

## OŚWIADCZENIE RZĄDOWE

z dnia 9 kwietnia 2002 r.

**w sprawie prowizorycznego stosowania Protokołu dodatkowego nr 11 do Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu (CEFTA), podpisanego w Bukareszcie dnia 16 listopada 2001 r.**

Podaje się niniejszym do wiadomości, że na podstawie art. 6 ust. 3 w związku z art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 14 kwietnia 2000 r. o umowach międzynarodowych (Dz. U. Nr 39, poz. 443) Rada Ministrów w drodze uchwały nr 171/2001 z dnia 13 listopada 2001 r. wyraziła zgodę na związanie Rzeczypospolitej Polskiej Protokołem dodatkowym nr 11 do Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu (CEFTA), sporządzonej w Krakowie dnia 21 grudnia 1992 r., poprzez jego podpisanie.

Protokół powyższy został podpisany w Bukareszcie dnia 16 listopada 2001 r. przez następujące państwa: Republikę Bułgarii, Republikę Czeską, Republikę Węgierską, Rzeczpospolitą Polską, Rumunię, Republikę Słowacką oraz Republikę Słowenii.

Zgodnie z art. 3 ust. 3 powyższego Protokołu dodatkowego jest on stosowany prowizorycznie od dnia 1 stycznia 2002 r.

Jednocześnie podaje się do wiadomości, że Republika Węgierska w dniu 21 grudnia 2001 r. zgłosiła do powyższego Protokołu dodatkowego zastrzeżenie o następującej treści:

„Zgodnie z artykułem 3.3 Protokołu dodatkowego nr 11 do Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu mam zaszczyt poinformować, że strona węgierska nie będzie stosowała postanowień wspomnianego Protokołu dodatkowego od 1 stycznia 2002 r. Jak powszechnie wiadomo, zastosowanie zmienionych reguł pochodzenia przez Unię Europejską zostało opóźnione. Z tego powodu strona węgierska także postanowiła przełożyć wprowadzenie reguł pochodzenia stosownie do Protokołu dodatkowego nr 11 i ma zamiar wprowadzić je w życie od tej samej daty, z jaką Unia Europejska będzie stosować nowe reguły.”

Minister Spraw Zagranicznych: *W. Cimoszewicz*

*(Tekst Protokołu dodatkowego nr 11 do Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu (CEFTA) stanowi oddzielny załącznik do niniejszego numeru)*

## PROTOKÓŁ DODATKOWY NR 11

do

### Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu

Przedstawiciele Republiki Bułgarii, Republiki Czeskiej, Republiki Węgierskiej, Rzeczypospolitej Polskiej, Rumunii, Republiki Słowackiej i Republiki Słowenii, (zwane dalej Stronami);

**Mając na uwadze** Protokół Uzgodnień z posiedzenia Wspólnego Komitetu Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu, które odbyło się 11 października 2001 roku w Bukareszcie;

**Uznając**, że ujednoczenie zmian do Protokołu 7, wprowadzonych w okresie implementacji kumulacji diagonalnej między Stronami zapewni właściwe funkcjonowanie systemu kumulacji paneuropejskiej, jak również przyspieszy intensyfikację wzajemnie korzystnych stosunków handlowych między Stronami oraz wniesie wkład do procesu integracji w Europie;

**Mając na uwadze**, że poprawki do Zharmonizowanego Systemu stosowane od 1.1.2002 wprowadzają zmiany, które powinny być włączone do jednolitego tekstu Protokołu 7;

**Zgodnie** z postanowieniami Artykułów 34, 35, 37 i 39 Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu,

**Uzgodnili** co następuje:

## **Artykuł 1**

Protokół 7 do Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu i Załączniki do niego zostaną zniesiony i zastąpiony z dniem 1 stycznia 2002 roku przez nowy Protokół 7 i Załączniki do niego, który stanowi integralną część niniejszego Protokołu Dodatkowego.

## **Artykuł 2**

Niniejszy Protokół Dodatkowy stanowi integralną część Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu.

## **Artykuł 3**

1. Niniejszy Protokół Dodatkowy wejdzie w życie trzydziestego dnia od daty otrzymania przez Depozytariusza ostatniej notyfikacji Stron Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu o wypełnieniu niezbędnych dla tego celu procedur.
2. Depozytariusz notyfikuje wszystkim Stronom wypełnienie procedur niezbędnych dla wejścia w życie niniejszego Protokołu Dodatkowego.
3. Jeżeli niniejszy Protokół Dodatkowy nie wejdzie w życie z dniem 1 stycznia 2002 roku będzie on od tego dnia stosowany prowizorycznie. Jednakże, jeśli Strona nie jest w stanie go stosować od dnia 1 stycznia 2002 roku, Strona ta poinformuje inne Strony o tym fakcie jak najszybciej, nie później jednak niż dnia 21 grudnia 2001 roku. Wobec tej Strony niniejszy Protokół Dodatkowy będzie stosowany dziesiątego dnia od daty otrzymania przez inne Strony notyfikacji o zakończeniu przez tę Stronę procedur wewnętrznych koniecznych do stosowania niniejszego Protokołu Dodatkowego.

NA DOWÓD CZEGO, niżej podpisani pełnomocnicy, będąc do tego należycie upoważnieni, podpisali niniejszy Protokół Dodatkowy.

Sporządzono w Bukareszcie, dnia 16 listopada 2001 roku w jednym oryginalnym egzemplarzu w języku angielskim, który będzie zdeponowany przy Rządzie Rzeczypospolitej Polskiej. Depozytariusz przekaze poświadczony kopie niniejszego Protokołu Dodatkowego wszystkim Stronom Środkowoeuropejskiej umowy o wolnym handlu.

Z upoważnienia Republiki Bułgarii

Z upoważnienia Republiki Czeskiej

Z upoważnienia Republiki Węgierskiej

Z upoważnienia Rzeczypospolitej Polskiej

Z upoważnienia Rumunii

Z upoważnienia Republiki Słowackiej

Z upoważnienia Republiki Słowenii

**PROTOKÓŁ 7**  
**DOTYCZĄCY DEFINICJI POJĘCIA**  
**„PRODUKTY POCHODZĄCE”**  
**I METOD WSPÓLPRACY ADMINISTRACYJNEJ**

**SPIS TREŚCI**

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>TYTUŁ I</b>   | <b>POSTANOWIENIA OGÓLNE</b>                               |
| Artykuł 1        | Definicje   |
| <br>             |   |
| <b>TYTUŁ II</b>  | <b>DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”</b>            |
| Artykuł 2        | Wymogi ogólne   |
| Artykuł 3        | (uchylony)  |
| Artykuł 4        | Kumulacja Pochodzenia                                     |
| Artykuł 5        | Produkty całkowicie uzyskane                              |
| Artykuł 6        | Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu |
| Artykuł 7        | Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie                |
| Artykuł 8        | Jednostka kwalifikacyjna                                  |
| Artykuł 9        | Akcesoria, części zamienne i narzędzia                    |
| Artykuł 10       | Komplety  |
| Artykuł 11       | Elementy neutralne  |
| <br>             |   |
| <b>TYTUŁ III</b> | <b>WYMOGI TERYTORIALNE</b>                                |
| Artykuł 12       | Zasada przynależności terytorialnej                       |
| Artykuł 13       | Transport bezpośredni                                     |
| Artykuł 14       | Wystawy   |

**TYTUŁ IV ZWROT LUB ZWOLNIENIE**

Artykuł 15 Zakaz zwrotu lub zwolnienia z cła

**TYTUŁ V DOWÓD POCHODZENIA**

Artykuł 16 Wymogi ogólne

Artykuł 17 Procedura wystawiania świadectw przewozowych EUR. 1

Artykuł 18 Świadectwo przewozowe EUR. 1 wystawione retrospektywnie

Artykuł 19 Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR. 1

Artykuł 20 Wystawianie świadectw przewozowych EUR. 1 na podstawie dowodu pochodzenia wystawionego lub sporządzonego uprzednio

Artykuł 20a Segregacja księgową

Artykuł 21 Warunki sporządzania deklaracji na fakturze

Artykuł 22 Upoważniony eksporter

Artykuł 23 Termin ważności dowodu pochodzenia

Artykuł 24 Przedkładanie dowodów pochodzenia

Artykuł 25 Importowanie partiami

Artykuł 26 Zwolnienie od dowodów pochodzenia

Artykuł 27 Dokumenty potwierdzające

Artykuł 28 Przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów potwierdzających

Artykuł 29 Niezgodności i błędy formalne

Artykuł 30 Kwoty wyrażone w euro

**TYTUŁ VI POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ**

Artykuł 31 Wzajemna pomoc

Artykuł 32 Weryfikacja dowodów pochodzenia

Artykuł 33 Rozstrzyganie sporów

Artykuł 34 Kary

Artykuł 35 Strefy wolnocłowe

**TYTUŁ VII POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

Artykuł 36 Zmiany do Protokołu

Artykuł 37 Podkomitet do spraw celnych

Artykuł 38 Załączniki I – V

**Lista Załączników**

- Załącznik I: Uwagi wprowadzające do wykazu stanowiącego przedmiot załącznika II
- Załącznik II: Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, które muszą być dokonane na materiałach nie pochodzących, aby wytworzone produkty uzyskały status pochodzenia
- Załącznik III: Wzory świadectwa przewozowego EUR. 1 i wniosku o wydanie świadectwa przewozowego EUR. 1
- Załącznik IV: Tekst deklaracji na fakturze
- Załącznik V: Protokół uzgodnień

**Wspólne deklaracje**

Wspólna deklaracja dotycząca rewizji zmian do reguł pochodzenia w wyniku zmian do Zharmonizowanego Systemu

## TYTUŁ I POSTANOWIENIA OGÓLNE

### Artykuł 1

#### Definicje

Dla celów niniejszego Protokołu:

- a) „wytwarzanie” oznacza jakikolwiek rodzaj obróbki lub przetwarzania, w tym montaż oraz procesy i czynności szczególne;
- b) „materiał” oznacza każdy składnik, surowiec, komponent lub część, itp., użyty do wytwarzania produktu;
- c) „produkt” oznacza wytwarzany produkt, nawet, jeżeli jest on przeznaczony do późniejszego użycia w innym procesie wytwarzania;
- d) „towary” oznaczają zarówno materiały jak i produkty;
- e) „wartość celna” oznacza wartość określoną zgodnie z Porozumieniem w sprawie stosowania Artykułu VII Układu Ogólnego w sprawie taryf celnych i handlu z 1994 r. (Porozumienie WTO w sprawie ustalania wartości celnej);
- f) „cena ex-works” oznacza cenę zapłaconą za produkt ex-works producentowi w Stronie, w którego przedsiębiorstwie dokonano ostatniej obróbki lub przetworzenia, pod warunkiem, że odnośna cena obejmuje wartość wszystkich użytych materiałów, z wyłączeniem wszelkich podatków wewnętrznych, które są lub mogą być zwrócone, kiedy uzyskany produkt jest eksportowany;
- g) „wartość materiałów” oznacza wartość celną w momencie importu użytych materiałów nie pochodzących lub, jeżeli jest ona nieznana i nie można jej ustalić, pierwszą możliwą do ustalenia cenę płaconą za odnośne materiały w Stronie;
- h) „wartość materiałów pochodzących” oznacza wartość takich materiałów odpowiadającą definicji przedstawionej pod literą g) stosowaną *mutatis mutandis*;
- i) „wartość dodana” jest rozumiana jako cena ex-works minus wartość celna każdego z użytych materiałów pochodzących z innych państw określonych w Art.4 lub, jeżeli odnośna wartość celna jest nieznana lub nie można jej ustalić, pierwsza możliwa do ustalenia cena płacona za odnośne produkty w Stronie;
- j) „działy” i „pozycje” oznaczają działy i pozycje (kody czterocyfrowe) stosowane w nomenklaturze Zharmonizowanego Systemu Oznaczania i Kodowania Towarów, zwanego w tym protokole Zharmonizowanym Systemem lub „HS”;
- k) „klasyfikowany” odnosi się do klasyfikacji produktu lub materiału do poszczególnych pozycji taryfowych;
- l) „przesyłka” oznacza produkty wysyłane jednocześnie przez jednego eksportera do jednego odbiorcy lub objęte jednym dokumentem przewozowym obejmującym ich transport od odnośnego eksportera do odnośnego odbiorcy lub w przypadku braku takiego dokumentu - objęte jedną fakturą;
- m) „terytoria” obejmują wody terytorialne.



## TYTUŁ II

### DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”

#### Artykuł 2

##### Wymogi ogólne

1. Dla celów wykonywania postanowień niniejszej Umowy następujące produkty uważane są za produkty pochodzące ze Strony:
  - a) produkty całkowicie uzyskane w tej Stronie w rozumieniu Art. 5;
  - b) produkty uzyskane w tej Stronie zawierające materiały, które nie zostały tam w pełni uzyskane, pod warunkiem, że takie materiały zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w tej Stronie w rozumieniu Art. 6;

#### Artykuł 3

(uchylony)

#### Artykuł 4

##### Kumulacja pochodzenia

1. Bez uszczerbku dla postanowień Art. 2, produkty są uważane za produkty pochodzące ze Strony, jeżeli takie produkty zostały tam uzyskane i zawierają materiały pochodzące z Bułgarii, Szwajcarii (w tym z Lichtensteinu)<sup>1</sup>, Republiki Czeskiej, Estonii, Wspólnoty Europejskiej, Węgier, Islandii, Litwy, Łotwy, Norwegii, Polski, Rumunii, Słowenii, Republiki Słowackiej, Turcji, zgodnie z postanowieniami Protokołu w sprawie reguł pochodzenia załączonego do umów między Stronami i każdym z tych państw, pod warunkiem, że obróbka lub przetwarzanie dokonane w Stronach wykracza poza zakres procesów i czynności określonych w Art. 7. Poddawanie takich materiałów wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu nie jest konieczne.
2. Jeżeli obróbka lub przetwarzanie dokonane w Stronie nie wykracza poza zakres procesów i czynności określonych w Art. 7, produkt uzyskany jest uważany za pochodzący ze Strony tylko wtedy, gdy wartość tam dodana przekracza wartość użytych materiałów pochodzących z któregośkolwiek z innych państw określonych w ust. 1. Jeżeli tak nie jest, produkt uzyskany jest uważany za pochodzący z państwa, które ma największy udział w wartości materiałów pochodzących użytych do produkcji w Stronie.
3. Produkty pochodzące z jednego z państw określonych w ust. 1, które nie są poddawane obróbce lub przetwarzaniu w Stronie, zachowują swój status produktów pochodzących, jeżeli są eksportowane do jednego z tych państw.

---

<sup>1</sup> Księstwo Lichtensteinu jest związane Unią Celną ze Szwajcarią i jest Umawiającą się Stroną Porozumienia o Europejskim Obszarze Gospodarczym.

4. Kumulacja przewidziana w niniejszym Artykule może być stosowana jedynie w odniesieniu do materiałów i produktów, które uzyskały status produktów pochodzących przez zastosowanie reguł pochodzenia identycznych do reguł określonych w niniejszym Protokole.

### Artykuł 5

#### Produkty całkowicie uzyskane

1. Następujące produkty są uważane za całkowicie uzyskane w Stronie:
  - a) produkty mineralne wydobyte z jego ziemi lub z jego dna morskiego;
  - b) produkty roślinne tam zebrane;
  - c) żywe zwierzęta tam urodzone i wyhodowane;
  - d) produkty uzyskane od żywych zwierząt tam wyhodowanych;
  - e) produkty uzyskane przez polowanie lub rybołówstwo tam przeprowadzone;
  - f) produkty rybołówstwa morskiego i inne produkty wydobyte z morza poza wodami terytorialnymi Strony przez jej statki;
  - g) produkty wytworzone na pokładzie jej statków-przetwórní wyłącznie z produktów określonych w lit. f)
  - h) używane artykuły tam zebrane, nadające się tylko do odzysku surowców, łącznie z używanymi oponami nadającymi się jedynie do bieżnikowania lub do wykorzystania jako odpady;
  - i) odpady i złom powstający w wyniku działalności wytwórczej tam przeprowadzonej;
  - j) produkty wydobyte z ziemi dna morskiego lub spod ziemi dna morskiego poza ich wodami terytorialnymi, pod warunkiem, że ma wyłączne prawa do użytkowania tych terenów;
  - k) towary wytworzone tam wyłącznie z produktów określonych w lit. a) – j).
2. Określenie „jej statki” i „jej statki-przetwórní” w ust. 1 lit. f) i g) odnosi się tylko do statków i statków-przetwórní:
  - a) które są wpisane do rejestru lub zarejestrowane w Stronie;
  - b) które pływają pod banderą Strony;
  - c) które w części wynoszącej przynajmniej 50% są własnością obywateli tej Strony lub spółki z siedzibą główną w jednej ze Stron, której dyrektorem lub dyrektorami, prezesem zarządu lub rady nadzorczej i większością członków tych zarządów są obywatele tej Strony i w których, ponadto, w przypadku spółek lub spółek z ograniczoną odpowiedzialnością, przynajmniej połowa kapitału należy do tej Strony, lub do jej podmiotów sektora publicznego lub do obywateli niniejszej Strony;
  - d) w których kapitan i oficerowie są obywatelami tej Strony; i
  - e) w których przynajmniej 75% załogi jest obywatelami tej Strony.

## Artykuł 6

### Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu

1. Dla celów art. 2, produkty, które nie są całkowicie uzyskane, są uważane za poddane wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu wtedy, gdy spełniane są warunki określone w wykazie stanowiącym przedmiot Załącznika II.

Warunki określone powyżej określają, w odniesieniu do wszystkich produktów objętych niniejszą Umową, obróbkę lub przetwarzanie, które musi być dokonane na materiałach nie pochodzących użytych w procesie produkcji i odnoszą się jedynie do takich materiałów. W konsekwencji, jeżeli produkt, który uzyskał status produktu pochodzącego dzięki spełnieniu warunków określonych w wykazie jest użyty do wytworzenia innego produktu, warunki odnoszące się do produktu, do którego wytworzenia został użyty nie odnoszą się do niego i nie bierze się pod uwagę materiałów nie pochodzących, które mogły być użyte w procesie jego produkcji.

2. Niezależnie od postanowień ust. 1, materiały nie pochodzące, które zgodnie z warunkami określonymi w wykazie nie powinny być użyte do wytworzenia produktu, mogą jednak być użyte, pod warunkiem, że:
  - a) ich łączna wartość nie przekracza 10% ceny ex-works produktu;
  - b) żaden z udziałów procentowych określonych w wykazie jako wartość maksymalna materiałów nie pochodzących nie został przekroczony przy zastosowaniu postanowień niniejszego ustępu.

Postanowienia niniejszego ustępu nie znajdują zastosowania w odniesieniu do produktów objętych działami 50 – 63 Zharmonizowanego Systemu.

3. Postanowienia ust. 1 i 2 znajdują zastosowanie z zastrzeżeniem postanowień Art. 7.

## Artykuł 7

### Niewystarczająca obróbka lub przetwarzanie

1. Nie naruszając postanowień ust. 2, następujące procesy i czynności są uważane za obróbkę lub przetwarzanie niewystarczające dla nadania statusu produktu pochodzącego, niezależnie od tego czy spełnione zostały wymagania określone w Art. 6:

- a) czynności mające na celu zapewnienie zachowania produktów w dobrym stanie podczas transportu i magazynowania;
- b) rozdzielanie i łączenie przesyłek;
- c) mycie, czyszczenie; usuwanie kurzu, rdzy, oleju, farby lub innych pokryć;
- d) prasowanie produktów tekstylnych;
- e) proste czynności związane z malowaniem i polerowaniem;
- f) łuskanie, częściowe lub całkowite bielienie, polerowanie i glazurowanie zbóż i ryżu;

- g) czynności związane z dodawaniem barwników do cukru lub formowaniem go w grudki;
  - h) obieranie ze skórki, drylowanie i łuskanie owoców, orzechów i warzyw;
  - i) ostrzenie, proste szlifowanie lub proste cięcie;
  - j) przesiewanie, sortowanie, segregowanie, dobieranie (łącznie z kompletowaniem zestawów towarów);
  - k) zwykle umieszczanie w butelkach, kolbach, workach, skrzynkach, pudełkach, umocowanie na kartach lub planszach i wszystkie inne proste czynności związane z pakowaniem;
  - l) umieszczanie lub nadrukowywanie znaków, etykiet i innych podobnych wyróżniających oznakowań na towarach lub na ich opakowaniach;
  - m) proste mieszanie produktów, nawet różnych rodzajów;
  - n) prosty montaż części dla otrzymania kompletnego wyrobu lub rozbiórka wyrobów na części;
  - o) połączenie dwóch lub większej liczby czynności określonych pod literą a) – n);
  - p) ubój zwierząt.
- 2 Wszystkie procesy i czynności dokonane w Stronie w odniesieniu do danego produktu są brane pod uwagę łącznie dla celów określenia, czy obróbka bądź przetworzenie, któremu został poddany odnośny produkt ma być uważane za niewystarczające w rozumieniu ust. 1.

## Artykuł 8

### Jednostka kwalifikacyjna

1. Jednostką kwalifikacyjną dla celów stosowania postanowień niniejszego Protokołu jest poszczególny produkt, który uważa się za jednostkę podstawową dla klasyfikacji z zastosowaniem nomenklatury Zharmonizowanego Systemu.

W konsekwencji:

- a) jeżeli produkt złożony z grupy lub zestawu wyrobów, klasyfikowany jest zgodnie z warunkami Zharmonizowanego Systemu, do jednej z pozycji, to całość stanowi jednostkę kwalifikacyjną;
- b) jeżeli przesyłka składa się z kilku identycznych produktów, klasyfikowanych do tej samej pozycji Zharmonizowanego Systemu, to każdy produkt musi być traktowany indywidualnie dla celów stosowania postanowień niniejszego Protokołu.

2. Jeżeli, na mocy 5 reguły ogólnej Zharmonizowanego Systemu, opakowanie jest traktowane łącznie z produktem dla celów klasyfikacji, to jest ono traktowane łącznie dla celów określenia pochodzenia.

## Artykuł 9

### Akcesoria, części zamienne i narzędzia

Akcesoria, części zamienne i narzędzia wysyłane z częścią wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem, które są częścią typowego wyposażenia i są wliczone w ich cenę lub nie są fakturowane oddzielnie, są uważane za tworzące całość z odnośną częścią wyposażenia, maszyną, aparatem lub pojazdem.

## Artykuł 10

### Komplety

Komplety odpowiadające definicji przedstawionej w 3 regule ogólnej Zharmonizowanego Systemu, są uważane za pochodzące, jeżeli wszystkie elementy kompletu są produktami pochodzącymi. Niemniej jednak, jeżeli dany komplet składa się z wyrobów pochodzących i niepochodzących, to jest on, jako całość, uważany za pochodzący, pod warunkiem, że wartość wyrobów niepochodzących nie przekracza 15% ceny ex works tego kompletu.

## Artykuł 11

### Elementy neutralne

Dla określenia, czy produkt jest produktem pochodzącym, nie jest konieczne ustalenie pochodzenia następujących składników, które mogą być użyte w procesie jego produkcji:

- a) energia elektryczna i paliwo;
- b) instalacje i urządzenia;
- c) maszyny i narzędzia
- d) towary, które nie wchodzą i które nie są przeznaczone do wejścia w końcowy skład produktu.

## TYTUŁ III

### WYMOGI TERYTORIALNE

## Artykuł 12

### Zasada przynależności terytorialnej

1. Z wyjątkiem postanowień Art. 4 oraz ust. 3 niniejszego artykułu, określone w tytule II warunki dotyczące nabywania statusu pochodzenia muszą być nieprzerwanie spełniane w Stronach.

2. Z wyjątkiem postanowień Art. 4, jeżeli produkty pochodzące eksportowane z jednej ze Stron do innego państwa są wprowadzane powrotnie, to muszą być uważane za niepochodzące, chyba, że zostanie wykazane, zgodnie z wymogami władz celnych, że:
  - a) towary powrotnie wprowadzane są tymi samymi towarami, które zostały wyeksportowane;
    - i
  - b) nie zostały poddane jakimkolwiek procesom i czynnościom innym niż procesy i czynności konieczne do utrzymania ich w dobrym stanie w tym państwie lub w trakcie dokonywania eksportu.
3. Prawo do uzyskania statusu pochodzenia zgodnie z warunkami określonymi w Tytule II pozostaje nienaruszone na skutek dokonania poza Stronami obróbki lub przetwarzania materiałów wyeksportowanych ze Stron, a następnie tam reimportowanych, pod warunkiem że:
  - a) odnośne materiały zostały całkowicie uzyskane w jednej ze Stron, bądź przed wyeksportowaniem zostały poddane obróbce lub przetwarzaniu wykraczającemu poza zakres procesów i czynności określonych w Art. 7;i
  - b) można wykazać, zgodnie z wymogami władz celnych, że:
    - i) towary reimportowane zostały uzyskane w wyniku obróbki lub przetwarzania wyeksportowanych materiałów; i
    - ii) łączna wartość dodana nabyta poza Stronami z zastosowaniem postanowień niniejszego artykułu nie przekracza 10% ceny ex-works produktu końcowego, który jest zgłaszany jako uprawniony do odnośnego statusu pochodzenia.
4. Dla celów ust. 3, warunki uzyskania statusu pochodzenia określone w Tytule II nie odnoszą się do obróbki lub przetwarzania dokonanego poza Stronami. Jeżeli jednak w wykazie stanowiącym przedmiot Załącznika II, do określenia statusu pochodzenia produktu końcowego stosuje się regułę określającą maksymalną wartość wszystkich użytych materiałów niepochodzących, to łączna wartość materiałów niepochodzących użytych na terytorium odnośnej Strony, brana pod uwagę wraz z łączną wartością dodaną nabytą poza Stroną z zastosowaniem postanowień niniejszego artykułu, nie może przekraczać odnośnej określonej wartości procentowej.
5. Dla celów stosowania postanowień ust. 3 i 4 „łączna wartość dodana” jest rozumiana jako suma wszystkich kosztów poniesionych poza Stronami, w tym wartości użytych tam materiałów.
6. Postanowienia ust. 3 i 4 nie znajdują zastosowania w odniesieniu do produktów nie spełniających warunków określonych w wykazie stanowiącym przedmiot załącznika II lub do produktów, które mogą być uważane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu jedynie, kiedy zachowana jest tolerancja ogólna określona w Art. 6 ust. 2.
7. Postanowienia ust. 3 i 4 nie znajdują zastosowania w odniesieniu do produktów działów 50 – 63 Zharmonizowanego Systemu.

8. Obróbka lub przetwarzanie każdego rodzaju objętego postanowieniami niniejszego artykułu i dokonywane poza Stronami są dokonywane zgodnie z regułami dotyczącymi uszlachetnienia biernego lub innymi podobnymi regułami.

### **Artykuł 13**

#### **Transport bezpośredni**

1. Preferencyjne środki taryfowe przewidziane w niniejszej Umowie znajdują zastosowanie jedynie w odniesieniu do produktów, które spełniają warunki niniejszego Protokołu i są transportowane bezpośrednio między Stronami lub przez terytoria innych państw określonych w Art.4. Jednakże produkty tworzące jedną przesyłkę mogą być transportowane przez inne terytoria lub ewentualnie również przeładowywane lub czasowo składowane na tych terytoriach, pod warunkiem, że pozostają one pod dozorem władz celnych w państwie tranzytu lub składowania i, że nie zostały one poddane jakimkolwiek procesom i czynnościom innym niż wyładunek, ponowny załadunek lub, jakimkolwiek procesom i czynnościom wymagany dla utrzymania ich w dobrym stanie.

Produkty pochodzące mogą być transportowane za pomocą rurociągów przez terytoria inne niż terytorium Strony.

2. Dla potwierdzenia spełnienia warunków określonych w ust. 1 należy przedłożyć władzom celnym państwa importującego:
  - a) jednolity dokument transportowy obejmujący przejazd z państwa eksportującego przez państwo tranzytu; lub
  - b) świadectwo wystawione przez władze celne państwa tranzytu:
    - i) zawierające dokładny opis towarów,
    - ii) wskazujące datę wyładunku i ponownego załadunku towarów oraz w przypadkach, w których jest to odpowiednie, nazwy statków lub inne użyte środki transportu; i
    - iii) potwierdzające warunki, na jakich towary pozostawały w państwie tranzytu, lub
  - c) w przypadku braku takich dokumentów, jakiegokolwiek inne dokumenty potwierdzające.

### **Artykuł 14**

#### **Wystawy**

1. Produkty pochodzące, wysyłane na wystawy do państwa innego niż określony w Art. 4 i sprzedane po wystawie w celu importu do Strony, korzystają z importu z postanowień niniejszej Umowy, pod warunkiem, że zostanie wykazane zgodnie z wymogami władz celnych, że:
  - a) eksporter wysłał te produkty ze Strony do państwa, w którym miała miejsce odnośna wystawa i wystawił je na niej;

- b) odnośne produkty zostały sprzedane lub inaczej rozdysponowane przez tego eksportera danej osobie w Stronie;
  - c) odnośne produkty zostały wyeksponowane w czasie trwania wystawy lub natychmiast po niej w stanie, w którym były wysłane na wystawę; i
  - d) odnośne produkty nie były od momentu wysłania na wystawę używane do celów innych niż prezentacja na odnośnej wystawie.
2. Dowód pochodzenia musi być sporządzony lub wystawiony zgodnie z postanowieniami Tytułu V, a następnie przedłożony władzom celnym państwa importującego w normalnym trybie. Należy w nim wskazać nazwę i adres wystawy. W przypadkach, w których jest to konieczne może być wymagana dodatkowa dokumentacja potwierdzająca warunki, na jakich wystawione zostały odnośne towary.
3. Postanowienia ust. 1 znajdują zastosowanie w odniesieniu do wszelkich wystaw handlowych, przemysłowych, rolniczych czy rzemieślniczych, targów, wystaw lub innych podobnych pokazów publicznych, które nie są organizowane dla celów prywatnych w sklepach czy lokalach, w których prowadzona jest działalność gospodarcza z zamiarem sprzedaży produktów zagranicznych i podczas których odnośne produkty pozostają pod dozorem celnym.

#### **TYTUŁ IV**

#### **ZWROT LUB ZWOLNIENIE**

##### **Artykuł 15**

##### Zakaz zwrotu lub zwolnienia z cła

1. Materiały niepochodzące użyte do wytwarzania produktów pochodzących ze Strony lub jednego z państw określonych w Art. 4, dla których dowód pochodzenia został sporządzony lub wystawiony zgodnie z postanowieniami Tytułu V, nie są w Stronie przedmiotem zwrotów lub zwolnień cel wszelkiego rodzaju.
2. Zakaz przewidziany w ust. 1 znajduje zastosowanie w odniesieniu do każdego przepisu dotyczącego refundacji, ulg czy zwolnień z płatności, częściowych lub całkowitych, ceł lub opłat o podobnych skutkach, znajdujących zastosowanie w Stronie w odniesieniu do materiałów używanych do produkcji, dla których taka refundacja, ulga czy zwolnienie z płatności jest stosowane w sposób bezpośredni lub pośredni, kiedy produkty uzyskane z tych materiałów są eksportowane, a nie, kiedy pozostają na odnośnym obszarze celnym na użytek wewnętrzny.
3. Eksporter produktów objętych dowodem pochodzenia jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie władz celnich wszystkich odpowiednich dokumentów stanowiących dowód, że nie otrzymał zwrotu cła w odniesieniu do materiałów niepochodzących użytych w procesie wytwarzania tych produktów i, że wszystkie cła i inne opłaty o podobnych skutkach mające za stosowane w odniesieniu do takich materiałów zostały rzeczywiście zapłacone.



4. Postanowienia ust. 1 – 3 znajdują zastosowanie również w odniesieniu do opakowań w rozumieniu Art. 8 ust. 2, akcesoriów, części zamiennych i narzędzi w rozumieniu Art. 9 oraz produktów w kompletach w rozumieniu Art. 10, jeżeli są one nie pochodzące.
5. Postanowienia ust. 1 – 4 stosuje się jedynie w odniesieniu do materiałów w rodzaju objętych niniejszą Umową. Co więcej, nie wyłączają one możliwości stosowania systemu refundacji eksportowych dla produktów rolnych, mającego zastosowanie w eksporcie zgodnie z postanowieniami niniejszej Umowy.

## TYTUŁ V DOWÓD POCHODZENIA

### Artykuł 16

#### Wymogi ogólne

1. Produkty pochodzące ze Strony korzystają w imporcie do innej Strony, z postanowień niniejszej Umowy, pod warunkiem przedłożenia:
  - a) świadectwa przewozowego EUR.1, którego wzór jest przedstawiony w załączniku III; lub
  - b) w przypadkach określonych w Art. 21 ust. 1, deklaracji, zwanej dalej „deklaracją na fakturze”, złożonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym, który opisuje odnośne produkty w sposób wystarczająco szczegółowy, aby umożliwić stwierdzenie ich tożsamości; tekst deklaracji na fakturze jest przedstawiony w Załączniku IV.
2. Niezależnie od postanowień ust. 1, produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu korzystają, w przypadkach określonych w Art. 26, z postanowień niniejszej Umowy bez konieczności przedkładania żadnego z wyżej określonych dokumentów.

### Artykuł 17

#### Procedura wystawiania świadectw przewozowych EUR.1

1. Świadectwo przewozowe EUR.1 jest wystawiane przez władze celne państwa eksportera na wniosek sporządzony na piśmie przez eksportera lub, na odpowiedzialność eksportera, przez jego upoważnionego przedstawiciela.
2. W tym celu eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel wypełnia zarówno świadectwo przewozowe EUR.1 jak i formularz wniosku, których wzory są przedstawione w Załączniku III. Takie formularze należy wypełnić w jednym z języków Stron lub w j. angielskim, j. francuskim lub j. niemieckim i zgodnie z przepisami prawa wewnętrznego państwa eksportera. Jeżeli są one sporządzane odręcznie, należy je wypełnić tuszem lub atramentem, drukowanymi literami. Opis

produktów musi się znajdować w przeznaczony do tego celu rubryce, bez pozostawiania jakichkolwiek wolnych wierszy. Tam gdzie rubryka nie jest całkowicie wypełniona, należy narysować pod ostatnim wierszem opisu poziomą linię, a puste miejsce należy przekreślić.

3. Eksporter występujący z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR. 1 zobowiązany jest do przedłożenia, na każde żądanie władz celnych państwa eksportu, w którym wystawione zostało świadectwo przewozowe EUR. 1, wszystkich odpowiednich dokumentów potwierdzających status pochodzenia odnośnych produktów, jak również wypełnienia innych wymogów niniejszego Protokołu.
4. Świadectwo przewozowe EUR. 1 jest wystawiane przez władze celne Strony, jeżeli odnośne produkty mogą być uważane za produkty pochodzące ze Strony lub innego państwa określonego w Art. 4 oraz spełniają inne wymogi niniejszego Protokołu.
5. Władze celne wystawiające świadectwo przewozowe EUR. 1 podejmą wszelkie kroki niezbędne do weryfikacji prawidłowości statusu pochodzenia i spełnienia innych wymogów niniejszego Protokołu. W tym celu mają prawo do wezwania do przedłożenia wszelkich dowodów oraz przeprowadzania wszelkich kontroli ksiąg rachunkowych eksportera lub wszelkich innych kontroli, które uznają za odpowiednie. Władze celne wystawiające świadectwo są również odpowiedzialne za zapewnienie prawidłowego wypełnienia formularzy określonych w ust. 2. W szczególności, takie władze sprawdzają, czy rubryka przeznaczona na opis produktów została wypełniona w taki sposób, żeby wykluczyć jakąkolwiek możliwość dokonywania oszukańczych wpisów.
6. Data wystawienia świadectwa przewozowego EUR. 1 musi być podana w rubryce 11 świadectwa.
7. Świadectwo przewozowe EUR. 1 jest wystawiane przez odnośne władze celne i udostępniane eksporterowi, gdy tylko rzeczywisty eksport został dokonany lub zagwarantowany.

### Artykuł 18

#### Świadectwo przewozowe EUR. 1 wystawione retrospektywnie

1. Niezależnie od postanowień art. 17 ust. 7, świadectwo przewozowe EUR. 1 może być w wyjątkowych przypadkach wystawiane po wyeksportowaniu produktów, których ono dotyczy, jeżeli:
  - a) nie zostało ono wystawione w momencie dokonywania eksportu z powodu błędów, nieumyślnych pominięć lub okoliczności szczególnych; lub
  - b) zostało wykazane, zgodnie z wymogami władz celnych, że świadectwo przewozowe EUR. 1 zostało wystawione, ale nie zostało przyjęte przy imporcie z przyczyn technicznych.
2. Dla celów wykonywania postanowień ust. 1 eksporter musi we wniosku podać miejsce i datę wywozu produktów, których dotyczy świadectwo EUR. 1 i przedstawić uzasadnienie wystąpienia z odnośnym wnioskiem.

3. Władze celne mogą wystawić świadectwo przewozowe EUR. 1 retrospektywnie jedynie po sprawdzeniu, że informacje podane we wniosku eksportera są zgodne z informacjami znajdującymi się w odpowiednich dokumentach źródłowych.
4. Świadectwa przewozowe EUR. 1 wystawione z mocą wsteczną muszą zawierać jedną z następujących adnotacji:

|    |                                    |
|----|------------------------------------|
| BG | "ИЗДАДЕН В ПОСЛЕДСТВИЕ"            |
| CZ | "VYSTAVENO DODATEČNĚ"              |
| DE | "NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT",        |
| EN | "ISSUED RETROSPECTIVELY"           |
| FR | "DÉLIVRÉ A POSTERIORI"             |
| HU | "KIADVA VISSZAMENŐLEGES HATÁLLYAL" |
| RO | "EMIS A POSTERIORI"                |
| PL | "WYSTAWIONE RETROSPEKTYWNIE "      |
| SK | "VYSTAVENÉ DODATOČNE"              |
| SL | "IZDANO NAKNADNO"                  |

lub wyrażeniem w języku innego kraju wymienionego w Art. 4

5. Adnotację, o której mowa w ust. 4, umieszcza się w rubryce „Uwagi” świadectwa przewozowego EUR. 1.

### Artykuł 19

#### Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR. 1

1. W przypadku kradzieży, zgubienia lub zniszczenia świadectwa przewozowego EUR. 1 eksporter może wystąpić do władz celnych, które je wystawiły, o wystawienie duplikatu w oparciu o dokumenty eksportowe znajdujące się w ich posiadaniu.
2. Duplikat wystawiony w ten sposób musi zawierać jedną z następujących adnotacji:

|    |             |
|----|-------------|
| BG | "ДУБЛИКАТ"  |
| CZ | "DUPLIKÁT"  |
| DE | "DUPLIKAT"  |
| EN | "DUPLICATE" |
| FR | "DUPLICATA" |
| HU | "MÁSOLAT"   |
| PL | "DUPLIKAT"  |
| RO | "DUPLICAT"  |
| SK | "DUPLIKÁT"  |
| SL | "DVOJNIK"   |

lub wyrażeniem w języku innego kraju wymienionego w Art. 4

3. Adnotację, o której mowa w ust. 2, umieszcza się w rubryce „Uwagi” świadectwa przewozowego EUR. 1.

4. Duplikat, który musi być opatrzony datą wystawienia oryginalnego świadectwa przewozowego EUR. 1 obowiązuje od tej daty.

### **Artykuł 20**

#### Wystawianie świadectw przewozowych EUR.1 na podstawie dowodu pochodzenia wystawionego lub sporządzonego uprzednio

Jeżeli produkty pochodzące pozostają pod dozorem władz celnych w Stronie, możliwe jest zastąpienie oryginalnego dowodu pochodzenia przez jedno lub większą liczbę świadectw przewozowych EUR.1 dla celów wysłania wszystkich bądź części produktów w inne miejsce na terytorium Strony. Zastępcze świadectwa przewozowe EUR. 1 są wystawiane przez władze celne, pod których dozorem pozostają odnośne produkty.

### **Artykuł 20a**

#### Segregacja księgowa

1. Jeżeli utrzymywanie odrębnych zapasów produktów pochodzących i niepochodzących, które są identyczne i wymienne, wiąże się ze znacznymi kosztami lub poważnymi trudnościami, władze celne mogą, na pisemny wniosek podmiotu zainteresowanego, udzielać zezwoleń na stosowanie w zarządzaniu takimi zapasami tak zwanej metody „segregacji księgowej”.
1. Metoda ta musi umożliwiać zapewnienie, że w danym okresie odniesienia ilość produktów uzyskanych, które mogą być uważane za „pochodzące” jest równa ilości, która byłaby uzyskana w przypadku fizycznej segregacji odnośnych zapasów.
2. Władze celne mogą uzależnić udzielenie takiego zezwolenia od spełnienia wszystkich warunków, które uznają za odpowiednie.
4. Metoda ta jest rejestrowana i stosowana w oparciu o ogólne zasady rachunkowości przyjęte w państwie, w którym odnośne produkty są produkowane.
5. Beneficjent takiego ułatwienia może, stosownie do przypadku, wystawiać lub występować o wystawienie dowodów pochodzenia dotyczących odnośnych produktów w ilości, w której takie produkty mogą być uważane za produkty pochodzące. Na żądanie władz celnych beneficjenci przedkładają oświadczenia określające jak zarządzano odnośnymi produktami.
6. Władze celne sprawują nadzór nad wykorzystywaniem takich zezwoleń i mogą w dowolnym czasie podjąć decyzję o cofnięciu danego zezwolenia, kiedy tylko odnośny beneficjent wykorzystuje je w niewłaściwy sposób lub nie spełnia innych warunków określonych w niniejszym Protokole.

## Artykuł 21

### Warunki sporządzania deklaracji na fakturze

1. Deklaracja na fakturze określona w Art. 16 ust. 1 lit. b) może być sporządzona:
  - a) przez upoważnionego eksportera w rozumieniu Art. 22, lub
  - b) przez każdego eksportera dla każdej przesyłki składającej się z jednego lub większej liczby opakowań zawierających produkty pochodzące, których łączna wartość nie przekracza 6 000 euro.
2. Deklaracja na fakturze może zostać sporządzona, jeżeli odnośne produkty mogą być uważane za produkty pochodzące ze Strony lub jednego z państw określonych w Art. 4 oraz spełniają inne wymogi niniejszego Protokołu.
3. Eksporter sporządzający deklarację na fakturze zobowiązany jest do przedłożenia, na każde żądanie władz celnych państwa eksportu, wszystkich odpowiednich dokumentów potwierdzających status pochodzenia odnośnych produktów, jak również do spełnienia innych wymogów niniejszego Protokołu.
4. Deklaracja na fakturze może być złożona przez eksportera w formie pisma maszynowego, stempla bądź nadruku na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym. Deklaracja, której tekst jest przedstawiony w Załączniku IV, musi być sporządzona w jednej z wersji językowych określonych w tym Załączniku oraz zgodnie z przepisami prawa wewnętrznego państwa eksportu. Jeżeli deklaracja jest sporządzana odręcznie, to powinna być napisana tuszem lub atramentem, drukowanymi literami.
5. Deklaracja na fakturze powinna być opatrzona oryginalnym, własnoręcznym podpisem eksportera. Jednak upoważniony eksporter, w rozumieniu Art. 22, nie jest zobowiązany do podpisywania takich dokumentów, pod warunkiem, że przedłoży władzom celnym państwa eksportu pisemne zobowiązanie, że przyjmuje pełną odpowiedzialność za każdą deklarację na fakturze, która wskazuje go imiennie, tak, jakby była ona opatrzona jego własnoręcznym podpisem.
6. Deklaracja na fakturze może zostać sporządzona przez eksportera, kiedy produkty, których ona dotyczy są eksportowane lub po ich wyeksportowaniu, pod warunkiem, że zostanie przedłożona w państwie importera nie później niż w dwa lata po dokonaniu importu odnośnych produktów.

## Artykuł 22

### Upoważniony eksporter

1. Władze celne państwa eksportującego mogą upoważnić każdego eksportera, zwanego dalej „upoważnionym eksporterem”, który dokonuje częstych odpraw produktów na warunkach niniejszej Umowy, do sporządzania deklaracji na fakturze niezależnie od wartości odnośnych produktów. Eksporter ubiegający się o takie upoważnienie jest zobowiązany do złożenia władzom celnym wszelkich gwarancji koniecznych do weryfikacji statusu pochodzenia odnośnych produktów, jak również gwarancji dotyczących spełnienia innych wymogów niniejszego Protokołu.

2. Władze celne mogą uzależnić przyznanie takiego statusu upoważnionego eksportera od spełnienia wszystkich warunków, które uznają za odpowiednie.
3. Władze celne nadają upoważnionemu eksporterowi numer upoważnienia celnego, który jest umieszczany na deklaracji na fakturze.
4. Władze celne sprawują nadzór nad wykorzystywaniem takich upoważnień przez upoważnionych eksporterów.
5. Władze celne mogą w dowolnym czasie podjąć decyzję o cofnięciu danego upoważnienia. Cofnięcie upoważnienia następuje, kiedy upoważniony eksporter nie daje już gwarancji określonych w ust. 1, nie spełnia już warunków określonych w ust. 2 lub w jakikolwiek inny sposób niewłaściwie wykorzystuje odnośne upoważnienie.

### **Artykuł 23**

#### Termin ważności dowodu pochodzenia

1. Dowód pochodzenia jest ważny przez cztery miesiące od daty wystawienia w państwie eksportu i musi zostać przedłożony w tym czasie władzom celnym państwa importu.
2. Dowody pochodzenia, które są przedkładane władzom celnym państwa importu po upływie terminu określonego w ust. 1 mogą być przyjmowane w celu preferencyjnego traktowania jedynie wtedy, gdy nieprzedłożenie tych dokumentów w takim terminie jest skutkiem wystąpienia wyjątkowych okoliczności.
3. W innych przypadkach przedłożenia po terminie, władze celne państwa importującego mogą przyjmować dowody pochodzenia jedynie wtedy, gdy odnośne produkty zostały im przedłożone w wyżej określonym terminie.

### **Artykuł 24**

#### Przedkładanie dowodów pochodzenia

Dowody pochodzenia przedkładane są władzom celnym państwa importu zgodnie z procedurami obowiązującymi w tym państwie. Wspomniane władze mogą żądać tłumaczenia dowodów pochodzenia, a także mogą żądać, żeby do deklaracji importowej zostało załączone oświadczenie importera, że produkty spełniają warunki wymagane do wykonywania postanowień niniejszej Umowy.

### **Artykuł 25**

#### Importowanie partiami

Kiedy, na żądanie importera i na warunkach określonych przez władze celne państwa importu, wyroby w stanie rozmontowanym lub nie zmontowanym, w rozumieniu reguły ogólnej 2 lit. a) Zharmonizowanego Systemu, objęte sekcjami XVI i XVII lub pozycjami nr 7308 i 9406 Zharmonizowanego Systemu są importowane partiami,

pojedynczy dowód pochodzenia dla takich produktów jest przedkładany władzom celnym w momencie importu pierwszej partii.

## Artykuł 26

### Zwolnienia od dowodów pochodzenia

1. Produkty przesyłane jako małe paczki od osób prywatnych do osób prywatnych lub będące częścią osobistego bagażu podróżnego są dopuszczane jako produkty pochodzące bez żądania przedłożenia dowodu pochodzenia, pod warunkiem, że produkty te nie są importowane w celach handlowych i zostały zadeklarowane jako spełniające warunki niniejszego Protokołu, i jeżeli nie ma wątpliwości co do prawdziwości takiej deklaracji. W przypadku produktów przesyłanych pocztą taka deklaracja może zostać sporządzona z wykorzystaniem formularza deklaracji celnej CN 22/CN 23 lub na kartce papieru załączonej do takiego dokumentu.
2. Przywóz, który jest okazjonalny i dotyczący jedynie produktów przeznaczonych do osobistego użytku odbiorców, podróżnych lub ich rodzin nie jest uważany za przywóz w celach handlowych, jeżeli rodzaj produktów i ich ilości nie świadczą o ich handlowym przeznaczeniu.
3. Poza tym, łączna wartość takich produktów nie może przekraczać 500 euro w przypadku małych paczek lub 1200 euro w przypadku produktów stanowiących część osobistego bagażu podróżnego.

## Artykuł 27

### Dokumenty potwierdzające

Dokumentami określonymi w Art. 17 ust. 3 i w Art. 21 ust. 3, używanymi w celu potwierdzenia, że produkty objęte świadectwem przewozowym EUR. 1 bądź deklaracją na fakturze mogą być uważane za produkty pochodzące ze Strony lub jednego z państw określonych w Art. 4 oraz spełniają inne wymogi niniejszego Protokołu, mogą być między innymi:

- a) bezpośrednie dowody procesów i czynności dokonanych przez eksportera lub dostawcę w celu uzyskania odnośnych towarów, zawarte na przykład w jego rachunkach lub wewnętrznych dokumentach księgowych;
- b) dokumenty potwierdzające status pochodzenia użytych materiałów, sporządzone lub wystawione w Stronie, jeżeli dokumenty te są wykorzystywane zgodnie z prawem wewnętrznym;
- c) dokumenty stanowiące dowód dokonania obróbki lub przetworzenia materiałów w Stronie, sporządzone lub wystawione w Stronie, jeżeli dokumenty te są wykorzystywane zgodnie z prawem wewnętrznym;
- d) świadectwa przewozowe EUR.1 lub deklaracje na fakturze, potwierdzające status pochodzenia użytych materiałów, sporządzone lub wystawione w Stronie zgodnie z niniejszym Protokołem, lub w jednym z państw określonych w Art. 4, zgodnie z

regułami pochodzenia identycznymi z regułami określonymi w niniejszym Protokole.

## Artykuł 28

### Przechowywanie dowodów pochodzenia i dokumentów potwierdzających

1. Eksporter ubiegający się o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1, przechowuje dokumenty określone w Art. 17 ust. 3 przez okres, co najmniej, trzech lat.
2. Eksporter sporządzający deklarację na fakturze przechowuje kopię tej deklaracji oraz dokumenty określone w Art. 21 ust. 3 przez okres, co najmniej, trzech lat.
3. Władze celne państwa eksportu, wystawiające świadectwa przewozowe EUR.1 przechowują formularze wniosków określonych w Art. 17 ust. 2 przez okres, co najmniej, trzech lat.
4. Władze celne państwa importu przechowują przedłożone im świadectwa przewozowe EUR.1 oraz deklaracje na fakturze przez okres, co najmniej, trzech lat.

## Artykuł 29

### Niezgodności i błędy formalne

1. Stwierdzenie drobnych niezgodności między oświadczeniami złożonymi w dowodzie pochodzenia i oświadczeniami podanymi w dokumentach przedłożonych w urzędzie celnym dla celów dokonania formalności wymaganych przy imporcie produktów, nie czyni *ipso facto* (tym samym) dokumentu nieważnym, jeżeli zostało w pełni dowiedzione, że odpowiada on przedłożonym produktom.
2. Ewidentne błędy formalne takie, jak błędy maszynowe w dowodzie pochodzenia, nie powodują odrzucenia tego dokumentu pod warunkiem, że błędy te nie wzbudzają wątpliwości co do prawdziwości oświadczeń złożonych w tym dokumencie.

## Artykuł 30

### Kwoty wyrażone w euro

1. Dla celów stosowania postanowień Art. 21 ust. 1 lit. b) oraz art. 26 ust. 3, w przypadkach, w których towary są fakturowane w walucie innej, niż euro kwoty wyrażone w walutach krajowych Stron i innych państw określonych w Art. 4 równe kwotom wyrażonym w euro są corocznie ustalane przez każde z odnośnych państw.
2. Dana przesyłka korzysta z postanowień Art. 21 ust. 1 lit. b) oraz Art. 26 ust. 3 przez odniesienie do waluty, w której sporządzono odnośną fakturę, według kwoty ustalonej przez odnośne państwo.



3. Kwoty stosowane w dowolnej walucie krajowej powinny być równe w tej walucie krajowej kwotom wyrażonym w euro według ich wartości obowiązujących w pierwszym dniu roboczym października. i są stosowane od 1 stycznia roku następnego. Strony podają odnośne kwoty do wiadomości.
4. Dane państwo może dokonać zaokrąglenia w górę lub w dół kwoty otrzymanej w wyniku przeliczenia kwoty wyrażonej w euro na jego walutę krajową. Taka zaokrąglona kwota nie może się różnić od kwoty otrzymanej w wyniku przeliczenia o więcej niż 5%. Dane państwo może zachować ekwiwalent swojej waluty narodowej wyrażonej w euro bez zmian, jeżeli w czasie corocznych dostosowań przewidzianych w ust 3 przeliczenie tej kwoty, przed dokonaniem jakiegokolwiek zaokrąglenia, powoduje zwiększenie wartości ekwiwalentu wyrażonego w walucie krajowej o mniej niż 15%. Ekwiwalent wyrażony w walucie krajowej może pozostać bez zmian, jeżeli przeliczenie spowodowałoby zmniejszenie wartości tego ekwiwalentu.
5. Kwoty wyrażone w euro podlegają przeglądowi Wspólnego Komitetu na wniosek Strony. Podczas dokonywania takiego przeglądu Wspólny Komitet rozważa celowość zachowania odnośnych granic wahań biorąc pod uwagę wartość rzeczywistą. W tym celu może podjąć decyzję o zmianie kwot wyrażonych w euro.

## TYTUŁ VI

### POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE WSPÓŁPRACY ADMINISTRACYJNEJ

#### Artykuł 31

##### Wzajemna pomoc

1. Władze celne Stron udostępnią sobie wzory odcisków pieczęci używanych w ich urzędach celnych dla wystawiania świadectw przewozowych EUR. 1 i adresy władz celnych odpowiedzialnych za weryfikację tych świadectw i deklaracji na fakturze.
2. W celu zapewnienia właściwego stosowania niniejszego Protokołu Strony udzielią sobie wzajemnej pomocy, za pośrednictwem kompetentnych władz celnych, w zakresie weryfikacji autentyczności świadectw przewozowych EUR. 1 lub deklaracji na fakturze oraz prawidłowości danych zawartych w tych dokumentach.

#### Artykuł 32

##### Weryfikacja dowodów pochodzenia

1. Dodatkowe weryfikacje dowodów pochodzenia są przeprowadzane wrywkowo lub wtedy, gdy władze celne państwa importu mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności takich dokumentów, statusu pochodzenia odnośnych produktów lub spełnienia innych wymogów niniejszego Protokołu.
2. Dla celów wykonywania postanowień ust. 1, władze celne państwa importu zwracają świadectwo przewozowe EUR. 1, fakturę, jeżeli była przedłożona, deklarację na fakturze lub ich kopie władzom celnym państwa eksportu, podając, w

stosownych przypadkach, przyczyny wystąpienia z wnioskiem o weryfikację. Wszelkie uzyskane dokumenty i informacje wskazujące, że dane podane w dowodzie pochodzenia są nieprawidłowe, są przekazywane na poparcie uzasadnienia wniosku o weryfikację.

3. Weryfikacji dokonują władze celne państwa eksportu. W tym celu mają one prawo zażądać każdego dowodu, przeprowadzać wszelkie kontrole ksiąg rachunkowych eksportera oraz wszelkie inne kontrole, które uznają za odpowiednie.
4. Jeżeli władze celne państwa importującego podejmą decyzję dotyczącą zawieszenia stosowania preferencyjnego środka taryfowego danych produktów w oczekiwaniu na wyniki weryfikacji, to zaproponują one zwolnienie produktów importerowi, z zachowaniem wszelkich środków zapobiegawczych uznanych przez nie za konieczne.
5. Władze celne występujące z wnioskiem o weryfikację będą informowane o jej wynikach tak szybko, jak to będzie możliwe. Takie wyniki muszą wyraźnie wskazywać, czy dokumenty są autentyczne i czy odnośne produkty mogą być uważane za pochodzące ze Strony lub z jednego z państw określonych w Art.4 oraz czy spełniają inne wymogi niniejszego Protokołu.
6. Jeżeli w przypadku wystąpienia uzasadnionych wątpliwości brak jest odpowiedzi w ciągu dziesięciu miesięcy od dnia złożenia wniosku o weryfikację lub, jeżeli odpowiedź nie zawiera informacji wystarczających do ustalenia autentyczności odnośnego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia odnośnych produktów, to władze celne występujące z wnioskiem o weryfikację odmawiają, jeżeli nie zaistniały wyjątkowe okoliczności, prawa do korzystania z preferencyjnych środków taryfowych.

### **Artykuł 33**

#### **Rozstrzygnięcie sporów**

W przypadkach zaistnienia sporów związanych z procedurami weryfikacyjnymi określonymi w Art. 32, które nie mogą zostać rozstrzygnięte pomiędzy władzami celnymi występującymi z wnioskiem o weryfikację i władzami celnymi odpowiedzialnymi za przeprowadzenie tej weryfikacji, lub kiedy takie władze wyrażają swoje wątpliwości dotyczące interpretacji niniejszego Protokołu, powinny być one przedkładane Wspólnemu Komitetowi.

We wszystkich przypadkach, rozstrzygnięcie sporów pomiędzy importerem i władzami celnymi państwa importu odbywa się w oparciu o ustawodawstwo tego państwa.

### **Artykuł 34**

#### **Kary**

Kary są nakładane na każdą osobę, która sporządza lub przyczynia się do sporządzenia dokumentu zawierającego nieprawdziwe informacje w celu uzyskania preferencyjnego traktowania produktów.

**Artykuł 35****Strefy wolnościowe**

1. Strony podejmą wszelkie niezbędne kroki do zapewnienia, aby towary będące przedmiotem obrotu z zastosowaniem dowodu pochodzenia, które w czasie transportu korzystają ze stref wolnościowych znajdujących się na ich terytoriach, nie były zastępowane innymi towarami i nie były poddawane procesom i czynnościom innym niż normalne procesy i czynności mające na celu zapobieganie ich zepsuciu.
2. W drodze wyjątku od postanowień ust. 1, kiedy produkty pochodzące ze Strony importowane są do strefy wolnościowej w oparciu o dowód pochodzenia i poddawane są obróbce lub przetwarzaniu, to odnośne władze wystawiają na wniosek eksportera nowe świadectwo przewozowe EUR.1, jeżeli dokonana obróbka lub przetwarzanie jest zgodne z postanowieniami niniejszego Protokołu.

**TYTUŁ VII****POSTANOWIENIA KOŃCOWE****Artykuł 36****Zmiany do Protokołu**

Wspólny Komitet podejmuje decyzje dotyczące wprowadzania zmian do postanowień niniejszego Protokołu.

**Artykuł 37****Podkomitet do Spraw Celnych**

1. Tworzy się Podkomitet do Spraw Celnych odpowiedzialny za realizowanie współpracy administracyjnej celem zapewnienia właściwego i jednolitego stosowania niniejszego Protokołu, jak również innych zadań z dziedziny cła, które mogą być mu powierzone.
2. Podkomitet składa się ze ekspertów Stron odpowiedzialnych za sprawy celne.

**Artykuł 38****Załączniki**

Załączniki I-V do niniejszego Protokołu stanowią jego integralną część.

---

## **Wspólna Deklaracja dotycząca rewizji zmian do reguł pochodzenia w wyniku zmian do Zharmonizowanego Systemu**

Tam, gdzie konsekwencją zmian w nomenklaturze są zmiany do reguł pochodzenia wprowadzone Protokołem Dodatkowym Nr 11 do CEFTA, dotyczące istoty reguły istniejącej przed wprowadzeniem Protokołu Dodatkowego Nr 11 do CEFTA, i rezultatem tych zmian jest pogorszenie się sytuacji ekonomicznej zainteresowanych sektorów, wówczas na wniosek jednej ze Stron w okresie do 31 grudnia 2004 roku włącznie, Wspólny Komitet zbada sprawę w trybie pilnym i, jeżeli jest taka potrzeba, przywróci sporną regułę do stanu jaki istniał przed wprowadzeniem Protokołu Dodatkowego Nr 11.

W każdym przypadku Wspólny Komitet zdecyduje o przywróceniu bądź nieprzywróceniu istoty spornej reguły w ciągu trzech miesięcy od otrzymania wniosku w tej sprawie od jednej ze Stron.

Jeżeli istota spornej reguły zostanie przywrócona, wówczas Strony zapewnią podstawę prawną konieczną do zwrotu cła zapłaconego za produkty importowane wg spornej reguły po 1 stycznia 2002 roku.

## ZAŁĄCZNIK I DO PROTOKOŁU 7

### Uwagi wprowadzające do wykazu stanowiącego przedmiot Załącznika II

#### Uwaga 1:

Oдноśna lista określa, dla wszystkich produktów, warunki, które muszą być spełnione, aby dany produkt mógł być uważany za poddany wystarczającej obróbce lub przetwarzaniu, w rozumieniu Art. 6 niniejszego Protokołu.

#### Uwaga 2:

- 2.1. Pierwsze dwie kolumny w wykazie opisują uzyskany produkt. Pierwsza kolumna podaje numer pozycji lub numer działu używany w Systemie Zharmonizowanym, a druga kolumna podaje stosowany w tym systemie opis towarów dla tej pozycji lub działu. Dla każdego zapisu w pierwszych dwóch kolumnach jest podana reguła w kolumnie 3 lub 4. Jeśli w niektórych przypadkach zapis w pierwszej kolumnie jest poprzedzony przez „ex”, oznacza to, że reguła w kolumnie 3 lub 4 odnosi się tylko do części pozycji lub działu, jakie opisano w kolumnie 2.
- 2.2. Gdy w kolumnie 1 zebrano kilka pozycji taryfowych lub, gdy podano w niej numer działu, a opis produktów w kolumnie 2 sformułowano ogólnie, to odpowiednia reguła w kolumnie 3 lub 4 odnosi się do wszystkich produktów, które w Systemie Zharmonizowanym są klasyfikowane do pozycji tego działu lub do którejkolwiek z pozycji taryfowych zgrupowanych w kolumnie 1.
- 2.3. Jeżeli różne reguły w wykazie odnoszą się do różnych produktów z pozycji taryfowej, to każdy akapit zawiera opis tej części pozycji taryfowej pokrywającej się z odpowiednią regułą w kolumnie 3 lub 4.
- 2.4. Jeżeli dla zapisu w pierwszych dwóch kolumnach reguła określona jest w obydwu kolumnach 3 i 4, eksporter może alternatywnie zastosować regułę określoną w kolumnie 3 lub w kolumnie 4. Jeżeli kolumna 4 nie zawiera reguły pochodzenia, do musi mieć zastosowanie reguła określona w kolumnie 3.

#### Uwaga 3:

- 3.1. Postanowienia Art. 6 niniejszego Protokołu, dotyczące produktów, które uzyskały status pochodzenia i zostały następnie użyte do wytworzenia innych produktów, stosuje się niezależnie od tego, czy status ten uzyskany został w fabryce, w której użyto tych produktów, czy w innej fabryce na terytorium Strony.

#### *Na przykład:*

Silnik z pozycji nr 8407, dla którego reguła stanowi, że wartość materiałów niepochodzących, które mogą być wykorzystane, nie może przekraczać 40% ceny ex works, jest wykonany z „innej stali stopowej z grubsza ukształtowanej przez kucie” z pozycji nr 7224.

Jeżeli ta odkuwka została wykonana na terytorium Strony, z niepochodzącej wlewki, to odkuwka nabyła już status pochodzenia w oparciu o regułę dotyczącą pozycji ex 7224 w wykazie. Odkuwka ta może potem być liczona jako pochodząca przy obliczaniu wartości silnika, niezależnie od tego, czy został on wyprodukowany w tej samej czy w innej fabryce na terytorium Strony. Wartość niepochodzącej wlewki nie

jest więc brana pod uwagę przy sumowaniu wartości użytych materiałów niepochodzących.

- 3.2. Reguła znajdująca się w wykazie określa minimalny wymagany stopień obróbki lub przetworzenia, a przeprowadzenie dalszej obróbki lub przetworzenia również nadaje status pochodzenia; przeciwnie, przeprowadzenie obróbki lub przetworzenia w mniejszym zakresie nie daje statusu pochodzenia. A zatem, jeżeli reguła stanowi, że materiał niepochodzący może być używany na pewnym etapie wytwarzania, to używanie takiego materiału we wcześniejszym etapie wytwarzania jest dozwolone, a używanie takiego materiału na późniejszym etapie nie jest dozwolone.
- 3.3. Niezależnie od postanowień uwagi 3.2, jeżeli reguła stanowi, że mogą być użyte „materiały z dowolnej pozycji”, to materiały z którejkolwiek z pozycji (nawet materiały mające taki sam opis i z tej samej pozycji, co odnośny produkt) mogą być użyte, jednak z uwzględnieniem szczególnych ograniczeń, jakie mogą być również określone w regule.

Jednak pojęcie „wytwarzanie z materiałów z dowolnej pozycji, łącznie z innymi materiałami z pozycji nr ...” lub „wytwarzanie z materiałów z dowolnej pozycji, łącznie z innymi materiałami z tej samej pozycji, co odnośny produkt” oznacza, iż mogą być użyte materiały klasyfikowane do którejkolwiek z pozycji taryfowych, z wyjątkiem materiałów o takim samym opisie, co opis produktu podany w kolumnie 2 wykazu.

- 3.4. Gdy reguła podana w wykazie określa, że produkt może być wytwarzany z więcej niż jednego materiału, oznacza to, że może być używany jeden lub więcej materiałów. Nie jest konieczne, żeby wszystkie były użyte.

*Na przykład:*

Reguła dla tkanin z pozycji nr 5208 – 5212 określa, że mogą być użyte włókna naturalne, a wśród innych materiałów mogą być również użyte materiały chemiczne. Nie oznacza to, że oba muszą być użyte; użyć można pierwszego lub obu.

- 3.5. Gdy reguła z wykazu określa, że produkt musi być wytwarzany z określonego materiału, to warunek ten oczywiście nie wyklucza stosowania innych materiałów, nie spełniających z powodu ich właściwości wymagań tej reguły. (por. również uwaga 6.2 odnosząca się do tekstyliów).

*Na przykład:*

Reguła dla przetworów spożywczych z pozycji nr 1904, która wyraźnie wyklucza używanie zbóż lub ich pochodnych, nie zabrania używania soli mineralnych, chemikaliów i innych dodatków, które nie są produkowane ze zbóż.

Nie ma to jednak zastosowania do produktów, które chociaż nie mogą być wytworzone z określonych materiałów określonych w wykazie, mogą być wytworzone z materiałów takiego samego rodzaju na wcześniejszym etapie produkcji.

*Na przykład:*

W przypadku wyrobu z ex działu 62, wykonanego z materiałów nie tkanych, jeżeli dozwolone jest używanie tylko niepochodzącej przędzy dla tej klasy wyrobów, nie jest możliwe użycie jako materiału wyjściowego włókniny, nawet jeżeli włókniny z natury swojej nie mogą być wykonane z przędzy. W takich przypadkach materiał wyjściowy byłby na ogół na etapie przed przędzą, to jest na etapie włókna.

- 3.6. Jeżeli w regule określonej w wykazie są podane dwa lub więcej udziały procentowe dla maksymalnej wartości materiałów nie pochodzących, które mogą być zastosowane, to te udziały procentowe nie mogą być sumowane. Innymi słowy, maksymalna wartość wszystkich nie pochodzących materiałów nie może nigdy przekraczać największego podanego udziału procentowego. Poza tym, poszczególne udziały procentowe nie mogą być przekraczane w odniesieniu do użytych materiałów.

**Uwaga 4:**

- 4.1. Określenie „włókna naturalne” jest stosowane w wykazie w odniesieniu do włókien innych niż włókna sztuczne lub syntetyczne. Określenie to jest ograniczone do etapów poprzedzających przędzenie, włącznie z odpadami, i jeżeli nie wyszczególniono inaczej, obejmuje włókna, które były gręplowane, czesane lub inaczej przetwarzane, ale nie przędzone.
- 4.2. Określenie „włókna naturalne” obejmuje włosie końskie z pozycji nr 0503, jedwab z pozycji nr 5002 i 5003, jak również włókna wełniane, cienką lub grubą sierść zwierzęcą z pozycji nr 5101 – 5105, włókna bawełniane z pozycji nr 5201 – 5203 i inne roślinne włókna z pozycji nr 5301 – 5305.
- 4.3. Określenia „pulpa włókiennicza”, „materiały chemiczne” i „materiały papiernicze” są stosowane w wykazie do opisywania materiałów niesklasyfikowanych w działach nr 50 – 63, które mogą być użyte do wytwarzania włókien sztucznych, syntetycznych, papierniczych lub przędz.
- 4.4. Określenie „cięte włókna chemiczne” jest stosowane w wykazie w odniesieniu do syntetycznych lub sztucznych kabli, włókien ciętych lub odpadów z pozycji nr 5501 – 5507.

**Uwaga 5:**

- 5.1. Jeżeli w przypadku produktu określonego w wykazie dokonano odniesienia do niniejszej uwagi, to warunków określonych w kolumnie 3 tego wykazu nie stosuje się do jakichkolwiek podstawowych materiałów włókienniczych, użytych do ich wytworzenia, które stanowią razem 10% lub mniej procent łącznej masy wszystkich użytych materiałów włókienniczych. (por. też uwagi 5.3 i 5.4).
- 5.2. Jednak tolerancja określona w uwadze 5.1 może być stosowana tylko w odniesieniu do produktów mieszanych, które zostały wykonane z dwóch lub większej liczby podstawowych materiałów włókienniczych. Następujące materiały są podstawowymi materiałami włókienniczymi:

- jedwab,
- wełna,
- gruba sierść zwierzęca,
- cienka sierść zwierzęca,
- włosie końskie,
- bawełna,
- materiały papiernicze i papier,
- len,
- konopie,

- juta i inne tekstylne włókna łykowe,
- sizal i inne włókna tekstylne z rodzaju agawy,
- włókna kokosowe, z konopi manilskich, z rami i inne roślinne włókna tekstylne,
- syntetyczne włókna ciągłe,
- sztuczne włókna ciągłe,
- przewodzące włókna ciągłe,
- syntetyczne włókna cięte z polipropylenu,
- syntetyczne włókna cięte z poliestru,
- syntetyczne włókna cięte z poliamidu,
- syntetyczne włókna cięte z poliakrylonitrylu,
- syntetyczne włókna cięte z poliamidu,
- syntetyczne włókna cięte z politetrafluoroetyleny,
- syntetyczne włókna cięte z polifenylenu sulfonowego
- syntetyczne włókna cięte z polichlorku winylu,
- pozostałe syntetyczne włókna cięte,
- sztuczne włókna cięte z wiskozy,
- pozostałe sztuczne włókna cięte,
- przędza sporządzona z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru skręconego lub nie,
- przędza sporządzona z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z poliestru skręconego lub nie,
- produkty z pozycji nr 5605 (przędza metalizowana) zawierające pasmo składające się z rdzenia wykonanego z folii aluminiowej lub rdzenia wykonanego z warstewki tworzywa sztucznego powlekanego proszkiem aluminiowym lub nie, o szerokości nie przekraczającej 5 mm, umieszczonego i przyklejonego między dwie warstewki tworzywa sztucznego
- pozostałe produkty z pozycji 5605.

*Na przykład:*

Przędza z pozycji nr 5205 wykonana z włókien bawełnianych z pozycji nr 5203 i z syntetycznych włókien ciętych z pozycji nr 5506 jest przędzą mieszaną. Dlatego też nie pochodzące włókna cięte syntetyczne, które nie spełniają reguł pochodzenia (czego wymaga wytwarzanie z materiałów chemicznych lub z pulpy włókienniczej), mogą być użyte do 10% masy przędzy.

*Na przykład:*

Wełniana tkanina z pozycji nr 5112 wykonana z przędzy wełnianej z pozycji nr 5107 i z syntetycznej przędzy z włókien ciętych z pozycji nr 5509 jest tkaniną mieszaną. Dlatego przędza syntetyczna, która nie odpowiada regułom pochodzenia (czego wymaga wytwarzanie z materiałów chemicznych lub z pulpy włókienniczej), lub przędza wełniana, która nie odpowiada regułom pochodzenia (czego wymaga wytwarzanie z włókien naturalnych, nie gręplowanych lub nie czesanych lub inaczej



przygotowanych do przędzenia) lub kombinacja tych dwóch może być użyta do 10% masy tkaniny.

*Na przykład:*

Tkanina włókiennicza pluszowa z pozycji nr 5802 wykonana z przędzy bawełnianej z pozycji nr 5205 i tkaniny bawełnianej z pozycji nr 5210 jest produktem mieszanym tylko wtedy, gdy sama tkanina bawełniana jest tkaniną mieszaną sporządzona z przędzy sklasyfikowanych do dwóch oddzielnych pozycji lub, jeżeli użyte przędze bawełniane są same mieszaninami.

*Na przykład:*

Jeżeli odnośna tkanina włókiennicza pluszowa została wykonana z bawełnianej przędzy z pozycji nr 5205 i z syntetycznej tkaniny z pozycji nr 5407, to oczywiście użyte przędze są dwoma odrębnymi podstawowymi materiałami włókienniczymi i zgodnie z tym, pluszowa tkanina włókiennicza jest produktem mieszanym.

- 5.3. W przypadku produktów zawierających „przędzę sporządzoną z poliuretanu uzupełnioną elastycznymi segmentami z polieteru skręcanego lub nie” tolerancja ta wynosi 20% w odniesieniu do tej przędzy.
- 5.4. W przypadku produktów zawierających „pasma składające się z rdzenia wykonanego z folii aluminiowej lub rdzenia wykonanego z warstewki tworzywa sztucznego powlekanego proszkiem aluminiowym lub nie o szerokości nie przekraczającej 5 mm, umieszczonego i przyklejonego między dwie warstewki tworzywa sztucznego”, tolerancja ta wynosi 30% w odniesieniu do tego pasma.

#### **Uwaga 6:**

- 6.1. Produkty włókiennicze oznaczone w wykazie odnośnikiem do niniejszej uwagi i materiały włókiennicze (z wyjątkiem podszewek i międzypodszewek), które nie spełniają reguły określonej w wykazie w kolumnie 3 dotyczącej odnośnych gotowych produktów, mogą być użyte pod warunkiem, że są klasyfikowane do innej pozycji niż pozycja dotycząca odnośnego produktu oraz, że ich łączna wartość nie przekroczy 8% ceny ex works produktu.
- 6.2. Niezależnie od postanowień uwagi 6.3, materiały, które nie są klasyfikowane do działów 50 – 63 mogą być swobodnie użyte do wytwarzania produktów włókienniczych, niezależnie od tego, czy zawierają materiały włókiennicze.

*Na przykład:*

Jeżeli norma określona w wykazie stanowi, że dla określonego wyrobu włókienniczego (takiego jak spodnie) musi być używana przędza, nie ogranicza to stosowania elementów metalowych, takich jak guziki, ponieważ guziki nie są klasyfikowane do działów 50 – 63. Z tej samej przyczyny nie ogranicza to stosowania suwaków, chociaż suwaki zwykle zawierają materiały włókiennicze.

- 6.3. Gdy stosuje się normę procentową, wartość materiałów, które nie są klasyfikowane do działów 50 – 63, musi być brana pod uwagę przy obliczaniu wartości wykorzystanych materiałów nie pochodzących.

#### **Uwaga 7:**

Dla celów pozycji ex 2707, 2713 – 2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403, następujące procesy uważane są za „procesy specyficzne”:

- a) destylacja w próżni;

- b) redestylacja poprzez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu rozpuszczalników selektywnych;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące procesy i czynności: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, aktywowaną ziemią, aktywnym węglem drzewnym lub boksytem;
- g) polimeryzacja;
- h) alkiłowanie;
- i) izomeryzacja.

7.2. Dla celów pozycji 2710, 2711 i 2712, następujące procesy uważane są za „procesy specyficzne”:

- a) destylacja w próżni;
- b) redestylacja poprzez bardzo dokładny proces frakcjonowania;
- c) krakowanie;
- d) reformowanie;
- e) ekstrakcja przy użyciu rozpuszczalników selektywnych;
- f) proces obejmujący wszystkie następujące działania: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, aktywowaną ziemią, aktywnym węglem drzewnym lub boksytem;
- g) polimeryzacja;
- h) alkiłowanie;
- ij) izomeryzacja;
- k) tylko względem olejów ciężkich z pozycji ex 2710, odsiarczanie wodorem dające redukcję przynajmniej 85% zawartości siarki w obrabianych produktach (metoda ASTM D 1266-59 T);
- l) tylko względem produktów z pozycji ex 2710, odparafinowywanie procesem innym niż filtrowanie;
- m) tylko względem olejów ciężkich z pozycji ex 2710, traktowanie wodorem przy ciśnieniu większym niż 20 barów i temperaturze wyższej niż 250 °C przy użyciu katalizatora, innego niż dla efektu odsiarczania, gdzie wodór stanowi czynnik aktywny w reakcji chemicznej. Dalsze traktowanie wodorem olejów smarujących z pozycji ex 2710 (np. wykańczanie metodą wodorową lub odbarwianie), szczególnie w celu ulepszenia koloru lub stabilności, nie będzie jednak uważane za „proces specyficzny”;
- n) tylko względem olejów napędowych z pozycji ex 2710 destylacja atmosferyczna pod warunkiem, że mniej niż 30% objętości tych produktów, łącznie ze stratami, zostanie oddestylowane, przy temperaturze 300 °C metodą ASTM D 86;

- o) tylko względem olejów ciężkich, innych niż oleje gazowe i oleje napędowe, z pozycji ex 2710 obróbka przy pomocy elektrycznych wyładowań snopiastych wysokiej częstotliwości;
  - p) tylko względem produktów surowych (innych niż wazelina, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy i parafina zawierająca w masie mniej niż 0,75% oleju) z pozycji ex 2712, odolejanie w drodze krystalizacji frakcyjnej.
- 7.3. Dla celów pozycji 2707, 2713 – 2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403, proste czynności takie, jak oczyszczanie, przelewanie, odsalanie, odwadnianie, filtrowanie, barwienie, znakowanie, otrzymywanie zawartości siarki jako rezultat mieszania produktów o różnej zawartości siarki lub jakakolwiek kombinacja tych czy podobnych czynności nie nadaje statusu pochodzenia.
-

## ZAŁĄCZNIK II DO PROTOKOŁU 7

### Wykaz zawierający procesy obróbki lub przetwarzania, które muszą być dokonane na materiałach nie pochodzących, aby wytworzone produkty uzyskały status pochodzenia

Niektóre z produktów określonych w niniejszym wykazie mogą nie być objęte Umową.  
Dlatego konieczna jest konsultacja z drugą Stroną Umowy.

| Numer pozycji HS          | Wyszczególnienie   | Procesy obróbki lub przetwarzania wykonywane na materiałach nie pochodzących nadające im status pochodzenia  |         |
|---------------------------|--|--|---------|
| (1)                       | (2)  | (3)  | Lub (4) |
| Dział 1                   | Zwierzęta żywe   | Wszystkie zwierzęta z działu 1 muszą być całkowicie uzyskane   |         |
| Dział 2                   | Mięso i podroby jadalne  | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działów 1 i 2 muszą być całkowicie uzyskane  |         |
| Dział 3                   | Ryby i skorupiaki, mięczaki oraz inne bezkręgowce wodne  | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 3 muszą być całkowicie uzyskane   |         |
| ex Dział 4<br><br>0403    | Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; z wyjątkiem: Maślanka, mleko zsiadłe i śmietana kwaśna, jogurt, kefir i inne sfermentowane lub zakwaszone mleko i śmietana, nawet zagęszczone lub zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego lub aromatycznego, lub zawierające dodatek owoców, orzechów lub kakao | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 4 muszą być całkowicie uzyskane<br><br>Wytwarzanie, w którym:<br>- wszystkie użyte materiały z działu 4 muszą być całkowicie uzyskane,<br>- wszystkie soki owocowe (z wyjątkiem ananasowego, limonowego lub grejpfrutowego) z pozycji 2009 muszą być pochodzące i wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |         |
| ex Dział 5<br><br>ex 0502 | Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; z wyjątkiem: Szczecina i sierść świń, dzików lub borsuków   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 5 muszą być całkowicie uzyskane<br>Czyszczenie, dezynfekcja, sortowanie i prostowanie   |         |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
|             |  | szczeciny i sierści  |  |
| Dział 6     | Zywe drzewa i inne rośliny; bulwy, korzenie i podobne; cięte kwiaty i ozdobne liście                                     | Wytwarzanie, w którym:<br>- wszystkie użyte materiały z działu 6 muszą być całkowicie uzyskane ;<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% wartości ceny ex-works produktu |  |
| Dział 7     | Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy jadalne   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 7 muszą być całkowicie uzyskane   |  |
| Dział 8     | Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów   | Wytwarzanie, w którym:<br>- wszystkie użyte owoce i orzechy muszą być całkowicie uzyskane, i<br>- wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu  |  |
| ex Dział 9  | Kawa, herbata, herbata paragwajska i przyprawy; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 9 muszą być całkowicie uzyskane   |  |
| 0901        | Kawa, nawet palona lub bezkofeinowa; łupinki i łuski kawy; substytuty kawy zawierające kawę naturalną w każdej proporcji | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji  |  |
| 0902        | Herbata, nawet aromatyzowana   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji  |  |
| ex 0910     | Mieszanki przypraw   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji  |  |
| Dział 10    | Zboża  | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 10 muszą być całkowicie uzyskane  |  |
| ex Dział 11 | Produkty przemysłu młynarskiego; sól; skrobię; inulina; gluten pszenicy; z wyjątkiem:                                    | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte zboża, jadalne warzywa, korzenie i bulwy z pozycji 0714 lub owoce muszą być całkowicie uzyskane  |  |
| ex 1106     | Mąka, grysik i puder z suszonych warzyw strączkowych z pozycji 0713  | Suszenie lub mielenie warzyw strączkowych z pozycji 0708   |  |
| Dział 12    | Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe i lecznicze; słoma i pasza                   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 12 muszą być całkowicie uzyskane  |  |

|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
| 1301        | Szelak; gummy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 1301 nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| 1302        | Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i inne śluzy i zagęszczacze modyfikowane lub nie, pochodzące z produktów roślinnych<br>- Śluzy i zagęszczacze modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych<br>- Pozostałe  | Wytwarzanie z niemodyfikowanych śluzów i zagęszczaczy<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| Dział 14    | Materiały roślinne do wyplatania ; produkty pochodzenia roślinnego gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 14 muszą być całkowicie uzyskane   |  |
| ex Dział 15 | Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego i roślinnego; z wyjątkiem:<br>Tłuszcz wieprzowy (łącznie ze smalcem) i tłuszczu z drobiu, inne niż z pozycji 0209 lub 1503:<br>- Tłuszcz z kości lub odpadów<br><br>- Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br><br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji oprócz 0203, 0206 lub 0207, lub kości z pozycji 0506<br><br>Wytwarzanie z mięsa lub jadalnych podrobów wieprzowych z pozycji 0203 lub 0206, lub z mięsa i jadalnych podrobów drobiowych z pozycji 0207 |  |
| 1501        |  |   |  |
| 1502        | Tłuszcze wołowe, owcze lub kozie, inne niż z pozycji 1503<br>- Tłuszcze z kości i odpadów  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji   |  |

|              |   |  |
|--------------|---|--|
|              |   | oprócz 0201, 0202, 0204 lub 0206, lub kości z pozycji 0506                                     |
|              | - Pozostałe   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 2 muszą być całkowicie uzyskane       |
| 1504         | <p>Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb lub ze ssaków morskich, nawet rafinowane, ale nie modyfikowane chemicznie:</p> <p>- Frakcje stałe</p>  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji włącznie z innymi materiałami z pozycji 1504 |
|              | - Pozostałe   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane   |
| ex 1505      | Rafinowana lanolina   | Wytwarzanie z surowego tłuszczu wełnianego z pozycji 1505                                      |
| 1506         | <p>Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, rafinowane lub nie, ale nie modyfikowane chemicznie:</p> <p>- Frakcje stałe</p>   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji włącznie z innymi materiałami z pozycji 1506 |
|              | - Pozostałe   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 2 muszą być całkowicie uzyskane       |
| 1507 do 1515 | <p>Oleje roślinne i ich frakcje:</p> <p>- Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych, olej palmowy, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych, olej babassu, olej tungowy, oleje oiticica, woski mirtowy i japoński, frakcje oleju jojoby i olejów do zastosowań technicznych i przemysłowych innych niż produkcja artykułów spożywanych przez</p> | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
|             | <p>ludzi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frakcje stałe, z wyjątkiem frakcji oleju jojoba</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z materiałów innych niż z pozycji 1507 do 1515</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały pochodzenia roślinnego muszą być całkowicie uzyskane</p>  |  |
| 1516        | <p>Tłuszcze i oleje zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnętrznie, reestryfikowane lub elaidynizowane, rafinowane lub nie, ale dalej nie przetworzone</p>                     | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały z działu 2 muszą być całkowicie uzyskane ;</li> <li>- wszystkie użyte materiały pochodzenia roślinnego muszą być całkowicie uzyskane . Jednakże mogą być użyte materiały z pozycji 1507, 1508, 1511 i 1513</li> </ul>     |  |
| 1517        | <p>Margaryna; jadalne mieszaniny lub wyroby z tłuszczów lub olejów zwierzęcych lub roślinnych lub z frakcji różnych tłuszczów lub olejów z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje z pozycji 1516</p> | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie użyte materiały z działów 2 i 4 muszą być całkowicie uzyskane ;</li> <li>- wszystkie użyte materiały pochodzenia roślinnego muszą być całkowicie uzyskane. Jednakże mogą być użyte materiały z pozycji 1507, 1508, 1511 i 1513</li> </ul> |  |
| Dział 16    | <p>Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków i innych bezkręgowców wodnych</p>  | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ze zwierząt z działu 1, i/lub</li> <li>- w którym wszystkie użyte materiały z działu 3 muszą być całkowicie uzyskane</li> </ul>   |  |
| ex Dział 17 | <p>Cukry i wyroby cukiernicze; z wyjątkiem:</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p>  |  |
| ex 1701     | <p>Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza w postaci stałej, zawierająca dodatki aromatyzujące lub barwiące</p>  |  |  |
| 1702        | <p>Pozostałe cukry łącznie z chemicznie czystymi laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe nie</p>   |  |  |



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ex 1703  | <p>zawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; sztuczny miód zmieszany z miodem naturalnym lub nie; karmel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chemicznie czysta maltoza i fruktoza</li> <li>- Pozostałe cukry w postaci stałej, aromatyzowane lub barwione</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> <p>Melasy powstałe z ekstrakcji lub rafinacji cukru, zawierające środki aromatyzujące lub barwiące</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 1702</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały muszą być pochodzące</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |  |
| 1704     | Wyroby cukiernicze (łącznie z białą czekoladą) nie zawierające kakao   | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul>   |  |
| Dział 18 | Kakao i przetwory z kakao  | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul>   |  |
| 1901     | Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, grysiku, skrobi lub z ekstraktu słodowego, nie zawierające kakao lub zawierające mniej niż 40% wagowych kakao obliczonych według całkowicie odtuszczonej   |  |  |

|      |  |   |  |
|------|--|---|--|
|      | <p>bazy, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami 0401 do 0404, nie zawierające kakao lub zawierające mniej niż 5% wagowych kakao obliczonych według całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ekstrakt słodowy</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie ze zbóż z działu 10</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul>   |  |
| 1902 | <p>Ciasto makaronowe, również gotowane lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami) lub przygotowane inaczej takie jak spaghetti, makaron, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni, kuskus, przygotowany lub nie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające w masie 20% lub mniej mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków, mięczaków lub innych bezkręgowców wodnych</li> <li>- Zawierające w masie powyżej 20% mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków, mięczaków lub innych bezkręgowców wodnych</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte rośliny zbożowe i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy twardej i jej pochodnych) muszą być całkowicie uzyskane</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie rośliny zbożowe i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy twardej i jej pochodnych) muszą być całkowicie uzyskane</li> <li>- wszystkie użyte materiały z działów 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane</li> </ul> |  |
| 1903 | Tapioka i jej namiastki  | Wytwarzanie z   |  |

|                  |   |  |  |
|------------------|---|--|--|
| 1904             | <p>przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach</p> <p>Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki i grysiku), wstępnie odgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone</p> | <p>materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem skrobi ziemniaczanej z pozycji 1108</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów nie klasyfikowanych w pozycji 1806</li> <li>- w którym wszystkie użyte zboża i mąka (z wyjątkiem pszenicy twardej i kukurydzy z gatunku <i>Zea mays</i> i ich pochodnych) muszą być całkowicie uzyskane</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul> |  |
| 1905             | Chleb, pieczywo cukiernicze, ciastka, suchary i inne wyroby piekarnicze, zawierające kakao lub nie; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne produkty  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem tych z działu 11  |  |
| ex Dział 20      | Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub innych części roślin; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte owoce, orzechy lub warzywa muszą być całkowicie uzyskane   |  |
| ex 2001          | Ignamy, słodkie ziemniaki i podobne jadalnych części roślin zawierające w masie 5% lub więcej skrobi, przygotowane lub zakonserwowane za pomocą octu lub kwasu octowego   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| ex2004 i ex 2005 | Ziemniaki w postaci mąki, grysiku lub płatków przygotowane lub zakonserwowane inaczej niż za pomocą octu lub kwasu octowego   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| 2006             | Warzywa, owoce orzechy, skórki owoców i inne części roślin zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu  |  |

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| 2007        | Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe lub orzechowe, będące przetworami gotowanymi, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu   |
| ex 2008     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Orzechy, nie zawierające dodatku cukru lub alkoholu</li> <br/> <li>- Masło orzechowe ; mieszanki przygotowane na bazie zbóż; rdzenie palmowe, kukurydza</li> <li>- Pozostałe, z wyjątkiem owoców i orzechów przygotowanych inaczej niż parowanie lub gotowanie w wodzie, nie zawierające dodatku cukru, mrożone</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych pochodzących orzechów i ziaren oleistych z pozycji 0801, 0802 i 1202 do 1207 przekracza 60% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul> |
| 2009        | Soki owocowe (łącznie z moszczem winogronowym) i warzywne nie sfermentowane i nie zawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% wartości ceny ex-works produktu  |
| ex Dział 21 | Różne przetwory spożywcze; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |
| 2101        | Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub herbaty paragwajskiej oraz przetworów na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i   |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>2103</p> <p>herbaty paragwajskiej; cykoria palona i inne palone namiastki kawy i ich ekstrakty, esencje i koncentraty</p> <p>Sosy i przetwory z nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne; mąka i grysik z gorzycy oraz gotowa musztarda:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sosy i przetwory z nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne</li> </ul> <p>ex 2104</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mąka i grysik z gorzycy oraz gotowa musztarda</li> </ul> <p>Zupy i buliony i przetwory z nich</p> <p>2106</p> <p>Przetwory spożywcze gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym cała użyta cykoria jest całkowicie uzyskana</li> </ul> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże możliwe jest użycie mąki i grysiku z gorzycy lub gotowej musztardy</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem przetworzonych i zakonserwowanych warzyw z pozycji 2002 do 2005</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</li> </ul> |  |
| <p>ex Dział 22</p> <p>2202</p>   | <p>Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet; z wyjątkiem:</p> <p>Wody, w tym wody mineralne i wody gazowane, zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej lub</p>   | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte winogrona lub inne materiały pochodzące z winogron muszą być całkowicie uzyskane</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla</li> </ul> |

|                            |  |   |  |
|----------------------------|--|---|--|
| 2207                       | <p>aromatyzującej i inne napoje bezalkoholowe, z wyjątkiem soków owocowych i warzywnych objętych pozycją 2009</p> <p>Alkohol etylowy nieskażonego o objętościowej mocy alkoholu wynoszącej 80% obj. lub więcej; alkohol etylowy skażony i pozostałe wyroby alkoholowe o dowolnej mocy, skażone</p> | <p>produktu,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 17 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte soki owocowe (z wyjątkiem soków ananasowych, limonowych i grejpfrutowych) muszą być pochodzące</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów nie klasyfikowanych do pozycji 2207 lub 2208, i</li> <li>- w którym, wszystkie użyte winogrona i inne materiały pochodzące z winogron muszą być całkowicie uzyskane lub, jeżeli wszystkie inne użyte materiały są pochodzące, dopuszcza się użycie araku do 5% objętości</li> </ul> |  |
| 2208                       | Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80% obj.; wódki, likiery i inne napoje alkoholowe   | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów nie klasyfikowanych do pozycji 2207 lub 2208, i</li> <li>- w którym, wszystkie użyte winogrona i inne materiały pochodzące z winogron muszą być całkowicie uzyskane lub, jeżeli wszystkie inne użyte materiały są pochodzące, dopuszcza się użycie araku do 5% objętości</li> </ul>   |  |
| ex Dział 23<br><br>ex 2301 | <p>Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt; z wyjątkiem:</p> <p>Mączka z wieloryba; mąki, grysiki i granulki z ryb, lub skorupiaków, mięczaków lub innych bezkręgowców wodnych, nie nadające się do spożycia przez ludzi</p>  | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały z działu 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane</p>  |  |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
| ex 2303     | Pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy (z wyjątkiem stężonych płynów z rozmiękczenia) o zawartości protein w przeliczeniu na suchy produkt powyżej 40% w masie | Wytwarzanie, w którym cała kukurydza musi być całkowicie uzyskana   |  |
| ex 2306     | Makuchy i inne pozostałości stałe z ekstrakcji oleju oliwkowego, zawierające w masie powyżej 3% oliwy z oliwek  | Wytwarzanie, w którym wszystkie oliwki muszą być całkowicie uzyskane  |  |
| 2309        | Preparaty używane do karmienia zwierząt   | Wytwarzanie, w którym:<br>- wszystkie użyte rośliny zbożowe, cukier lub melasa, mięso lub mleko są pochodzące,<br>- wszystkie użyte materiały z działu 3 są całkowicie uzyskane |  |
| ex Dział 24 | Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie, w którym wszystkie materiały z działu 24 muszą być całkowicie uzyskane   |  |
| 2402        | Cygara, również z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy z tytoniu lub namiastek tytoniu  | Wytwarzanie, w którym przynajmniej 70% masy nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych z pozycji 2401 jest pochodząca  |  |
| ex 2403     | Tytoń do palenia  | Wytwarzanie, w którym przynajmniej 70% masy nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych z pozycji 2401 jest pochodząca  |  |
| ex Dział 25 | Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex 2504     | Naturalny krystaliczny grafit, zawierający wzbogacony węgiel, oczyszczony i zmielony  | Zwiększanie zawartości węgla, oczyszczanie i mielenie surowego grafitu krystalicznego   |  |
| ex 2515     | Marmur, nawet wstępnie pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym), o grubości nie przekraczającej 25 cm   | Cięcie, przez piłowanie lub inaczej, marmuru (nawet wcześniej przepiłowanego) o grubości powyżej 25 cm  |  |
| ex 2516     | Granit, porfir, bazalt, piaskowiec oraz inne kamienie pomnikowe lub   | Cięcie przez piłowanie lub inaczej kamienia (nawet wcześniej  |  |

|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
|             | budowlane, nawet wstępnie pocięte przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym), o grubości nie przekraczającej 25 cm                     | przepiłowanego) o grubości powyżej 25 cm  |  |
| ex 2518     | Dolomit wypalany   | Wypalanie dolomitu nie wypalanego   |  |
| ex 2519     | Pokruszony naturalny węgiel magnezowy (magnezyt), w hermetycznie zamkniętych kontenerach, tlenek magnezowy również czysty, inny niż magnezja stapiana lub całkowicie wypalona (spiekana) | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, może być użyty naturalny węgiel magnezowy (magnezyt) |  |
| ex 2520     | Specjalnie przygotowane tynki dla celów dentystycznych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |  |
| ex 2524     | Naturalne włókna azbestowe   | Wytwarzanie z koncentratu azbestu   |  |
| ex 2525     | Proszek miki   | Mielenie miki lub odpadów miki  |  |
| ex 2530     | Pigmenty mineralne kalcynowane lub sproszkowane  | Kalcynowanie lub mielenie pigmentów mineralnych   |  |
| Dział 26    | Rudy metali, żużel i popiół  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 27 | Paliwa mineralne, oleje mineralne, i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji  |  |



|         | mineralne; z wyjątkiem:   | właściwej dla produktu  |  |
|---------|---|---|--|
| ex 2707 | Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, będące olejami podobnymi do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, z której ponad 65% objęściowo destyluje do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), stosowane jako paliwo zasilające lub ogrzewające | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| ex 2709 | Oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych  | Destrukcyjna destylacja materiałów bitumicznych   |  |
| 2710    | Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; przetwory gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone, zawierające nie mniej niż 70% masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze   | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(2)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| 2711    | Gazy ziemne i inne węglowodory gazowe   | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(2)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| 2712    | Wazelina; parafina; wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, inne woski   | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(2)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których  |  |

|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
|             | mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwionych   | wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |  |
| 2713        | Koks naftowy, bitumy naftowe oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych  | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup> lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| 2714        | Bitum i asfalt, naturalne; łupek bitumiczny lub naftowy i piaski bitumiczne; asfaltyty i skały asfaltowe  | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup> lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| 2715        | Mieszanki bitumiczne oparte na naturalnym asfalcie, naturalnym bitumie, na bitumie naftowym, na smole mineralnej lub na mineralnym paku smołowym (np. masy uszczelniające bitumiczne, fluksy) | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup> lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| ex Dział 28 | Chemikalia nieorganiczne; organiczne  | Wytwarzanie z materiałów z   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich |

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
|             | lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich oraz pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów; z wyjątkiem: | jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji, co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu   | użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| ex 2805     | „Mischmetall”   | Wytwarzanie poprzez przetwarzanie elektrolityczne lub termiczne, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |   |
| ex 2811     | Trójtlenk siarki  | Wytwarzanie z dwutlenku siarki  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 2833     | Siarczany glinu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |   |
| ex 2840     | Nadboran sodowy   | Wytwarzanie z pentahydratu tetraboranu disodu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex Dział 29 | Chemikalia organiczne; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji, co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu                                      | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 2901     | Węglowodory acykliczne do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania   | Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup> lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji, co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie |   |

|         |   |   |  |
|---------|---|---|--|
| ex 2902 | Cykloalkany i cykloalkeny (inne niż azuleny), benzen, toluen, ksylen do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania   | przekracza 50% ceny ex-works produktu<br>Refinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup><br>lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji, co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| ex 2905 | Alkoholany metali z alkoholi objętych tą pozycją i z etanolu  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 2905. Jednakże, alkoholany metali z tej pozycji mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| 2915    | Nasycone acykliczne kwasy monokarboksylowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlarki i nadtlarkowasy; ich chlorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 2915 i 2916 nie może przekraczać 20% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| ex 2932 | - Etery wewnętrzne i ich chlorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne<br><br>- Acetale cykliczne i półacetale wewnętrzne i ich chlorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 2909 nie może przekraczać 20% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji.  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 2933    | Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem (-ami) azotu   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji.  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie  |

|                         |   |   |  |
|-------------------------|---|---|--|
| 2934                    | Kwasy nukleinowe i ich sole; pozostałe związki heterocykliczne  | Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 2932 i 2933 nie może przekraczać 20% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20% ceny ex-works produktu   | przekracza 40% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 2939                 | Koncentraty ze słomy makowej, zawierające w masie nie mniej niż 50% alkaloidów  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |  |
| ex Dział 30<br><br>3002 | Produkty farmaceutyczne; z wyjątkiem:<br><br>Krew ludzka; krew zwierzęca preparowana dla celów terapeutycznych, profilaktycznych lub diagnostycznych; antysurowice i inne frakcje krwi oraz modyfikowane produkty immunologiczne, także otrzymywane w procesach biotechnologicznych; szczepionki, toksyny, hodowle mikroorganizmów (poza drożdżami) oraz produkty podobne<br>- Produkty złożone z dwóch lub więcej składników zmieszanych ze sobą dla celów terapeutycznych lub profilaktycznych, lub niezmiśnanych produkty dla tych celów, zapakowane w | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie |  |

|   |  |
|---|--|
| <p>odmierzonych dawkach lub w postaciach i opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej</p> | <p>przekracza 20% ceny ex-works produktu</p>   |
| <p>- Pozostałe:</p>   |  |
| <p>-- Krew ludzka</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> |
| <p>-- Krew zwierzęca preparowana dla celów terapeutycznych lub profilaktycznych</p>                 | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> |
| <p>--Fracje krwi inne niż anty surowice, hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy</p>       | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> |
| <p>-- Hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy</p>  | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> |
| <p>-- Pozostałe</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji</p>  |

|             |  |   |   |
|-------------|--|---|---|
| 3003 i 3004 | <p>Leki (z wyjątkiem produktów z pozycji 3002, 3005 lub 3006):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Otrzymywane z amikacyny z pozycji 2941</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>3002. Jednakże, materiały odpowiadające opisowi produktu mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały z pozycji 3003 lub 3004 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały z pozycji 3003 lub 3004 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu;</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul> |   |
| ex 3006     | Odpadów farmaceutycznych określonych w uwadze 4 (k) do tego działu   | Pochodzenie produktu ustala się zgodnie z jego pierwotną klasyfikacją.  |   |
| ex Dział 31 | Nawozy; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3105     | Nawozy mineralne lub chemiczne zawierających dwa lub trzy z  | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie                                       |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
|             | <p>pierwiastków nawozowych: azot, fosfor i potas; produkty niniejszego działu w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto nie przekraczającej 10 kg; z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- azotanu sodu</li> <li>- cyjanamidu wapnia</li> <li>- siarczanu potasowego</li> <li>- siarczanu magnezowo-potasowego</li> </ul> | <p>jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu; oraz</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul> | <p>przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>   |
| ex Dział 32 | <p>Ekstrakty garbników i środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i inne substancje barwiące; farby i lakiery; kity i inne masy uszczelniające; atramenty; z wyjątkiem:</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> |
| ex 3201     | <p>Garbniki i ich sole, etery, estry i inne pochodne</p>   | <p>Wytwarzanie z ekstraktów garbników pochodzenia roślinnego</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> |
| 3205        | <p>Laki barwnikowe; preparaty na bazie laków barwnikowych wymienionych w uwadze 3 do niniejszego działu<sup>(3)</sup></p>  | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji 3203, 3204 i 3205. Jednakże, materiały z pozycji 3205 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 33 | <p>Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne i toaletowe; z wyjątkiem:</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> |



|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| 3301                                   | Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), łącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleozywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, nielotnych olejkach, woskach lub podobnych substancjach otrzymanych metodą enfleurage lub maceracji; terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych  | works produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z materiałami z innej „grupy”, <sup>(4)</sup> z tej pozycji. Jednakże, materiały z tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex Dział 34<br><br>ex 3403<br><br>3404 | Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia i szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu; z wyjątkiem: Preparaty smarowe zawierające w masie mniej niż 70% olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych<br><br>Woski sztuczne i preparowane:<br>- Na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego oraz parafiny w huskach | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu<br><br>Rafinacja i/lub inne bardziej specyficzne operacje <sup>(1)</sup> lub<br>Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |

|             |   |  |   |
|-------------|---|--|---|
|             | - Pozostałe   | <p>pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- uwodornionych olejów mających cechy wosków z pozycji 1516;</li> <li>- kwasów tłuszczowych nieokreślonych chemicznie lub przemysłowych alkoholi tłuszczowych mających cechy wosków z pozycji 3823; i</li> <li>- materiałów z pozycji 3404.</li> </ul> <p>Jednakże, takie materiały mogą być użyte, pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu                                     |
| ex Dział 35 | Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu                                     |
| 3505        | <p>Dekstryny i inne skrobie modyfikowane (np. skrobie wstępnie żelatynizowane lub estryfikowane); kleje oparte na skrobiach, na dekstrynach lub innych modyfikowanych skrobiach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skrobie estryfikowane lub eteryfikowane</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3505</p> <p>Wytwarzanie z</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym</p> |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| ex 3507     | Preparaty enzymatyczne gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone   | materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem tych z pozycji 1108<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% wartości ceny ex-works produktu   | wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| Dział 36    | Materiały wybuchowe; produkty pirotechniczne; zapaliki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| ex Dział 37 | Materiały fotograficzne i kinematograficzne; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |
| 3701        | Film i płyty fotograficzne płaskie, światłoczułe, nienaświetlone, wykonane z innych materiałów niż papier, karton lub tkanina; film płaski do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony, również w kasetach:<br>- Film do natychmiastowych odbitek do fotografii kolorowej, w kasetach<br><br>- Pozostałe | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyłączeniem tych z pozycji 3701 i 3702. Jednakże, materiały z pozycji 3702 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 30% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyłączeniem tych z pozycji 3701 i 3702. Jednakże materiały klasyfikowane w | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
| 3702        | Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, karton lub tkanina; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony | pozycjach 3701 i 3702 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzaniez materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyłączeniem tych z pozycji 3701 i 3702   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 3704        | Płyty fotograficzne, film, papier, karton i tkaniny, naświetlone, lecz nie wywołane   | Wytwarzaniez materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyłączeniem tych z pozycji 3701 do 3704   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex Dział 38 | Produkty chemiczne różne; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3801     | - Grafit koloidalny w zawiesinie olejowej oraz grafit półkoloidalny; pasty węglowe do elektrod<br>- Grafit w postaci pasty, będący mieszaniną ponad 30% w masie grafitu z olejami mineralnymi     | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 3403 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu                                 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3803     | Oczyszczony olej talowy   | Rafinacja surowego oleju talowego   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3805     | Terpentyna siarczanowa, oczyszczona   | Oczyszczanie przez destylację lub rafinację surowej terpentyny siarczanowej   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3806     | Żywice estrowe  | Wytwarzanie z kwasów żywicznych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| ex 3807     | Smoła drzewna (pak  | Destylacja smoły  | Wytwarzanie, w którym   |

|      | smołowy drzewny)   | drzewnej  | wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
|------|--|---|---|
| 3808 | Środki owadobójcze, gryzoniobójcze, grzybobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu roślin, środki odkażające i podobne produkty w postaciach lub opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej, lub w postaci preparatów i artykułów (np. taśm nasyconych siarką, knotów i świec oraz lepów na muchy) | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |   |
| 3809 | Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utwalacze barwników i inne preparaty (np. klejonki i zaprawy) w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |   |
| 3810 | Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i inne preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty złożone z metalu i innych materiałów przeznaczone do lutowania, lutowania twardego lub spawania; preparaty stosowane jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych        | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |   |
| 3811 | Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic; dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz inne preparaty dodawane do olejów mineralnych (łącznie z benzyną) lub do innych cieczy stosowanych do   |   |   |

|      |  |  |
|------|--|--|
|      | <p>tych samych celów co oleje mineralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przygotowane dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>     | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 3811 nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p> |
| 3812 | <p>Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kauczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; środki przeciwutleniające oraz inne związki stabilizujące do gumy i tworzyw sztucznych</p> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3813 | <p>Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3814 | <p>Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; gotowe zmywacze farb i lakierów</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3818 | <p>Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek i form podobnych; związki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3819 | <p>Hydrauliczne płyny hamulcowe i inne gotowe płyny hamulcowe niezawierające lub zawierające w masie mniej niż 70% olejów otrzymanych z ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3820 | <p>Środki zapobiegające zamarzaniu i płyny przeciwołdzeniowe</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |

|      |  |   |   |
|------|--|---|---|
| 3822 | Odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne na podłożach oraz dozowane odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, na podłożach lub nie, inne niż objęte pozycją 3002 lub 3006  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |   |
| 3823 | Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe<br>- Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe, kwaśne oleje z rafinacji<br><br>- Przemysłowe alkohole tłuszczowe   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji łącznie z innymi materiałami z pozycji 3823  |   |
| 3824 | Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (łącznie z mieszaninami produktów naturalnych), gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; produkty odpadowe tych przemysłów gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone<br><br>- Następujące z tej pozycji:<br>-- Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni na bazie naturalnych produktów żywnościowych<br>-- Kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry<br>-- Sorbit inny niż z pozycji 2905<br>-- Sulfoniany z ropy naftowej, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych i etanoloaminowych; | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 20% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |

|              |   |  |  |
|--------------|---|--|--|
|              | <p>tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-- Wymieniacze jonowe</li> <li>-- Pochłaniacze gazów do lamp próżniowych</li> <li>-- Alkaliczny tlenek żelaza do oczyszczania gazów</li> <li>-- Woda amoniakalna i odpadowy tlenek produkowany w czasie oczyszczania gazu węglowego</li> <li>-- Kwasy sulfonaftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie i ich estry</li> <li>-- Oleje fuźlowe i olej Dippela</li> <li>-- Mieszanki soli mających różne aniony</li> <li>-- Pasty kopiarskie na bazie żelatyny, nawet na podłożu papierowym lub tekstylnym</li> </ul> <p>- Pozostałe</p> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>   |  |
| 3901 do 3915 | <p>Tworzywa sztuczne w formach podstawowych; odpady, ścinki i braki z tworzyw sztucznych; z wyłączeniem pozycji ex 3907 i 3912, dla których reguły podane są poniżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w której pojedynczy monomer stanowi powyżej 99% masy całego polimeru</li> </ul> <p>- Pozostałe</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu;</li> <li>- w powyższym limicie, wartość wszystkich użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu<sup>(5)</sup></li> </ul> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich</p> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich</p> |



|              |  |   |   |
|--------------|--|---|---|
| ex 3907      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kopolimery z poliwęglanów i kopolimerów akrylonitrylowo-butadienowo-styrenowych (ABS)</li> <li>- Poliester</li> </ul>   | <p>użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu<sup>(5)</sup></p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<sup>(5)</sup></p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu i /lub wytwarzanie z poliwęglanu z tetrabromo-(bisfenolu A)</p> | <p>użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p>   |
| 3912         | Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone, w formach podstawowych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich materiałów klasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20% ceny ex-works produktu  |   |
| 3916 do 3921 | <p>Półwyroby i artykuły z tworzyw sztucznych; z wyjątkiem tych z pozycji ex 3916, ex 3917, ex 3920 i ex 3921, dla których reguły podane są poniżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wyroby płaskie, przetworzone więcej niż tylko obróbka powierzchniowa lub przycięcie do kształtów innych niż prostokątne (w tym kwadratowe); inne wyroby przetworzone więcej niż tylko obróbka powierzchniowa</li> <li>- Pozostałe:</li> <li>- - Produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w której pojedynczy monomer stanowi powyżej</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |

|                   |  |   |   |
|-------------------|--|---|---|
|                   | 99% masy całego polimeru   | produktu;<br>- w powyższym limicie wartość wszystkich użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu <sup>(5)</sup>   |   |
|                   | -- Pozostałe   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z działu 39 nie przekracza 20% ceny ex-works produktu <sup>(5)</sup>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| ex 3916 i ex 3917 | Kształtowniki i rury kształtowe  | Wytwarzanie, w którym :<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu;<br>- w powyższym limicie wartość wszystkich użytych materiałów klasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| ex 3920           | - Arkusze i błony jonomerowe<br><br>- Arkusze z celulozy regenerowanej, poliamidów lub polietylenu | Wytwarzanie z termoplastycznej soli cząstkowej, która jest kopolimerem etylenu i kwasu metakrylowego częściowo zobojętnionego jonami metalu, głównie cynku i sodu<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów klasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| ex 3921           | Folie z tworzyw sztucznych, metalizowane   | Wytwarzanie z folii poliestrowych o wysokiej przezroczystości, o grubości poniżej 23 mikronów <sup>(6)</sup>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 3922 do 3926      | Wyroby z tworzyw sztucznych  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |   |
| ex Dział 40       | Kauczuk i wyroby z kauczuku; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji  |   |

|                   |   |   |  |
|-------------------|---|---|--|
| ex 4001           | Laminowane płyty z krepy na podeszwy do butów   | właściwej dla produktu<br>Laminowanie arkuszy kauczuku naturalnego  |  |
| 4005              | Mieszanki kauczukowe, niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów, z wyjątkiem kauczuku naturalnego, nie przekracza 50% ceny ex-works produktu    |  |
| 4012              | Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane; opony pełne lub z poduszką powietrzną, wymienne bieżniki opon i ochraniacze dętek, gumowe                        | Bieżnikowanie używanych opon  |  |
|                   | - Opony pneumatyczne, opony pełne lub z poduszką powietrzną gumowe  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji 4011 i 4012  |  |
|                   | - Pozostałe   | Wytwarzanie z kauczuku utwardzonego   |  |
| ex 4017           | Wyrobów z kauczuku utwardzonego   | Wytwarzanie z kauczuku utwardzonego   |  |
| ex Dział 41       | Skóry i skórki surowe (z wyjątkiem skór futerkowych) oraz skóry wyprawione; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex 4102           | Surowe skóry owcze lub jagnięce bez wełny   | Usuwanie wełny ze skór owczych lub jagnięcych z wełną   |  |
| 4104 do 4106      | Skóry surowe garbowane lub dogarbowywane, bez włosów i sierści, nawet dwojone, ale nie preparowane inaczej  | Dogarbowanie wstępnie garbowanych skór lub<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu |  |
| 4107, 4112 i 4113 | Skóry poddane dalszej obróbce niż garbowanie lub dogarbowanie, w tym skóra pergaminowa, bez włosów lub sierści, nawet dwojona, skóry innej niż z pozycji 4114 | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji 4104 do 4113   |  |
| ex 4114           | Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana  | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 4104 do 4107, pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 50% ceny ex-works produktu    |  |
| Dział 42          | Wyroby ze skóry wyprawionej; wyroby   | Wytwarzanie z materiałów z  |  |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
|             | siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne; torby ręczne i podobne pojemniki; artykuły z wnętrzości zwierzęcych (z wyjątkiem wnętrzości jedwabników)  | jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| ex Dział 43 | Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex 4302     | Garbowane lub wykończone skóry futerkowe, połączone: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Płaty, krzyże i podobne kształty</li> </ul>   | Wybielanie lub barwienie, w połączeniu z przycinaniem i łączeniem nie łączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych   |  |
| 4303        | - Pozostałe<br><br>Artykuły odzieżowe, dodatki do ubiorów i pozostałe wyroby futrzarskie  | Wytwarzanie z nie łączonych, garbowanych lub wykończonych skór futerkowych<br>Wytwarzanie z nie łączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych objętych pozycją 4302 |  |
| ex Dział 44 | Drewno i wyroby z drewna; węgiel drzewny; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex 4403     | Drewno zgrubnie obrobione(kantówka)   | Wytwarzanie z drewna nie obrobionego, również okorowanego, lub zaledwie zgrubnie obrobionego  |  |
| ex 4407     | Drewno piłowane wzdłużnie, skrawane lub łuszczone, o grubości powyżej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone na zakładkę  | Struganie, szlifowanie lub łączenie na zakładkę   |  |
| ex 4408     | Arkusze formiru (włączając otrzymane przez krojenie drewna laminowanego) i arkusze do produkcji sklejki, o grubości nie przekraczającej 6 mm, sklejjane i inne drewno przecinane wzdłużnie, skrawane lub łuszczone, o grubości nie przekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub | Sklejanie, struganie, szlifowanie lub łączenie na zakładkę  |  |

|                    |   |   |  |
|--------------------|---|---|--|
| ex 4409            | łączone na zakładkę<br>Drewno kształtowane w sposób ciągły wzdłuż dowolnej krawędzi lub powierzchni, również strugane, szlifowane lub łączone na zakładkę:<br>- Szlifowane lub łączone na zakładkę<br>- Kształtki i profile | Szlifowanie lub łączenie na zakładkę<br>Kształtowanie lub profilowanie  |  |
| ex 4410 do ex 4413 | Kształtki i profile, łącznie z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane   | Kształtowanie lub profilowanie  |  |
| ex 4415            | Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania drewniane   | Wytwarzanie z desek nie przyciętych do wymiaru  |  |
| ex 4416            | Beczki, baryłki, kadzie, cebry i inne wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna   | Wytwarzanie z rozszczepionych klepek beczki, przyciętych na dwie główne powierzchnie i dalej nie obrabionych  |  |
| ex 4418            | - Wyroby stolarskie i ciesielskie dla budownictwa, drewniane  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, komórkowe płyty drewniane, gonty i połączone płyty parkietowe mogą być użyte |  |
| ex 4421            | - Kształtki i profile<br>Szczapy na zapałki, drewniane kołki i prawidła do butów  | Kształtowanie lub profilowanie<br>Wytwarzanie z drewna z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem drewna kształtowanego w sposób ciągły, objętego pozycją 4409                             |  |
| ex Dział 45        | Korek i wyroby z korka; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 4503               | Wyroby z korka naturalnego  | Wytwarzanie z korka objętego pozycją 4501   |  |
| Dział 46           | Wyroby ze słomy, z esparto i innych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| Dział 47           | Ścier drzewny lub z innego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura z odzysku (makulatura i   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
|             | odpady)  |  |  |
| ex Dział 48 | Papier i tektura; wyroby z masy papierniczej, papieru lub tektury; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| ex 4811     | Papier, tektura, liniowane lub kratkowane  | Wytwarzanie z materiałów papierniczych z działu 47   |  |
| 4816        | Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz inne papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (z wyjątkiem z pozycji 4809); matryce powielaczowe i płyty offsetowe wykonane z papieru, nawet w pudełkach | Wytwarzanie z materiałów papierniczych z działu 47   |  |
| 4817        | Koperty, karty listowe, karty pocztowe i karty korespondencyjne, z papieru lub kartonu; komplety w pudełkach, w portfelach i okładkach z papieru lub kartonu, zawierające zestaw materiałów piśmiennych  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu;<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| ex 4818     | Papier-toaletowy   | Wytwarzanie z materiałów papierniczych z działu 47   |  |
| ex 4819     | Kartony, pudła, pudełka, torby i inne pojemniki opakowaniowe z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg włókien celulozowych   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu;<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |  |
| ex 4820     | Bloki listowe  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| ex 4823     | Pozostałe papiery, tektura, wata celulozowa i wstęgi włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu   | Wytwarzanie z materiałów papierniczych z działu 47   |  |
| ex Dział 49 | Książki, gazety, obrazki i inne wyroby przemysłu poligraficznego; manuskrypty, maszynopisy i plany; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |



|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| 5007                                   | <p>Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nić gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>   | <p>chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul> <p>Wytwarzanie z przędzy pojedynczej<sup>(7)</sup></p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie gręplowanych, nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> |  |
| <p>ex Dział 51</p> <p>5106 do 5110</p> | <p>Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego; z wyjątkiem:</p> <p>Przędza z wełny, z cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub z włosia końskiego</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jedwabiu surowego lub odpadów jedwabiu zgrzeblonego,</li> </ul>  |  |



|              |   |   |
|--------------|---|---|
| 5111 do 5113 | <p>Tkaniny ze zgrzeblonej wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nić gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>czesanego lub w inny sposób przetworzonego w celu przędzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul> <p>Wytwarzanie z przędzy pojedynczej<sup>(7)</sup></p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza</p> |
|--------------|---|---|

|              |   |   |  |
|--------------|---|---|--|
|              |   | 47,5% ceny ex-works produktu  |  |
| ex Dział 52  | Bawełna; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 5204 do 5207 | Nici i przędza bawełniana   | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- jedwabiu surowego lub odpadów jedwabiu zgrzeblonego lub czesanego lub w inny sposób przygotowanego do przędzenia;</li> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej; lub</li> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul>  |  |
| 5208 do 5212 | Tkaniny z bawełny:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nić gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | Wytwarzanie z przędzy pojedynczej <sup>(7)</sup><br>Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej; lub</li> <li>- papieru</li> </ul> lub<br>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja |  |

|                                 |  |  |  |
|---------------------------------|--|--|--|
|                                 |  | termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu   |  |
| ex Dział 53<br><br>5306 do 5308 | Pozostałe roślinne włókna; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej; z wyjątkiem:<br>Przędza z pozostałych włókien roślinnych; przędza papierowa | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- jedwabiu surowego lub odpadów jedwabiu zgrzeblonego lub czesanego lub w inny sposób przygotowanego do przędzenia;<br>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;<br>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub<br>- materiałów papierniczych |  |
| 5309 do 5311                    | Tkanin z pozostałych roślinnych materiałów włókienniczych; tkaniny z przędzy papierowej:<br>- Zawierające nić gumową<br>- Pozostałe                      | Wytwarzanie z przędzy pojedynczej <sup>(7)</sup><br><br>Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- przędzy kokosowej;<br>- włókien naturalnych;<br>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;   |  |

|              |   |   |  |
|--------------|---|---|--|
|              |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiałów chemicznych lub z pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> lub<br>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielienie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu |  |
| 5401 do 5406 | Przędza, włókna pojedyncze i nici z włókna syntetycznego  | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- jedwabiu surowego lub odpadów jedwabiu zgrzeblonego lub czesanego lub w inny sposób przygotowanego do przędzenia ;</li> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul>  |  |
| 5407 i 5408  | Tkaniny z przędzy z włókna syntetycznego ciągłego <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nić gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | Wytwarzanie z przędzy pojedynczej <sup>(7)</sup><br>Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych</li> </ul>  |  |

|             |  |   |
|-------------|--|---|
|             |  | <p>włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> |
| 5501 – 5507 | Syntetyczne włókna odcinkowe                       | Wytwarzanie z   |
| 5508 – 5511 | Przędza i nici z włókien syntetycznych odcinkowych | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jedwabiu surowego lub odpadów jedwabiu zgrzeblonego lub czesanego lub w inny sposób przygotowanego do przędzenia ;</li> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul>   |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
| 5512 – 5516 | <p>Tkaniny z włókien syntetycznych odcinkowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nić gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>                   | <p>Wytwarzanie z przędzy pojedynczej<sup>(7)</sup></p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> |  |
| ex Dział 56 | <p>Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat; powrozy; linki i liny oraz wyroby z nich; z wyjątkiem:</p>  | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> <li>- materiałów papierniczych</li> </ul>  |  |
| 5602        | <p>Filc, impregnowany, powlekany, pokryty lub laminowany, lub niepoddany tego rodzaju obróbce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filcu igłowany</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p>   |  |

|      |  |  |
|------|--|--|
|      | <p>- Pozostałe</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>Jednakże:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókno ciągłe polipropylenowe objęte pozycją 5402;</li> <li>- włókna polipropylenowe objęte pozycjami 5503 lub 5506 lub</li> <li>- kable z włókna ciągłego polipropylenowego objęte pozycją 5501, których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej i przędzy we wszystkich przypadkach jest niższa niż 9 decyteków</li> </ul> <p>mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych wykonanych z kazeiny, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, nie pokrytych materiałem włókienniczym</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani</li> </ul> |
| 5604 | <p>Niść gumowa lub sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz taśma i podobne materiały z pozycji 5404 i 5405, impregnowane, powlekane, pokryte lub otulane gumą lub tworzywem sztucznym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Niść gumowa lub sznurek, pokryty materiałem włókienniczym</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> |  |

|           |  |   |  |
|-----------|--|---|--|
| 5605      | Przędza metalizowana, rdzeniowa lub nie, będąca przędzą włókienniczą, lub taśmą, czy podobnym materiałem z pozycji 5404 lub 5405, połączonym metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokrytym metalem                             | nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;<br>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub<br>- materiałów papierniczych<br>Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- włókien naturalnych;<br>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;<br>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub<br>- materiałów papierniczych |  |
| 5606      | Przędza rdzeniowa oraz taśma i podobne materiały z pozycji 5404 lub 5405, rdzeniowe (inne niż materiały z pozycji 5605 i rdzeniowa przędza z włosia końskiego); przędza szenilowa (w tym kosmykowa przędza szenilowa); przędza pętelkowa | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- włókien naturalnych;<br>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;<br>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub<br>- materiałów papierniczych   |  |
| Dział 57. | Dywany i inne włókiennicze wykładziny podłogowe:<br>- Z filcu igłowanego   | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- włókien naturalnych;<br>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej<br>Jednakże:<br>- włókno ciągłe polipropylenowe objęte pozycją 5402;<br>- włókna polipropylenowe   |  |



|             |   |  |  |
|-------------|---|--|--|
|             |   | <p>objęte pozycjami 5503 lub 5506 lub</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kable z włókna ciągłego polipropylenowego objęte pozycją 5501, których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej i przędzy we wszystkich przypadkach jest niższa niż 9 decyteków</li> </ul> <p>mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Tkanina z juty może być używana jako podkład</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej lub jutowej;</li> <li>- przędzy syntetycznej lub sztucznej</li> <li>- włókien naturalnych; lub</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia</li> </ul> <p>Tkanina z juty może być używana jako podkład.</p> |  |
|             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z innego filcu</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>   |  |  |
| ex Dział 58 | <p>Tkaniny specjalne; tkaniny z okrywą włókienną; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; z wyjątkiem</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Łączone z nicią gumową</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z przędzy pojedynczej<sup>(7)</sup></p>   |  |

|      |   |  |
|------|---|--|
|      | - Pozostałe   | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- włókien naturalnych;<br>- syntetycznych<br>włókien ciętych nie<br>zgrzeblonych ani nie<br>czesanych ani nie<br>przetworzonych w<br>inny sposób w celu<br>przędzenia; lub<br>- materiałów<br>chemicznych lub<br>pulpy włókienniczej,<br>lub<br>Drukowanie, któremu<br>towarzyszą co najmniej<br>dwie operacja<br>przygotawcze lub<br>wykończeniowe (takie<br>jak: czyszczenie, bielenie,<br>merceryzacja, stabilizacja<br>termiczna, drapanie,<br>kalandrowanie, obróbka w<br>celu uzyskania<br>niekurczliwości,<br>utrwalanie,<br>dekatyzowanie,<br>impregnowanie,<br>reperowanie i robienie<br>węzłków), gdy wartość<br>użytej niezadrukowanej<br>tkaniny nie przekracza<br>47,5% ceny ex-works<br>produktu |
| 5805 | Tkaniny dekoracyjne<br>ręcznie tkane typu<br>gobeliny, Flanders,<br>Aubusson, Beauvais i<br>podobne oraz tkaniny<br>dekoracyjne haftowane na<br>kanwie (np. małym<br>ściegiem lub ścięciem<br>krzyżkowym), nawet<br>konfekcjonowane | Wytwarzanie z<br>materiałów z<br>jakiegokolwiek pozycji, z<br>wyjątkiem pozycji<br>właściwej dla produktu  |
| 5810 | Hafty w sztukach,<br>taśmach lub motywach   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z<br>jakiegokolwiek<br>pozycji, z wyjątkiem<br>pozycji właściwej dla<br>produktu;<br>- w którym wartość<br>wszystkich użytych<br>materiałów nie<br>przekracza 50% ceny<br>ex-works produktu   |
| 5901 | Materiały włókiennicze<br>płaskie powlekane żywicą<br>naturalną lub substancją<br>skrobiową, używane do   | Wytwarzanie z przędzy  |

|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
|             | <p>- Z innego filcu</p> <p>- Pozostałe</p>   | <p>objęte pozycjami 5503 lub 5506 lub</p> <p>- kable z włókna ciągłego polipropylenowego objęte pozycją 5501, których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej i przędzy we wszystkich przypadkach jest niższa niż 9 decyteków</p> <p>mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Tkanina z juty może być używana jako podkład</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <p>- włókien naturalnych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</p> <p>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <p>- przędzy kokosowej lub jutowej;</p> <p>- przędzy syntetycznej lub sztucznej</p> <p>- włókien naturalnych; lub</p> <p>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia</p> <p>Tkanina z juty może być używana jako podkład.</p> |  |
| ex Dział 58 | <p>Tkaniny specjalne; tkaniny z okrywą włókienną; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; z wyjątkiem</p> <p>- Łączone z nicią gumową</p> | <p>Wytwarzanie z przędzy pojedynczej<sup>(7)</sup></p>  |  |

|      |   |  |
|------|---|--|
|      | - Pozostałe   | Wytwarzanie z <sup>(7)</sup> :<br>- włókien naturalnych;<br>- syntetycznych<br>włókien ciętych nie<br>zgrzeblonych ani nie<br>czesanych ani nie<br>przetworzonych w<br>inny sposób w celu<br>przędzenia; lub<br>- materiałów<br>chemicznych lub<br>pulpy włókienniczej,<br>lub<br>Drukowanie, któremu<br>towarzyszą co najmniej<br>dwie operacja<br>przygotowawcze lub<br>wykończeniowe (takie<br>jak: czyszczenie, bielenie,<br>merceryzacja, stabilizacja<br>termiczna, drapanie,<br>kalandrowanie, obróbka w<br>celu uzyskania<br>niekurczliwości,<br>utrwalanie,<br>dekatyzowanie,<br>impregnowanie,<br>reperowanie i robienie<br>węzłków), gdy wartość<br>użytej niezadrukowanej<br>tkaniny nie przekracza<br>47,5% ceny ex-works<br>produktu |
| 5805 | Tkaniny dekoracyjne<br>ręcznie tkane typu<br>gobeliny, Flanders,<br>Aubusson, Beauvais i<br>podobne oraz tkaniny<br>dekoracyjne haftowane na<br>kanwie (np. małym<br>ściegiem lub ścięciem<br>krzyżkowym), nawet<br>konfekcjonowane | Wytwarzanie z<br>materiałów z<br>jakiegokolwiek pozycji, z<br>wyjątkiem pozycji<br>właściwej dla produktu  |
| 5810 | Hafty w sztukach,<br>taśmach lub motywach   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z<br>jakiegokolwiek<br>pozycji, z wyjątkiem<br>pozycji właściwej dla<br>produktu;<br>- w którym wartość<br>wszystkich użytych<br>materiałów nie<br>przekracza 50% ceny<br>ex-works produktu   |
| 5901 | Materiały włókiennicze<br>płaskie powlekane żywicą<br>naturalną lub substancją<br>skrobiową, używane do   | Wytwarzanie z przędzy  |

|      |  |  |  |
|------|--|--|--|
| 5902 | <p>opraw książek itp.; techniczna kalka płócienna; płótna zagruntowane dla celów malarskich; płótno klejone i podobne materiały włókiennicze płaskie usztywniane do formowania stożków kapeluszy</p> <p>Tkaniny kordowe z przędzy o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub innych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające w masie nie więcej niż 90% materiałów włókienniczych</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z przędzy</p> <p>Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p>   |  |
| 5903 | <p>Materiały włókiennicze płaskie, powlekane, pokrywane lub laminowane tworzywem sztucznym, z wyłączeniem tkanin pozycji 5902</p>  | <p>Wytwarzanie z przędzy</p> <p>Lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielienie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> |  |
| 5904 | <p>Linoleum, także wycinane według kształtu, pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkładzie włókienniczym, również wykrojone według kształtu</p>  | <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>(7)</sup></p>   |  |
| 5905 | <p>Włókiennicze pokrycia ścienne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Impregnowane, powlekane,</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z przędzy</p>   |  |

|      |   |   |  |
|------|---|---|--|
|      | <p>pokrywane lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami</p> <p>- Pozostałe</p>             | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej;</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien ciętych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> |  |
| 5906 | <p>Materiały włókiennicze płaskie gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902:</p> <p>- Dziane lub szydełkowane</p> | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia;</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>   |  |

|             |  |   |
|-------------|--|---|
| 5907        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pozostałe tkaniny z przędzy z syntetycznego włókna odcinkowego, w których materiały tekstylne stanowią więcej niż 90% łącznej wagi produktu</li> <li>- Pozostałe Materiały włókiennicze płaskie impregnowane lub powlekane i pokrywane w inny sposób, płótna malowane jako dekoracje teatralne, tła studyjne i podobne</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z materiałów chemicznych</p> <p>Wytwarzanie z przędzy<br/>Wytwarzanie z przędzy<br/>Lub<br/>Drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> |
| 5908        | <p>Knoty tkane, plecione lub dziane z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec i wyrobów podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny cylindryczne do ich wyrobu, nawet impregnowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koszulki żarowe, impregnowane</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z dzianin cylindrycznych<br/>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p>   |
| 5909 – 5911 | <p>Artykuły tekstylne do celów technicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarcze i pierścienie do polerowania inne niż wykonane z filcu objęte pozycją 5911</li> <li>- Tkaniny w rodzaju</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie z przędzy, odpadów tkanin lub szmat objętych pozycją 6310</p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p>  |

|   |  |
|---|--|
| <p>używanych w maszynach papierniczych lub do innych zastosowań technicznych, nawet filcowane, impregnowane lub nie, powlekane lub nie, cylindryczne lub ciągłe z pojedynczą i/lub wielowątkową osnową lub tkaniny tkane płasko z wieloma wątkami i/lub osnowami z pozycji 5911</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej,</li> <li>- następujących materiałów:</li> <li>--przędzy z politetrafluoroetylenu<sup>(8)</sup></li> <li>--przędzy wielowątkowej, z poliamidu, powlekanej, impregnowanej lub pokrytej żywicą fenolową,</li> <li>--przędzy z włókien syntetycznych z poliamidów aromatycznych otrzymanych przez polikondensację m-fenylendiaminy i kwasu izoftalowego,</li> <li>--pojedynczego włókna ciągłego politetrafluoroetylenu<sup>(8)</sup></li> <li>--przędzy z włókien syntetycznych z poli-pefenylen tereftalamidu,</li> <li>--przędzy z włókna szklanego, pokrywanego żywicą fenolową i wzbogaconej przędzy akrylowej<sup>(8)</sup></li> <li>--kopoliestrowych pojedynczych włókien ciągłych z poliestru, żywicy z kwasu tereftalowego; 1,4-cykloheksanodietanolu i kwasu izoftalowego</li> <li>--włókien naturalnych</li> <li>--syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia; lub</li> <li>--materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> |
| <p>- Pozostałe</p>  | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy kokosowej</li> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w</li> </ul>  |



|                                      |   |   |  |
|--------------------------------------|---|---|--|
|                                      |   | <p>inny sposób w celu przędzenia;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>  |  |
| Dział 60                             | Dzianiny i wyroby szydełkowane  | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia; lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>  |  |
| Dział 61                             | <p>Odzież i dodatki odzieżowe, dziane lub szydełkowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Otrzymywane poprzez zszyście lub połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby części tkanin dzianych lub szydełkowanych, które zostały albo wykrojone według kształtu albo otrzymane wcześniej w gotowym kształcie</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>(7) (9)</sup></p> <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych;</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia; lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> |  |
| ex Dział 62                          | Odzież i dodatki odzieżowe, bez dzianych i szydełkowanych; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z przędzy <sup>(7) (9)</sup>  |  |
| ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209 i | Damska, dziewczęca i dziecięca odzież i dodatki   | Wytwarzanie z przędzy <sup>(9)</sup> lub  |  |

|                   |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|
| ex 6211           | odzieżowe, haftowane   | Wytwarzanie z tkaniny nie haftowanej pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie haftowanej nie przekracza 40% ceny ex-works produktu <sup>67</sup>   |  |
| ex 6210 i ex 6216 | Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru   | Wytwarzanie z przędzy <sup>(9)</sup> lub<br>Wytwarzanie z tkaniny nie pokrytej folią pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie pokrytej folią nie przekracza 40% ceny ex-works produktu <sup>(9)</sup>  |  |
| 6213 i 6214       | Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i podobne artykuły<br>- Haftowane<br><br>- Pozostałe | Wytwarzanie z nie bielonej przędzy pojedynczej <sup>(7) (9)</sup> lub<br>Wytwarzanie z tkaniny nie haftowanej pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie haftowanej nie przekracza 40% ceny ex-works produktu <sup>(9)</sup><br>Wytwarzanie z nie bielonej przędzy pojedynczej <sup>(7) (9)</sup> lub<br>Obróbka, po której następuje drukowanie, któremu towarzyszą co najmniej dwie operacje przygotowawcze lub wykończeniowe (takie jak: czyszczenie, bielenie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, |  |

|                                 |  |  |  |
|---------------------------------|--|--|--|
| 6217                            | <p>Inne konfekcjonowane dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, z wyłączeniem objętych pozycją 6212:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Haftowane</li> <li>- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru</li> <li>- Wycięte wkładki do kołnierzyków i mankietów</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość wszystkich użytych niezadrukowanych towarów z pozycji 6213 i 6214 nie przekracza 47,5% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>(9)</sup> lub<br/>Wytwarzanie z tkaniny nie haftowanej pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie haftowanej nie przekracza 40% ceny ex-works produktu<sup>(9)</sup></p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>(9)</sup> lub<br/>Wytwarzanie z tkaniny nie pokrytej folią pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie pokrytej folią nie przekracza 40% ceny ex-works produktu<sup>(9)</sup></p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>(9)</sup></p> |  |
| ex Dział 63<br><br>6301 do 6304 | <p>Pozostałe konfekcjonowane artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty; z wyjątkiem:<br/>Koce, pledy, bielizna pościelowa, itd.; zasłony</p>  | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p>   |  |

|      |   |  |
|------|---|--|
|      | <p>itd.; inne artykuły wyposażenia wnętrz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z filcu, z włóknin</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>  |
|      | <p>- Pozostałe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Haftowane</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z nie bielonej przędzy pojedynczej<sup>(9)</sup> <sup>(10)</sup> lub</p> <p>Wytwarzanie z tkaniny nie haftowanej (innej niż dziana lub szydełkowana) pod warunkiem, że wartość użytej tkaniny nie haftowanej nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>  |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Pozostałe</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie z nie bielonej przędzy pojedynczej<sup>(9)</sup> <sup>(10)</sup></p>  |
| 6305 | <p>Worki i torby stosowane do pakowania towarów</p>   | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych</li> <li>- syntetycznych włókien odcinkowych nie zgrzeblonych ani nie czesanych ani nie przetworzonych w inny sposób w celu przędzenia; lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> |
| 6306 | <p>Brezynty impregnowane, markizy, zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych i pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z włóknin</li> </ul> | <p>Wytwarzanie z<sup>(7)</sup> <sup>(9)</sup> :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>   |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
|             | - Pozostałe   | Wytwarzanie z nie bielonej przędzy pojedynczej <sup>(7)</sup> <sup>(9)</sup>  |  |
| 6307        | Pozostałe artykuły konfekcjonowane, łącznie z wykrojami odzieży   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |  |
| 6308        | Zestawy tkanin i przędzy, z dodatkami lub bez, do wykonywania kilimów, obić, haftowanej bielizny stołowej i serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, w opakowaniach, przeznaczone do sprzedaży detalicznej     | Każdy element zestawu musi spełniać wymagania reguły, której by podlegał, gdyby nie był włączony do zestawu. Jednakże, artykuły nie pochodzące mogą zostać włączone pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 15% ceny ex-works zestawu |  |
| ex Dział 64 | Obuwie, getry i wyroby podobne; ich części; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji z wyjątkiem cholewek przymocowanych do podeszew wewnętrznych lub do innych części podeszew objętych pozycją 6406  |  |
| 6406        | Części obuwia (łącznie z cholewkami nawet przymocowanymi do podeszew innych niż zewnętrzne); wyjmowanych wkładek, podkładek pod pięty i tym podobnych artykułów; getrów, sztylpów i podobnych artykułów oraz ich części | Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt   |  |
| ex Dział 65 | Nakrycia głowy i ich części; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 6503        | Kapelusze i inne nakrycia głowy z filcu, wykonane z korpusów, stożków lub płatów do kapeluszy z pozycji 6501, nawet z podszyciem i przybraniem  | Wytwarzanie z przędzy lub z włókien <sup>(9)</sup>  |  |
| 6505        | Kapelusze i inne nakrycia głowy, dziane lub szydełkowane, lub wykonane z koronki, filcu   | Wytwarzanie z przędzy lub włókien <sup>(9)</sup>  |  |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|   | lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), nawet z podszyciem i przybraniem; siatki na włosy z jakiegokolwiek materiału, nawet z podszyciem i przybraniem   |   |  |
| ex Dział 66<br><br>6601                                   | Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, laski z siodełkiem, bicze, szpicruty i ich części; z wyjątkiem:<br>Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole-laski, parasole ogrodowe i podobne)  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| Dział 67  | Preparowane pióra i puch oraz wyroby z piór lub puchu; sztuczne kwiaty; wyroby z włosów ludzkich   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 68<br><br>ex 6803<br>ex 6812<br><br>ex 6814      | Wyroby z kamieni, gipsu, cementu, azbestu, miki i podobnych materiałów; z wyjątkiem:<br><br>Wyroby z łupków lub z łupków scalonych<br>Wyroby z azbestu; wyrobów z mieszanin na bazie azbestu lub z mieszanin na bazie azbestu i węgla magnezowego<br>Wyroby z miki, łącznie z mika scaloną lub regenerowaną, na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br>Wytwarzanie z obrobionych łupków<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji<br><br>Wytwarzanie z obrobionej miki (łącznie z mika scaloną lub regenerowaną) |  |
| Dział 69  | Produkty ceramiczne  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 70<br><br>ex 7003, ex 7004 i ex 7005<br><br>7006 | Szkło i wyroby ze szkła, z wyjątkiem:<br><br>Szkło z warstwą przeciwodblaskową<br><br>Szkło z pozycji 7003, 7004 lub 7005 gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br>Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001<br>Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001   |  |

|         |   |  |
|---------|---|--|
|         | <p>obrobione, ale nieobramowane lub nieoprawione w innych materiałach</p> <p>- Podłoża ze szkła, powlekane cienką warstwą dielektryczną, półprzewodzące zgodnie z normami SEMII<sup>(11)</sup></p> <p>- Pozostałe</p> | <p>Wytwarzanie z nie powlekanych podłoży szklanych objętych pozycją 7006</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001</p>   |
| 7007    | Szkoło bezpieczne, złożone ze szkła hartowanego (temperowanego) lub warstwowego   | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001   |
| 7008    | Wielościennie elementy izolacyjne ze szkła  | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001   |
| 7009    | Lustra, w ramach lub nie, łącznie z lusterkami wstecznymi   | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001   |
| 7010    | Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i inne pojemniki ze szkła, w rodzaju używanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i inne zamknięcia szklane    | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu lub<br>Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że łączna wartość użytych wyrobów ze szkła nie ciętych nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |
| 7013    | Wyroby ze szkła w rodzaju używanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (z wyjątkiem z pozycji 7010 lub 7018)  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu<br>Lub<br>Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że łączna wartość użytych wyrobów ze szkła nie ciętych nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<br>lub<br>Ręczne dekorowanie (z wyjątkiem drukowania sitodrukiem) wyrobów ze szkła nabieranego ręcznie pod warunkiem, że łączna wartość wyrobów ze szkła nabieranego ręcznie nie przekracza 50% ceny ex-works produktu |
| ex 7019 | Wyroby (inne niż przędza) z włókien   | Wytwarzanie z :<br>- nie barwionych taśm   |

|                            |   |  |  |
|----------------------------|---|--|--|
|                            | szklanych   | przędzy,<br>niedoprzędów,<br>przędzy lub nici<br>szklanych ciętych,<br>lub<br>- waty szklanej  |  |
| ex Dział 71                | Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i wyroby z nich; sztuczna biżuteria; monety; z wyjątkiem: | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| ex 7101                    | Perły naturalne lub hodowlane, sortowane i tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| ex 7102, ex 7103 i ex 7104 | Kamienie szlachetne i półszlachetne, obrobione (naturalne, syntetyczne i odtworzone)  | Wytwarzanie z nieobrobionych kamieni szlachetnych lub półszlachetnych  |  |
| 7106, 7108 i 7110          | Metale szlachetne :<br>- Nie obrobione  | Wytwarzanie z materiałów nie klasyfikowanych w pozycjach 7106, 7108 lub 7110<br>lub<br>Elektrolityczna, termiczna lub chemiczna separacja metali szlachetnych objętych pozycjami 7106, 7108 lub 7110<br>lub<br>Wytwarzanie stopu metali szlachetnych objętych pozycjami 7106, 7108 lub 7110 wyłącznie z tych metali lub z metalem nieszlachetnym |  |
|                            | - w formie półproduktu lub proszku  | Wytwarzanie z nieobrobionych metali szlachetnych   |  |
| ex 7107, ex 7109 i ex 7111 | Metale platerowane metalami szlachetnymi, w stanie półproduktu  | Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi, nieobrobionych   |  |
| 7116                       | Wyroby z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| 7117                       | Sztuczna biżuteria  | Wytwarzanie z materiałów z   |  |



|                       |   |  |  |
|-----------------------|---|--|--|
|                       |   | <p>jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu lub</p> <p>Wytwarzanie z elementów z metali nieszlachetnych nie platerowanych i nie pokrytych metalami szlachetnymi, pod warunkiem, że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p> |  |
| ex Dział 72           | Żelazo, żeliwo i stal; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| 7207                  | Półwyroby ze stali niestopowej  | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205  |  |
| 7208 do 7216          | Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali niestopowej   | Wytwarzanie z bloków lub innych pierwotnych form objętych pozycją 7206   |  |
| 7217                  | Drut ze stali niestopowej   | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7207   |  |
| ex 7218, 7219 do 7222 | Półwyroby, wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej  | Wytwarzanie z bloków lub z innych pierwotnych form objętych pozycją 7218   |  |
| 7223                  | Drutu ze stali nierdzewnej  | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7218   |  |
| ex 7224, 7225 do 7228 | Półwyroby, wyroby walcowane płaskie, walcowane na gorąco sztaby i pręty, w nieregularnych kęgach; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby lub pręty drążone ze stali stopowej lub niestopowej | Wytwarzanie z bloków lub z innych pierwotnych form objętych pozycjami 7206, 7218 lub 7224  |  |
| 7229                  | Drut z innej stali stopowej   | Wytwarzanie z półwyrobów objętych pozycją 7224   |  |
| ex Dział 73           | Wyroby z żeliwa i stali; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu  |  |
| ex 7301               | Ścianka szczelna  | Wytwarzanie z materiałów objętych  |  |

|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 7302              | Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych z żeliwa lub stali; szyny, odbojnice, szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i inne elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkłady szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i inne elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn  | pozycją 7206<br>Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206   |
| 7304, 7305 i 7306 | Rury, przewody rurowe i profile drażone z żeliwa lub stali  | Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206, 7207, 7218 lub 7224  |
| ex 7307           | Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (ISO nr X5CrNiMo 1712) składających się z kilku części   | Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, stępanie ostrych krawędzi i piaskowanie półwyrobów kutech, których łączna wartość nie przekracza 35% ceny ex-works produktu                |
| 7308              | Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych z pozycji 9406) i części konstrukcji (np. mosty i części mostów. Wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny) ze żelaza lub ze stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do użycia w konstrukcjach, z żelaza lub ze stali | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, kątowniki, kształtowniki i profile spawane objęte pozycją 7301 nie mogą być użyte |
| ex 7315           | Łańcuchy przeciwpoślizgowe  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 7315 nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |
| ex Dział 74       | Miedź i wyroby z miedzi; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z   |

|              |  |   |  |
|--------------|--|---|--|
|              |  | <p>jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul> |  |
| 7401         | Kamienie miedziowe; miedź cementacyjna (miedź wytrącona)   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 7402         | Miedź nierafinowana; anody miedziane do rafinacji elektrolitycznej   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 7403         | Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie:   |   |  |
|              | - Miedź rafinowana   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
|              | - Stopy miedzi i miedź rafinowana zawierająca inne składniki   | Wytwarzanie z miedzi rafinowanej, nieobrobionej lub złomu i odpadów miedzi  |  |
| 7404         | Odpady miedzi i złom   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 7405         | Stopy przejściowe miedzi   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 75  | Nikiel i wyroby z niklu; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie:  |  |
|              |  | - z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i  |  |
|              |  | - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |  |
| 7501 do 7503 | Kamienie niklowe, spieki tlenku niklu oraz inne produkty pośrednie hutnictwa niklu; nikiel nieobrobiony, złom i odpady niklu | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 76  | Aluminium i wyroby z aluminium; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie:  |  |
|              |  | - z materiałów z  |  |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
| 7601        | Aluminium nieobrobionego plastycznie   | <p>jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie metodą obróbki termicznej lub elektrolitycznej z aluminium niestopowego lub z odpadów i złomu aluminium</p> |  |
| 7602        | Odpady aluminium i złom  | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p>   |  |
| ex 7616     | Wyroby z aluminium inne niż siatka, tkanina, ruszty, tkaniny sieciowe, ogrodzenia, tkaniny wzmacniające i podobne materiały (w tym taśmy zamknięte) z drutu aluminiowego, i siatka metalowa rozciągana z aluminium | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, siatka, tkanina, ruszty, tkaniny sieciowe, ogrodzenia, tkaniny wzmacniające i podobne materiały (w tym taśmy zamknięte) z drutu aluminiowego, i siatka metalowa rozciągana z aluminium mogą być użyte; i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</li> </ul>  |  |
| Dział 77    | Zarezerwowany na ewentualność przyszłego wykorzystania w HS  |  |  |
| ex Dział 78 | Ołów i wyroby z ołowiu;  | Wytwarzanie:   |  |

|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
|             | z wyjątkiem:   | - z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu                                      |  |
| 7801        | Ołów nieobrobiony plastycznie:<br>- Ołów rafinowany<br><br>- Pozostałe | Wytwarzanie z ołowiu typu „bulion” lub ołowiu surowego<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, odpady i złom, objęte pozycją 7802, nie mogą być użyte |  |
| 7802        | Odpady ołowiu i złom   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 79 | Cynk i wyroby z cynku; z wyjątkiem:                                    | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu                      |  |
| 7901        | Cynk nieobrobiony plastycznie  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże odpady i złom, objęte pozycją 7902, nie mogą być użyte  |  |
| 7902        | Odpady cynku i złom  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex Dział 80 | Cyna i wyroby z cyny; z wyjątkiem:                                     | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych   |  |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
| 8001        | Cyna nieobrobiona plastycznie   | materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu.<br>Jednakże, odpady i złom, objęte pozycją 8002, nie mogą być użyte                            |  |
| 8002 i 8007 | Odpady cyny i złom; pozostałe artykuły z cyny   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| Dział 81    | Inne metale nieszlachetne; cermetale ; wyroby z tych materiałów:<br>- Inne metale nieszlachetne, obrobione; wyroby z tych metali<br><br>- Pozostałe   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów klasyfikowanych w tej samej pozycji co produkt nie przekracza 50% ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu |  |
| ex Dział 82 | Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i inne sztucze z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; z wyjątkiem   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 8206        | Narzędzia złożone z dwóch lub więcej wyrobów ujętych w pozycjach 8202 do 8205, tworzące komplety do sprzedaży detalicznej   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji 8202 do 8205. Jednakże, narzędzia z pozycji 8202 do 8205 mogą być włączone do kompletu pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 15% ceny ex-works kompletu          |  |
| 8207        | Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |  |

|             |  |  |  |
|-------------|--|--|--|
|             | <p>frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągowniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych</p> <p>Noże i ostrza tnące do maszyn lub do urządzeń mechanicznych</p> | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</li> </ul> |  |
| 8208        |  |  |  |
| ex 8211     | <p>Noże z ostrzami tnącymi, nawet ząbkowanymi (także noże ogrodnicze), inne niż noże objęte pozycją 8208</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, ostrza i rękojeści noży z metalu nieszlachetnego mogą być użyte</p>  |  |
| 8214        | <p>Pozostałe artykuły nożownicze (np. maszynki do strzyżenia włosów, topory rzeźnicze lub kuchenne, tasaki, noże do maszynek do mięsa, noże do papieru); zestawy i akcesoria do manicure lub pedicure (nawet pilniki do paznokci)</p>              | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże rękojeści z metalu nieszlachetnego mogą być użyte</p>   |  |
| 8215        | <p>Łyżki, widelce, chochle, cedzidła, łopatki do podawania tortów, noże do ryb, noże do masła, szczypce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, rękojeści z metalu nieszlachetnego mogą być użyte</p>  |  |
| ex Dział 83 | <p>Wyroby różne z metali nieszlachetnych; z wyjątkiem:</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p>   |  |
| ex 8302     | <p>Pozostałe oprawy, okucia i podobne wyroby nadające się do budynków i automatycznych urządzeń do zamykania drzwi</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, inne materiały objęte pozycją 8302 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie</p>   |  |

|                |   |  |   |
|----------------|---|--|---|
| ex 8306        | Statuetki i inne ozdoby z metali nieszlachetnych  | przekracza 20% ceny ex-works produktu.<br>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu.<br>Jednakże, inne materiały objęte pozycją 8306 mogą być użyte pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |   |
| ex Dział 84    | Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne oraz ich części; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| ex 8401        | Sekcje paliwowe do reaktorów jądrowych  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu <sup>(12)</sup>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8402           | Kotły wytwarzające parę wodną lub inne pary (z wyjątkiem kotłów centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogących również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysoko-temperaturowe | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8403 i ex 8404 | Kotły centralnego ogrzewania nie ujęte w pozycji 8402 i instalacje pomocnicze do współpracy z kotłami centralnego ogrzewania  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji 8403 i 8404   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 8406           | Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 8407           | Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 8408           | Silniki spalinowe tłokowe   | Wytwarzanie, w którym  |   |



|         |   |  |   |
|---------|---|--|---|
|         | z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)   | wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 8409    | Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników z pozycjach 8407 lub 8408   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 8411    | Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8412    | Pozostałe silniki i siłowniki   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| ex 8413 | Obrotowych pomp wyporowych  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| ex 8414 | Przemysłowe wentylatory, dmuchawy i podobne   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8415    | Klimatyzatory, zawierające wentylator napędzany silnikiem oraz elementy służące do zmiany temperatury i wilgotności, także klimatyzatory nieposiadające możliwości oddzielnej regulacji wilgotności | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 8418    | Chłodziarki, zamrażarki i inne urządzenia chłodzące lub zamrażające,  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie                                       |

|              |  |  |   |
|--------------|--|--|---|
|              | elektryczne lub inne;<br>pompy ciepłe inne niż klimatyzatory z pozycji 8415  | pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu,<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących | przekracza 25% ceny ex-works produktu   |
| ex 8419      | Maszyny dla przemysłu drzewnego, papierniczego i wytwarzającego tekturę  | Wytwarzanie, w którym:<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;<br>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt są użyte tylko do wartości 25% ceny ex-works produktu                  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8420         | Kalandry lub inne maszyny do walcowania, nie przeznaczone do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń   | Wytwarzanie w którym:<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu; i<br>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt są użyte tylko do wartości 25% ceny ex-works produktu                 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8423         | Urządzenia do ważenia (z wyjątkiem wag o czułości 5 cg lub czulszych), także maszyny do liczenia lub kontroli przez ważenie; wszelkiego rodzaju odważniki do wag | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8425 do 8428 | Urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku   | Wytwarzanie w którym:<br>- wartość wszystkich użytych materiałów   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie                                       |

|         |   |   |  |
|---------|---|---|--|
|         | lub rozładunku  | nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;<br>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8431 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu   | przekracza 30% ceny ex-works produktu  |
| 8429    | <p>Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, zgarniarki niwelujące, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki i walce drogowe, samobieżne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Walce drogowe</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8431 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |
| 8430    | Pozostałe maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgarniania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; urządzenia do wbijania lub wyciągania pali; pługi odśnieżające lemieszowe i wirnikowe      | <p>Wytwarzanie w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8431 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu        |
| ex 8431 | Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie w walcach drogowych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |  |
| 8439    | Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów</li> </ul>   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie  |

|              |   |   |   |
|--------------|---|---|---|
|              | celulozowego lub do wytwarzania bądź obróbki wykańczającej papieru lub tektury  | nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;<br>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt są użyte tylko do wartości 25% ceny ex-works produktu   | przekracza 30% ceny ex-works produktu   |
| 8441         | Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, także krajarki i krajalnice wszelkich typów   | Wytwarzanie, w którym:<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i<br>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt są użyte tylko do wartości 25% ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8444 do 8447 | Maszyny objęte tymi pozycjami dla przemysłu włókienniczego  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   | -   |
| ex 8448      | Urządzenia pomocnicze do maszyn z pozycji 8444 i 8445   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   | -   |
| 8452         | Maszyny do szycia, z wyłączeniem maszyn do zszywania książek ujętych w pozycji 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia:<br>- Maszyny do szycia (tylko stebnówki) z głowicami o masie nie większej niż 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem | Wytwarzanie, w którym:<br>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;<br>- gdzie wartość wszystkich materiałów nie pochodzących użytych do montażu głowicy (bez silnika) nie przekracza wartości użytych materiałów          |   |

|              |  |   |   |
|--------------|--|---|---|
|              | - Pozostałe  | <p>pochodzących mechanizmy do naciągania nici, obrębiania i zygzakowania są pochodzące</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>   |   |
| 8456 do 8466 | Obrabiarki i maszyny oraz ich części i akcesoriów objęte pozycjami 8456 do 8466  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8469 do 8472 | Maszyny biurowe (np. maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8480         | Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |   |
| 8482         | Łożyska toczne   | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8484         | Uszczelki i podobne przekładki z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub utworzone z dwóch lub więcej warstw metalu; zestawy lub komplety uszczelek i podobnych przekładek, różniących się między sobą, umieszczone w torebkach, kopertach lub podobnych opakowaniach; uszczelnienia mechaniczne | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8485         | Części maszyn i urządzeń nie zawierające złączy  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich  |   |

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
|             | elektrycznych, izolatorów, uzwojeń, styków lub innych części elektrycznych, nie wymienionych ani nie włączonych gdzie indziej w niniejszym dziale                                       | użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| ex Dział 85 | Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych wyrobów; z wyjątkiem: | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8501        | Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)  | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8503 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul>      | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8502        | Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe  | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8501 i 8503 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| ex 8504     | Urządzenia zasilające do maszyn do automatycznego przetwarzania danych  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| ex 8518     | Mikrofony i ich stojaki; głośniki, w obudowach lub bez; elektryczne wzmacniacze częstotliwości akustycznych; elektryczna aparatura wzmacniająca sygnały dźwiękowe                       | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych</li> </ul>   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |

|      |  |   |   |
|------|--|---|---|
| 8519 | Gramofony bez wzmacniacza, gramofony ze wzmacniaczem, odtwarzacze kasetowe oraz inny sprzęt do odtwarzania dźwięku nie zawierający urządzenia do rejestracji dźwięku | <p>materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8520 | Magnetofony i inne urządzenia do zapisu dźwięku, wyposażone lub nie, w urządzenia do odtwarzania dźwięku   | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8521 | Urządzenia wideo do zapisu i odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet wyposażone w urządzenie do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunery wideo)                  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8522 | Części i akcesoria odpowiednie do użycia wyłącznie lub głównie w urządzeniach objętych pozycjami 8519 do 8521  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8523 | Niezapisane nośniki do zapisu dźwięku lub innych sygnałów, inne niż wyszczególnione w dziale 37  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8524 | Płyty gramofonowe, taśmy i inne zapisane nośniki do rejestracji dźwięku lub innych sygnałów, łącznie z matrycami i negatywami  |   |   |

|      |   |   |  |
|------|---|---|--|
|      | <p> płyt gramofonowych stosowanych w fonografii, jednakże z wyłączeniem wyrobów z działu 37:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Matryce i negatywy płyt gramofonowych stosowanych w fonografii</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>                                    | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8523 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |
| 8525 | <p>Urządzenia nadawcze do radiotelefonii, radiotelegrafii, radiofonii lub telewizji, zawierające lub nie, aparaturę odbiorczą lub zapisującą bądź odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne; kamery wideo ze stop klatką i inne rejestrujące kamery wideo; kamery cyfrowe</p> | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |
| 8526 | <p>Urządzenia radarowe, radionawigacyjne oraz do zdalnego sterowania drogą radiową</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |
| 8527 | <p>Urządzenia odbiorcze do radiotelefonii, radiotelegrafii lub radiofonii, posiadające lub nie, w tej samej obudowie, aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku, lub posiadające zegar</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |



|             |  |   |   |
|-------------|--|---|---|
| 8528        | Urządzenia odbiorcze dla telewizji, nawet zawierające odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu; monitory i projektory wideo   | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8529        | <p>Części nadające się wyłącznie lub głównie do aparatury z pozycji 8525 do 8528:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nadające się wyłącznie lub głównie do aparatury magnetowidowej do zapisu lub odtwarzania obrazu</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 8535 i 8536 | Urządzenia elektryczne do przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów   | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8538 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul>   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8537        | Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i inne układy wspornikowe, wyposażone co najmniej w dwa urządzenia objęte pozycjami 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej,  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu;</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały objęte</li> </ul>   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |

|         |   |   |  |
|---------|---|---|--|
| ex 8541 | <p>łącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę wymienione w dziale 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517</p> <p>Diody, tranzystory i inne podobne urządzenia półprzewodnikowe z wyjątkiem płytek materiału półprzewodnikowego nie pociętych jeszcze na „chipy”</p> | <p>pozycją 8538 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |
| 8542    | <p>Elektroniczne układy scalone i mikromoduły:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Monolityczne układy scalone</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały - klasyfikowane w pozycji 8541 i 8542 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |
|         | <p>- Pozostałe</p>  | <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dyfuzja (w której układy scalone są formowane na podłożu półprzewodnikowym w drodze selektywnego wprowadzania odpowiedniej domieszki), składane lub nie i/lub testowane w kraju innym niż kraje wymienione w art. 4</li> </ul> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 8541 i 8542</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu</p> |

|      |  |   |
|------|--|---|
|      |  | są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu   |
| 8544 | Izolowane (także emaliowane lub anodyzowane) druty, kable (także kable koncentryczne) oraz inne izolowane przewody elektryczne, także wyposażone w złączki; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, także połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złączki   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 8545 | Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii, oraz inne wyroby z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, do zastosowań elektrotechnicznych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 8546 | Izolatory elektryczne z dowolnego materiału  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 8547 | Elementy izolacyjne dla maszyn, urządzeń i sprzętu elektrotechnicznego, wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego lub zawierające jedynie proste części metalowe (np. gniazda z gwintem wewnętrznym) wprowadzone podczas formowania wyłącznie dla celów montażowych, a różniące się od izolatorów z pozycji 8546; rurki kablowe oraz osprzęt do rurkowania, z metali pospolitych pokrytych materiałem izolacyjnym | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |
| 8548 | Odpady i braki ogniw galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa i baterie galwaniczne oraz akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu |

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
|             | i urządzeń, nie wymienione lub wyszczególnione w innych pozycjach niniejszego działu  |   |   |
| ex Dział 86 | Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części ; osprzęt i elementy torów kolejowych i tramwajowych wraz z ich częściami; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów – mechaniczne (także elektromechaniczne); z wyjątkiem:  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8608        | Osprzęt torów kolejowych i tramwajowych; mechaniczne (oraz elektromechaniczne) urządzenia sygnalizacyjne, bezpieczeństwa i sterowania ruchem szynowym, drogowym, na wodach śródlądowych, miejscach postojowych, w portach lub na lotniskach; ich części   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| ex Dział 87 | Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 8709        | Pojazdy mechaniczne z własnym napędem dla transportu wewnątrzzakładowego, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, przeznaczone do użytku w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach i lotniskach do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki przeznaczone do użytku na peronach kolejowych; części do powyższych pojazdów | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 8710        | Czołgi oraz inne opancerzone samobieżne pojazdy bojowe z uzbrojeniem lub bez, oraz części tych pojazdów   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |

|         |  |   |  |  |
|---------|--|---|--|--|
| 8711    | <p>Motocykle (także motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania o pojemności skokowej:</li> <li>- - Nie przekraczającej 50 cm<sup>3</sup></li> <li>- - Przekraczającej 50 cm<sup>3</sup></li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</p>                                  | <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 20% ceny ex-works produktu</p> |
| ex 8712 | <p>Rowery bez łożysk kulkowych</p>   | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem tych z pozycji 8714</p>             | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |
| 8715    | <p>Wózki dziecięce i ich części</p>  | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie</p>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie</p>                                       |

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
| 8716        | Przyczepy i naczepy; inne pojazdy bez napędu mechanicznego ; ich części   | <p>pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul> | <p>przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |
| ex Dział 88 | Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |
| ex 8804     | Spadochrony wirmikowe   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji włącznie z innymi materiałami z pozycji 8804  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |
| 8805        | Maszyny i urządzenia startowe dla statków powietrznych; maszyny i urządzenia umożliwiające lądowanie na lotniskowcu oraz podobne maszyny i urządzenia; naziemne szkoleniowe symulatory lotu (trenażery); części do powyższych maszyn i urządzeń | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu   |
| Dział 89    | Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, kadłuby objęte pozycją 8906 nie mogą być użyte   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |
| ex Dział 90 | Przyrządy, narzędzia i aparaty optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne i chirurgiczne; ich części i akcesoria; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie:  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu   |
|             |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie</li> </ul>  |   |

|         |  |   |   |
|---------|--|---|---|
| 9001    | Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe inne niż podane w pozycji 8544; arkusze i płyty substancji polaryzujących; soczewki (w tym także soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i inne elementy optyczne z dowolnych materiałów, nieoprawione, inne od elementów tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie | przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu<br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 9002    | Soczewki, pryzmaty, zwierciadła i inne elementy optyczne, z dowolnego materiału, oprawione, stanowiące część lub wyposażenie przyrządów lub aparatury, ale inne od elementów tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 9004    | Okulary, gogli itp. okulary korekcyjne, ochronne lub do innych celów   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| ex 9005 | Lornetki, lunety, inne teleskopy optyczne i ich stojaki i mocowania, z wyjątkiem astronomicznych teleskopów refrakcyjnych i ich stojaków i mocowań   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu,<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| ex 9006 | Aparaty fotograficzne (oprócz filmowych); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe; oprócz lamp wyładowczych  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu,<br>- w którym wartość  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |

|         |   |  |   |
|---------|---|--|---|
| 9007    | Kamery i projektory filmowe, zawierające urządzenia do zapisu i odtwarzania dźwięku lub bez takich urządzeń         | <p>wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu, i</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu,</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 9011    | Mikroskopy optyczne, w tym także mikroskopy przeznaczone do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji | <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu,</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| ex 9014 | Pozostałe przyrządy i pomoce nawigacyjne  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 9015    | Przyrządy i aparaty do pomiarów (w tym pomiarów fotogrametrycznych) hydrograficznych,                               | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |



|      |  |   |  |
|------|--|---|--|
| 9016 | oceanograficznych, hydrologicznych, meteorologicznych, geofizycznych, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze<br>Wagi o czułości 5 cg lub lepszej, nawet z odważnikami  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |  |
| 9017 | Przyrządy kreślarskie lub obliczeniowe (np. urządzenia kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (np. pręty i taśmy miernicze, mikrometry, suwaki) nie wymienionych ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |  |
| 9018 | Narzędzia i przyrządy lekarskie, chirurgiczne, stomatologiczne lub weterynaryjne, w tym także aparaty scyntygraficzne i inne elektromedyczne oraz przyrządy do badania wzroku:<br>- Fotele dentystyczne wyposażone w sprzęt stomatologiczny lub spluwaczki dentystyczne<br>- Pozostałe                                     | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji włącznie z innymi materiałami z pozycji 9018<br>Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu<br><br>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 9019 | Sprzęt do mechanoterapii; aparaty do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych; aparatura i sprzęt do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, aparaty  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu  |

|      |  |   |   |
|------|--|---|---|
|      | do sztucznego oddychania i inne respiratory lecznicze  | wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu  |   |
| 9020 | Pozostałe respiratory oraz maski gazowe, z wyjątkiem masek ochronnych, bez części mechanicznych lub wymiennych filtrów   | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25% ceny ex-works produktu |
| 9024 | Maszyny oraz aparaty do przeprowadzania badań twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności i tym podobnych mechanicznych własności materiałów (np. metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych)  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 9025 | Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 9026 | Przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (np. przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej), z wyjątkiem aparatów i przyrządów objętych pozycjami 9014, 9015, 9028 lub 9032 | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |
| 9027 | Przyrządy lub aparaty do analizy fizycznej lub chemicznej (np. polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparaty do analizy gazu lub dymu); przyrządy lub aparaty do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości,   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu   |   |

|      |   |   |  |
|------|---|---|--|
| 9028 | <p>rozszerzalności, napięcia powierzchniowego itp.; przyrządy i aparaty do mierzenia i kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku, łącznie ze światłomierzami; mikrotomy</p> <p>Liczniki ilości i zużycia gazu, cieczy lub energii elektrycznej, włącznie z licznikami wzorcowymi do nich:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Części i akcesoria</li> <li>- Pozostałe</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul> | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu</p> |
| 9029 | <p>Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomierze, krokomierze, itp. ; szybkościomierze i tachometry, nie objęte pozycjami 9014 lub 9015; stroboskopy</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>  |  |
| 9030 | <p>Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>  |  |
| 9031 | <p>Przyrządy, aparaty i urządzenia kontrolno-pomiarowe, nie wyszczególnione i nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu; projektory profilowe</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p>  |  |

|             |   |  |   |
|-------------|---|--|---|
| 9032        | Przyrządy i aparatura do automatycznej regulacji i kontroli   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 9033        | Części i akcesoria (nie wymienione ani nie uwzględnione w innych miejscach niniejszego działu) do maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury z działu 90  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| ex Dział 91 | Zegary, zegarki oraz ich części; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| 9105        | Pozostałe zegary  | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>                  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 9109        | Mechanizmy zegarowe kompletne i zmontowane  | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących</li> </ul>                  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 9110        | Kompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, nie zmontowane lub częściowo zmontowane (zestawy); niekompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, zmontowane; wstępnie zmontowane mechanizmy zegarkowe i zegarowe | Wytwarzanie, w którym: <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu, i</li> <li>- gdzie, w ramach powyższego limitu, materiały klasyfikowane w pozycji 9114 są użyte tylko do wartości 10% ceny ex-works produktu</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |
| 9111        | Koperty zegarków i ich części   | Wytwarzanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla</li> </ul>  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu |

|                                   |  |  |   |
|-----------------------------------|--|--|---|
| 9112                              | Obudowy zegarów oraz obudowy podobnego typu dla innych wyrobów objętych niniejszym działem, oraz ich części  | <p>produktu, i</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% wartości ceny ex-works produktu</li> </ul> | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30% ceny ex-works produktu   |
| 9113                              | <p>Paski i bransoletki do zegarków oraz ich części:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z metali nieszlachetnych nawet posrebrzanych lub pozłacanych, lub platerowanych metalem szlachetnym</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>   | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu</p>  |   |
| Dział 92                          | Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do tych wyrobów   | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu  |   |
| Dział 93                          | Broń i amunicja; ich części i akcesoria  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu  |   |
| ex Dział 94<br><br>ex 9401 i 9403 | <p>Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i temu podobne wyroby wypychane; lampy i oprawy oświetleniowe, nie wymienione ani nie włączone gdzie indziej; reklamy świetlne, podświetlane tablice i znaki informacyjne itp.; budynki prefabrykowane; z wyjątkiem:</p> <p>Meble metalowe, łączone z tkaniną bawełnianą o gramaturze 300 g./m<sup>2</sup> lub mniejszej</p> | <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</p>  | <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40% ceny ex-works produktu</p> |

|             |   |   |  |
|-------------|---|---|--|
|             |   | lub<br>Wytwarzanie z tkaniny bawełnianej w formie gotowej do użycia z materiałami z pozycji 9401 lub 9403 pod warunkiem, że:  |  |
| 9405        | Lampy i oprawy oświetleniowe, w tym także reflektory poszukiwawcze i punktowe, oraz ich części, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; reklamy świetlne, podświetlane tablice i znaki informacyjne itp., ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; | - wartość tkaniny nie przekracza 25% ceny ex-works produktu, i<br>- wszystkie inne użyte materiały są pochodzące i klasyfikowane w pozycji innej niż pozycja 9401 lub 9403                                    |  |
| 9406        | Budynki prefabrykowane  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |  |
| ex Dział 95 | Zabawki, gry i artykuły sportowe; ich części i akcesoria; z wyjątkiem:  | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| 9503        | Pozostałe zabawki; modele redukcyjne (zmniejszone w skali) i inne podobne modele służące do zabawy, nawet z napędem; układanki wszelkich typów  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% wartości ceny ex-works produktu |  |
| ex 9506     | Kije golfowe i ich części   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu.  |  |

|                   |  |   |  |
|-------------------|--|---|--|
|                   |  | Jednakże, wstępnie ukształtowane klocki do wyrobu główek kijów golfowych mogą być również użyte   |  |
| ex Dział 96       | Różne wyroby przemysłowe; z wyjątkiem:   | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu   |  |
| ex 9601 i ex 9602 | Materiały rzeźbiarskie pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mineralnego   | Wytwarzanie z „obrobionych” materiałów rzeźbiarskich objętych tą samą pozycją co produkt  |  |
| ex 9603           | Miotły i szczotki (z wyjątkiem mioteł i tym podobnych oraz szczotek wykonanych z włosia kuny lub wiewiórki), ręcznie sterowane mechaniczne zmiatarki do podłóg, bezsilnikowe, poduszki i wałki do malowania oraz ściągaczki i zbieraczki do wody | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% ceny ex-works produktu   |  |
| 9605              | Zestawy podróżne do higieny osobistej, szycia oraz czyszczenia ubrań lub obuwia  | Każdy artykuł w zestawie musi spełniać regułę, która by go dotyczyła, gdyby nie był w zestawie. Jednakże, artykuły nie pochodzące mogą być włączone pod warunkiem, że ich łączna wartość nie przekracza 15% ceny ex-works zestawu |  |
| 9606              | Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i inne części tych artykułów; guziki w postaci półproduktów  | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% wartości ceny ex-works produktu                     |  |
| 9608              | Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub z tworzyw porowatych; pióra wieczne, stylografy oraz inne pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków itp.; części                         | Wytwarzanie z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu. Jednakże, stalówki lub końcówki stalówkowe klasyfikowane w tej samej pozycji co produkt mogą być użyte                             |  |

|          |   |   |  |
|----------|---|---|--|
| 9612     | (nawet skuwki i klipsy) powyższych wyrobów, nie objętych pozycją 9609<br>Taśmy do maszyn do pisania i inne podobne taśmy, nasycone tuszem lub sporządzone w inny sposób celem pozostawienia odbić, również na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, także nasycone tuszem, nawet w pudełkach | Wytwarzanie:<br>- z materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu, i<br>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50% wartości ceny ex-works produktu |  |
| ex 9613  | Zapalniczki piezoelektryczne  | Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów z pozycji 9613 nie przekracza 30% ceny ex-works produktu  |  |
| ex 9614  | Fajki do tytoniu i cybuchy  | Wytwarzanie z wstępnie ukształtowanych klocków  |  |
| Dział 97 | Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki  | Wytwarzanie z <i>materiałów z jakiegokolwiek pozycji, z wyjątkiem pozycji właściwej dla produktu</i>  |  |

### Lista załączników

- (1) Operacje specyficzne patrz uwaga 7.1 i 7.3.
- (2) Operacje specyficzne patrz uwaga 7.2.
- (3) Uwaga 3 do działu 32 mówi, że są to produkty w rodzaju używanych do barwienia dowolnych materiałów lub stosowanych jako elementy składowe w produkcji preparatów barwiących, pod warunkiem, że nie są one klasyfikowane w innej pozycji działu 32
- (4) Za „grupe” uważa się każda część pozycji oddzielona od reszty za pomocą średnika.
- (5) W przypadku produktów złożonych z materiałów klasyfikowanych zarówno w pozycjach od 3901 do 3906, z jednej strony, jak i w pozycjach od 3907 do 3911, z drugiej strony, ograniczenie to odnosi się tylko do tej grupy materiałów, która dominuje masa w produkcji.
- (6) Za folie wysokoprzezroczyste uważa się folie, których przyciemnienie optyczne mierzone zgodnie z normą ASTM-D 1003-16 Gardnera Hazemetera (tzw. czynnik Hazemetera) jest mniejsze niż 2%
- (7) Specjalne wymogi dla produktów z mieszaniny materiałów włókienniczych patrz uwaga 5



- (8) Użycie tego materiału zastrzeżone jest do wytwarzania tkanin z rodzaju używanych w przemyśle papierniczym.
- (9) Patrz uwaga 6.
- (10) Dla artykułów dzianych i szydełkowanych, nieelastycznych ani nie gumowanych, otrzymywanych przez zszycie lub połączenie kawałków materiałów dzianych lub szydełkowanych (wyciętych lub dzianych bezpośrednio do kształtu), patrz uwaga 6.
- (11) SEMII – Instytut Urządzeń i Materiałów Półprzewodnikowych.
- (12) Reguła ta będzie stosowana do dnia 31 grudnia 2005 r.

### Załącznik III do Protokołu 7

#### Wzory świadectwa przewozowego EUR. 1 i wniosku o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1

##### Instrukcje drukowania;

1. Każde świadectwo ma wymiary 210x297 mm; tolerancja wynosząca do minus 5 mm lub plus 8 mm na długości jest dozwolona. Papier używany na świadectwo musi być biały, formatu nadającego się do pisania, nie może zawierać ścieru drzewnego i musi ważyć nie mniej niż 25g/m<sup>2</sup>. Ma on wydrukowany w tle zielony wzór giloszujący, powodujący to, że każde sfalszowanie metodą mechaniczną lub chemiczną stanie się widoczne.
2. Władze celne umawiających się Stron mogą zastrzec sobie prawo do drukowania świadectw we własnym zakresie lub mogą korzystać ze świadectw drukowanych przez upoważnione drukarnie. W tym ostatnim przypadku każde świadectwo musi zawierać informację o takim upoważnieniu. Każde świadectwo musi mieć nazwę i adres drukarni lub znak, za pomocą którego drukarnia może być zidentyfikowana. Musi ono mieć także numer seryjny, drukowany lub nie, za pomocą którego może być zidentyfikowane.



|   |   |
|---|---|
| 13. WNIOSEK O WERYFIKACJĘ, do   | 14. WYNIK WERYFIKACJI   |
| Prosi się o weryfikację autentyczności i rzetelności tego świadectwa.<br>.....<br>(Miejsce i data)<br>.....Pieczeń<br>.....<br>(Podpis) | Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że świadectwo (*)<br><input type="checkbox"/> było wystawione przez wskazany Urząd Celny i że informacje zawarte w nim są rzetelne<br><input type="checkbox"/> nie spełnia wymogów co do autentyczności i rzetelności (patrz załączone uwagi)<br><br><input type="checkbox"/> .....<br>(Miejsce i data)<br><br><input type="checkbox"/> ..... Pieczęć<br><br>.....<br>(podpis) |
|   | (*) Wstawić X w odpowiednią kratkę  |

#### UWAGI

- Świadectwa nie mogą zawierać wymazań lub wyrazów wpisanych nad innymi wyrazami. Wszystkie zmiany muszą być dokonane przez skreślenie nieprawidłowych informacji i dodanie wszelkich koniecznych poprawek. Każda taka zmiana musi być parafowana przez osobę, która wypełnia świadectwo, i potwierdzona przez władze celne kraju lub obszaru wystawiającego świadectwo.
- Między pozycjami wpisanymi do świadectwa nie może być odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem. Bezpośrednio pod ostatnią pozycją musi być narysowana linia pozioma. Każde nie wykorzystane miejsce musi być zakreślone w taki sposób, aby uniemożliwić późniejsze uzupełnienia.

3. Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową i podaniem wystarczającej ilości szczegółów, żeby umożliwić ich zidentyfikowanie.

## WNIOSEK O WYSTAWIENIE ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 1. Eksporter (nazwa, pełny adres, kraj)  | <b>EUR. 1    Nr <b>A</b> 000.000</b>   |  |  |
| Przed wypełnieniem tego formularza patrz uwagi na odwrocie                                       |  |  |  |
| 3. Odbiorca (nazwa, pełny adres, kraj)<br>(wypełnianie nieobowiązkowe)                           | 2. Wniosek o wystawienie świadectwa, jakie jest stosowane w preferencyjnym handlu między |  |  |
|  | .....<br><br>i<br><br>.....  |  |  |
| (Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub obszary)   |  |  |  |
| 4. Kraj, grupa krajów lub obszar, w którym produkty są uważane za pochodzące                     |  | 5. Kraj, grupa krajów lub obszar przeznaczenia                             |  |
| 6. Szczegóły dotyczące transportu<br>(wypełnianie nieobowiązkowe)                                | 7. Uwagi   |  |  |
| (1) Jeśli towary nie są zapakowane -ne wskazać odpowiednio liczbę wyrobów lub stwierdzić "luzem" | 8. Liczba porządkowa; znaki i numery, ilość i rodzaj opakowań (1); opis towarów          | 9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m <sup>3</sup> , itd) | 10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe) |
|  |  |  |  |

## DEKLARACJA EKSPORTERA

Ja niżej podpisany eksporter towarów wymienionych na odwrocie

OŚWIADCZAM, że towary spełniają warunki wymagane do wystawienia załączonego świadectwa;

WYSZCZEGÓLNIAM poniżej okoliczności, które umożliwiły, że towary spełniają powyższe warunki:

.....  
.....  
.....  
.....

ZAŁĄCZAM następujące potwierdzające dokumenty (1):

.....  
.....  
.....  
.....

ZOBOWIĄZUJĘ SIĘ do przedłożenia, na żądanie odnośnych władz, każdego dokumentu potwierdzającego, jakiego te władze zażądają dla wystawienia załączonego świadectwa i zobowiązuję się, jeśli to będzie konieczne do wyrażenia zgody na każdą kontrolę moich rachunków i na każde sprawdzenie procesów wytwarzania wyżej wymienionych towarów, przeprowadzone przez wymienione władze:

PROSZĘ o wystawienie załączonego świadectwa na te towary.

.....  
(Miejsce i data)

.....  
(Podpis)

---

<sup>(1)</sup> Na przykład: dokumenty importowe, świadectwa przewozowe, faktury, deklaracje producenta, itp. dotyczące produktów użytych do wytworzenia towarów lub do towarów reeksportowanych w tym samym stanie.

## Załącznik IV do Protokołu 7

### Tekst deklaracji na fakturze

Deklaracja na fakturze, której tekst zamieszczony jest poniżej, musi zostać sporządzona zgodnie z przypisami. Jednak przypisy nie muszą być zamieszczone.

#### Wersja bułgarska

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (митническо разрешение № .....<sup>1</sup>) декларира, че освен където е отбелязано друго, тези продукти са с ..... преференциален произход<sup>2</sup>.

#### Wersja czeska

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení ....<sup>1</sup>) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v .....<sup>2</sup>.

#### Wersja niemiecka

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ....<sup>1</sup>) der Waren, auf die sich dieses handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte .....<sup>2</sup> Ursprungswaren sind.

#### Wersja angielska

The exporter of the products covered by this document (customs authorization No...<sup>1</sup>) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of..... preferential origin<sup>2</sup>.

#### Wersja francuska

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière n° ...<sup>1</sup>) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle .....<sup>2</sup>.

#### Wersja węgierska

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (vámfelhatalmazási szám: .....<sup>1</sup>) kijelentem, hogy eltérő jelzés hiányában az áruk kedvezményes .....<sup>2</sup> származásúak.

#### Wersja polska

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych nr.....<sup>1</sup>) oświadcza, że z wyjątkiem gdzie wyraźnie wskazano inaczej, produkty te mają .....<sup>2</sup> preferencyjne pochodzenie.

<sup>1</sup> Jeśli deklaracja na fakturze sporządzona została przez upoważnionego eksportera w rozumieniu Artykułu 22 niniejszego Protokołu, należy w tym miejscu umieścić numer upoważnienia eksportera. Jeśli deklaracja na fakturze nie została sporządzona przez upoważnionego eksportera, wyrażenie w nawiasie powinno zostać opuszczone lub miejsce na numer powinno zostać puste.

<sup>2</sup> Wskazać pochodzenie towarów



### Wersja rumuńska

Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document (autorizația vamală nr. ....<sup>1</sup>) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială .....<sup>2</sup>.

### Wersja słowacka

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia ....<sup>1</sup>) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v .....<sup>2</sup>.

### Wersja słoweńska

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (pooblastilo carinskih organov št. ....<sup>1</sup>) izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno .....<sup>2</sup> poreklo.

2

.....<sup>3</sup>  
(Miejsce i data)

.....<sup>4</sup>  
(Podpis eksportera, dodatkowo czytelnie  
nazwisko osoby podpisującej deklarację)

---

<sup>3</sup> Można pominąć jeśli informacje te są zawarte w samym dokumencie.

<sup>4</sup> Patrz artykuł 21(5) Protokołu. W przypadku kiedy podpis eksportera nie jest wymagany, zwolnienie z podpisu eksportera oznacza również zwolnienie z obowiązku podania nazwiska osoby podpisującej deklarację.

## ZAŁĄCZNIK V DO PROTOKOŁU 7

### Protokół uzgodnień

Kumulacja wielostronna, o której mowa w Art. 4 niniejszego Protokołu będzie stosowana pomiędzy Stronami Środkowoeuropejskiej umowy o Wolnym Handlu od daty wejścia w życie tego Protokołu.

W odniesieniu do innych krajów, kumulacja wielostronna, o której mowa w Art. 4 niniejszego Protokołu, może być stosowana tylko wtedy, jeśli kraje wymienione w tym Artykule podpisały pomiędzy sobą umowy o wolnym handlu lub porozumienia ustanawiające unię celną, zawierające identyczne reguły pochodzenia.

W odniesieniu do każdego kraju wymienionego w Art. 4, który nie spełnia tego warunku z datą wejścia w życie niniejszego Protokołu, Art. 4 stosuje się od daty wejścia w życie umowy o wolnym handlu lub porozumienia ustanawiającego unię celną pomiędzy takim krajem a ostatnim z krajów stosujących już kumulację wielostronną, zawierających identyczne reguły pochodzenia .

Każde odniesienie do Art. 4 poczynione w niniejszym Protokole stosuje się zgodnie z tym Protokołem uzgodnień.