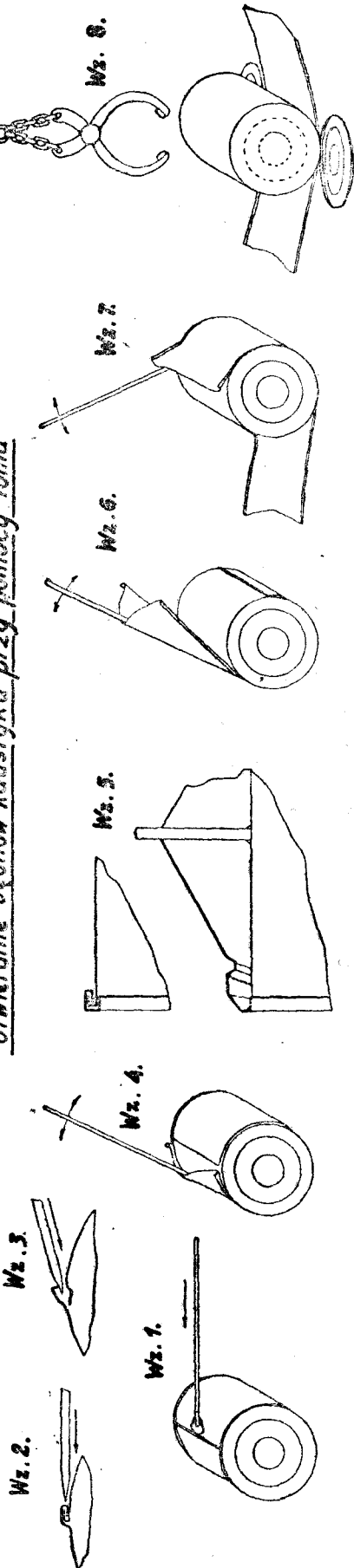
3. Blachy należy układać w miejscu magazynowania płasko, osobno dna, osobno blachy boczne.

### § 6.

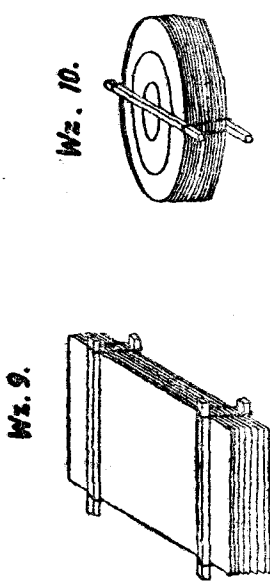
Do wysyłki należy blachy układać w pakiety po około 10 sztuk między drewnianymi listwami, ściągniętymi drutem (wzór 9 i 10).

Zobaczyć do Instrukcji w sprawie transportu i otwierania bębnow z soda kaustyczna oraz pakowania i przygotowywania do wysyłki blachy z bębnow po sodzie kaustycznej (poz. 1430).

Otwieranie bębnow kaustyku przy pomocy form



Pakowanie blachy do wysyłki



**V-617-PW**