

Warszawa, dnia 7 marca 2016 r.

Poz. 287

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA ROZWOJU¹⁾**

z dnia 23 lutego 2016 r.

w sprawie raportu o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku²⁾

Na podstawie art. 253 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.³⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa wymagania, jakim powinien odpowiadać raport o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zwany dalej „raportem o bezpieczeństwie”.

§ 2. 1. Raport o bezpieczeństwie sporządza się w postaci papierowej.

2. Dopuszcza się sporządzenie raportu o bezpieczeństwie w uzgodnieniu z komendantem wojewódzkim Państwowej Straży Pożarnej i wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska w postaci elektronicznej.

§ 3. W raporcie o bezpieczeństwie zamieszcza się:

- 1) informacje o zakładzie, w tym jego działalności, organizacji i systemie zarządzania, istotne dla zapobiegania poważnym awariom przemysłowym;
- 2) opis instalacji zakładu, w których występują lub mogą wystąpić substancje niebezpieczne, wymienione w zgłoszeniu, o którym mowa w art. 250 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, zwanym dalej „zgłoszeniem”;
- 3) opis zidentyfikowanych zagrożeń i oceny ryzyka wystąpienia poważnej awarii oraz informacje o środkach koniecznych do zapobiegania awariom;
- 4) opis substancji niebezpiecznych ujętych w zgłoszeniu;
- 5) informacje o wdrożeniu poprzez system zarządzania bezpieczeństwem programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym i potwierdzenie ich skuteczności;
- 6) opis systemów, środków i działań mających na celu ograniczenie skutków poważnej awarii przemysłowej;
- 7) informację, że prowadzący zakład opracował wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy oraz dostarczył informacje do opracowania zewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego;
- 8) informacje dla celów planowania i zagospodarowania przestrzennego;
- 9) nazwy podmiotów zaangażowanych w jego przygotowanie.

¹⁾ Minister Rozwoju kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 listopada 2015 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Rozwoju (Dz. U. poz. 1895).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie częściowo wdraża dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniającą, a następnie uchylającą dyrektywę Rady 96/82/WE (Dz. Urz. UE L 197 z 24.07.2012, str. 1).

³⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2013 r. poz. 1238, z 2014 r. poz. 40, 47, 457, 822, 1101, 1146, 1322 i 1662, z 2015 r. poz. 122, 151, 277, 478, 774, 881, 933, 1045, 1223, 1434, 1593, 1688, 1936 i 2278 oraz z 2016 r. poz. 266.

§ 4. Informacje, o których mowa w § 3 pkt 1, obejmują:

- 1) ogólny opis zakładu i jego otoczenia, z uwzględnieniem jego położenia geograficznego oraz dominujących warunków atmosferycznych, geologicznych i wodnych, a także zewnętrznych źródeł zagrożenia awarią, opis działalności zakładu oraz przyjętych w nim zasad zarządzania bezpieczeństwem, a w razie potrzeby jego historii;
- 2) identyfikację instalacji oraz rodzajów działalności zakładu, które mogą stanowić zagrożenie poważną awarią przemysłową;
- 3) identyfikację, w oparciu o dostępne informacje, zakładów sąsiednich oraz innych obiektów, wraz z tymi, które nie są zakładami o zwiększonym lub dużym ryzyku, a także obszarów oraz inwestycji, które mogłyby być źródłem zagrożenia lub zwiększyć prawdopodobieństwo lub skutki wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i efektu domina;
- 4) opis miejsc na terenie zakładu, w których może wystąpić poważna awaria przemysłowa.

§ 5. Opis instalacji zakładu, o którym mowa w § 3 pkt 2, obejmuje:

- 1) opis funkcji, przeznaczenia i produktów instalacji, źródeł zagrożeń poważnymi awariami i warunków, w jakich może wystąpić poważna awaria przemysłowa, wraz z opisem proponowanych środków zapobiegawczych;
- 2) lokalizację instalacji, z uwzględnieniem odległości od sąsiednich instalacji, a także dróg dojazdu, pożarowych i ewakuacyjnych;
- 3) opis procesów technologicznych, w szczególności metod ich prowadzenia, z wyszczególnieniem prowadzonych operacji i procesów fizykochemicznych, magazynowania oraz uwzględnieniem w stosownych przypadkach informacji na temat najlepszych rozwiązań.

§ 6. Opis zidentyfikowanych zagrożeń i oceny ryzyka wystąpienia poważnej awarii oraz informacje o środkach koniecznych do zapobiegania awariom obejmują:

- 1) szczegółowy opis możliwych scenariuszy poważnych awarii przemysłowych, z określeniem prawdopodobieństwa lub warunków ich wystąpienia, wraz z określeniem zdarzeń inicjujących, w tym w szczególności:
 - a) przyczyn operacyjnych,
 - b) przyczyn zewnętrznych, takich jak przyczyny związane z efektami domina, z obiektami, które nie są zakładami o zwiększonym lub dużym ryzyku, obszarami i zabudowaniami, które mogą być źródłem zagrożenia poważną awarią przemysłową lub które mogą zwiększyć takie zagrożenie lub jego skutki,
 - c) przyczyn naturalnych, na przykład powodzi;
- 2) ocenę możliwego zasięgu i skali skutków zidentyfikowanych potencjalnych poważnych awarii przemysłowych, z uwzględnieniem terenów zamieszkałych, ich gęstości zaludnienia i rodzaju zabudowy, form ochrony przyrody, w tym dokumentację graficzną lub, stosownie do potrzeb, równoważne opisy obszarów, które mogą zostać dotknięte takimi awariami;
- 3) informacje na temat zaistniałych awarii i zdarzeń z udziałem takich samych substancji w podobnych procesach, z uwzględnieniem zdobytych w związku z nimi doświadczeń i odniesieniem do działań podjętych w celu zapobiegania takim awariom;
- 4) opis parametrów technicznych i sprzętu zastosowanego w celu zabezpieczenia instalacji.

§ 7. Opis, o którym mowa w § 3 pkt 4, obejmuje:

- 1) wykaz substancji niebezpiecznych zawierający:
 - a) identyfikację substancji zawierającą zgodnie z terminologią międzynarodową nazwę chemiczną, numer Chemical Abstract Service (CAS) oraz nazwę według nomenklatury Międzynarodowej Unii Chemii Czystej i Stosowanej (IUPAC),
 - b) maksymalne ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się lub mogących się znaleźć w zakładzie w warunkach normalnej pracy i w takich, w których przewiduje się możliwość wystąpienia substancji niebezpiecznej podczas poważnej awarii przemysłowej;
- 2) charakterystykę fizykochemiczną i toksykologiczną substancji niebezpiecznych oraz wskazanie zagrożeń stwarzanych przez nie dla zdrowia ludzi i środowiska zarówno natychmiastowo, jak i z opóźnieniem, w warunkach normalnego użytkowania i awarii;
- 3) informację o posiadaniu przez zakład kart charakterystyki substancji niebezpiecznych.

§ 8. Opis, o którym mowa w § 3 pkt 6, obejmuje:

- 1) opis urządzeń i systemów zainstalowanych w zakładzie w celu przeciwdziałania wystąpieniu poważnej awarii i ograniczenia jej skutków dla ludzi i środowiska zarówno na terenie zakładu, jak i poza jego terenem oraz ograniczających straty materialne w zakładzie, a w szczególności:
 - a) hydrantów,
 - b) instalacji zraszających,
 - c) instalacji pianowych, zaworów bezpieczeństwa,
 - d) zaworów odcinających,
 - e) zbiorników zapasowych do przetaczania substancji niebezpiecznych,
 - f) zbiorników wody do ochrony przeciwpożarowej,
 - g) sprzętu ochrony osobistej,
 - h) systemów monitorowania zakładu;
- 2) opis organizacji alarmowania i powiadamiania o wystąpieniu poważnej awarii oraz środków interwencyjnych;
- 3) wykaz wewnętrznych lub zewnętrznych sił i środków możliwych do zadysponowania;
- 4) opis innych wszelkich środków technicznych i organizacyjnych mających znaczenie dla ograniczenia skutków poważnej awarii przemysłowej.

§ 9. Raport o bezpieczeństwie obejmuje swoim zakresem instalacje zakładu wraz z obszarem, do którego prowadzący zakład o dużym ryzyku posiada tytuł prawny, a także obszary znajdujące się w pobliżu zakładu narażone na potencjalne oddziaływanie poważnych awarii, zgodnie z możliwymi scenariuszami.

§ 10. Raport o bezpieczeństwie uwzględnia informacje zawarte w szczególności w:

- 1) zgłoszeniu;
- 2) programie zapobiegania awariom zakładu o dużym ryzyku;
- 3) instrukcjach:
 - a) technologicznej,
 - b) stanowiskowej,
 - c) bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - d) postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych,
 - e) działania zakładowej straży pożarnej i innych służb ratowniczych;
- 4) kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych;
- 5) dokumentacji dotyczącej:
 - a) stanowisk pracy,
 - b) zapobiegania awariom,
 - c) systemu zarządzania bezpieczeństwem,
 - d) zdarzeń wypadkowych na terenie zakładu mających miejsce w przeszłości,
 - e) przeprowadzonych w przeszłości ocen ryzyka;
- 6) mapach i planach zakładu.

§ 11. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.⁴⁾

Minister Rozwoju: *M. Morawiecki*

⁴⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 maja 2003 r. w sprawie wymagań, jakim powinien odpowiadać raport o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku (Dz. U. poz. 970 oraz z 2005 r. poz. 1632), które traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia na podstawie art. 7 ustawy z dnia 23 lipca 2015 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1434).