

Warszawa, dnia 23 września 2015 r.

Poz. 1456

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA INFRASTRUKTURY I ROZWOJU¹⁾**

z dnia 25 sierpnia 2015 r.

**zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych
oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych**

Na podstawie art. 11 ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. z 2015 r. poz. 139) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964) wprowadza się następujące zmiany:

- 1) załącznik nr 1 do rozporządzenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 1 do niniejszego rozporządzenia;
- 2) załącznik nr 2 do rozporządzenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 2 do niniejszego rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia.

Minister Infrastruktury i Rozwoju: *M. Wasiak*

¹⁾ Minister Infrastruktury i Rozwoju kieruje działem administracji rządowej – budownictwo, lokalne planowanie i zagospodarowanie przestrzenne oraz mieszkalnictwo, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 września 2014 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Infrastruktury i Rozwoju (Dz. U. poz. 1257).

Załączniki do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju
z dnia 25 sierpnia 2015 r. (poz. 1456)

Załącznik nr 1

DOPUSZCZALNE WARTOŚCI WSKAŹNIKÓW ZANIECZYSZCZEŃ DLA NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI
SZCZEGÓLNIE SZKODLIWYCH DLA ŚRODOWISKA WODNEGO W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH
WPROWADZANYCH DO URZĄDZEŃ KANALIZACYJNYCH

| Lp. | Rodzaj substancji | Rodzaj produkcji | Jednostka miary | Dopuszczalne wartości | |
|-----|-------------------|---|-------------------------------|-----------------------|--------------------|
| | | | | średnia dobowa | średnia miesięczna |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Rtęć (Hg) | Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych | mg Hg/l ścieków ¹⁾ | 0,2 | 0,05 |
| | | Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe w produkcji chlorku winylu i innych procesach. Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu. Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci oraz baterii galwanicznych zawierających rtęć. Zakłady odzysku rtęci, wydobycia i rafinacji metali nieżelaznych oraz oczyszczania odpadów zawierających rtęć | mg Hg/l ścieków | 0,1 | 0,05 |
| | | Inne zakłady | mg Hg/l ścieków | 0,06 | 0,03 |
| 2 | Kadm (Cd) | Produkcja związków kadmu, wydobycie cynku, rafinacja ołowiu i cynku, powlekanie elektrolityczne, przemysł metalowy (związany z kadmem) i metali nieżelaznych oraz produkcja: barwników, stabilizatorów, baterii elektrolitycznych, kwasu fosforowego i/lub nawozów fosforowych z fosforytów, produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów | mg Cd/l ścieków | 0,4 | 0,2 |
| | | Przemysł szklarski | mg Cd/l ścieków | 0,1 | |
| | | Przemysł ciepłowniczy | mg Cd/l ścieków | 0,05 | |
| | | Przemysł ceramiczny | mg Cd/l ścieków | 0,07 | |
| | | Inne zakłady | mg Cd/l ścieków | 0,4 | 0,2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|--|--|--------------------------------|-------|-----|
| 3 | Heksachlorocykloheksan (HCH) ²⁾ | | mg HCH/l ścieków | 0 | 0 |
| 4 | Tetrachlorometan (CCl ₄) | Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesach obejmujących i nieobjmujących prania. Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i metanolu | mg CCl ₄ /l ścieków | 3,0 | 1,5 |
| | | Inne zakłady | mg CCl ₄ /l ścieków | 3,0 | 1,5 |
| 5 | Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6- pięciochloro-1- hydroksybenzen i jego sole | Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu | mg PCP/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| | | Inne zakłady | mg PCP/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| 6 | Aldryna, dieldryna, endryna, izodryna ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 7 | Dwuchloro- dwufenylo- trójchloroetan (DDT) ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 8 | Wielopierścieniowe chlorowane dwufenyle (PCB) ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 9 | Wielopierścieniowe chlorowane trójfenyle (PCT) ²⁾ | | mg/l ścieków | 0 | 0 |
| 10 | Heksachlorobenzen (HCB) | Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu | mg HCB/l ścieków | 0,0 | 0,0 |
| | | Produkcja tetrachloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | mg HCB/l ścieków | 3,0 | 1,5 |
| | | Produkcja trichloroetyleny (TRI) i/lub tetrachloroetyleny (PER) za pomocą innych procesów | mg HCB/l ścieków | 2,0 | 1,0 |
| | | Przemysł metali nieżelaznych | mg HCB/l ścieków | 0,003 | |
| | | Inne zakłady | mg HCB/l ścieków | 2,0 | 1,0 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|--|---|--|-----|------|
| 11 | Heksachlorobutadien (HCBD) | Produkcja tetrachloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie | mg HCBD/1 ścieków | 3,0 | 1 |
| | | Inne zakłady | mg HCBD/1 ścieków | 3,0 | 1,0 |
| 12 | Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃) | Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) oraz produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu | mg CHCl ₃ /1 ścieków ³⁾ | 2,0 | 1,0 |
| | | Inne zakłady | mg CHCl ₃ /1 ścieków ³⁾ | 2,0 | 1,0 |
| 13 | 1,2-dichloroetan (EDC) | Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie | mg EDC/1 ścieków przy 2 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC | 2,5 | 1,25 |
| | | Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾ | mg EDC/1 ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC | 5,0 | 2,5 |
| | | Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny | mg EDC/1 ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności przetwarzania EDC | 2,0 | 1,0 |
| | | Stosowanie EDC do odtłuszczenia metali poza zakładem produkującym EDC ⁵⁾ | mg EDC/1 ścieków | 0,2 | 0,1 |
| | | Inne zakłady ⁵⁾ | mg EDC/1 ścieków | 0,2 | 0,1 |
| | | | | | |
| 14 | Trichloroetylen (TRI) | Produkcja trichloroetyleny (TRI) i tetrachloroetyleny (PER) | mg TRI/1 ścieków | 1,0 | 0,5 |
| | | Stosowanie TRI do odtłuszczenia metali ⁶⁾ | mg TRI/1 ścieków | 0,2 | 0,1 |
| | | Inne zakłady | mg TRI/1 ścieków | 0,2 | 0,1 |
| 15 | Tetrachloroetylen (PER) | Produkcja trichloroetyleny (TRI) i tetrachloroetyleny (PER); proces TRI-PER | mg PER/1 ścieków przy 5 m ³ /t produkcji TRI+PER | 1,0 | 0,5 |
| | | Produkcja tetrachlorometanu i tetrachloroetyleny (PER); proces TETRA-PER | mg PER/1 ścieków przy 2 m ³ /t produkcji TETRA+PER | 2,5 | 1,25 |
| | | Inne zakłady | mg PER/1 ścieków | 1,0 | 0,5 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|---|---|--|-----|------|
| 16 | Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB) | Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu | mg TCB/1 ścieków przy 10 m ³ /t produkcji TCB | 2,0 | 1,0 |
| | | Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu | mg TCB/1 ścieków przy 10 m ³ /t produkcji lub przetworzenia jedno- lub dwuchlorobenzenu | 0,1 | 0,05 |
| | | Inne zakłady | mg TCB/1 ścieków | 0,1 | 0,05 |

Objaśnienia:

- 1) Wartości dopuszczalne stosują się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Substancje, których produkcja, stosowanie i wprowadzenie do obrotu jest w Polsce zabronione.
- 3) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobową nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.
- 5) Wartości dopuszczalne stosują się do zrzutów przekraczających 30 kg EDC na rok.
- 6) Wartości dopuszczalne stosują się do zrzutów przekraczających 30 kg TRI na rok.

Załącznik nr 2

DOPUSZCZALNE WARTOŚCI DLA POZOSTAŁYCH WSKAŹNIKÓW ZANIECZYSZCZEŃ W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH WPROWADZANYCH DO URZĄDZEŃ KANALIZACYJNYCH

| Lp. | Rodzaj substancji | Jednostka | Dopuszczalna wartość |
|-----|---|------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Zawiesiny łatwo opadające | ml/l | 10 |
| 2 | Zawiesiny ogólne | mg/l | 1) |
| 3 | Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr}) | mg O ₂ /l | 1) |
| 4 | Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅) | mg O ₂ /l | 1) |
| 5 | Ogólny węgiel organiczny (OWO) | mg C/l | 1) |
| 6 | Azot amonowy | mg N _{NH4} /l | 100 ²⁾ 200 ³⁾ |
| 7 | Azot azotynowy | mg N _{NO2} /l | 10 |
| 8 | Fosfor ogólny | mg P/l | 1) |
| 9 | Chlorki | mg Cl/l | 1000 |
| 10 | Siarczany | mg SO ₄ /l | 500 |
| 11 | Siarczyny | mg SO ₃ /l | 10 |
| 12 | Żelazo ogólne | mg Fe/l | 4) |
| 13 | Glin | mg Al/l | 4) |
| 14 | Antymon | mg Sb/l | 0,5 |
| 15 | Arsen | mg As/l | 0,5 |
| 16 | Bar | mg Ba/l | 5 |
| 17 | Beryl | mg Be/l | 1 |
| 18 | Bor | mg B/l | 10 |
| 19 | Cynk | mg Zn/l | 5 |
| 20 | Cyna | mg Sn/l | 2 |
| 21 | Chrom ⁺⁶ | mg Cr/l | 0,2 |
| 22 | Chrom ogólny | mg Cr/l | 1 |
| 23 | Kobalt | mg Co/l | 1 |
| 24 | Miedź | mg Cu/l | 1 |
| 25 | Molibden | mg Mo/l | 1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|-----------------------|-----|
| 26 | Nikiel | mg Ni/l | 1 |
| 27 | Ołów | mg Pb/l | 1 |
| 28 | Selen | mg Se/l | 1 |
| 29 | Srebro | mg Ag/l | 0,5 |
| 30 | Tal | mg Tl/l | 1 |
| 31 | Tytan | mg Ti/l | 2 |
| 32 | Wanad | mg V/l | 2 |
| 33 | Chlor wolny | mg Cl ₂ /l | 1 |
| 34 | Chlor całkowity | mg Cl ₂ /l | 4 |
| 35 | Cyjanki związane | mg CN/l | 5 |
| 36 | Cyjanki wolne | mg CN/l | 0,5 |
| 37 | Fluorki | mg F/l | 20 |
| 38 | Siarczki | mg S/l | 1 |
| 39 | Rodanki | mg CNS/l | 30 |
| 40 | Fenole lotne (indeks fenolowy) | mg/l | 15 |
| 41 | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 15 |
| 42 | Substancje ekstrahujące się eterem naftowym | mg/l | 100 |
| 43 | Insektycydy fosforoorganiczne | mg/l | 0,1 |
| 44 | Lotne związki chloroorganiczne (VOX) | mg Cl/l | 1,5 |
| 45 | Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX) | mg Cl/l | 1 |
| 46 | Lotne węglowodory aromatyczne (BTX – benzen, toluen, ksylen) | mg/l | 1 |
| 47 | Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) | mg C/l | 0,2 |
| 48 | Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe) | mg/l | 15 |
| 49 | Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe) | mg/l | 20 |

Objaśnienia:

- 1) Wartości wskaźników należy ustalać na podstawie dopuszczalnego obciążenia oczyszczalni ładunkiem tych zanieczyszczeń.
- 2) Dotyczy ścieków odprowadzanych do oczyszczalni dla aglomeracji o równoważnej liczbie mieszkańców < 5000.
- 3) Dotyczy ścieków odprowadzanych do oczyszczalni dla aglomeracji o równoważnej liczbie mieszkańców ≥ 5000.
- 4) Zanieczyszczenie ogranicza wartość wskaźnika: zawiesiny łatwo opadające.