

**ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 567/2010****z dnia 29 czerwca 2010 r.****zmieniające rozporządzenie (WE) nr 329/2007 dotyczące środków ograniczających skierowanych przeciwko Koreańskiej Republice Ludowo-Demokratycznej**

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat i funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 215 ust. 1,

uwzględniając wspólne stanowisko 2006/795/WPZiB z dnia 20 listopada 2006 r. w sprawie środków ograniczających skierowanych przeciwko Koreańskiej Republice Ludowo-Demokratycznej<sup>(1)</sup>,

uwzględniając wspólny wniosek Wysokiego Przedstawiciela Unii do Spraw Zagranicznych i Polityki Bezpieczeństwa oraz Komisji,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie ze wspólnym stanowiskiem 2006/795/WPZiB, w rozporządzeniu (WE) nr 329/2007<sup>(2)</sup> ogranicza się w szczególności dostawę, sprzedaż, przekazywanie lub wywóz do Koreańskiej Republiki Ludowo-Demokratycznej (zwanej dalej „Koreą Północną”) niektórych produktów, materiałów, sprzętu, towarów i technologii, które mogłyby posłużyć do rozwoju północnokoreańskich programów związanych z bronią jądrową, inną

bronią masowego rażenia lub pociskami balistycznymi, oprócz tych określonych przez Radę Bezpieczeństwa ONZ lub Komitet ds. Sankcji.

- (2) Wspomniane produkty zostały wymienione w załączniku Ia do rozporządzenia (WE) nr 329/2007 i powinny zostać zaktualizowane w celu zachowania skuteczności.
- (3) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (WE) nr 329/2007,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

**Artykuł 1**

W rozporządzeniu (WE) nr 329/2007 wprowadza się następujące zmiany:

załącznik Ia do rozporządzenia (WE) nr 329/2007 zostaje zastąpiony tekstem znajdującym się w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

**Artykuł 2**Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie następnego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Luksemburgu dnia 29 czerwca 2010 r.

W imieniu Rady  
E. ESPINOSA  
Przewodniczący

(<sup>1</sup>) Dz.U. L 322 z 22.11.2006, s. 32.

(<sup>2</sup>) Dz.U. L 88 z 29.3.2007, s. 1.

## ZAŁĄCZNIK

## „ZAŁĄCZNIK Ia

**Towary i technologie, i których mowa w art. 2 i 3**

Inne produkty, materiały, sprzęt, towary i technologie, które mogłyby posłużyć do rozwoju północnokoreańskich programów związanych z bronią jądrową, inną bronią masowego rażenia lub pociskami balistycznymi.

1. O ile nie określono inaczej, numery odniesienia znajdujące się w kolumnie »Opis« odnoszą się do opisu produktów i technologii podwójnego zastosowania, zamieszczonego w załączniku I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009 <sup>(1)</sup>.
2. Numer odniesienia w kolumnie i nagłówku »Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009« oznacza, że właściwości produktów opisanych w kolumnie »Opis« odbiegają od parametrów przedstawionych w opisie produktu podwójnego zastosowania, którego dotyczy odniesienie.
3. Definicje terminów znajdujących się w »pojedynczym cudzysłowie« zamieszczone są w uwadze technicznej do odpowiedniej pozycji.
4. Definicje terminów znajdujących się w »podwójnym cudzysłowie« można znaleźć w załączniku I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009.

## UWAGI OGÓLNE

1. Zakazu, i którym mowa w niniejszym załączniku, nie należy czynić bezskutecznym poprzez wywóz jakichkolwiek towarów niepodlegających zakazowi (w tym instalacji przemysłowej), ale zawierających jeden lub kilka podzespołów objętych zakazem, jeżeli podzespół lub podzespoły objęte zakazem stanowią podstawowy element towarów i mogą być usunięte lub użyte do innych celów.

*UWAGA: Przy rozstrzygnięciu, czy podzespół lub podzespoły objęte zakazem należy uznać za podstawowy element, niezbędna jest ocena czynnika ilości, wartości i technologicznego know-how oraz innych szczególnych okoliczności, które mogą decydować i tym, że podzespół lub podzespoły objęte zakazem stanowią podstawowy element dostarczanego towaru.*

2. Towary wymienione w niniejszym załączniku obejmują zarówno towary nowe, jak i używane.

## UWAGA OGÓLNA DO TECHNOLOGII (UOdT)

(Należy czytać w powiązaniu z sekcją C.)

1. Sprzedaż, dostawa, przekazywanie lub wywóz »technologii« »niezbędnych« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« towarów, których sprzedaż, dostawa, przekazywanie lub wywóz są zabronione w poniższej części A (Towary), podlega zakazowi zgodnie z przepisami sekcji B.
2. »Technologia«, która jest »niezbędna« do »rozwoju«, »produkcji« lub »użytkowania« towarów objętych zakazem, pozostaje zabroniona nawet wtedy, gdy może być stosowana do towarów takim zakazem nieobjętych.
3. Zakazy nie mają zastosowania do »technologii« stanowiącej minimum konieczne do zainstalowania, eksploatacji, konserwacji (kontrola) i naprawy towarów, które nie są zakazane.
4. Zakazy transferu »technologii« nie mają zastosowania do informacji »będących własnością publiczną«, »podstawowych badań naukowych« ani do minimalnych informacji niezbędnych przy składaniu wniosków patentowych.

## A. TOWARY

## MATERIAŁY, INSTALACJE I URZĄDZENIA JĄDROWE

## IA0. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA0.001	Następujące lampy z katodą wnątkową: a) lampy z jodową katodą wnątkową z oknami z czystego krzemu lub kwarcu; b) lampy z uranową katodą wnątkową.	
IA0.002	Izolatory Faradaya dla długości fali w zakresie od 500 nm do 650 nm.	

<sup>(1)</sup> Rozporządzenie Rady (WE) nr 428/2009 z dnia 5 maja 2009 r. ustanawiające wspólnotowy system kontroli wywozu, transferu, pośrednictwa i tranzytu w odniesieniu do produktów podwójnego zastosowania (Dz.U. L 134 z 29.5.2009, s. 1).

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA0.003	Siatki optyczne dla długości fali w zakresie od 500 nm do 650 nm.	
IA0.004	Włókna światłowodowe dla długości fali od 500 do 650 nm pokryte warstwami przeciwodblaskowymi dla długości fali od 500 do 650 nm i średnicy rdzenia większej niż 0,4 mm, lecz nieprzekraczającej 2 mm.	
IA0.005	Następujące elementy zbiornika reaktora jądrowego oraz urządzenia kontrolne, niewyszczególnione w pozycji 0A001: a) Uszczelnienia; b) Elementy wewnętrzne; c) Urządzenia uszczelniające, kontrolne i pomiarowe.	0A001
IA0.006	Jądrowe systemy detekcji niewyszczególnione w pozycjach 0A001.j. lub 1A004.c., służące do wykrywania, identyfikacji lub kwantyfikacji materiałów promieniotwórczych lub promieniowania i pochodzeniu jądrowym oraz specjalnie do nich zaprojektowane elementy. <i>UWAGA: Wyposażenie osobiste ujęto w pozycji IA1.004.</i>	0A001.j. 1A004.c.
IA0.007	Niewyszczególnione w pozycji 0B001.c.6., 2A226 lub 2B350 zawory wyposażone w uszczelnienia mieszkowe wykonane ze stopu aluminium lub stali nierdzewnej typu 304, 304L lub 316L.	0B001.c.6. 2A226 2B350
IA0.008	Zwierciadła laserowe niewyszczególnione w pozycji 6A005.e., składające się z warstw podłoża i współczynnika rozszerzalności termicznej nie wyższym niż $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ w temperaturze 20 °C (np. ze stopionej krzemionki lub szafiru). <i>Uwaga: Pozycja ta nie obejmuje systemów optycznych zaprojektowanych specjalnie do zastosowań astronomicznych, chyba że zwierciadła zawierają stopioną krzemionkę.</i>	0B001.g.5. 6A005.e.
IA0.009	Soczewki laserowe niewyszczególnione w pozycji 6A005.e.2, składające się z warstw podłoża i współczynnika rozszerzalności termicznej nie wyższym niż $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ w temperaturze 20 °C (np. ze stopionej krzemionki).	0B001.g. 6A005.e.2.
IA0.010	Rury, rurociągi, kołnierze, armatura z niklu, stopów niklu lub powlekane nilem lub stopami niklu zawierającymi ponad 40 % wagowych niklu, niewyszczególnione w pozycji 2B350.h.1.	2B350
IA0.011	Następujące pompy próżniowe niewyszczególnione w pozycjach 0B002.f.2. ani 2B231: a) pompy turbomolekularne i wydajności równej lub przekraczającej 400 l/s; b) pompy Rootsa do wytwarzania próżni wstępnej, i wydajności ssania przekraczającej 200 m <sup>3</sup> /h; c) suche sprężarki śrubowe i uszczelnieniu mieszkowym oraz suche śrubowe pompy próżniowe i uszczelnieniu mieszkowym.	0B002.f.2. 2B231
IA0.012	Szafki ekranowane do pracy z substancjami radioaktywnymi, składowania takich substancji i operowania nimi (komory gorące).	0B006

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA0.013	»Uran naturalny« lub »uran zubożony« lub tor w postaci metalu, stopu, związku chemicznego lub koncentratu i dowolny inny materiał zawierający jeden lub większą ilość powyższych materiałów, niewyszczególnione w pozycji 0C001.	0C001
IA0.014	Komory detonacyjne i zdolności do absorpcji eksplozji przekraczającej 2,5 kg ekwiwalentu TNT.	

### MATERIAŁY SPECJALNE I ZWIĄZANE Z NIMI URZĄDZENIA

#### IA1. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA1.001	Rozpuszczalnik na bazie wodorofosforanu bis(2-etyloheksylu) (HDEHP lub D2HPA) [numer w bazie Chemical Abstracts (CAS): 298-07-7] w dowolnej ilości, i czystości przekraczającej 90 %.	
IA1.002	Fluor gazowy [numer CAS: 7782-41-4] i czystości przekraczającej 95 %.	
IA1.003	Uszczelnienia i uszczelki pierścieniowe i wewnętrznej średnicy nie większej niż 400 mm wykonane z następujących materiałów: a) kopolimery fluorku winylidenu posiadające w co najmniej 75 % strukturę beta krystaliczną bez rozciągania; b) poliimidy fluorowane zawierające co najmniej 10 % wagowych związanego fluoru; c) fluorowane elastomery fosfazenowe zawierające co najmniej 30 % wagowych związanego fluoru; d) polichlorotrifluoroetylen (PCTFE, np. Kel-F ®); e) fluoroelastomery (np. Viton ®, Tecnoflon ®); f) politetrafluoroetylen (PTFE).	1A001
IA1.004	Wyposażenie osobiste do wykrywania promieniowania i pochodzeniu jądrowym, niewyszczególnione w pozycji 1A004.c., w tym dozymetry osobiste.	1A004.c.
IA1.005	Ogniwa elektrolityczne do produkcji fluoru, niewyszczególnione w pozycji 1B225, i wydajności większej niż 100 g fluoru na godzinę.	1B225
IA1.006	Katalizatory, inne niż wyszczególnione w pozycji 1A225 lub 1B231, zawierające platynę, pallad lub rod, wykorzystywane do wspomaganie reakcji wymiany izotopów wodoru między wodorem a wodą w celu separacji trytu z ciężkiej wody lub w celu produkcji ciężkiej wody.	1A225 1B231
IA1.007	Aluminium i jego stopy, niewyszczególnione w pozycji 1C002.b.4. ani 1C202.a., w formie surowej lub półfabrykatu i jednej z następujących właściwości: a) »zdolne do« uzyskania wytrzymałości na rozciąganie 460 MPa lub powyżej, w temperaturze 293 K (20 °C); lub b) posiadające wytrzymałość na rozciąganie równą co najmniej 415 MPa w temperaturze 298 °K(25 °C). <i>Uwaga techniczna:</i> <i>Sformułowanie stopy »zdolne do« dotyczy stopów przed lub po obróbce termicznej.</i>	1C002.b.4. 1C202.a.

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA1.008	<p>Metale magnetyczne, bez względu na typ i postać, niewyszczególnione w pozycji 1C003.a., i »początkowej względnej przenikalności magnetycznej« 120 000 lub wyższej i grubości od 0,05 mm do 0,1 mm.</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> »Początkową względną przenikalność magnetyczną« należy mierzyć na materiałach całkowicie wyżarzonych.</p>	1C003.a.
IA1.009	<p>»Materiały włókniste lub włókienkowe« lub prepregi, niewyszczególnione w pozycji 1C010.a., 1C010.b., 1C210.a. lub 1C210.b., takie jak:</p> <p>a) szklane »materiały włókniste lub włókienkowe« posiadające przynajmniej jedną z niżej wymienionych właściwości:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. »moduł właściwy« przekraczający <math>10 \times 10^6</math> m; lub</li> <li>2. »wytrzymałość właściwą na rozciąganie« przekraczającą <math>17 \times 10^4</math> m;</li> </ol> <p>b) szklane »materiały włókniste lub włókienkowe« posiadające przynajmniej jedną z niżej wymienionych właściwości:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. »moduł właściwy« przekraczający <math>3,18 \times 10^6</math> m; lub</li> <li>2. »wytrzymałość właściwą na rozciąganie« przekraczającą <math>76,2 \times 10^3</math> m;</li> </ol> <p>c) termoutwardzalne, impregnowane żywicą, ciągle »przędze«, »niedoprzędę«, »kable« lub »taśmy« i szerokości nieprzekraczającej 15 mm (prepregi), wykonane ze szklanych »materiałów włóknistych lub włókienkowych« niewyszczególnionych w pozycji IA1.010.a.;</p> <p>d) węglowe »materiały włókniste lub włókienkowe«;</p> <p>e) termoutwardzalne, impregnowane żywicą, ciągle »przędze«, »rowingi«, »kable« lub »taśmy« wykonane z węglowych lub szklanych »materiałów włóknistych lub włókienkowych«;</p> <p>f) poliakrylonitrylowe ciągle »przędze«, »rowingi«, »kable« lub »taśmy«;</p> <p>g) »materiały włókniste lub włókienkowe« paraaramidowe (Kevlar® i materiały do niego podobne).</p>	1C010.a. 1C010.b. 1C210.a. 1C210.b.
IA1.010	<p>Następujące włókna impregnowane żywicą lub pakiem (prepregi), włókna powlekane metalem lub węglem (preformy) lub »preformy włókien węglowych«:</p> <p>a) wykonane z »materiałów włóknistych lub włókienkowych« określonych w pozycji IA.A1.009;</p> <p>b) węglowe »materiały włókniste lub włókienkowe« impregnowane »matrycą« z żywicy epoksydowej (prepregi) określone w pozycjach 1C010.a., 1C010.b. lub 1C010.c., przeznaczone do naprawy konstrukcji lotniczych lub laminatów, pod warunkiem że wymiary pojedynczych arkuszy materiału nie przekraczają wielkości 50 cm × 90 cm;</p> <p>c) prepregi określone w pozycjach 1C010.a., 1C010.b lub 1C010.c., impregnowane żywicami fenolowymi lub epoksydowymi mającymi temperaturę zeszklenia (Tg) poniżej 433 K (160 °C) i temperaturę sieciowania niższą niż temperatura zeszklenia.</p>	1C010 1C210
IA1.011	<p>Kompozyty ceramiczne wzmacniane włóknami krzemowo-węglowymi używane do wyrobu głowic, członów przenoszących głowice, kłap dysz, stosowanych w »pociskach raketowych«, niewyszczególnione w pozycji 1C107.</p>	1C107
IA1.012	nieużywana	

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA1.013	Tantal, węglík tantalu, wolfram, węglík wolframu i ich stopy, niewyszczególnione w pozycji 1C226, posiadające obie z poniższych właściwości: a) w postaci form wydrążonych i symetrii cylindrycznej lub sferycznej (w tym segmenty cylindryczne) i średnicy wewnętrznej od 50 do 300 mm; oraz b) masa powyżej 5 kg.	1C226
IA1.014	»Sproszkowane pierwiastki« kobaltu, neodymu lub samaru bądź ich stopy lub mieszanki zawierające co najmniej 20 % wagowych kobaltu, neodymu lub samaru, i rozmiarach cząsteczek mniejszych niż 200 µm. <i>Uwaga techniczna:</i> »Sproszkowany pierwiastek« oznacza pierwiastek w sproszkowanej postaci i wysokiej czystości.	
IA1.015	Czysty fosforan tributyli (TBP) [CAS: 126-73-8] lub jakakolwiek mieszanka i zawartości TBP przekraczającej 5 % wagowych.	
IA1.016	Stal maraging, inna niż określona w pozycjach 1C116 lub 1C216. <i>Uwagi techniczne:</i> 1. Sformułowanie stal maraging »zdolna« do uzyskania, obejmuje stal maraging przed lub po obróbce termicznej. 2. Stale maraging to stopy żelaza stale charakteryzujące się wysoką zawartością niklu, bardzo niską zawartością węgla, a także wykorzystaniem składników zastępczych lub osadów umożliwiających wzmocnienie i utwardzenie wydzieleniowe stopu.	1C116 1C216
IA1.017	Następujące metale, proszki metali i materiały: a) wolfram i stopy wolframu, niewyszczególnione w pozycji 1C117, w postaci jednorodnych kulistych lub rozpylonych cząstek i średnicy 500 µm lub mniejszej i zawartości wolframu równej lub większej niż 97 % wagowych; b) molibden i stopy molibdenu, niewyszczególnione w pozycji 1C117, w postaci jednorodnych kulistych lub rozpylonych cząstek i średnicy 500 µm lub mniejszej i zawartości molibdenu równej lub większej niż 97 % wagowych; c) materiały wolframowe w postaci stałej, niewyszczególnione w pozycji 1C226 i następującym składzie materiałowym: 1. wolfram i stopy wolframu zawierające co najmniej 97 % wagowych wolframu; 2. wolfram nasycony miedzią, zawierający co najmniej 80 % wagowych wolframu; lub 3. wolfram nasycony srebrem, zawierający co najmniej 80 % wagowych wolframu.	1C117 1C226
IA1.018	Stopy magnetycznie miękkie, niewyszczególnione w pozycji 1C003 i następującym składzie chemicznym: a) zawartość żelaza od 30 % do 60 %; oraz b) zawartość kobaltu od 40 % do 60 %.	1C003
IA1.019	nieużywana	
IA1.020	Grafit, niewyszczególniony w pozycji 0C004 ani 1C107.a., przeznaczony do wykorzystania w maszynach do obróbki elektroerozyjnej (EDM) lub spełniający takie specyfikacje.	0C004 1C107.a.

## PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW

## IA2. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA2.001	<p>Układy do badań wibracyjnych, urządzenia i elementy z nimi związane, niewyszczególnione w pozycji 2B116:</p> <p>a) układy do badań wibracyjnych wykorzystujące techniki sprzężenia zwrotnego lub pętli zamkniętej, zawierające sterowniki cyfrowe, przystosowane do przyspieszenia i wartości skutecznej 0,1 g w przedziale między 0,1 a 2 kHz i przekazujące siły równe 50 kN lub większe mierzone na »stole bez utwierdzenia«;</p> <p>b) sterowniki cyfrowe współpracujące ze specjalnie zaprojektowanym »oprogramowaniem« do badań wibracyjnych, cechujące się »pasmem sterowania w czasie rzeczywistym« powyżej 5 kHz, zaprojektowane do użytku w układach do badań wibracyjnych wyszczególnionych w literze a);</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> »Pasma sterowania w czasie rzeczywistym« oznacza maksymalną szybkość, z jaką układ sterujący może wykonać całkowite cykle próbkowania, przetwarzania danych i przesyłania sygnałów sterowniczych.</p> <p>c) mechanizmy do wymuszania wibracji (wstrząsarki) wyposażone, albo nie, w odpowiednie wzmacniacze, zdolne do przekazywania siły 50 kN lub większych, mierzonych na »stole bez utwierdzenia«, używane w systemach do badań wibracyjnych wyszczególnionych w literze a);</p> <p>d) konstrukcje podtrzymujące próbki do badań oraz urządzenia elektroniczne, zaprojektowane do łączenia wielu wstrząsarek w system umożliwiający uzyskanie łącznej siły skutecznej 50 kN, lub większej, mierzonych na »stole bez utwierdzenia«, i nadające się do użytku w systemach do badań wibracyjnych wyszczególnionych w literze a).</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> »stół bez utwierdzenia« oznacza płaski stół lub powierzchnię bez uchwytów i mocowania.</p>	2B116
IA2.002	Obrabiarki, niewyszczególnione w pozycji 2B001.c. ani 2B201.b., i dokładności pozycjonowania z uwzględnieniem »wszystkich możliwych kompensacji« równej lub mniejszej (lepszej) niż 15 µm, zgodnie z ISO 230/2 (1988) (!) lub równoważną normą krajową, mierzonej wzdłuż dowolnej osi liniowej.	2B001.c. 2B201.b.
IA2.002a	Części i cyfrowe układy sterujące specjalnie zaprojektowane do obrabiarek, i których mowa w pozycjach 2B001, 2B201 lub IA2.002 niniejszego wykazu.	
IA2.003	<p>Następujące maszyny do wyważania i powiązane z nimi urządzenia:</p> <p>a) wyważarki zaprojektowane lub zmodyfikowane dla urządzeń dentystycznych i innego sprzętu medycznego, posiadające wszystkie następujące właściwości:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. nienadające się do wyważania wirników/zespołów i masie większej niż 3 kg;</li> <li>2. nadające się do wyważania wirników/zespołów przy prędkościach obrotowych większych niż 12 500 obr./min;</li> <li>3. nadające się do korekcji niewyważenia w co najmniej dwu płaszczyznach; oraz</li> <li>4. nadające się do wyważenia resztkowego niewyważenia właściwego wynoszącego 0,2 gmm/kg masy wirnika;</li> </ol> <p>b) »głowice wskaźników« zaprojektowane lub zmodyfikowane do wykorzystania w maszynach wyszczególnionych w lit. a).</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> »Głowice wskaźników« określone są czasami jako oprzyrządowanie wyważające.</p>	2B119

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.A2.004	<p>Niewyszczególnione w pozycji 2B225 zdalnie sterowane manipulatory, które mogą być stosowane do zdalnego wykonywania prac podczas rozdzielania radiochemicznego oraz do wykonywania prac w komorach gorących, posiadające którąkolwiek z następujących właściwości:</p> <p>a) zdolność wykonywania operacji przez ścianę komory gorącej i grubości 0,3 m lub więcej (dla operacji wykonywanych przez ścianę); lub</p> <p>b) zdolność wykonywania operacji ponad górną krawędzią ściany komory gorącej i grubości 0,3 m lub większej (dla operacji wykonywanych ponad ścianą).</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Zdalnie sterowane manipulatory przenoszą działanie człowieka – operatora, na ramię robocze i końcowy chwytak. Mogą występować manipulatory typu »master/slave« lub sterowane drążkiem lub przyciskami.</p>	2B225
I.A2.005	<p>Pieco do obróbki cieplnej z regulowaną atmosferą lub pieco do utleniania zdolne do pracy w temperaturach powyżej 400 °C.</p> <p><i>Uwaga:</i> Pozycja nie obejmuje pieców tunelowych z przenośnikiem wałkowym lub wózkowym, pieców tunelowych z przenośnikiem taśmowym, pieców przepychowych ani pieców z przenośnikiem zwrotnym, specjalnie zaprojektowanych do produkcji szkła, ceramiki stołowej lub konstrukcyjnej.</p>	2B226 2B227
I.A2.006	nieużywana	
I.A2.007	<p>»Przetworniki ciśnienia«, inne niż zdefiniowane w pozycji 2B230, zdolne do pomiaru ciśnienia bezwzględnego w dowolnym punkcie z przedziału od 0 do 200 kPa, posiadające obydwie niżej wymienione cechy:</p> <p>a) czujniki ciśnienia wykonane z »materiałów odpornych na korozyjne działanie fluorku uranu (UF<sub>6</sub>)« lub chronione takimi materiałami; oraz</p> <p>b) posiadające którąś z niżej wymienionych cech:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. pełny zakres pomiarowy poniżej 200 kPa i »dokładność« lepszą niż ± 1 % w całym zakresie; lub</li> <li>2. pełny zakres pomiarowy wynoszący co najmniej 200 kPa i »dokładność« lepszą niż 2 kPa.</li> </ol> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Dla potrzeb pozycji 2B230 pojęcie »dokładność« obejmuje nieliniowość, histerezę i powtarzalność w temperaturze otoczenia.</p>	2B230
I.A2.008	<p>Urządzenia stosowane w procesie wymiany chemicznej ciecz-ciecz, (mieszalniki-odstojniki, kolumny pulsacyjne, kolumny półkowe lub kontaktory wirówkowe); oraz zraszacze, zraszacze parowe lub kolektory cieczy zaprojektowane do takich urządzeń, gdy wszystkie powierzchnie, które wchodzi w bezpośredni kontakt z przetwarzanymi substancjami chemicznymi są wykonane z któregośkolwiek z następujących materiałów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) stopów i zawartości wagowej powyżej 25 % niklu i 20 % chromu;</li> <li>b) polimerów fluorowych;</li> <li>c) szkła (w tym materiałów powlekanych szklami lub emaliowanymi lub wykładanych szkłem);</li> <li>d) grafitu lub »grafitu węglowego«;</li> <li>e) niklu lub stopów i zawartości wagowej niklu powyżej 40 %;</li> <li>f) tantalu lub stopów tantalu;</li> <li>g) tytanu lub stopów tytanu;</li> <li>h) cyrkonu lub stopów cyrkonu; lub</li> <li>i) stali nierdzewnej.</li> </ol> <p><i>Uwaga techniczna:</i> »Grafit węglowy« jest związkiem węgla amorficznego i grafitu, w którym zawartość wagowa grafitu stanowi 8 % lub więcej.</p>	2B350.e.



Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA2.009	<p>Następujące wyposażenie i części przemysłowe, inne niż wymienione w 2B350.d.:</p> <p>wymienniki ciepła lub skraplacze i polu powierzchni wymiany ciepła powyżej 0,05 m<sup>2</sup>, ale poniżej 30 m<sup>2</sup>; oraz rury, płytki, węzownice lub bloki (rdzenie) zaprojektowane do takich wymienników ciepła lub kondensatorów, gdy wszystkie powierzchnie, które wchodzi w bezpośredni kontakt z płynami są zrobione z jednego z następujących materiałów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>stopów i zawartości wagowej powyżej 25 % niklu i 20 % chromu;</li> <li>polimerów fluorowych;</li> <li>szkła (w tym materiałów powlekanych szkliwami lub emaliowanymi lub wykładanych szkłem);</li> <li>grafitu lub »grafitu węglowego«;</li> <li>niklu lub stopów i zawartości wagowej niklu powyżej 40 %;</li> <li>tantalu lub stopów tantalu;</li> <li>tytanu lub stopów tytanu;</li> <li>cyrkonu lub stopów cyrkonu;</li> <li>węgla krzemu;</li> <li>węgla tytanu; lub</li> <li>stali nierdzewnej.</li> </ol> <p><i>Uwaga:</i> Pozycja nie obejmuje chłodziw samochodowych.</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Materiały wykorzystane do produkcji uszczelek i uszczelnień oraz innych rozwiązań uszczelniających nie mają wpływu na status wymiennika ciepła pod względem kontroli.</p>	2B350.d.
IA2.010	<p>Pompy wielokrotnie uszczelnione i nieuszczelnione, inne niż wymienione w 2B350.i., odpowiednie dla płynów agresywnych korozyjnie, pompy próżniowe oraz osłony (korpus pompy), preformowane wkładki pomp, wirniki, tłoki oraz dysze pompy rozpylającej skonstruowane do takich pomp, w których wszystkie powierzchnie stykające się bezpośrednio z wytwarzaną substancją chemiczną (substancjami chemicznymi) są wykonane z jakiegokolwiek z następujących materiałów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>stopów i zawartości wagowej powyżej 25 % niklu i 20 % chromu;</li> <li>materiałów ceramicznych;</li> <li>żelazokrzemu;</li> <li>polimerów fluorowych;</li> <li>szkła (w tym materiałów powlekanych szkliwami lub emaliowanymi lub wykładanych szkłem);</li> <li>grafitu lub »grafitu węglowego«;</li> <li>niklu lub stopów i zawartości wagowej niklu powyżej 40 %;</li> <li>tantalu lub stopów tantalu;</li> <li>tytanu lub stopów tytanu;</li> <li>cyrkonu lub stopów cyrkonu;</li> <li>niobu lub stopów niobu;</li> <li>stali nierdzewnej;</li> <li>stopów aluminium; lub</li> <li>kauczuku.</li> </ol> <p><i>Uwagi techniczne:</i> Materiały wykorzystane do produkcji uszczelek i uszczelnień oraz innych rozwiązań uszczelniających nie mają wpływu na status pompy pod względem kontroli.</p> <p>Pojęcie »kauczuk« obejmuje wszelkie rodzaje kauczuku naturalnego i syntetycznego.</p>	2B350.i.

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA.2.011	<p>»Separatory odśrodkowe«, niewyszczególnione w 2B352.c., zdolne do ciągłego oddzielania bez rozprzestrzeniania aerozoli, wykonane z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) stopów i zawartości wagowej powyżej 25 % niklu i 20 % chromu;</li> <li>b) polimerów fluorowych;</li> <li>c) szkła (w tym materiałów powlekanych szklami lub emaliowanymi lub wykładanych szkłem);</li> <li>d) niklu lub stopów i zawartości wagowej niklu powyżej 40 %;</li> <li>e) tantalu lub stopów tantalu;</li> <li>f) tytanu lub stopów tytanu; lub</li> <li>g) cyrkonu lub stopów cyrkonu.</li> </ul> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Do »separatorów odśrodkowych« zalicza się również dekantery.</p>	2B352.c.
IA.2.012	<p>Spiekane filtry metalowe, niewyszczególnione w pozycji 2B352.d., wykonane z niklu lub stopu niklu i zawartości wagowej niklu 40 % lub więcej.</p>	2B352.d.
IA.2.013	<p>Maszyny do wyoblania kształtowego oraz maszyny do tłoczenia kształtowego, niewyszczególnione w 2B009, 2B109 lub 2B209, oraz specjalnie zaprojektowane do nich elementy składowe.</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Do celów tej pozycji maszyny łączące funkcje wyoblania i tłoczenia kształtowego są traktowane jako urządzenia do tłoczenia kształtowego.</p>	2B009 2B109 2B209
IA.2.014	<p>Wyposażenie i odczynniki niewyszczególnione w pozycjach 2B350 ani 2B352:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) kadzie fermentacyjne, pozwalające na rozmnażanie »mikroorganizmów« chorobotwórczych lub wirusów lub umożliwiające produkcję toksyn bez rozprzestrzeniania aerozoli, posiadające pojemność całkowitą równą 10 litrów lub większą;</li> <li>b) mieszadła do kadzi fermentacyjnych, i których mowa w lit. a);</li> </ul> <p><i>Uwaga techniczna:</i> Do kadzi fermentacyjnych zalicza się bioreaktory, chemostaty oraz instalacje i przepływy ciągłym.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>c) sprzęt laboratoryjny, taki jak: <ul style="list-style-type: none"> <li>1. sprzęt do przeprowadzania reakcji łańcuchowej polimerazy (PCR);</li> <li>2. sprzęt do sekwencjonowania genomu;</li> <li>3. synteza DNA;</li> <li>4. urządzenia do elektroporacji;</li> <li>5. specjalne odczynniki wykorzystywane w urządzeniach opisanych powyżej w pozycji IA.2.014.c. pkt 1-4 powyżej;</li> </ul> </li> <li>d) filtry, mikrofiltry, nanofiltry lub ultrafiltry które mogą być wykorzystane w biologii przemysłowej lub laboratoryjnej w celu filtrowania ciągłego, z wyłączeniem filtrów zaprojektowanych lub zmodyfikowanych specjalnie do celów medycznych lub produkcji wody czystej stosowanych w projektach oficjalnie wspieranych w ramach UE lub ONZ;</li> <li>e) ultrawirówki, wirniki i adaptory do ultrawirówek;</li> <li>f) urządzenia do liofilizacji.</li> </ul>	2B350 2B352
IA.2.015	<p>Następujące urządzenia, inne niż określone w pozycji 2B005, 2B105 lub 3B001.d., do »produkcji« kompozytów konstrukcyjnych oraz specjalnie do nich skonstruowane podzespoły i akcesoria:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) sprzęt produkcyjny do chemicznego osadzania z fazy gazowej (CVD);</li> <li>b) sprzęt produkcyjny do fizycznego osadzania z fazy gazowej (PVD);</li> <li>c) sprzęt produkcyjny do osadzania za pomocą nagrzewania uzyskiwanego poprzez indukcję lub opór elektryczny.</li> </ul>	2B005 2B105 3B001.d.

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.A2.016	<p>Otwarte zbiorniki lub zasobniki, wyposażone lub niewyposażone w mieszadła, i całkowitej pojemności wewnętrznej (geometrycznej) powyżej 0,5 m<sup>3</sup> (500 litrów), w których wszystkie powierzchnie posiadające bezpośredni kontakt z przetwarzanym lub znajdującym się w nich środkiem chemicznym (środkami chemicznymi) są wykonane z jednego z następujących materiałów:</p> <p>a) stopów i zawartości wagowej powyżej 25 % niklu i 20 % chromu;</p> <p>b) polimerów fluorowych;</p> <p>c) szkła (w tym materiałów powlekanych szklami lub emaliowanymi lub wykładanych szkłem);</p> <p>d) niklu lub stopów i zawartości wagowej niklu powyżej 40 %;</p> <p>e) tantalu lub stopów tantalu;</p> <p>f) tytanu lub stopów tytanu;</p> <p>g) cyrkonu lub stopów cyrkonu;</p> <p>h) niobu lub stopów niobu;</p> <p>i) stali nierdzewnej;</p> <p>j) drewna; lub</p> <p>k) kauczuku.</p> <p><i>Uwaga techniczna:</i>  <i>Pojęcie »kauczuk« obejmuje wszelkie rodzaje kauczuku naturalnego i syntetycznego.</i></p>	2B350

(<sup>1</sup>) Producenci wyliczający dokładność pozycjonowania zgodnie z ISO 230/2 (1997) powinni zasięgać opinii właściwych organów państwa członkowskiego, w którym mają swoją siedzibę.

## ELEKTRONIKA

### IA3. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.A3.001	<p>Wysokonapięciowe zasilacze prądu stałego, inne niż wyszczególnione w pozycji 0B001.j.5. lub 3A227, posiadające obydwie niżej wymienione cechy charakterystyczne:</p> <p>a) zdolność do ciągłego wytwarzania, w czasie ośmiu godzin, napięcia i wartości 10 kV lub większego i mocy wyjściowej 5kW lub większej z wychyleniami oscylującymi lub bez; oraz</p> <p>b) stabilność prądu lub napięcia, w czasie 4 godzin, lepszą niż 0,1 %.</p>	0B001.j.5. 3A227
I.A3.002	<p>Spektrometry masowe, niewyszczególnione w 0B002.g. lub 3A233, zdolne do pomiaru mas jonów i wartości 200 mas atomowych lub większej oraz mające rozdzielczość większą niż 2 części na 200, oraz źródła jonów do tych urządzeń, w tym:</p> <p>a) plazmowe spektrometry masowe ze sprzężeniem indukcyjnym (ICP/MS);</p> <p>b) jarzeniowe spektrometry masowe (GDMS);</p> <p>c) termojonizacyjne spektrometry masowe (TIMS);</p> <p>d) spektrometry masowe z zespołami do bombardowania elektronami, mające komorę ze źródłem elektronów wykonaną z »materiałów odpornych na korozję wywołaną sześćfluorkiem uranu UF<sub>6</sub>«, wykładaną lub powlekaną takimi materiałami;</p> <p>e) następujące spektrometry masowe z wiązką molekularną:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Posiadające komorę ze źródłem molekuł wykonaną ze stali nierdzewnej lub molibdenu albo wykładaną, lub powlekaną takimi materiałami, wyposażone w wymrażarkę umożliwiającą chłodzenie do 193 K (- 80 °C) lub niżej; lub</li> <li>posiadające komorę ze źródłem molekuł wykonaną z materiałów odpornych na UF<sub>6</sub>, wykładaną lub powlekaną takimi materiałami;</li> </ol> <p>f) spektrometry masowe ze źródłem jonów do mikrofluoryzacji zaprojektowane do pracy w obecności aktywności lub fluorów aktywności.</p>	0B002.g. 3A233

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA3.003	<p>Przeмиenniki częstotliwości lub generatory, inne niż określone w pozycji 0B001.b.13 lub 3A225, posiadające wszystkie następujące cechy charakterystyczne, i specjalnie do nich przeznaczone podzespoły oraz oprogramowanie:</p> <p>a) wyjście wielofazowe umożliwiające uzyskanie mocy równej 40 W lub większej;</p> <p>b) zdolność do pracy w zakresie częstotliwości pomiędzy 600 a 2 000 Hz; oraz</p> <p>c) dokładność regulacji częstotliwości lepszą (mniejszą) niż 0,1 %.</p> <p>Uwagi techniczne:</p> <p>1. Przeмиenniki częstotliwości nazywane są również konwerterami, inwerterami, generatorami, elektronicznym sprzętem testującym, zasilaczami prądu zmiennego, napędami silnikowymi elektrycznymi i zmiennej prędkości lub napędami i zmiennej częstotliwości.</p> <p>2. Funkcjonalność wyszczególnioną w tej pozycji można osiągnąć przy pomocy pewnego sprzętu wprowadzonego do obrotu jako: elektroniczny sprzęt testujący, zasilacze prądu zmiennego, napędy silnikowe elektryczne i zmiennej prędkości lub napędy i zmiennej częstotliwości.</p>	0B001.b.13. 3A225
IA3.004	Spektrometry i dyfraktometry zaprojektowane do orientacyjnego pomiaru lub analizy ilościowej składu pierwiastkowego metali lub stopów bez rozkładu chemicznego materiału.	

## CZUJNIKI I LASERY

### IA6. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA6.001	Pręty z granatu itrowo-glinowego (YAG).	
IA6.002	Następujące wyposażenie i części optyczne, niewyszczególnione w 6A002 lub 6A004.b.: elementy optyczne do podczerwieni i długości fal od 9 $\mu\text{m}$ do 17 $\mu\text{m}$ i ich części składowe, w tym części z tellurku kadmu (CdTe).	6A002 6A004.b.
IA6.003	Układy korekcji czoła fali, inny niż zwierciadła wyszczególnione w 6A004.a., 6A005.e. lub 6A005.f., do stosowania z wiązkami laserowymi i średnicy przekraczającej 4 mm, oraz części specjalnie do nich zaprojektowane, w tym układy sterowania, czujniki czoła fazy i »odkształcalne zwierciadła«, także zwierciadła bimorficzne.	6A004.a. 6A005.e. 6A005.f.
IA6.004	»Lasery« na jonach argonu, niewyszczególnione w 0B001.g.5., 6A005.a.6. lub 6A205.a., posiadające średnią moc wyjściową równą 5 W lub większą.	0B001.g.5. 6A005.a.6. 6A205.a.
IA6.005	Następujące »lasery« półprzewodnikowe, niewyszczególnione w 0B001.g.5., 0B001.h.6. lub 6A005.b., i ich elementy: a) indywidualne »lasery« półprzewodnikowe i mocy większej niż 200 mW każdy, w ilościach większych niż 100; b) baterie »laserów« półprzewodnikowych i mocy większej niż 20 W. Uwagi: 1. »Lasery« półprzewodnikowe są powszechnie nazywane diodami »laserowymi«. 2. Pozycja nie obejmuje diod »laserowych« i długości fali od 1,2 $\mu\text{m}$ do 2,0 $\mu\text{m}$ .	0B001.g.5. 0B001.h.6. 6A005.b.

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.A6.006	<p>»Lasery« półprzewodnikowe przestrajalne i baterie przestrajalnych »laserów« półprzewodnikowych, niewyszczególnione w 0B001.h.6. lub 6A005.b., i długości fali od 9 <math>\mu\text{m}</math> do 17 <math>\mu\text{m}</math>, jak również stopy baterii »laserów« półprzewodnikowych zawierających przynajmniej jedną baterię przestrajalnych »laserów« półprzewodnikowych i tej długości fali.</p> <p>Uwaga: »Lasery« półprzewodnikowe są powszechnie nazywane diodami »laseryowymi«.</p>	0B001.h.6. 6A005.b.
I.A6.007	<p>Następujące »przestrajalne« lasery na ciele stałym, niewyszczególnione w 0B001.g.5., 0B001.h.6. lub 6A005.c.1., oraz specjalnie zaprojektowane do nich elementy:</p> <p>a) lasery tytanowo-szafirowe; b) lasery aleksandrytowe.</p>	0B001.g.5. 0B001.h.6. 6A005.c.1.
I.A6.008	<p>»Lasery« (inne niż szklane) z domieszką neodymową, niewyszczególnione w 6A005.c.2.b., i długościach fali wyjściowej większych niż 1,0 <math>\mu\text{m}</math> lecz nieprzekraczających 1,1 <math>\mu\text{m}</math> oraz i energii wyjściowej większej niż 10 J na impuls.</p>	6A005.c.2.b.
I.A6.009	<p>Elementy akustyczno-optyczne, w tym:</p> <p>a) lampy obrazowe i półprzewodnikowe urządzenia obrazowe, mające częstotliwość powtarzania równą 1 kHz lub więcej; b) urządzenia związane z częstotliwością powtarzania; c) komórki Pockelsa.</p>	6A203.b.4.
I.A6.010	<p>Kamery telewizyjne zabezpieczone przed promieniowaniem lub soczewki do nich, inne niż wymienione w 6A203.c., skonstruowane w taki sposób (lub jako takie sklasyfikowane), aby były w stanie wytrzymać promieniowanie i całkowitym natężeniu powyżej <math>50 \times 10^3</math> Gy (krzem) (<math>5 \times 10^6</math> rad (krzem) bez pogorszenia własności eksploatacyjnych.</p> <p>Uwaga techniczna: Termin Gy (krzem) dotyczy energii w dżulach na kilogram, pochłanianej przez nieosłoniętą próbkę silikonową wystawioną na promieniowanie jonizujące.</p>	6A203.c.
I.A6.011	<p>Wzmacniacze i oscylatory do przestrajalnych, impulsowych laserów barwnikowych, niewyszczególnione w 0B001.g.5., 6A005 lub w 6A205.c., mające wszystkie następujące cechy charakterystyczne:</p> <p>a) pracujące w przedziale długości fal od 300 nm do 800 nm; b) średnia moc wyjściowa powyżej 10 W, ale nieprzekraczająca 30 W; c) częstotliwość powtarzania powyżej 1 Hz; oraz d) szerokość impulsu poniżej 100 ns.</p> <p>Uwaga: Pozycja nie obejmuje oscylatorów pracujących w jednym trybie.</p>	0B001.g.5. 6A005 6A205.c.
I.A6.012	<p>Impulsowe »lasery« na dwutlenku węgla, niewyszczególnione w 0B001.h.6., 6A005.d. lub 6A205.d., mające wszystkie następujące właściwości:</p> <p>a) pracujące w przedziale długości fal od 9 <math>\mu\text{m}</math> do 11 <math>\mu\text{m}</math>; b) częstotliwość powtarzania powyżej 250 Hz; c) średnia moc wyjściowa powyżej 100 W, ale nieprzekraczająca 500 W; oraz d) szerokość impulsu poniżej 200 ns.</p>	0B001.h.6. 6A005.d. 6A205.d.

## NAWIGACJA I AWIONIKA

## IA7. Towary

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
IA7.001	<p>Następujące inercyjne systemy nawigacji (INS) i specjalnie zaprojektowane do nich podzespoły:</p> <p>a) Następujące inercyjne systemy nawigacyjne certyfikowane do stosowania w »cywilnych statkach powietrznych« przez władze cywilne państwa strony Porozumienia z Wassenaar i specjalnie zaprojektowane do nich podzespoły:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Następujące inercyjne układy nawigacyjne (INS) (z zawieszeniem kardanowym lub innym) i urządzenia bezwładnościowe, przeznaczone dla »statków powietrznych«, pojazdów lądowych, jednostek pływających (nawodnych i podwodnych) lub »statków kosmicznych« do określania położenia, naprowadzania lub sterowania, posiadające którekolwiek z wymienionych niżej cech, oraz specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) błąd nawigacji (czysto inercyjny) po prawidłowej regulacji, wynoszący 0,8 (lub mniej) mili morskiej na godzinę »krąg równego prawdopodobieństwa« (CEP) lub mniej (lepiej); lub</li> <li>b) przeznaczone do określonych zadań na poziomach przyspieszeń liniowych powyżej 10 g;</li> </ol> </li> <li>2. Hybrydowe inercyjne systemy nawigacyjne wbudowane w Globalne Satelitarne Systemy Nawigacyjne (GNSS) lub współpracujące z systemami »Nawigacji opartej na danych z bazy danych« (»DBRN«) do określania położenia, naprowadzania lub sterowania, po normalnym zestrojeniu i odznaczające się dokładnością pozycyjną nawigacji INS po utracie kontaktu z GNSS lub »DBRN« przez okres do czterech minut, mniejszą (lepszą) niż 10 metrów »kręgu równego prawdopodobieństwa« (CEP);</li> <li>3. Inercyjne urządzenia pomiarowe do wyznaczania azymutu, kursu lub wskazywania północy, spełniające którekolwiek z poniższych kryteriów, oraz specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) zaprojektowane tak, żeby dokładność wyznaczania azymutu, kursu lub północy była równa lub mniejsza (lepsza) niż 6 minut kątowych (wartość średnia kwadratowa) na szerokości 45 stopni; lub</li> <li>b) zaprojektowane tak, żeby miały nieroboczy poziom wstrząsów 900 g lub większy przez okres 1 milisekundy lub większy.</li> </ol> </li> </ol> <p>b) Systemy teodolitowe zawierające urządzenia inercyjne specjalnie zaprojektowane do cywilnych zastosowań badawczych i zaprojektowane tak, żeby dokładność wyznaczania azymutu, kursu lub północy była równa lub mniejsza (lepsza) niż 6 minut kątowych (wartość średnia kwadratowa) na 45 stopniu szerokości geograficznej oraz specjalnie do nich zaprojektowane podzespoły.</p> <p>c) Urządzenia bezwładnościowe lub inne zawierające przyspieszoniomierze określone w pozycji 7A001 lub 7A101, zaprojektowane i opracowane jako czujniki MWD (pomiar podczas wiercenia) stosowane podczas prac wiertniczych.</p> <p>Uwaga:</p> <p>Parametry a.1. oraz a.2. mają zastosowanie wraz z którymkolwiek z poniższych warunków środowiskowych:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. wejściowe drgania przypadkowe i całkowitej wielkości średniej kwadratowej 7,7 g przez pierwsze 0,5 godziny oraz ogólny czas trwania testu 1,5 godziny na każdą z 3 prostopadłych osi, gdy drgania przypadkowe spełniają wszystkie następujące warunki: <ol style="list-style-type: none"> <li>a) stała gęstość widmowa mocy (PSD) i wartości 0,04 g<sup>2</sup>/Hz w przedziale częstotliwości 15–1 000 Hz; oraz</li> <li>b) gęstość widmowa mocy malejąca od 0,04 g<sup>2</sup>/Hz do 0,01 g<sup>2</sup>/Hz w przedziale częstotliwości od 1 000 do 2 000 Hz;</li> </ol> </li> <li>2. przechylenie i odchylenie równe lub większe niż + 2,62 radian/s (150 deg/s); lub</li> <li>3. zgodnie z normami krajowymi równoważnymi pkt 1 lub 2 powyżej.</li> </ol> <p>Uwagi techniczne:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. a.2. odnosi się do układów, w których bezwładnościowe układy nawigacyjne lub inne niezależne pomoce nawigacyjne są wbudowane w jedno urządzenie w celu uzyskania poprawy parametrów.</li> <li>2. »Kąg równego prawdopodobieństwa« (CEP) – w kołowym rozkładzie normalnym promień okręgu zawierającego 50 % poszczególnych wyników pomiarów lub promień okręgu, w którym występuje 50 % prawdopodobieństwo, że obiekt zostanie zlokalizowany.</li> </ol>	7A001 7A003 7A101 7A103

**KOSMONAUTYKA, AERONAUTYKA, NAPĘD****IA9. Towary**

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.A9.001	Sworznie ścinane wybuchowo.	
I.A9.002	Silniki spalinowe i spalaniu wewnętrznym (tj. silniki z tłokiem posuwisto-zwrotnym i silniki z tłokiem obrotowym) zaprojektowane lub zmodyfikowane w celu napędzania »statków powietrznych« lub »aerostatów« oraz części specjalnie zaprojektowane do takich silników.	
I.A9.003	Samochody ciężarowe niewyszczególnione w pozycji 9A115, posiadające więcej niż jedną oś napędzaną, i ładowności powyżej 5 ton. <i>Uwaga: Pozycja ta obejmuje przyczepy, naczepy i inne przyczepy.</i>	9A115

**B. OPROGRAMOWANIE**

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.B.001	Oprogramowanie potrzebne do opracowania, produkcji lub wykorzystania produktów wymienionych w części A. (Towary).	

**C. TECHNOLOGIA**

Nr	Opis	Pozycja z załącznika I do rozporządzenia (WE) nr 428/2009
I.C.001	Technologia potrzebna do opracowania, produkcji lub wykorzystania produktów wymienionych w części A. (Towary).".	