

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 21 grudnia 1993 r.

w sprawie zawieszenia pobierania ceł od niektórych towarów.

Na podstawie art. 4 ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442, z 1992 r. Nr 21, poz. 85 oraz z 1993 r. Nr 60, poz. 279) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zawiesza się pobieranie ceł wymierzonych według stawek autonomicznych i podstawowych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 128, poz. 591):

1) do dnia 30 września 1994 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 1 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku,

- 2) do dnia 31 grudnia 1994 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 2 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku,
- 3) do dnia 31 maja 1994 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 3 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku,
- 4) do dnia 30 czerwca 1994 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 4 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1994 r.

Prezes Rady Ministrów: *W. Pawlak*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 grudnia 1993 r. (poz. 592)

Załącznik nr 1

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka zawieszona
1	2	3	4
5301	5301	Len surowy lub obrabiany, ale nie przędzony; pakuły lniane i odpady lnu (łącznie z odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną):	
	5301 10 00 0	— Len surowy lub roszony	0
	5301 21 00 0	— Len międlony, trzepany, czesany lub przerobiony w inny sposób, lecz nie przędzony:	
	5301 29 00 0	— — Międlony lub trzepany	0
	5301 30	— — Pozostały	0
	5301 30 10 0	— Pakuły i odpady lnu:	
	5301 30 90 0	— — Pakuły	0
		— — Odpady lnu	0

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka zawieszona
1	2	3	4
0511	0511	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone; martwe zwierzęta objęte działami 1 lub 3, nie nadające się do spożycia przez ludzi: — Pozostałe:	
	0511 99	— — Pozostałe:	
	0511 99 10 0	— — — Ściągna; ścinki i podobne odpady surowych skór lub skórek	0
1301	1301	Szelak; gumy naturalne, żywice, gumożywice i balsamy:	
	1301 90	— Pozostałe:	
	1301 90 90	— — Pozostałe:	
	1301 90 90 1	— — — Z drzew liściastych	0
1801	1801 00 00 0	Ziarna kakaowe, całe lub łamane, surowe lub palone	0
2512	2512 00 00 0	Skąły krzemionkowe kopalne (np. ziemia okrzemkowa, trypla i diatomit) i podobne ziemie krzemionkowe, nawet wypalane, o pozornej gęstości 1 lub mniej	0
2528	2528	Naturalne borany i ich koncentraty (nawet wypalane), z wyłączeniem boranów wyodrębnionych z naturalnych solanek; naturalny kwas borowy zawierający nie więcej niż 85% H ₃ BO ₃ w przeliczeniu na suchą masę:	
	2528 90 00 0	— Pozostałe ¹⁾	0
2603	2603 00 00 0	Rudy miedzi i koncentraty	0
2606	2606 00 00 0	Rudy glinu i koncentraty	0
2608	2608 00 00 0	Rudy cynku i koncentraty	0
2708	2708	Pak i koks pakowy, otrzymywane ze smoły węglowej i z innych smół mineralnych:	
	2708 20 00 0	— Koks pakowy	0
2710	2710 00	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; przetwory gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone, zawierające w masie nie mniej niż 70% olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze:	
	2710 00 11 0	— Oleje lekkie:	
	2710 00 15 0	— — Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
		— — Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 11	15
		— — Do innych celów:	
		— — — Benzyny specjalne:	
	2710 00 21 0	— — — — Benzyna lakiernicza	15
	2710 00 25 0	— — — — Pozostałe	15
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Benzyna silnikowa:	
	2710 00 26 0	— — — — — Benzyna lotnicza	15
		— — — — — Pozostałe z zawartością ołowiu:	
		— — — — — — Nie przekraczającą 0,013 g/l:	
	2710 00 27 0	— — — — — — — O liczbie oktanowej poniżej 95	15
	2710 00 29 0	— — — — — — — O liczbie oktanowej 95 lub większej, ale mniejszej niż 98	15
	2710 00 32 0	— — — — — — — O liczbie oktanowej 98 lub większej	15
		— — — — — — — Przekraczającą 0,013 g/l:	
	2710 00 34 0	— — — — — — — — O liczbie oktanowej poniżej 98	15
	2710 00 36 0	— — — — — — — — O liczbie oktanowej 98 lub większej	15
	2710 00 37 0	— — — — — — — — Paliwo typu benzyny do silników odrzutowych	15
	2710 00 39 0	— — — — — — — — Pozostałe oleje lekkie	15
		— Oleje średnie:	
	2710 00 41 0	— — Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 45 0	— — Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 41	15
		— — Do innych celów:	
		— — — Nafta:	
	2710 00 51 0	— — — — Paliwo do silników odrzutowych	15

1	2	3	4
	2710 00 55 0	— — — — Pozostała	15
	2710 00 59 0	— — — — Pozostałe	15
		— Oleje ciężkie:	
		— — Oleje płynne (napędowe):	
	2710 00 61 0	— — — — Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 65 0	— — — — Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym pro- cesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 61	15
	2710 00 69	— — — — Do innych celów:	
	2710 00 69 1	— — — — — Oleje napędowe do silników	35
	2710 00 69 9	— — — — — Pozostałe	15
		— — Oleje opałowe:	
	2710 00 71 0	— — — — Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 72 0	— — — — Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym pro- cesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 71	15
		— — — — Do innych celów:	
	2710 00 74 0	— — — — — O zawartości siarki w masie nie przekraczającej 1%	15
	2710 00 76 0	— — — — — O zawartości siarki w masie powyżej 1%, ale nie przekraczającej 2%	15
	2710 00 77 0	— — — — — O zawartości siarki w masie powyżej 2%, ale nie przekraczającej 2,8%	15
	2710 00 78 0	— — — — — O zawartości siarki w masie powyżej 2,8%	15
2713	2713	Koks naftowy, bitumy naftowe oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych:	
		— Koks naftowy:	
	2713 11 00 0	— — Nie wyprażony	0
	2713 12 00 0	— — Wyprażony	0
2804	2804	Wodór, gazy szlachetne i inne niemetale:	
		— Krzem:	
	2804 69 00 0	— — Pozostały	6
2811	2811	Inne kwasy nieorganiczne i inne nieorganiczne związki tlenowe niemetali:	
		— Pozostałe kwasy nieorganiczne:	
	2811 11 00 0	— — Fluorowodór (kwas fluorowodorowy)	7
2818	2818	Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany chemicz- nie; tlenek glinowy; wodorotlenek glinowy:	
	2818 10 00 0	— Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany che- micznie	10
	2818 20 00 0	— Tlenek glinowy inny niż elektrokorund	6
	2818 30 00 0	— Wodorotlenek glinowy	6
2822	2822 00 00 0	Tlenki i wodorotlenki kobaltu; techniczne tlenki kobaltu	5
2825	2825	Hydrazyna i hydroksylamina i ich sole nieorganiczne; inne zasady nieorganiczne; tlenki, wodorotlenki i nadtlenki innych metali:	
	2825 70 00 0	— Tlenki i wodorotlenki molibdenu	6
	2825 90	— Pozostałe:	
	2825 90 40 0	— — Tlenki i wodorotlenki wolframu	5
2836	2836	Węglany; nadtlenowęglany (nadwęglany); techniczny węglan amo- nowy zawierający karbaminian amonowy:	
	2836 40 00 0	— Węglany potasowe	7
		— Pozostałe:	
	2836 92 00 0	— — Węglan strontu	8
2849	2849	Węgliki, nawet chemicznie nie zdefiniowane:	
	2849 20 00 0	— Krzemu	8
2902	2902	Węglowodory cykliczne:	
	2902 60 00 0	— Etylobenzen	8
2912	2912	Aldehydy, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną; cykliczne polimery aldehidów; paraformaldehyd:	
		— Aldehydoetery, aldehydofenole i aldehydy z inną tlenową grupą funkcyjną:	
	2912 42 00 0	— — Etylowanilina (3-etoksy-4-hydroksybenzaldehyd)	8

1	2	3	4
2935 2937	2935 00 00 0 2937	Sulfonamidy Hormony, naturalne lub syntetyczne; ich pochodne używane głównie jako hormony; pozostałe steroidy używane głównie jako hormony:	7
	2937 10	— Hormony (przedniego) płata przysadki lub podobne hormony oraz ich pochodne:	
	2937 10 10 0	— — Hormony gonadotropowe	0
	2937 10 90 0	— — Pozostałe	0
	2937 21 00 0	— Hormony kory nadnerczy i ich pochodne: — — Kortizon, hydrokortizon, prednison (dehydrokortizon) i prednisonolol (dehydrohydrokortizon)	0
	2937 22 00 0	— — Chlorowcowane pochodne hormonów kory nadnerczy	0
	2937 29	— — Pozostałe:	
	2937 29 10 0	— — — Octany kortizonu i hydrokortizonu	0
	2937 29 90 0	— — — Pozostałe	0
	2937 91 00 0	— Pozostałe hormony i ich pochodne; pozostałe steroidy używane głównie jako hormony: — — Insulina i jej sole	0
	2937 92 00 0	— — Estrogeny i progestogeny	0
	2937 99 00 0	— — Pozostałe	0
3201	3201	Ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego; garbniki i ich sole, eter, estry i inne pochodne:	
	3201 10 00 0	— Ekstrakt quebracho	8
	3201 20 00 0	— Ekstrakt z akacji	9
	3201 30 00 0	— Ekstrakt z dębu lub kasztana	6
	3201 90	— Pozostałe:	
	3201 90 10 0	— — Ekstrakt sumaku, ekstrakt valonii	6
	3201 90 90 0	— — Pozostałe	6
3202	3202	Syntetyczne garbniki organiczne; nieorganiczne substancje garbnikowe; preparaty garbujące, nawet zawierające naturalne substancje garbujące; enzymatyczne preparaty do garbowania wstępnego:	
	3202 10 00 0	— Syntetyczne organiczne substancje garbujące	5,5
	3202 90 00 0	— Pozostałe	5,5
3204	3204	Syntetyczne organiczne środki barwiące, nawet określone chemicznie, preparaty wyszczególnione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie syntetycznych środków barwiących organicznych; syntetyczne produkty organiczne stosowane jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet o określonej budowie chemicznej: — Syntetyczne organiczne środki barwiące oraz preparaty oparte na nich, jak wyszczególniono w uwadze 3 do niniejszego działu:	
	3204 12 00 0	— — Barwniki kwasowe, metalizowane i nie metalizowane oraz preparaty na ich bazie; barwniki zaprawowe oraz preparaty na ich bazie	10
3206	3206	Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż z pozycji nr 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne stosowane jako luminofory, nawet określone chemicznie:	
	3206 50 00 0	— Produkty nieorganiczne używane jako luminofory	0
3301	3301	Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), łącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, nielotnych olejkach, woskach lub podobnych substancjach otrzymanych metodą enfleurage lub maceracji; terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych: — Olejki eteryczne z owoców cytrusowych:	
	3301 11	— — Bergamotowy:	
	3301 11 10 0	— — — Nie odterpenowany	11
	3301 11 90 0	— — — Odterpenowany	7
	3301 12	— — Pomarańczowy:	
	3301 12 10 0	— — — Nie odterpenowany	11

1	2	3	4
	3301 12 90 0	— — — Odterpenowany	7
	3301 13	— — — Cytrynowy:	
	3301 13 10 0	— — — Nie odterpenowany	11
	3301 13 90 0	— — — Odterpenowany	7
	3301 14	— — — Limetowy:	
	3301 14 10 0	— — — Nie odterpenowany	11
	3301 14 90 0	— — — Odterpenowany	7
	3301 19	— — — Pozostałe:	
	3301 19 10 0	— — — Nie odterpenowane	11
	3301 19 90 0	— — — Odterpenowane	7
		— Olejki eteryczne inne niż z owoców cytrusowych:	
	3301 21	— — — Geraniowy:	
	3301 21 10 0	— — — Nie odterpenowany	3
	3301 21 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 22	— — — Jaśminowy:	
	3301 22 10 0	— — — Nie odterpenowany	0
	3301 22 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 23	— — — Lawendowy:	
	3301 23 10 0	— — — Nie odterpenowany	0
	3301 23 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 24	— — — Mięty pieprzowej (Mentha piperita):	
	3301 24 10 0	— — — Nie odterpenowany	0
	3301 24 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 25	— — — Innych mięć:	
	3301 25 10 0	— — — Nie odterpenowany	0
	3301 25 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 26	— — — Wetiwerowy:	
	3301 26 10 0	— — — Nie odterpenowany	0
	3301 26 90 0	— — — Odterpenowany	5
	3301 29	— — — Pozostałe:	
		— — — Goździka, niaouli i ylang-ylang:	
	3301 29 11 0	— — — Nie odterpenowane	3
	3301 29 31 0	— — — Odterpenowane	5
		— — — Pozostałe:	
	3301 29 61 0	— — — Nie odterpenowane	0
	3301 29 91 0	— — — Odterpenowane	5
	3301 30 00 0	— — — Rezinoidy	4,5
	3301 90	— — — Pozostałe:	
	3301 90 10 0	— — — Terpenowe produkty uboczne odterpenowanych olejków eterycznych	5
	3301 90 90 0	— — — Pozostałe	6
3403	3403	Preparaty smarowe (łącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzutowymi i antykorozyjnymi, preparatami do wyjmowania z formy opartymi na smarach) oraz preparaty stosowane do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów, wyłączając preparaty zawierające w masie jako składnik zasadniczy 70% lub więcej olejów otrzymanych z ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych:	
		— Zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych:	
	3403 11 00 0	— — — Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów	5
		— Pozostałe:	
	3403 91 00 0	— — — Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów	5

1	2	3	4
3702	3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, karton i tkanina; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony:	
	3702 10 00	— Do promieni rentgenowskich:	
3907	3702 10 00 9	— — Pozostałe	8
	3907	Poliacetale, inne polietyry i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i inne poliestry, w formach podstawowych:	
	3907 40 00 0	— Poliwęglany	8,5
3909	3909	Żywice aminowe, żywice fenolowe i poliuretany, w formach podstawowych:	
	3909 40 00 0	— Żywice fenolowe	7
4101	4101	Surowe skóry i skórki bydlęce lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnowane, piklowane lub inaczej konserwowane, ale nie garbowane, pergaminowane lub bardziej przetwarzane), nawet odwłosione, również dwojone:	
	4101 10	— Całe skóry i skórki bydlęce, o masie jednej skóry nie przekraczającej 8 kg przy suszeniu zwykłym, 10 kg, jeśli suchosolone, lub 14 kg, jeśli świeże, mokrosolone lub inaczej zakonserwowane:	
	4101 10 10 0	— — Świeże lub mokrosolone	0
	4101 10 90 0	— — Pozostałe	0
		— Pozostałe skóry i skórki bydlęce świeże lub mokrosolone:	
	4101 21 00 0	— — Całe	0
	4101 22 00 0	— — Krupony i półkrupony	0
	4101 29 00 0	— — Pozostałe	0
	4101 30	— Pozostałe skóry i skórki bydlęce inaczej zakonserwowane:	
	4101 30 10 0	— — Suszone lub suchosolone	0
	4101 30 90 0	— — Pozostałe	0
4103	4103	Pozostałe surowe skóry i skórki (świeże lub solone, suszone, wapnowane, piklowane lub inaczej zakonserwowane, ale nie garbowane, pergaminowane lub bardziej przetwarzane), również dwojone lub odwłosione, oprócz wyłączonych zgodnie z uwagami 1 (b) lub 1 (c) do niniejszego działu:	
	4103 10	— Kozie i kozłęce:	
	4103 10 10 0	— — Świeże, solone lub suszone	0
	4103 10 90 0	— — Pozostałe	0
	4103 20 00 0	— Z gadów	0
	4103 90 00 0	— Pozostałe	0
4106	4106	Wyprawione skóry kozie i kozłęce, bez włosa, inne niż skóry z pozycji nr 4108 lub 4109:	
		— Garbowane lub dogarbowane, lecz nie preparowane inaczej, nawet dwojone:	
	4106 11	— — Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi:	
	4106 11 10 0	— — — Z indyjskich kóz i kozłąt, nawet poddane pewnym obróbkom, jednakże nie nadające się do bezpośredniego użycia do produkcji artykułów ze skóry	0
	4106 11 90 0	— — — Pozostałe	3
	4106 12 00 0	— — Wstępnie garbowane w inny sposób	3
	4106 19 00 0	— — Pozostałe	3
	4106 20 00 0	— Pergaminowane lub preparowane po garbowaniu	4
4107	4107	Skóry wyprawione z pozostałych zwierząt, bez włosa, inne niż skóry z pozycji nr 4108 lub 4109:	
	4107 10	— Świńskie:	
	4107 10 10 0	— — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	7

1	2	3	4
	4107 10 90 0	— — Pozostałe	15
		— Z gadów:	
	4107 21 00 0	— — Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi	15
	4107 29	— — Pozostałe:	
	4107 29 10 0	— — — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	15
	4107 29 90 0	— — — Pozostałe	15
	4107 90	— Z pozostałych zwierząt:	
	4107 90 10 0	— — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	15
	4107 90 90 0	— — Pozostałe	15
4108	4108 00	Skóry zamszowe (łącznie z zamszem otrzymywanym metodą kombinowaną):	
	4108 00 10 0	— Z owiec i jagniąt	15
	4108 00 90 0	— Z pozostałych zwierząt	15
4109	4109 00 00 0	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana	15
4110	4110 00 00 0	Skrawki i pozostałe odpady skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, nie nadające się do produkcji artykułów skórzanych; pył, proszek i mąka skórzana	15
4111	4111 00 00 0	Skóra wtórna na bazie skóry wyprawionej lub na bazie włókien skórzanych, w płytach, arkuszach lub paskach, nawet zwijana w role	15
4702	4702 00 00 0	Masa celulozowa drzewna do przeróbki chemicznej	0
4806	4806	Pergamin roślinny, papiery tłuszczoodporne, kalki techniczne, papier pergaminowy satynowany oraz inne satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające, w zwojach lub w arkuszach:	
	4806 30 00 0	— Kalki kreślarskie	10
	4806 40	— Papier pergaminowy satynowany oraz inne satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające:	
	4806 40 10 0	— — Papier pergaminowy satynowany	10
	4806 40 90 0	— — Pozostałe	10
4810	4810	Papier i karton powlekany jedno- lub obustronnie gliną kaolinową lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez spoiwa oraz bez innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub w arkuszach:	
		— Papier i karton stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, nie zawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub w których nie więcej niż 10% masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien:	
	4810 11	— — O masie jednostkowej nie większej niż 150 g/m ² :	
	4810 11 10 0	— — — Papier i karton stosowane jako podłoże dla papieru i kartonu światło-, ciepło- lub elektroczułych	9
		— — — Pozostałe:	
	4810 11 91 0	— — — — W zwojach	9
	4810 11 99 0	— — — — W arkuszach	9
	4810 12 00 0	— — O masie jednostkowej większej niż 150 g/m ²	9
		— Papier i karton stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, w masie których powyżej 10% całkowitej zawartości włókien składa się z włókien otrzymanych w procesie mechanicznym:	
	4810 21 00 0	— — Lekki papier powlekany	9
	4810 29	— — Pozostałe:	
		— — — W zwojach:	
	4810 29 11 0	— — — — Papier bazowy do tapet	9
	4810 29 19 0	— — — — Pozostałe	9

1	2	3	4
5111	5101 29 00 1 5101 30 00 5101 30 00 1 5111 5111 11 00 0 5111 19 5111 19 10 0 5111 19 90 0 5111 90 5111 90 10 0	— — — O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej — Karbonizowana: — — — O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej Tkaniny ze zgrzeblonej wełny lub zgrzeblonej sierści zwierzęcej cienkiej: — Zawierające w masie 85% lub więcej wełny lub cienkiej sierści zwierzęcej: — — — O masie jednostkowej nie przekraczającej 300 g/m ² — — — Pozostałe: — — — — O masie jednostkowej powyżej 300 g/m ² , lecz nie przekraczającej 450 g/m ² — — — — O masie jednostkowej powyżej 450 g/m ² — Pozostałe: — — — Zawierające w masie powyżej 10% materiałów włókienniczych wymienionych w dziale 50	0 0 15 15 15
5112	5112 5112 11 00 0 5112 19 5112 19 10 0 5112 19 90 0 5112 90 5112 90 10 0	Tkaniny z wełny czesankowej lub cienkiej sierści zwierzęcej czesankowej: — Zawierające w masie 85% lub więcej wełny lub czystej sierści zwierzęcej: — — — O masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m ² — — — Pozostałe: — — — — O masie jednostkowej powyżej 200 g/m ² , lecz nie przekraczającej 375 g/m ² — — — — O masie jednostkowej powyżej 375 g/m ² — Pozostałe: — — — Zawierające w masie ponad 10% materiałów włókienniczych objętych działem 50	15 15 15 15
5113 5208	5113 00 00 0 5208 5208 11 5208 11 10 0 5208 11 90 0 5208 12 5208 12 11 0 5208 12 13 0 5208 12 15 0 5208 12 19 0 5208 12 91 0 5208 12 93 0 5208 12 95 0 5208 12 99 0 5208 13 00 0 5208 19 00 0 5208 21 5208 21 10 0 5208 21 90 0	Tkaniny z grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego Tkaniny bawełniane, zawierające w masie 85% lub więcej bawełny, o masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m ² : — Nie bielone: — — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m ² : — — — — Tkaniny do wyrobu bandaży, opatrunków i gazy medycznej — — — — Pozostałe — — — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² : — — — — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² , lecz nie przekraczającej 130 g/m ² , o szerokości: — — — — — Nie przekraczającej 115 cm — — — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm — — — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm — — — — — Powyżej 165 cm — — — — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m ² i o szerokości: — — — — — Nie przekraczającej 115 cm — — — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm — — — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm — — — — — Powyżej 165 cm — — — — O splocie diagonalnym trójnirkowym lub czteronirkowym, łącznie z krzyżowanym splotem diagonalnym — — — — Pozostałe tkaniny — Bielone: — — — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m ² : — — — — — Tkaniny do wyrobu bandaży, opatrunków i gaz medycznych — — — — — Pozostałe	15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15

1	2	3	4
	5208 22	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² :	
		— — — O splocie płóciennym, a masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² , lecz nie przekraczającej 130 g/m ² , o szerokości:	
	5208 22 11 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 22 13 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 22 15 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 22 19 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m ² , o szerokości:	
	5208 22 91 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 22 93 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 22 95 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 22 99 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
	5208 23 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 29 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Barwione:	
	5208 31 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m ²	15
	5208 32	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² :	
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² , lecz nie przekraczającej 130 g/m ² , o szerokości:	
	5208 32 11 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 32 13 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 32 15 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 32 19 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m ² , o szerokości:	
	5208 32 91 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 32 93 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 32 95 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 32 99 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
	5208 33 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 39 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Z przędzy o różnych barwach:	
	5208 41 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m ²	15
	5208 42 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ²	15
	5208 43 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 49 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Drukowane:	
	5208 51 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m ²	15
	5208 52	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² :	
	5208 52 10 0	— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m ² , lecz nie przekraczającej 130 g/m ²	15
	5208 52 90 0	— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m ²	15
	5208 53 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 59 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
5209	5209	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie 85% lub więcej bawełny, o masie jednostkowej powyżej 200 g/m ² : — Nie bielone:	

1	2	3	4	
5210	5209 11 00 0	— — O splocie płóciennym	15	
	5209 12 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5209 19 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15	
		— Bielone:		
	5209 21 00 0	— — O splocie płóciennym	15	
	5209 22 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5209 29 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15	
		— Barwione:		
	5209 31 00 0	— — O splocie płóciennym	15	
	5209 32 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5209 39 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15	
		— Z przędzy o różnych barwach:		
	5209 41 00 0	— — O splocie płóciennym	15	
	5209 42 00 0	— — Drelich	15	
	5209 43 00 0	— — Pozostałe tkaniny o splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5209 49	— — Pozostałe tkaniny:		
	5209 49 10 0	— — — Tkaniny żakardowe o szerokości powyżej 115 cm, lecz mniejszej niż 140 cm	15	
	5209 49 90 0	— — — Pozostałe	15	
		— Drukowane:		
	5209 51 00 0	— — O splocie płóciennym	15	
	5209 52 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5209 59 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15	
	5210	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie poniżej 85% bawełny, mieszane głównie lub wyłącznie z włóknami sztucznymi, o masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m ² :		
		— Nie bielone:		
	5210 11	— — O splocie płóciennym:		
	5210 11 10 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15	
	5210 11 90 0	— — — O szerokości powyżej 165 cm	15	
	5210 12 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15	
	5210 19 00 0	— — Inne tkaniny	15	
		— Bielone:		
	5210 21	— — O splocie płóciennym:		
	5210 21 10 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15	
5210 21 90 0	— — — O szerokości powyżej 165 cm	15		
5210 22 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15		
5210 29 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15		
	— Barwione:			
5210 31	— — O splocie płóciennym:			
5210 31 10 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15		
5210 31 90 0	— — — O szerokości powyżej 165 cm	15		
5210 32 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15		
5210 39 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15		
	— Z przędzy o różnych barwach:			
5210 41 00 0	— — O splocie płóciennym	15		
5210 42 00 0	— — O splocie diagonalnym trójkątnym lub czterosłtkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15		
5210 49 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15		
	— Drukowane:			
5210 51 00 0	— — O splocie płóciennym	15		

1	2	3	4
5211	5210 52 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 59 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
	5211	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie poniżej 85% bawełny, mieszane głównie lub wyłącznie z włóknami sztucznymi, o masie jednostkowej powyżej 200 g/m ² :	
		— Nie bielone:	
	5211 11 00 0	— — O splocie płóciennym	15
	5211 12 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 19 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Bielone:	
	5211 21 00 0	— — O splocie płóciennym	15
	5211 22 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 29 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Barwione:	
	5211 31 00 0	— — O splocie płóciennym	15
	5211 32 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 39 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Z przędzy o różnych barwach:	
	5211 41 00 0	— — O splocie płóciennym	15
	5211 42 00 0	— — Drelich	15
	5211 43 00 0	— — Pozostałe tkaniny o splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 49	— — Pozostałe tkaniny:	
		— — — Tkaniny żakardowe:	
	5211 49 11 0	— — — — Płótno materacowe	15
	5211 49 19 0	— — — — Pozostałe	15
	5211 49 90 0	— — — — Pozostałe	15
		— Drukowane:	
	5211 51 00 0	— — O splocie płóciennym	15
	5211 52 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 59 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
5212	5212	Inne tkaniny bawełniane:	
		— O masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m ² :	
		— Nie bielone:	
	5212 11	— — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 11 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 11 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 12	— — Bielone:	
	5212 12 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 12 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 13	— — Barwione:	
	5212 13 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 13 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 14	— — Z przędzy o różnych barwach:	
	5212 14 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 14 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 15	— — Drukowane:	
	5212 15 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 15 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
		— O masie jednostkowej powyżej 200 g/m ² :	
		— Nie bielone:	
	5212 21	— — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 21 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 21 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 22	— — Bielone:	
	5212 22 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszkankowej lnianej lub na bazie lnu	15

1	2	3	4
5306	5212 22 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 23	— — — Barwione:	
	5212 23 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 23 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 24	— — — Z przędzy o różnych barwach:	
	5212 24 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 24 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5212 25	— — — Drukowane:	
	5212 25 10 0	— — — Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 25 90 0	— — — Mieszane inaczej	15
	5306	Przędza lniana:	
	5306 10	— Pojedyncza:	
		— — Nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
		— — — O masie jednostkowej 833,3 decyteksta lub większej (o numerze metrycznym nie przekraczającym 12):	
5306 10 11 0	— — — — Nie bielona	15	
5306 10 19 0	— — — — Pozostała	15	
	— — — O masie jednostkowej poniżej 833,3 decyteksta, lecz nie mniejszej niż 277,8 decyteksta (o numerze metrycznym ponad 12, lecz nie ponad 36):		
5306 10 31 0	— — — — Nie bielona	15	
5306 10 39 0	— — — — Pozostała	15	
5306 10 50 0	— — — O masie jednostkowej poniżej 277,8 decyteksta (o numerze metrycznym ponad 36)	15	
5306 10 90 0	— — Przeznaczona do sprzedaży detalicznej	15	
5306 20	— Nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:		
	— — Nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:		
5306 20 11 0	— — — Nie bielona	15	
5306 20 19 0	— — — Pozostała	15	
5306 20 90 0	— — Przeznaczona do sprzedaży detalicznej	15	
5310	5310	Tkaniny z juty lub innych łykowych włókien przędnych z pozycji nr 5303:	
	5310 10	— Nie bielone:	
	5310 10 10 0	— — O szerokości nie przekraczającej 150 cm	15
	5310 10 90 0	— — O szerokości powyżej 150 cm	15
	5310 90 00 0	— Pozostałe	15
5311	5311 00	Tkaniny z innych roślinnych włókien przędnych; tkaniny z przędzy papierowej:	
	5311 00 10 0	— Z ramii	15
	5311 00 90 0	— Pozostałe	15
5503	5503	Syntetyczne włókna cięte, nie zgrzeblone, nie czesane ani nie przerebione w inny sposób do przędzenia:	
	5503 10	— Z nylonu lub innych poliamidów:	
		— — Z poliamidów aromatycznych:	
	5503 10 11 0	— — — O dużej wytrzymałości na rozciąganie	10
	5503 10 19 0	— — — Pozostałe	10
	5503 10 90 0	— — Pozostałe	10
	5503 20 00 0	— Z poliestrów	10
	5503 30 00 0	— Akrylowe lub modakrylowe	10
	5503 40 00 0	— Z polipropylenu	10
	5503 90	— Pozostałe:	
	5503 90 10 0	— — Chlorowłókna	10
	5503 90 90 0	— — Pozostałe	10
5509	5509	Przędza (z wyłączeniem nici do szycia) z syntetycznych włókien ciętych, nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
		— Zawierająca w masie 85% lub więcej włókien ciętych z nylonu lub innych poliamidów:	
	5509 11 00 0	— — Przędza pojedyncza	10

1	2	3	4
	5509 12 00 0	— — Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie — Zawierająca w masie 85% lub więcej ciętych włókien poliestrowych:	10
	5509 21	— — Przędza pojedyncza:	
	5509 21 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 21 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 22	— — Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 22 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 22 90 0	— — — Pozostała	10
		— Zawierająca w masie 85% lub więcej ciętych włókien akrylowych lub modakrylowych:	
	5509 31	— — Przędza pojedyncza:	
	5509 31 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 31 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 32	— — Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 32 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 32 90 0	— — — Pozostała	10
		— Pozostała przędza zawierająca w masie 85% lub więcej syntetycznych włókien ciętych:	
	5509 41	— — Przędza pojedyncza:	
	5509 41 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 41 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 42	— — Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 42 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 42 90 0	— — — Pozostała	10
		— Pozostała przędza z poliestrowych włókien ciętych:	
	5509 51 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z przetworzonymi włóknami ciętymi	10
	5509 52	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	
	5509 52 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 52 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 53 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 59 00 0	— — Pozostała	10
		— Pozostała przędza z ciętych włókien akrylowych lub modakrylowych:	
	5509 61	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	
	5509 61 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 61 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 62 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 69 00 0	— — Pozostała	10
		— Pozostała przędza:	
	5509 91	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	
	5509 91 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 91 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 92 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 99 00 0	— — Pozostała	10
5511	5511	Przędza (z wyłączeniem nici do szycia) z chemicznych włókien ciętych, przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
	5511 10 00 0	— Z syntetycznych włókien ciętych, zawierająca w masie 85% lub więcej takich włókien	10
	5511 20 00 0	— Z syntetycznych włókien ciętych, zawierająca w masie poniżej 85% takich włókien	10
	5511 30 00 0	— Z przetworzonych włókien ciętych	10

1	2	3	4
7203	7203	Produkty zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie od- tlenianie rudy żelaza i innych gąbczastych produktów zawierających żelazo, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach; żelazo o czystości w masie minimum 99,94%, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach:	
	7203 10 00 0	— Produkty zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza (ECSC)	15
	7203 90 00 0	— Pozostałe (ECSC)	15
7204	7204	Odpady i złom żeliwa i stali; wlewki do przetopienia z żeliwa lub stali:	
	7204 10 00 0	— Odpady i złom żeliwny (ECSC)	0
	7204 21 00 0	— Odpady i złom ze stali stopowej:	
	7204 29 00 0	— — Ze stali nierdzewnej (ECSC)	0
	7204 30 00 0	— — Pozostałe (ECSC)	0
	7204 41	— Odpady i złom z ocynowanego żeliwa lub stali (ECSC)	0
	7204 41	— Pozostałe odpady i złom:	
	7204 41 10 0	— — Wióry z toczenia, wiórkowania, dłutowania, frezowania, pił- owania, pilnikowania, okrawania i tłoczenia, w wiązkach lub nie (ECSC):	
	7204 41 91 0	— — — Wióry z toczenia, wiórkowania, dłutowania, frezowania, piłowania i pilnikowania	0
	7204 41 99 0	— — — — Ażury z okrawania i tłoczenia:	
	7204 49	— — — — W wiązkach	0
	7204 49 10 0	— — — — Pozostałe	0
	7204 49 30 0	— — — — Pozostałe (ECSC):	
	7204 49 91 0	— — — — W kawałkach (rozdrobnione)	0
	7204 49 99 0	— — — — Pozostałe:	
	7204 50	— — — — W wiązkach	0
	7204 50 10 0	— — — — Pozostałe:	
	7204 50 90 0	— — — — Nie sortowane	0
	7204 50 99 0	— — — — Pozostałe	0
	7204 50	— Wlewki do przetopienia:	
	7204 50 10 0	— — Ze stali stopowej (ECSC)	0
	7204 50 90 0	— — Pozostałe (ECSC)	3
7205	7205	Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek lub proszku:	
	7205 10 00 0	— Granulki	15
	7205 21 00 0	— Proszki:	
	7205 29 00 0	— — Ze stali stopowej	15
	7205 29 00 0	— — Pozostałe	15
7206	7206	Stal niestopowa w postaci wlewków w innych formach pierwotnych (z wyłączeniem żelaza z pozycji nr 7203):	
	7206 10 00 0	— Wlewki (ECSC)	15
	7206 90 00 0	— Pozostałe (ECSC)	15
7207	7207	Półwyroby ze stali niestopowej:	
	7207 11	— Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7207 11 11 0	— — O prostokątnym (także kwadratowym) przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:	
	7207 11 14 0	— — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC):	
	7207 11 16 0	— — — — Ze stali automatowej	15
	7207 11 90 0	— — — — O grubości 130 mm lub mniej	15
	7207 12	— — — — O grubości powyżej 130 mm	15
	7207 12 10 0	— — — — Kute	15
	7207 12 90 0	— — — — Inne, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju po- przecznym:	
	7207 19	— — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	15
	7207 19	— — — — Kute	15
	7207 19	— — — — Pozostałe:	
	7207 19	— — — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:	
	7207 19	— — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle:	

1	2	3	4
	7207 19 11 0	— — — — — Ze stali automatowej (ECSC)	15
		— — — — — Pozostałe (ECSC):	
	7207 19 14 0	— — — — — Otrzymane przez odlewanie ciągle	15
	7207 19 16 0	— — — — — Pozostałe (ECSC)	15
	7207 19 19 0	— — — — — Kute	15
		— — — — — Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:	
	7207 19 31 0	— — — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie	15
	7207 19 39 0	— — — — — Kute	15
	7207 19 90 0	— — — — — Pozostałe	15
	7207 20	— Zawierające w masie 0,25% lub więcej węgla:	
		— — O prostokątnym (nawet kwadratowymi) przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:	
		— — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC):	
	7207 20 11 0	— — — — — Ze stali automatowej	15
		— — — — — Pozostałe, zawierające w masie:	
	7207 20 15 0	— — — — — 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla	15
	7207 20 17 0	— — — — — 0,6% lub więcej węgla	15
	7207 20 19 0	— — — — — Kute	15
		— — — — — Pozostałe, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym:	
	7207 20 32 0	— — — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewania ciągle (ECSC)	15
	7207 20 39 0	— — — — — Kute	15
		— — — — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:	
		— — — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewania ciągle:	
	7207 20 51 0	— — — — — Ze stali automatowej (ECSC)	15
		— — — — — Pozostałe (ECSC):	
	7207 20 55 0	— — — — — Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla	15
	7207 20 57 0	— — — — — Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7207 20 59 0	— — — — — Kute	15
		— — — — — Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:	
	7207 20 71 0	— — — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	15
	7207 20 79 0	— — — — — Kute	15
	7207 20 90 0	— — — — — Pozostałe	15
7208	7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nie platerowane, nie pokrywane ani nie powlekane:	
		— Zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7208 11 00 0	— — O grubości większej niż 10 mm (ECSC)	15
	7208 12	— — O grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm:	
	7208 12 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 12 91 0	— — — — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7208 12 95 0	— — — — — Trawione	15
	7208 12 98 0	— — — — — Pozostałe	15
	7208 13	— — O grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm:	
	7208 13 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 13 91 0	— — — — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7208 13 95 0	— — — — — Trawione	15
	7208 13 98 0	— — — — — Pozostałe	15
	7208 14	— — O grubości poniżej 3 mm:	
	7208 14 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15

1	2	3	4
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 14 91 0	— — — — Trawione	15
	7208 14 99 0	— — — — Pozostałe	15
		— Pozostałe, zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7208 21	— — O grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
	7208 21 10 0	— — — Z wzorami wypukłymi	15
	7208 21 90 0	— — — Pozostałe	15
	7208 22	— — O grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm:	
	7208 22 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 22 91 0	— — — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — — Pozostałe:	
	7208 22 95 0	— — — — — Trawione	15
	7208 22 98 0	— — — — — Pozostałe	15
	7208 23	— — O grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm:	
	7208 23 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 23 91 0	— — — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — — Pozostałe:	
	7208 23 95 0	— — — — — Trawione	15
	7208 23 98 0	— — — — — Pozostałe	15
	7208 24	— — O grubości poniżej 3 mm:	
	7208 24 10 0	— — — Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7208 24 91 0	— — — — Trawione	15
	7208 24 99 0	— — — — Pozostałe	15
		— Nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa, lub o grubości 3 mm lub większej, posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7208 31 00 0	— — Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nie przekraczającej 1250 mm i o grubości nie mniejszej niż 4 mm, bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7208 32	— — Pozostałe, o grubości przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 32 10 0	— — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — Pozostałe, o grubości:	
	7208 32 30 0	— — — — Przekraczającej 20 mm	15
		— — — — Przekraczającej 15 mm, ale nie przekraczającej 20 mm, o szerokości:	
	7208 32 51 0	— — — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 32 59 0	— — — — — Poniżej 2050 mm	15
		— — — — Przekraczającej 10 mm, ale nie przekraczającej 15 mm, o szerokości:	
	7208 32 91 0	— — — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 32 99 0	— — — — — Poniżej 2050 mm	15
	7208 33	— — Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 33 10 0	— — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — Pozostałe, o szerokości:	
	7208 33 91 0	— — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 33 99 0	— — — — Poniżej 2050 mm	15
	7208 34	— — Pozostałe, o grubości 3 mm lub większej, lecz mniejszej niż 4,75 mm (ECSC):	
	7208 34 10 0	— — — Z wzorami wypukłymi	15
	7208 34 90 0	— — — Pozostałe	15
	7208 35	— — Pozostałe, o grubości poniżej 3 mm:	
	7208 35 10 0	— — — O grubości 2 mm lub większej (ECSC)	15
	7208 35 90 0	— — — O grubości poniżej 2 mm (ECSC)	15

1	2	3	4
		— Pozostałe, nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7208 41 00 0	— — — — — Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nie większej niż 1250 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7208 42	— — — — — Pozostałe, o grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
	7208 42 10 0	— — — — — Z wzorami wypukłymi	15
	7208 42 30 0	— — — — — Pozostałe, o grubości:	
		— — — — — Przekraczającej 20 mm	15
		— — — — — Przekraczającej 15 mm, lecz nie przekraczającej 20 mm, o szerokości:	
	7208 42 51 0	— — — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 42 59 0	— — — — — Mniejszej niż 2050 mm	15
		— — — — — Przekraczającej 10 mm, lecz nie przekraczającej 15 mm, o szerokości:	
	7208 42 91 0	— — — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 42 99 0	— — — — — Poniżej 2050 mm	15
	7208 43	— — — — — Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 43 10 0	— — — — — Z wzorami wypukłymi	15
		— — — — — Pozostałe, o szerokości:	
	7208 43 91 0	— — — — — 2050 mm lub większej	15
	7208 43 99 0	— — — — — Poniżej 2050 mm	15
	7208 44	— — — — — Pozostałe, o grubości 3 mm lub większej, lecz mniejszej niż 4,75 mm (ECSC):	
	7208 44 10 0	— — — — — Z wzorami wypukłymi	15
	7208 44 90 0	— — — — — Pozostałe	15
	7208 45	— — — — — Pozostałe, o grubości poniżej 3 mm:	
	7208 45 10 0	— — — — — O grubości 2 mm lub większej (ECSC)	15
	7208 45 90 0	— — — — — O grubości mniejszej niż 2 mm (ECSC)	15
	7208 90	— — — — — Pozostałe:	
	7208 90 10 0	— — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7208 90 90 0	— — — — — Pozostałe	15
7209	7209	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
		— Zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa, lub o grubości 3 mm, lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7209 11 00 0	— — — — — O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 12	— — — — — O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 12 10 0	— — — — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 12 90 0	— — — — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 13	— — — — — O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 13 10 0	— — — — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 13 90 0	— — — — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 14	— — — — — O grubości mniejszej niż 0,5 mm:	
	7209 14 10 0	— — — — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 14 90 0	— — — — — Pozostałe (ECSC)	15
		— Pozostałe, zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7209 21 00 0	— — — — — O grubości 3 mm lub większej (ECSC)	15
	7209 22	— — — — — O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 22 10 0	— — — — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 22 90 0	— — — — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 23	— — — — — O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 23 10 0	— — — — — „Elektryczne” (ECSC)	15

1	2	3	4
	7209 23 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 24	— — — O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 24 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
		— — — Pozostałe (ECSC):	
	7209 24 91 0	— — — — O grubości 0,35 mm lub większej, lecz mniejszej niż 0,5 mm	15
	7209 24 99 0	— — — — O grubości poniżej 0,35 mm	15
		— Nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7209 31 00 0	— — O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 32	— — O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 32 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 32 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 33	— — O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 33 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 33 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 34	— — O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 34 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 34 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
		— Pozostałe, nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7209 41 00 0	— — O grubości 3 mm lub większej (ECSC)	15
	7209 42	— — O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 42 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 42 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 43	— — O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 43 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 43 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 44	— — O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 44 10 0	— — — „Elektryczne” (ECSC)	15
	7209 44 90 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7209 90	— Pozostałe:	
	7209 90 10 0	— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7209 90 90 0	— — Pozostałe	15
7210	7210	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub większej, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
		— Powlekane lub pokrywane cyną:	
	7210 11	— — O grubości 0,5 mm lub większej:	
	7210 11 10 0	— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 11 90 0	— — — Pozostałe	15
	7210 12	— — O grubości poniżej 0,5 mm:	
		— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):	
	7210 12 11	— — — — Blacha biała (ECSC):	
	7210 12 11 9	— — — — — Pozostała	15
	7210 12 19	— — — — Pozostałe (ECSC):	
	7210 12 19 9	— — — — — Pozostałe	15
	7210 12 90	— — — — Pozostałe:	
	7210 12 90 9	— — — — — Pozostałe	15
	7210 20	— Powlekane lub pokrywane ołowiem, w tym blacha biała matowa:	
	7210 20 10 0	— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15

1	2	3	4
	7210 20 90 0	— — Pozostałe	15
	7210 31	— Elektrolitycznie powlekane lub pokrywane cynkiem:	
		— — Ze stali o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7210 31 10 0	— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 31 90 0	— — — Pozostałe	15
	7210 39	— — Pozostałe:	
	7210 39 10 0	— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 39 90 0	— — — Pozostałe	15
	7210 41	— W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:	
	7210 41 10 0	— — Faliste:	
		— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 41 90 0	— — — Pozostałe	15
	7210 49	— — Pozostałe:	
	7210 49 10 0	— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 49 90 0	— — — Pozostałe	15
	7210 50	— Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu:	
	7210 50 10 0	— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7210 50 90 0	— — Pozostałe	15
	7210 60	— Powlekane lub pokrywane aluminium:	
		— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC):	
	7210 60 11 0	— — — Pokrywane lub powlekane stopami aluminowocynkowymi	15
	7210 60 19 0	— — — Pozostałe ¹⁾	15
	7210 60 90 0	— — Pozostałe	15
	7210 70	— Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:	
		— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):	
	7210 70 31 0	— — — Blacha biała i wyroby, powlekane tlenkiem chromu lub chromem, lakierowane (ECSC)	15
	7210 70 39 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7210 70 90 0	— — Pozostałe	15
	7210 90	— Pozostałe:	
	7210 90 10 0	— — Srebrzone, złocone, platynowane lub emaliowane	15
		— — Pozostałe:	
		— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC):	
	7210 90 31 0	— — — — Platerowane	15
	7210 90 33 0	— — — — Ocynowane i drukowane	15
	7210 90 35 0	— — — — Powlekane lub pokrywane chromem lub niklem	15
	7210 90 39 0	— — — — Pozostałe	15
	7210 90 90 0	— — — Pozostałe	15
7211	7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
		— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7211 11 00 0	— — Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości większej niż 150 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, nie zwinięte i bez wzorów wypukłych (ECSC)	15

1	2	3	4
	7211 12	— — Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub większej:	
	7211 12 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
	7211 12 90 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
	7211 19	— — Pozostałe:	
	7211 19 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC):	
	7211 19 91 0	— — — — O grubości 3 mm lub większej, lecz poniżej 4,75 mm	15
	7211 19 99 0	— — — — O grubości poniżej 3 mm	15
	7211 21 00 0	— Pozostałe, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco: — — Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości większej niż 150 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, nie zwinięte i bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7211 22	— — Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub większej:	
	7211 22 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
	7211 22 90 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
	7211 29	— — Pozostałe:	
	7211 29 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC):	
	7211 29 91 0	— — — — O grubości 3 mm lub większej, lecz mniejszej niż 4,75 mm	15
	7211 29 99 0	— — — — O grubości mniejszej niż 3 mm	15
	7211 30	— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7211 30 10 0	— — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
		— — — Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7211 30 31 0	— — — — „Elektryczne”	15
	7211 30 39 0	— — — — Pozostałe	15
	7211 30 50 0	— — — — Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale nie przekraczające 0,6% węgla	15
	7211 30 90 0	— — — — Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7211 41	— Pozostałe, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7211 41 10 0	— — Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla: — — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7211 41 91 0	— — — — Zwinięte, przeznaczone do produkcji blachy białej (ECSC)	15
		— — — — Pozostałe:	
	7211 41 95 0	— — — — — „Elektryczne”	15
	7211 41 99 0	— — — — — Pozostałe	15
	7211 49	— — Pozostałe:	
	7211 49 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7211 49 91 0	— — — — Zawierające w masie 0,25% lub więcej, lecz nie przekraczające 0,6% węgla	15
	7211 49 99 0	— — — — Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7211 90	— Pozostałe:	
		— — O szerokości powyżej 500 mm:	
	7211 90 11 0	— — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7211 90 19 0	— — — Pozostałe	15
	7211 90 90 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
7212	7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
	7212 10	— Powlekane lub pokrywane cyną:	
	7212 10 10 0	— — Blacha biała nie obrobiona więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
		— — Pozostałe:	
		— — — O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 10 91 0	— — — — Obrobione jedynie powierzchniowo (ECSC)	15

1	2	3	4
	7212 10 93 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 10 99 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 21	— Powlekane elektrolitycznie lub pokrywane cynkiem: — — Stalowe, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7212 21 11 0	— — — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 21 19 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 21 90 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 29	— — — — Pozostałe: — — — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 29 11 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 29 19 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 29 90 0	— W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem: — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 30	— — — — Pozostałe	15
	7212 30 11 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 30 19 0	— — — — Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi: — — — — Blacha biała, nie obrobiona więcej niż lakierowana (ECSC)	15
	7212 30 90 0	— — — — Pozostałe: — — — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 40	— — — — Pozostałe	15
	7212 40 10 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: — — — — Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, lakierowane	15
	7212 40 91 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 40 93 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: — — — — Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu, lakierowane	15
	7212 40 95 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 40 98 0	— W inny sposób powlekane lub pokrywane: — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — Srebrzone, złocone, platynowane lub emaliowane	15
	7212 50	— — — — Pokrywane ołowiem: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 50 10 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 50 31 0	— — — — Pozostałe: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 50 39 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 50 51 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: — — — — Ocynowane i drukowane	15
	7212 50 59 0	— — — — Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu	15
	7212 50 71 0	— — — — Powlekane lub pokrywane miedzią	15
	7212 50 73 0	— — — — Pokrywane ołowiem	15
	7212 50 75 0	— — — — Powlekane lub pokrywane chromem lub niklem	15
	7212 50 85 0	— — — — Powlekane lub pokrywane aluminium: — — — — Powlekane lub pokrywane stopami aluminiumocynkowymi	15
	7212 50 91 0	— — — — Pozostałe ²⁾	15
ex	7212 50 97 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 50 98 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 60	— Platerowane: — — O szerokości przekraczającej 500 mm: — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 60 11 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 60 19 0	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm: — — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo:	15
	7212 60 91 0	— — — — Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15

1	2	3	4
	7212 60 93 0	— — — — Pozostałe	15
	7212 60 99 0	— — — Pozostałe	15
7213	7213	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwiżanych kręgach, ze stali niestopowej:	
	7213 10 00 0	— Posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania (ECSC)	15
	7213 20 00 0	— Ze stali automatowej (ECSC)	15
	7213 31	— Pozostałe, zawierające w masie mniej niż 0,25% węgla:	
	7213 31 10 0	— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy poniżej 14 mm (ECSC):	
	7213 31 90 0	— — — Zawierające w masie 0,06% węgla lub mniej	15
	7213 39	— — — Zawierające w masie więcej niż 0,06% węgla	15
	7213 39 10 0	— — — Pozostałe (ECSC):	
	7213 39 90 0	— — — Zawierające w masie 0,06% węgla lub mniej	15
	7213 41 00 0	— — — Zawierające w masie więcej niż 0,06% węgla	15
	7213 49 00 0	— Pozostałe, zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla:	
	7213 50	— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy poniżej 14 mm (ECSC)	15
	7213 50 10 0	— — — Pozostałe (ECSC)	15
	7213 50 90 0	— Pozostałe, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC):	
	7214	— — — Zawierające w masie 0,6% lub więcej, lecz nie przekraczające 0,75% węgla	15
	7214	— — — Zawierające w masie powyżej 0,75% węgla	15
7214	7214	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej, nie obrobione więcej oprócz kucia, walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania na gorąco, lecz z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skrócone:	
	7214 10 00 0	— Kute	15
	7214 20 00 0	— Posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania lub skrócone po walcowaniu (ECSC)	15
	7214 30 00 0	— Ze stali automatowej (ECSC)	15
	7214 40	— Pozostałe, zawierające w masie poniżej 0,25% węgla (ECSC):	
	7214 40 10 0	— — — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7214 40 31 0	— — — O kołowym przekroju poprzecznym, którego średnica wynosi:	
	7214 40 39 0	— — — 80 mm lub więcej	15
	7214 40 90 0	— — — Mniej niż 80 mm	15
	7214 50	— — — Pozostałe	15
	7214 50 10 0	— Pozostałe, zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla (ECSC):	
	7214 50 31 0	— — — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7214 50 39 0	— — — O kołowym przekroju poprzecznym, którego średnica wynosi:	
	7214 50 90 0	— — — 80 mm lub więcej	15
	7214 60 00 0	— — — Mniej niż 80 mm	15
	7215	— — — Pozostałe	15
	7215	— Pozostałe, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC)	15
7215	7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej:	
	7215 10 00 0	— Ze stali automatowej, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	15
	7215 20	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7215 20 10 0	— — — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7215 20 90 0	— — — Pozostałe	15
	7215 30 00 0	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie 0,25% lub więcej, lecz poniżej 0,6% węgla	15

1	2	3	4
7216	7215 40 00 0	— Pozostałe, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7215 90	— Pozostałe:	
	7215 90 10 0	— — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrabione więcej niż platerowanie (ECSC)	15
	7215 90 90 0	— — Pozostałe	15
	7216	Kątowniki, kształtowniki i profile ze stali niestopowej:	
	7216 10 00 0	— Profile „U”, „I” lub „H”, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm (ECSC)	15
		— Profile „L” lub „T”, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm:	
	7216 21 00 0	— — Profile „L” (ECSC)	15
	7216 22 00 0	— — Profile „T” (ECSC)	15
		— Profile „U”, „I” lub „H”, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub większej:	
	7216 31	— — Profile „U” (ECSC):	
		— — — O wysokości 80 mm lub większej, ale nie przekraczającej 220 mm:	
	7216 31 11 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 31 19 0	— — — — Pozostałe	15
		— — — — O wysokości większej niż 220 mm:	
	7216 31 91 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 31 99 0	— — — — Pozostałe	15
	7216 32	— — Profile „I” (ECSC):	
		— — — Posiadające wysokość 80 mm lub większą, ale nie przekraczającą 220 mm:	
	7216 32 11 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 32 19 0	— — — — Pozostałe	15
		— — — — Posiadające wysokość większą niż 220 mm:	
	7216 32 91 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 32 99 0	— — — — Pozostałe	15
	7216 33	— — Profile „H” (ECSC):	
	7216 33 10 0	— — — Posiadające wysokość 80 mm lub większą, ale nie przekraczającą 180 mm	15
	7216 33 90 0	— — — Posiadające wysokość większą niż 180 mm	15
7216 40	— Profile „L” lub „T”, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub większej (ECSC):		
7216 40 10 0	— — Profile „L”	15	
7216 40 90 0	— — Profile „T”	15	
7216 50	— Pozostałe kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskane (ECSC):		
7216 50 10 0	— — O przekroju poprzecznym, który można zawrzeć w kwadracie o boku 80 mm	15	
	— — Pozostałe:		
7216 50 91 0	— — — Płaskowniki stalowe łebkowe	15	
7216 50 99 0	— — — Pozostałe	15	
7216 60	— Kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:		
	— — Uzyskane z wyrobów walcowanych płaskich:		
7216 60 11 0	— — — Profile „C”, „L”, „U”, „Z”, „omega” lub o otwartych zakończeniach	15	
7216 60 19 0	— — — Pozostałe	15	
7216 60 90 0	— — Pozostałe	15	
7216 90	— Pozostałe:		

1	2	3	4
7217	7216 90 10 0	— — — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7216 90 50 0	— — — — — Kute	15
	7216 90 60 0	— — — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane	15
		— — — — — Gięte na zimno lub wykończone na zimno:	
	7216 90 91 0	— — — — — Arkusze profilowane (żeberkowane)	15
		— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — — — — — — — Uzyskane z wyrobów walcowanych płaskich:	
		— — — — — — — — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem, o grubości:	
	7216 90 93 0	— — — — — — — — — — — Mniejszej niż 2,5 mm	15
	7216 90 95 0	— — — — — — — — — — — 2,5 mm lub większej	15
	7216 90 97 0	— — — — — — — — — — — Pozostałe	15
	7216 90 98 0	— — — — — — — — — — — Pozostałe	15
	7217	Drut ze stali niestopowej:	
		— Zawierający w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7217 11	— — — Nie powlekany ani nie pokrywany, polerowany lub nie:	
	7217 11 10 0	— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15
		— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub większy:	
	7217 11 91 0	— — — — — Posiadający wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania (ECSC)	15
	7217 11 99 0	— — — — — Pozostały	15
	7217 12	— — — Powlekany lub pokrywany cynkiem:	
	7217 12 10 0	— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15
	7217 12 90 0	— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub większy	15
	7217 13	— — — Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi:	
		— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm:	
	7217 13 11 0	— — — — — Pokrywany miedzią	15
	7217 13 19 0	— — — — — Pozostały	15
		— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub większy:	
	7217 13 91 0	— — — — — Pokrywany miedzią	15
	7217 13 99 0	— — — — — Pozostały	15
	7217 19	— — — Pozostały:	
	7217 19 10 0	— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15
	7217 19 90 0	— — — — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub większy	15
	— Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla:		
7217 21 00 0	— — — Nie powlekany ani nie pokrywany, nawet polerowany	15	
7217 22 00 0	— — — Powlekany lub pokrywany cynkiem	15	
7217 23 00 0	— — — Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi	15	
7217 29 00 0	— — — Pozostały	15	
	— Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla:		
7217 31 00 0	— — — Nie powlekany ani nie pokrywany, nawet polerowany	15	
7217 32 00 0	— — — Powlekany lub pokrywany cynkiem	15	
7217 33 00 0	— — — Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi	15	
7217 39 00 0	— — — Pozostały	15	
7218	Stal nierdzewna w postaci wlewków lub innych form pierwotnych; półwyroby ze stali nierdzewnej:		
	— Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	15	
7218 10 00 0		15	

1	2	3	4
	7218 90	— Pozostałe:	
		— — Posiadające prostokątny (łącznie z kwadratowym) przekrój poprzeczny:	
		— — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC):	
		— — — — O szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość, zawierające:	
	7218 90 11 0	— — — — — W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7218 90 13 0	— — — — — W masie poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — — Pozostałe, zawierające:	
	7218 90 15 0	— — — — — W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7218 90 19 0	— — — — — W masie poniżej 2,5% niklu	15
	7218 90 30 0	— — — — — Kute	15
		— — — Pozostałe:	
	7218 90 50 0	— — — — Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC)	15
		— — — — Kute:	
	7218 90 91 0	— — — — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	15
	7218 90 99 0	— — — — — Pozostałe	15
7219	7219	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej o szerokości 600 mm lub większej:	
		— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, zwinięte:	
		— — O grubości większej niż 10 mm (ECSC):	
	7219 11	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 11 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2% niklu	15
	7219 11 90 0	— — — O grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7219 12	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 12 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 12 90 0	— — — O grubości 3 mm lub większej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 13	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 13 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 13 90 0	— — — O grubości poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 14	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 14 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 14 90 0	— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, nie zwinięte:	
		— — O grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
		— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu, o grubości:	
	7219 21	— — — — Powyżej 13 mm	15
	7219 21 11 0	— — — — Powyżej 10 mm, ale nie przekraczającej 13 mm	15
	7219 21 19 0	— — — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 21 90 0	— — — O grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7219 22	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 22 10 0	— — — Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 22 90 0	— — — O grubości 3 mm lub większej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 23	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 23 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 23 90 0	— — — O grubości poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 24	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 24 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 24 90 0	— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
		— — O grubości 4,75 mm lub większej (ECSC):	
	7219 31	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 31 10 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 31 90 0	— — — O grubości 3 mm lub większej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 32	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 32 10 0	— — — Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 32 90 0	— — — O grubości powyżej 1 mm, lecz poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 33	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 33 10 0	— — — Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 33 90 0	— — — O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm (ECSC):	
	7219 34	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 34 10 0	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15

1	2	3	4
7220	7219 34 90 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 35	— — — O grubości poniżej 0,5 mm (ECSC):	
	7219 35 10 0	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 35 90 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 90	— Pozostałe:	
		— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC):	
	7219 90 11 0	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 90 19 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		— — — Pozostałe:	
	7219 90 91 0	— — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 90 99 0	— — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:	
		— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7220 11 00 0	— — — O grubości 4,75 mm lub większej (ECSC)	15
	7220 12 00 0	— — — O grubości poniżej 4,75 mm (ECSC)	15
	7220 20	— Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7220 20 10 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
		— — — — O grubości 3 mm lub większej, zawierające:	
	7220 20 31 0	— — — — — W masie 2,5% lub więcej niklu	15
7220 20 39 0	— — — — — W masie poniżej 2,5% niklu	15	
	— — — — — O grubości powyżej 0,35 mm, lecz poniżej 3 mm, zawierające:		
7220 20 51 0	— — — — — W masie 2,5% lub więcej niklu	15	
7220 20 59 0	— — — — — W masie poniżej 2,5% niklu	15	
	— — — — — O grubości nie przekraczającej 0,35 mm, zawierające:		
7220 20 91 0	— — — — — W masie 2,5% lub więcej niklu	15	
7220 20 99 0	— — — — — W masie poniżej 2,5% niklu	15	
7220 90	— Pozostałe:		
	— — — O grubości powyżej 500 mm:		
7220 90 11 0	— — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem (ECSC)	15	
7220 90 19 0	— — — — Pozostałe	15	
	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:		
	— — — — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem:		
7220 90 31 0	— — — — — Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15	
7220 90 39 0	— — — — — Pozostałe	15	
7220 90 90 0	— — — — — Pozostałe	15	
7221	7221 00	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach (ECSC):	
	7221 00 10 0	— Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7221 00 90 0	— Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
7222	7222	Pozostałe sztaby i pręty ze stali nierdzewnej; kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej:	
	7222 10	— Sztaby i pręty nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania (ECSC):	
		— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła:	
		— — — — O średnicy 80 mm lub większej, zawierające w masie:	
7222 10 11 0		— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
7222 10 19 0		— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — O średnicy 25 mm lub większej, ale poniżej 80 mm, zawierające w masie:	
7222 10 21 0		— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
7222 10 29 0		— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — O średnicy mniejszej niż 25 mm, zawierające w masie:	
7222 10 31 0		— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15

1	2	3	4
	7222 10 39 0	— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
	7222 10 81 0	— — — — — Pozostałe, zawierający w masie:	
	7222 10 89 0	— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 20	— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— Sztaby i pręty, nie obrabione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:	
		— — — — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła:	
	7222 20 11 0	— — — — — O średnicy 80 mm lub większej, zawierające w masie:	
	7222 20 19 0	— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
		— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — — O średnicy 25 mm lub większej, ale poniżej 80 mm, zawierające w masie:	
	7222 20 21 0	— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 20 29 0	— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — — O średnicy mniejszej niż 25 mm, zawierające w masie:	
	7222 20 31 0	— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 20 39 0	— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — — Pozostałe, zawierające w masie:	
	7222 20 81 0	— — — — — 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 20 89 0	— — — — — Poniżej 2,5% niklu	15
	7222 30	— Pozostałe sztaby i pręty:	
	7222 30 10 0	— — — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrabione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu:	
	7222 30 51 0	— — — — — Kute	15
	7222 30 59 0	— — — — — Pozostałe	15
		— — — — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu:	
	7222 30 91 0	— — — — — Kute	15
	7222 30 99 0	— — — — — Pozostałe	15
	7222 40	— Kątowniki, kształtowniki i profile:	
		— — — — — Nie obrabione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnięcia na gorąco lub wyciskania (ECSC):	
	7222 40 11 0	— — — — — Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 40 19 0	— — — — — Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7222 40 30 0	— — — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrabione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — Nie obrabione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:	
	7222 40 91 0	— — — — — — Otrzymane z produktów walcowanych płaskich	15
	7222 40 93 0	— — — — — — Pozostałe	15
	7222 40 99 0	— — — — — — Pozostałe	15
7223	7223 00	Drut ze stali nierdzewnej:	
		— Zawierający w masie 2,5% lub więcej niklu:	
	7223 00 11 0	— — — — — Zawierający w masie 28% lub więcej niklu, lecz mniej niż 31%, oraz 20% lub więcej chromu, lecz mniej niż 22%	15
	7223 00 19 0	— — — — — Pozostały	15
		— Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu:	
	7223 00 91 0	— — — — — Zawierający w masie 13% lub więcej chromu, lecz mniej niż 25%, oraz 3,5% lub więcej aluminium, lecz mniej niż 6%	15
	7223 00 99 0	— — — — — Pozostały	15
7224	7224	Pozostała stal stopowa w postaci wlewków lub w innych pierwotnych formach; półwyroby z innej stali stopowej:	
	7224 10 00 0	— — — — — Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	15
	7224 90	— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym:	
		— — — — — — Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągle (ECSC):	
		— — — — — — — O szerokości poniżej dwukrotnej grubości:	
	7224 90 01 0	— — — — — — — Ze stali szybkotnącej	15

1	2	3	4
	7224 90 05 0	— — — — — Zawierające w masie nie przekraczającej 0,7% węgla, 0,5% lub więcej, ale nie przekraczającej 1,2% manganu i 0,6% lub więcej, ale nie przekraczającej 2,3% krzemu; zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z zawartością jakiegokolwiek innego pierwiastka mniejszą niż zawartość minimalna określona w uwadze 1 (f) do niniejszego działu	15
	7224 90 08 0	— — — — — Pozostałe	15
	7224 90 15 0	— — — — — Pozostałe	15
	7224 90 19 0	— — — — — Kute	15
		— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
	7224 90 31 0	— — — — — Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
	7224 90 39 0	— — — — — Pozostałe	15
		— — — — — Kute:	
	7224 90 91 0	— — — — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	15
	7224 90 99 0	— — — — — Pozostałe	15
7225	7225	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej:	
	7225 10	— Ze stali krzemowej elektrotechnicznej (ECSC):	
	7225 10 10 0	— — Walcowane na gorąco	15
		— — Walcowane na zimno:	
	7225 10 91 0	— — — O ziarnach zorientowanych	15
	7225 10 99 0	— — — O ziarnach niezorientowanych	15
	7225 20	— Ze stali szybkotnącej:	
	7225 20 20 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie; nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub tylko pocięte na kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7225 20 90 0	— — Pozostałe	15
	7225 30 00 0	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, zwinięte (ECSC)	15
	7225 40	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, nie zwinięte (ECSC):	
	7225 40 10 0	— — O grubości przekraczającej 20 mm	15
	7225 40 30 0	— — O grubości przekraczającej 15 mm, ale nie przekraczającej 20 mm	15
	7225 40 50 0	— — O grubości 4,47 mm lub większej, ale nie przekraczającej 15 mm	15
	7225 40 70 0	— — O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm	15
	7225 40 90 0	— — O grubości mniejszej niż 3 mm	15
		— Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno (ECSC):	
	7225 50 10 0	— — Zawierające w masie poniżej 0,6% krzemu i nie mniej niż 0,3%, lecz nie przekraczające 1% aluminium	15
	7225 50 90 0	— — Pozostałe	15
	7225 90	— Pozostałe:	
	7225 90 10 0	— — Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub tylko pocięte na kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7225 90 90 0	— — Pozostałe	15
7226	7226	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm:	
	7226 10	— Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:	
	7226 10 10 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco (ECSC)	15
		— — Pozostałe:	
	7226 10 30 0	— — — O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
		— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7226 10 91 0	— — — — — O ziarnach zorientowanych	15

1	2	3	4
	7226 10 99 0	— — — — O ziarnach nieorientowanych	15
	7226 20	— Ze stali szybko tnącej:	
	7226 20 20 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco; o szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione więcej niż platerowanie; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno lub nie obrobione więcej niż powierzchniowo, włączając platerowanie (ECSC)	15
	7226 20 80 0	— — Pozostałe	15
	7226 91	— Pozostałe:	
	7226 91 10 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco (ECSC):	
	7226 91 90 0	— — — O grubości 4,75 mm lub większej	15
	7226 92	— — — O grubości mniejszej niż 4,75 mm	15
	7226 92 10 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno:	
	7226 92 91 0	— — — O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
	7226 92 99 0	— — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7226 99	— — — — Zawierające w masie poniżej 0,6% krzemu i nie mniej niż 0,3%, lecz nie więcej niż 1% aluminium	15
	7226 99 20 0	— — — — Pozostałe	15
	7226 99 80 0	— — — Pozostałe:	
	7227	— — — — O szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem (ECSC)	15
7227	7227	— — — — Pozostałe	15
	7227 10 00 0	Sztaby i pręty z innej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach:	
	7227 20 00 0	— Ze stali szybko tnącej (ECSC)	15
	7227 90	— Ze stali krzemowomanganowej (ECSC)	15
	7227 90 10 0	— Pozostałe (ECSC):	
	7227 90 30 0	— — Zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z jakimkolwiek innym pierwiastkiem, o zawartości mniejszej niż minimalna podana w uwadze 1 (f) do niniejszego działu	15
	7227 90 50 0	— — Zawierające w masie poniżej 0,35% węgla, 0,5% lub więcej, lecz nie więcej niż 1,2% manganu i 0,6% lub więcej, lecz nie więcej niż 2,3% krzemu	15
	7227 90 70 0	— — Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
7228	7228	— — Pozostałe	15
	7228 10	Pozostałe sztaby i pręty z innej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby i pręty drażone ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych:	
	7228 10 10 0	— Sztaby i pręty ze stali szybko tnącej:	
	7228 10 30 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie (ECSC)	15
	7228 10 50 0	— — — Pozostałe:	
	7228 10 90 0	— — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
	7228 20	— — — — Kute	15
	7228 20 11 0	— — — — Pozostałe	15
	7228 20 19 0	— Sztaby i pręty ze stali krzemowomanganowej:	
	7228 20 30 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie (ECSC):	
		— — — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
		— — — — Pozostałe	15
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	15

1	2	3	4
	7228 20 60 0	— — — Pozostałe	15
	7228 30	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie (ECSC):	
	7228 30 20 0	— — Ze stali narzędziowej	15
	7228 30 40 0	— — Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
		— — Pozostałe:	
		— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:	
	7228 30 61 0	— — — — 80 mm lub większej	15
	7228 30 69 0	— — — — Poniżej 80 mm	15
	7228 30 70 0	— — — O prostokątnym przekroju poprzecznym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron	15
	7228 30 89 0	— — — Pozostałe	15
	7228 40	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż kucie:	
	7228 40 10 0	— — Ze stali narzędziowej	15
	7228 40 90 0	— — Pozostałe	15
	7228 50	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:	
	7228 50 20 0	— — Ze stali narzędziowej	15
	7228 50 40 0	— — Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
		— — Pozostałe:	
		— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:	
	7228 50 61 0	— — — — 80 mm lub większej	15
	7228 50 69 0	— — — — Poniżej 80 mm	15
	7228 50 70 0	— — — O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron	15
	7228 50 89 0	— — — Pozostałe	15
	7228 60	— Pozostałe sztaby i pręty:	
	7228 60 10 0	— — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	15
		— — Pozostałe:	
	7228 60 81 0	— — — Ze stali narzędziowej	15
	7228 60 89 0	— — — Pozostałe	15
	7228 70	— Kątowniki, kształtowniki i profile:	
	7228 70 10 0	— — Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie (ECSC)	15
		— — Pozostałe:	
	7228 70 31 0	— — — Walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		— — — Pozostałe:	
	7228 70 91 0	— — — — Nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	15
	7228 70 99 0	— — — — Pozostałe	15
	7228 80	— Sztaby i pręty drążone, nadające się do celów wiertniczych:	
	7228 80 10 0	— — Ze stali stopowej (ECSC)	15
	7228 80 90 0	— — Ze stali niestopowej (ECSC)	15
7229	7229	Drut z pozostałej stali stopowej:	
	7229 10 00 0	— Ze stali szybko tnącej	15
	7229 20 00 0	— Ze stali krzemowomanganowej	15
	7229 90	— Pozostały:	
	7229 90 10 0	— — Zawierający w masie nie mniej niż 0,35% węgla, 0,5% lub więcej, ale nie więcej niż 1,2% manganu, oraz 0,6% lub więcej, ale nie więcej niż 2,3% krzemu	15
	7229 90 50 0	— — Zawierający w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
	7229 90 90 0	— — Pozostały	15

1	2	3	4
7301	7301	Ścianka szczelna ze stali, nawet drążona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; kątowniki spawane, kształtowniki i profile ze stali:	
	7301 10 00 0	— Ścianka szczelna (ECSC)	15
	7301 20 00 0	— Kątowniki, kształtowniki i profile	15
7302	7302	Kolejowy lub tramwajowy torowy materiał konstrukcyjny ze stali: szyny, szyny ochronne i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, ciągną sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki pod szyny, uchwyty szynowe, płyty podkładowe, wiązadła i inne materiały przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn:	
	7302 10	— Szyny:	
	7302 10 10 0	— — Przewodzące prąd, z częściami z metalu nieżelaznego	15
		— — Pozostałe:	
		— — — Nowe (ECSC):	
	7302 10 31 0	— — — — O masie na 1 m 20 kg lub więcej	15
	7302 10 39 0	— — — — O masie na 1 m poniżej 20 kg	15
	7302 10 90 0	— — — — Używane (ECSC)	15
	7302 20 00 0	— Podkłady kolejowe (ECSC)	15
	7302 30 00 0	— Iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, ciągną sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań	15
	7302 40	— Nakładki stykowe i podkładki pod szyny:	
	7302 40 10 0	— — Walcowane (ECSC)	15
	7302 40 90 0	— — Pozostałe	15
	7302 90	— Pozostałe:	
	7302 90 10 0	— — Szyny ochronne (ECSC)	15
	7302 90 30 0	— — Uchwyty szynowe, płyty podkładowe i wiązadła	15
	7302 90 90 0	— — Pozostałe	15
7303	7303 00	Rury, przewody rurowe i profile drążone, z żeliwa:	
	7303 00 10 0	— Rury i przewody rurowe w rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	15
		— Pozostałe	
	7303 00 90 0		15
7304	7304	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, ze stali:	
	7304 10	— Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
	7304 10 10 0	— — O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 10 30 0	— — O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 10 90 0	— — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
	7304 20	— Rura okładzinowa, przewód rurowy i rura płuczkowa w rodzaju używanych do wierceń ropy naftowej lub gazu:	
	7304 20 10 0	— — Rura płuczkowa	15
		— — Pozostałe:	
	7304 20 91 0	— — — O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 20 99 0	— — — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
		— Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:	
	7304 31	— — Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno:	
	7304 31 10 0	— — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — — Pozostałe:	
	7304 31 91 0	— — — — Rury precyzyjne	15
	7304 31 99 0	— — — — Pozostałe	15
	7304 39	— — Pozostałe:	
	7304 39 10 0	— — — Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		— — — Pozostałe:	
	7304 39 20 0	— — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — — — Pozostałe:	

1	2	3	4
	7304 39 30 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 421 mm i o grubości ścianki powyżej 10,5 mm	15
		— — — — — Pozostałe:	
		— — — — — Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:	
	7304 39 51 0	— — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7304 39 59 0	— — — — — Pozostałe	15
		— — — — — Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:	
	7304 39 91 0	— — — — — Nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 39 93 0	— — — — — Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 39 99 0	— — — — — Powyżej 406,4 mm	15
		— Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:	
	7304 41	— — — — — Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:	
	7304 41 10 0	— — — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7304 41 90 0	— — — — — Pozostałe	15
	7304 49	— — — — — Pozostałe:	
	7304 49 10 0	— — — — — Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 49 30 0	— — — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 49 91 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 49 99 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
		— Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
	7304 51	— — — — — Ciągnięte na zimno lub walcowane na zimno:	
		— — — — — Proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie przekraczającej 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie przekraczającej 2% chromu i, jeśli jest obecny, nie przekraczającej 0,5% molibdenu, o długości:	
	7304 51 11 0	— — — — — Nie przekraczającej 4,5 m	15
	7304 51 19 0	— — — — — Powyżej 4,5 m	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 51 30 0	— — — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 51 91 0	— — — — — Rury precyzyjne	15
	7304 51 99 0	— — — — — Pozostałe	15
	7304 59	— — — — — Pozostałe:	
	7304 59 10 0	— — — — — Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		— — — — — Pozostałe, proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu i, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu, o długości:	
	7304 59 31 0	— — — — — Nie przekraczającej 4,5 m	15
	7304 59 39 0	— — — — — Powyżej 4,5 m	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 59 50 0	— — — — — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — — — — Pozostałe:	
	7304 59 91 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 59 93 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 59 99 0	— — — — — O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15

1	2	3	4
7305	7304 90	— Pozostałe:	
	7304 90 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7304 90 90 0	— — Pozostałe	15
	7305	Pozostałe rury i przewody rurowe ze stali (np. spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób), które posiadają okrągły wewnętrzny i zewnętrzny przekrój poprzeczny, a których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm:	
		— Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
	7305 11 00 0	— — Spawane wzdłużnie łukiem krytym	15
	7305 12 00 0	— — Pozostałe, spawane wzdłużnie	15
	7305 19 00 0	— — Pozostałe	15
	7305 20	— Rury okładzinowe w rodzaju używanych do wiercenia ropy naftowej lub gazu:	
	7305 20 10 0	— — Spawane wzdłużnie	15
	7305 20 90 0	— — Pozostałe	15
7306	7305 31 00 0	— Pozostałe, spawane:	
	7305 39 00 0	— — Spawane wzdłużnie	15
	7305 90 00 0	— — Pozostałe	15
	7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drążone ze stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):	
	7306 10	— Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
		— — Spawane wzdłużnie, o średnicy zewnętrznej:	
	7306 10 11 0	— — — Nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7306 10 19 0	— — — Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7306 10 90 0	— — Spawane spiralnie	15
	7306 20 00 0	— Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju używanych do wierceń ropy naftowej lub gazu	15
	7306 30	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:	
	7306 30 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — Pozostałe:	
	7306 30 21 0	— — — Rury precyzyjne, o grubości ścianki:	
	7306 30 29 0	— — — — Nie przekraczającej 2 mm	15
		— — — — Powyżej 2 mm	15
		— — — — Pozostałe:	
7306 30 51 0	— — — — Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:		
7306 30 59 0	— — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	15	
	— — — — — Pozostałe	15	
	— — — — — Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:		
	— — — — — Nie przekraczającej 168,3 mm:		
7306 30 71 0	— — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	15	
7306 30 78 0	— — — — — Pozostałe ³⁾	15	
7306 30 90 0	— — — — — Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15	
7306 40	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:		
7306 40 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15	
	— — Pozostałe:		
7306 40 91 0	— — — Ciągnięte na gorąco lub walcowane na gorąco	15	
7306 40 99 0	— — — Pozostałe	15	
7306 50	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:		
7306 50 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15	
	— — Pozostałe:		

1	2	3	4	
7307	7306 50 91 0	— — — Rury precyzyjne	15	
	7306 50 99 0	— — — Pozostałe	15	
	7306 60	— Pozostałe, spawane, o innym niż okrągły przekroju poprzecznym:		
	7306 60 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15	
		— — — Pozostałe:		
		— — — O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym, o grubości ścianki:		
		— — — — Nie przekraczającej 2 mm	15	
		— — — — Powyżej 2 mm	15	
		— — — O pozostałych przekrojach	15	
		— Pozostałe	15	
		7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje) z żeliwa lub stali:	
			— Łączniki odlewane:	
		7307 11	— — Z żeliwa nieciągliwego:	
		7307 11 10 0	— — — W rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	15
		7307 11 90 0	— — — Pozostałe	15
		7307 19	— — — Pozostałe:	
		7307 19 10 0	— — — Z żeliwa ciągliwego	15
		7307 19 90 0	— — — Pozostałe	15
			— Pozostałe, ze stali nierdzewnej:	
		7307 21 00 0	— — Kołnierze	15
		7307 22 00 0	— — Gwintowane kolanka, łuki i tuleje	15
		7307 23	— — Łączniki spawane doczołowo:	
		7307 23 10 0	— — — Kolanka i łuki	15
		7307 23 90 0	— — — Pozostałe	15
		7307 29	— — — Pozostałe:	
		7307 29 10 0	— — — Gwintowane	15
	7307 29 30 0	— — — Do spawania	15	
	7307 29 90 0	— — — Pozostałe	15	
		— Pozostałe:		
	7307 91 00 0	— — Kołnierze	15	
	7307 92 00 0	— — Gwintowane kolanka, łuki i tuleje	15	
	7307 93	— — Łączniki spawane doczołowo:		
		— — — O największej średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 609,6 mm:		
	7307 93 11 0	— — — — Kolanka i łuki	15	
	7307 93 19 0	— — — — Pozostałe	15	
		— — — O największej średnicy zewnętrznej powyżej 609,6 mm:		
	7307 93 91 0	— — — — Kolanka i łuki	15	
	7307 93 99 0	— — — — Pozostałe	15	
	7307 99	— — — Pozostałe:		
	7307 99 10 0	— — — Gwintowane	15	
	7307 99 30 0	— — — Do spawania	15	
	7307 99 90 0	— — — Pozostałe	15	
7308	7308	Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych z pozycji nr 9406) i części konstrukcji (np. mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny) ze stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do użycia w konstrukcjach, z żeliwa lub ze stali:		
	7308 10 00 0	— Mosty i części mostów	15	
	7308 20 00 0	— Wieże i maszty kratowe	15	
	7308 30 00 0	— Drzwi, okna i ramy do nich oraz progi drzwiowe	15	
	7308 40	— Elementy rusztowań, szalowań, deskowań i obudów kopalnianych:		
	7308 40 10 0	— — Obudowy kopalniane	15	
	7308 40 90 0	— — Pozostałe	15	
	7308 90	— Pozostałe:		
	7308 90 10 0	— — Zapory, śluzy, wrota śluz, przystanie, doki stałe i inne konstrukcje morskie i związane z drogami wodnymi	15	
		— — — Pozostałe:		
		— — — Wyłącznie lub głównie z arkuszy:		
	7308 90 51 0	— — — — Panele złożone z dwóch ścian z profilowanego (żeberkowanego) arkusza z rdzeniem izolującym	15	

1	2	3	4
	7320 10 19 0	— — — Pozostałe	15
	7320 10 90 0	— — — Pozostałe	15
	7320 20	— Sprężny śrubowe:	
	7320 20 20 0	— — — Obrobione na gorąco	15
		— — — Pozostałe:	
	7320 20 81 0	— — — Sprężyny zwojowe ściskane	15
	7320 20 85 0	— — — Sprężyny zwojowe rozciągane	15
	7320 20 89 0	— — — Pozostałe	15
	7320 90	— Pozostałe:	
	7320 90 10 0	— — — Sprężyny spiralne płaskie	15
	7320 90 30 0	— — — Sprężyny talerzowe	15
	7320 90 90 0	— — — Pozostałe	15
7321	7321	Piece, kuchnie, ruszty, kuchenki (łącznie z tymi, które wyposażone są w kotły centralnego ogrzewania), różna, piecyki koksowe, palniki gazowe, podgrzewacze płytowe i podobne nielektryczne urządzenia używane w gospodarstwie domowym oraz ich części, z żeliwa lub ze stali:	
		— Urządzenia do gotowania i podgrzewacze płytowe:	
	7321 11	— — — Na gaz lub na gaz i inne paliwa:	
	7321 11 10 0	— — — — Z piecykiem, łącznie z oddzielnymi piecykami	15
	7321 11 90 0	— — — — Pozostałe	15
	7321 12 00 0	— — — Na paliwo ciekłe	15
	7321 13 00 0	— — — Na paliwo stałe	15
		— Pozostałe urządzenia:	
	7321 81	— — — Na gaz lub na gaz i inne paliwa:	
	7321 81 10 0	— — — — Z ujściem na spaliny	15
	7321 81 90 0	— — — — Pozostałe	15
	7321 82	— — — Na paliwo ciekłe:	
	7321 82 10 0	— — — — Z ujściem na spaliny	15
	7321 82 90 0	— — — — Pozostałe	15
	7321 83 00 0	— — — Na paliwo stałe	15
	7321 90 00 0	— Części	15
7322	7322	Grzejniki centralnego ogrzewania, nielektryczne oraz ich części, z żeliwa lub stali; nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza (łącznie z tymi, które mogą również rozdzielać świeże lub klimatyzowane powietrze), nielektryczne, wyposażone w wentylatory lub dmuchawy poruszane silnikiem, oraz ich części, z żeliwa lub stali:	
		— Grzejniki i ich części:	
	7322 11 00 0	— — — Żeliwne	15
	7322 19 00 0	— — — Pozostałe	15
	7322 90	— Pozostałe:	
	7322 90 10 0	— — — Nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza (z wyłączeniem części do nich) do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7322 90 90 0	— — — Pozostałe	15
7323	7323	Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z żeliwa lub stali; wełna stalowa, zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły, ze stali:	
		— Wełna ze stali; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły	15
		— Pozostałe:	
	7323 91 00 0	— — — Żeliwne, nie emaliowane	15
	7323 92 00 0	— — — Żeliwne, emaliowane	15
	7323 93	— — — Ze stali nierdzewnej:	
	7323 93 10 0	— — — — Artykuły do użytku stołowego	15
	7323 93 90 0	— — — — Pozostałe	15
	7323 94	— — — Ze stali emaliowanej (inne niż żeliwne):	
	7323 94 10 0	— — — — Artykuły do użytku stołowego	15
	7323 94 90 0	— — — — Pozostałe	15
	7323 99	— — — Pozostałe:	
	7323 99 10 0	— — — — Artykuły do użytku stołowego	15
		— — — — Pozostałe:	
	7323 99 91 0	— — — — — Lakierowane lub malowane	15
	7323 99 99 0	— — — — — Pozostałe	15

1	2	3	4	
7404	7403 22 00 0	— — Stopy miedzi o podstawie cynowej (brąz)	0	
	7403 23 00 0	— — Stopy miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy) lub stopy miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka)	0	
	7403 29 00 0	— — Inne stopy miedzi (inne niż stopy przejściowe, z pozycji nr 7405)	0	
	7404 00	Odpady miedzi i złom:		
	7404 00 10 0	— Miedzi rafinowanej	0	
		— Stopów miedzi:		
	7404 00 91 0	— — Stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz)	0	
	7404 00 99 0	— — Pozostałe	0	
	7405	7405 00 00 0	Stopy przejściowe miedzi	0
	7406	7406	Proszki i płatki miedzi:	
	7406 10 00 0	— Proszki o strukturze innej niż płytkowa	15	
	7406 20 00 0	— Proszki o strukturze płytkowej; płatki	15	
7407	7407	Sztabry, pręty i kształtowniki z miedzi:		
	7407 10 00 0	— Z miedzi rafinowanej	15	
		— Ze stopów miedzi:		
	7407 21	— — Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):		
	7407 21 10 0	— — — Sztabry i pręty	15	
	7407 21 90 0	— — — Kształtowniki	15	
	7407 22	— — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka):		
	7407 22 10 0	— — — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy)	15	
	7407 22 90 0	— — — Ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka)	15	
7408	7407 29 00 0	— — Pozostałe	15	
	7408	Drut miedziany:		
		— Z miedzi rafinowanej:		
	7408 11 00 0	— — Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego przekracza 6 mm	6	
	7408 19	— — Pozostały:		
	7408 19 10 0	— — — Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego przekracza 0,5 mm	15	
	7408 19 90 0	— — — Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego nie przekracza 0,5 mm	15	
		— Ze stopów miedzi:		
	7408 21 00 0	— — Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz)	15	
	7408 22	— — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka):		
	7408 22 10 0	— — — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy)	15	
	7408 22 90 0	— — — Ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka)	15	
	7408 29	— — Pozostałe:		
	7408 29 10 0	— — — Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz)	15	
7409	7408 29 90 0	— — — Pozostałe	15	
	7409	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi:		
		— Z miedzi rafinowanej:		
	7409 11 00 0	— — Zwinięte	15	
	7406 19 00 0	— — Pozostałe	15	
		— Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):		
	7409 21 00 0	— — Zwinięte	15	
	7409 29 00 0	— — Pozostałe	15	
		— Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz):		
	7409 31 00 0	— — Zwinięte	15	
	7409 39 00 0	— — Pozostałe	15	
	7409 40	— Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka):		
		— — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowoniklowy):		
	7409 40 11 0	— — — Zwinięte	15	
	7409 40 19 0	— — — Pozostałe	15	

1	2	3	4	
7410	7409 40 91 0	— — Ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka):		
	7409 40 99 0	— — — Zwinięte	15	
	7409 90	— — — Pozostałe	15	
	7409 90 10 0	— Z innych stopów miedzi:		
	7409 90 90 0	— — Zwinięte	15	
	7410	— — Pozostałe	15	
		Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm:		
		— Bez podłoża:		
	7410 11 00 0	— — Z miedzi rafinowanej	15	
	7410 12 00 0	— — Ze stopów miedzi	15	
7411	7410 21 00 0	— Na podłożu:		
	7410 22 00 0	— — Z miedzi rafinowanej	7	
	7411	— — Ze stopów miedzi	15	
	7411 10	Rury i przewody rurowe z miedzi:		
		— Z miedzi rafinowanej:		
		— — Proste, o grubości ścian:		
	7411 10 11 0	— — — Przekraczającej 0,6 mm	15	
	7411 10 19 0	— — — Nie przekraczającej 0,6 mm	15	
	7411 10 90 0	— — Pozostałe	15	
		— Ze stopów miedzi:		
7411 21	— — Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):			
7411 21 10 0	— — — Proste	15		
7411 21 90 0	— — — Pozostałe	15		
7411 22	— — Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowocynkowej (alpaka):			
7411 22 10 0	— — — Proste	15		
7411 22 90 0	— — — Pozostałe	15		
7411 29	— — Pozostałe:			
7411 29 10 0	— — — Proste	15		
7411 29 90 0	— — — Pozostałe	15		
7412	7412	Łączniki rur lub przewodów rurowych z miedzi (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje):		
	7412 10 00 0	— Z miedzi rafinowanej	15	
	7412 20 00 0	— Ze stopów miedzi	15	
7413	7413 00	Skrętki, kable, taśmy plecione i podobne z miedzi, nie izolowane elektrycznie:		
	7413 00 10 0	— Z łącznikami zamocowanymi, do użytku w lotnictwie cywilnym	15	
		— Pozostałe:		
	7413 00 91 0	— — Z miedzi rafinowanej	15	
7414	7413 00 99 0	— — Ze stopów miedzi	15	
	7414	Tkanina (nawet taśma bez końca), kraty i siatka z drutu miedzianego; siatka metalowa rozciągana, z miedzi:		
	7414 10 00 0	— Taśmy bez końca, do urządzeń mechanicznych	15	
	7414 90	— Pozostałe:		
	7414 90 10 0	— — Tkanina z drutu	15	
7415	7414 90 90 0	— — Pozostałe	15	
	7415	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, klamry (inne niż z pozycji nr 8305) i wyroby podobne, z miedzi lub ze stali posiadające główki miedziane; wkręty, śruby, nakrętki, haki gwintowane, nity, zawlecзки, przetyczki, podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi) i wyroby podobne, z miedzi:		
	7415 10 00 0	— Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, klamry i wyroby podobne	15	
		— Pozostałe wyroby, nie gwintowane:		
	7415 21 00 0	— — Podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi)	15	
	7415 29 00 0	— — Pozostałe	15	
		— Pozostałe wyroby gwintowane:		
	7415 31 00 0	— — Wkręty do drewna	15	
	7415 32	— — Pozostałe wkręty; śruby i nakrętki:		
	7415 32 10 0	— — — Wkręty i śruby, z nakrętkami lub nie, do metalu	15	
	7415 32 90 0	— — — Pozostałe	15	
	7415 39 00 0	— — Pozostałe	15	

1	2	3	4
7416	7416 00 00 0	Sprężyny z miedzi	15
7417	7417 00 00 0	Urządzenia do gotowania i ogrzewania, używane w gospodarstwie domowym, nieelektryczne, oraz ich części, z miedzi	15
7418	7418	Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z miedzi; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły, z miedzi; wyroby sanitarne i ich części, z miedzi:	
	7418 10 00 0	— Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły	15
	7418 20 00 0	— Wyroby sanitarne i ich części	15
7419	7419	Pozostałe artykuły z miedzi:	
	7419 10 00 0	— Łańcuchy i ich części	15
	7419 91 00 0	— Pozostałe:	
	7419 99 00 0	— — Odlewane, formowane, wytłaczane lub kute, lecz nie obrobione dalej	15
	7419 99 00 0	— — Pozostałe	15
7501	7501	Kamienie niklowe, spieki tlenku niklu oraz inne produkty pośrednie hutnictwa niklu:	
	7501 10 00 0	— Kamienie niklowe	0
	7501 20 00 0	— Spieki tlenku niklu oraz inne produkty pośrednie hutnictwa niklu	0
7502	7502	Nikiel nie obrobiony:	
	7502 10 00 0	— Nikiel niestopowy	0
	7502 20 00 0	— Stopy niklu	0
7503	7503 00	Odpady niklu i złom:	
	7503 00 10 0	— Niklu niestopowego	0
	7503 00 90 0	— Stopów niklu	0
7601	7601	Aluminium nie obrobione:	
	7601 10 00 0	Aluminium niestopowe	6
	7601 20	— Stopy aluminium:	
	7601 20 10 0	— — Pierwotne	6
	7601 20 90 0	— — Wtórne	6
7602	7602 00	Odpady aluminium i złom:	
	7602 00 11 0	— Odpady:	
	7602 00 19 0	— — Wióry, skrawki, ścinki, opiłki po różnych rodzajach obróbki mechanicznej, cięciu i piłowaniu; odpady blachy i folii barwionej, powlekanej lub spajanej, o grubości (bez jakiegokolwiek podłoża) nie przekraczającej 0,2 mm	3
	7602 00 90 0	— — Pozostałe (także braki produkcyjne)	4
	7602 00 90 0	— Złom	0
7802	7802 00	Odpady ołowiu i złomu:	
	7802 00 10 0	— Z akumulatorów	0
	7802 00 90 0	— Pozostałe	0
7902	7902 00 00 0	Odpady cynku i złom	0
8001	8001	Cyna nie obrobiona:	
	8001 10 00 0	— Cyna niestopowa	0
	8001 20 00 0	— Stopy cyny	0
8002	8002 00 00 0	Odpady cyny i złom	0
8101	8101	Wolfram i wyroby z wolframu, nawet odpady i złom:	
	8101 91	— Pozostałe:	
	8101 91 10 0	— — Wolfram nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; odpady i złom:	
	8101 91 90 0	— — — Wolfram nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie	6
	8101 92 00 0	— — — Odpady i złom	6
	8101 92 00 0	— — Sztaby i pręty inne niż otrzymane przez zwykłe spiekanie, kształtowniki, blachy grube, cienkie, taśma i folia	8
8102	8102	Molibden i wyroby z molibdenu, nawet odpady i złom:	
	8102 91	— Pozostałe:	
	8102 91 10 0	— — Molibden nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; odpady i złom:	
	8102 91 10 0	— — — Molibden nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie	6
	8102 92 00 0	— — Sztaby i pręty inne niż otrzymane przez zwykłe spiekanie, kształtowniki, blachy grube, cienkie, taśma i folia	8

1	2	3	4
8103	8103 8103 10	Tantal i wyroby z tantalu, nawet odpady i złom: — Tantal nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; odpady i złom; proszki:	
	8103 10 90 0	— — Odpady i złom	3
8104	8104	Magnez i wyroby z magnezu, nawet odpady i złom: — Magnez nie obrobiony:	
	8104 11 00 0	— — Zawierający w masie co najmniej 99,8% magnezu	6
	8104 19 00 0	— — Pozostały	6
	8104 20 00 0	— Odpady i złom	0
8105	8105	Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt i wyroby z kobaltu, nawet odpady i złom:	
	8105 10	— Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8105 10 10 0	— — Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; proszki	0
	8105 10 90 0	— — Odpady i złom	0
8110	8110 00	Antymon i wyroby z antymonu, nawet odpady i złom: — Antymon nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8110 00 11 0	— — Antymon nie obrobiony; proszki	8
	8110 00 19 0	— — Odpady i złom	8
8112	8112	Beryl, chrom, german, wanad, gal, hafn, ind, niob, ren i tal oraz wyroby z tych metali, nawet odpady i złom:	
	8112 40	— Wanad: — — Nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8112 40 19 0	— — — Odpady i złom	3
8406	8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary: — Turbiny:	
	8406 11 00 0	— — Do napędu jednostek pływających	5
	8406 19	— — Pozostałe:	
	8406 19 11 0	— — — Turbiny do wytwarzania energii elektrycznej, o mocy: — — — — Nie przekraczającej 10 000 kW	5
	8406 19 13 0	— — — — Powyżej 10 000 kW, lecz nie przekraczającej 40 000 kW	5
	8406 19 15 0	— — — — Powyżej 40 000kW, lecz nie przekraczającej 100 000 kW	5
	8406 19 19 0	— — — — Powyżej 100 000 kW	5
	8406 19 90 0	— — — — Pozostałe	5
8410	8410	Turbiny hydrauliczne, koła wodne oraz ich regulatory: — Turbiny hydrauliczne i koła wodne:	
	8410 11 00 0	— — O mocy nie przekraczającej 1000 kW	6
	8410 12 00 0	— — O mocy powyżej 1000 kW, lecz nie przekraczającej 10 000 kW	6
	8410 13 00 0	— — O mocy powyżej 10 000kW	6
	8410 90	— Części, także regulatory:	
	8410 90 10 0	— — Z żeliwa lub staliwa	5
	8410 90 90 0	— — Pozostałe	5
8411	8411	Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe: — Silniki turboodrzutowe:	
	8411 11	— — O ciągu nie przekraczającym 25 kN:	
	8411 11 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 11 90 0	— — — Pozostałe	5
	8411 12	— — O ciągu powyżej 25 kN:	
	8411 12 11 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych: — — — — O ciągu powyżej 25 kN, lecz nie przekraczającym 44 kN	5
	8411 12 13 0	— — — — O ciągu powyżej 44 kN, lecz nie przekraczającym 132 kN	5
	8411 12 19 0	— — — — O ciągu powyżej 132 kN	5
	8411 12 90 0	— — — — Pozostałe	5
	8411 21	— Silniki turbośmigłowe: — — O mocy nie przekraczającej 1 100 kW:	
	8411 21 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 21 90 0	— — — Pozostałe	6
	8411 22	— — O mocy powyżej 1 100 kW: — — — Do stosowania w samolotach cywilnych:	
	8411 22 11 0	— — — — O mocy powyżej 1 100 kW, lecz nie przekraczającej 3730 kW	5
	8411 22 19 0	— — — — O mocy powyżej 3 730 kW	5

1	2	3	4
	8411 22 90 0	— — — Pozostałe	5
	8411 81	— Pozostałe turbiny gazowe:	
	8411 81 10 0	— — — O mocy nie przekraczającej 5 000 kW:	
	8411 81 90 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 82	— — — Pozostałe	6
	8411 82 10 0	— — — O mocy powyżej 5 000 kW:	
	8411 82 91 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 82 93 0	— — — Pozostałe:	
	8411 82 99 0	— — — — O mocy powyżej 5 000 kW, lecz nie przekraczającej 20 000 kW	6
	8411 91	— — — — O mocy powyżej 20 000 kW, lecz nie przekraczającej 50 000 kW	6
	8411 91 10 0	— — — — O mocy powyżej 50 000 kW	6
	8411 91 90 0	— Części:	
	8411 99	— — Silników turbodrzutowych lub turbośmigłowych:	
	8411 99 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 99 90 0	— — — Pozostałe	5
	8412	— — Pozostałe:	
	8412 10	— — — Turbin gazowych, do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 10 10 0	— — — Pozostałe	6
	8412 10 90 0	Pozostałe silniki i siłowniki:	
	8412 21	— Silniki odrzutowe inne niż turbodrzutowe:	
	8412 21 10 0	— — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 21 91 0	— — Pozostałe	5
	8412 21 99 0	— Silniki i siłowniki hydrauliczne:	
	8412 29	— — Liniowe (cylindry):	
	8412 29 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 29 50 0	— — — Pozostałe:	
	8412 29 91 0	— — — — Układy hydrauliczne	6
	8412 29 99 0	— — — — Pozostałe	6
	8412 31	— — Pozostałe:	
	8412 31 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 31 90 0	— — — Pozostałe	7
	8412 39	— — Pozostałe:	
	8412 39 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 39 90 0	— — — Pozostałe	7
	8412 80	— Pozostałe:	
	8412 80 10 0	— — Silniki na parę wodną i silniki na inne rodzaje pary	5
	8412 80 91 0	— — Pozostałe:	
	8412 80 99 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 90	— — — Pozostałe	7
	8412 90 10 0	— Części:	
	8412 90 30 0	— — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 90 50 0	— — Pozostałe:	
	8412 90 90 0	— — — Silników odrzutowych innych niż turbodrzutowe	5
	8416	— — — Silników i siłowników hydraulicznych	6
	8416 10	— — — Pozostałe	6
	8416 10 10 0	Palniki piecowe na paliwo ciekłe, na paliwo stałe pyłowe lub na gaz; mechaniczne podawacze węgla, także ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia:	
	8416 10 90 0	— Palniki piecowe na paliwo ciekłe:	
	8416 20 00 0	— — Z wbudowanym automatycznym urządzeniem sterującym	5
	8416 30 00 0	— — Pozostałe	5
	8416 90 00 0	— Pozostałe palniki piecowe, także palniki wielopaliwowe	5
		— Mechaniczne podawacze węgla, także ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia	5
		— Części	5

1	2	3	4
8417	8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, także piece do spielania, nieelektryczne:	
	8417 10 00 0	— Piece do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali	5
8421	8421	Wirówki, także suszarki wirówkowe; urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów:	
	8421 39	— Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania gazów: — — Pozostałe: — — — Pozostałe:	
	8421 39 71 0	— — — — Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania pozostałych gazów: — — — — — Metodą katalityczną	5
8424	8424	Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzućania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gańnice napelnione lub nie napelnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego:	
	8424 20	— Pistolety natryskowe i podobne urządzenia:	
	8424 20 10 0	— — Pistolety do natryskiwania materiałów gorących	5
	8424 20 90 0	— — — Pozostałe	5
	8424 30	— Maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego: — — Pozostałe maszyny:	
	8424 30 10 0	— — — Na sprężone powietrze	5
	8424 30 90 0	— — — — Pozostałe	5
	8424 81	— Pozostałe urządzenia:	
	8424 81 10 0	— — Rolnicze lub ogrodnicze:	
8439	8439	— — — Urządzenia nawadniające	5 ⁰
	8439 10 00 0	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania bądź obróbki wykańczającej papieru lub tektury: — Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego	5
	8439 20 00 0	— Urządzenia do wytwarzania papieru lub tektury	5
	8439 30 00 0	— Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury	5
	8439 91	— Części: — — Urządzeń do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego:	
	8439 91 10 0	— — — Z żeliwa lub stali	5
	8439 91 90 0	— — — — Pozostałe	5
	8439 99	— — — Pozostałe:	
	8439 99 10 0	— — — — Z żeliwa lub stali	5
	8439 99 90 0	— — — — — Pozostałe	5
8440	8440	Maszyny introligatorskie, także maszyny do zszywania książek:	
	8440 90 00 0	— Części	4
8441	8441	Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, także krajarki i krajalnice wszelkich typów: — Krajarki:	
	8441 10	— — Kombinowane maszyny do nawijania i cięcia wzdłużnego	4
	8441 10 10 0	— — — Pozostałe krajarki wzdłużno-poprzeczne	4
	8441 10 20 0	— — — — Krajarki gilotynowe	4
	8441 10 30 0	— — — — — Pozostałe	4
	8441 10 90 0	— — — — — Pozostałe	4
	8441 20 00 0	— Maszyny do produkcji worków, torebek lub kopert	4
	8441 30 00 0	— Maszyny do produkcji pudeł, pudełek, tub, bębnow lub podobnych pojemników tekturowych, metodami innymi niż formowanie	4
	8441 40 00 0	— Maszyny do formowania przedmiotów z masy papierniczej, papieru lub tektury	4
	8441 80 00 0	— Pozostałe urządzenia	4
	8441 90	— Części:	
	8441 90 10 0	— — Krajarek	4
	8441 90 90 0	— — — Pozostałe	4
8443	8443	Maszyny drukarskie; maszyny do prac pomocniczych przy drukowaniu:	
	8443 90	— Części:	
	8443 90 10 0	— — Z żeliwa lub stali	4
	8443 90 90 0	— — — Pozostałe	4
8444	8444 00	Maszyny do wytłaczania, rozciągania, teksturowania lub cięcia materiałów włókienniczych z włókna chemicznego: — Urządzenia do wytłaczania	4
	8444 00 10 0	— — Pozostałe	4
	8444 00 90 0	— — — Pozostałe	4

1	2	3	4
		— Części i akcesoria do maszyn objętych pozycją nr 8447 lub do ich urządzeń pomocniczych:	
	8448 51	— — Płaszczki, igły i inne artykuły używane przy wykonywaniu oczek:	
	8448 51 10 0	— — — Płaszczki	4
	8448 51 90 0	— — — Pozostałe	4
8449	8448 59 00 0	— — Pozostałe	4
	8449 00 00 0	Urządzenia do wytwarzania lub wykańczania filcu lub materiałów nietkanych w kawałkach lub w postaci kształtowej, także urządzenia do wyrobu kapeluszy filcowych; formy na kapelusze	4
8450	8450	Maszyny pralnicze typu domowego lub profesjonalnego, także maszyny piorąco-suszące:	
	8450 20 00 0	— Maszyny o pojemności jednorazowej powyżej 10 kg suchej bielizny	5
8451	8450 90 00 0	— Części	5
	8451	Maszyny i urządzenia (inne niż maszyny z pozycji nr 8450) do prania, czyszczenia, wyzymania, suszenia, prasowania (także prasy do zgrzewania), wybielania, farbowania, klejenia, apreturowania, wykańczania, powlekania lub impregnowania przędzy, materiałów lub gotowych wyrobów włókienniczych oraz urządzenia do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże, stosowane przy produkcji pokryw podłogowych, takich jak linoleum; maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych:	
	8451 10 00 0	— Maszyny do prania na sucho	5
		— Suszarki:	
	8451 29 00 0	— — Pozostałe	5
	8451 30	— Prasownice i prasy (także prasy do zgrzewania):	
		— — Z nagrzewaniem elektrycznym, o mocy:	
	8451 30 10 0	— — — Nie przekraczającej 2500 W	5
	8451 30 30 0	— — — Powyżej 2500 W	5
	8451 30 80 0	— — Pozostałe	5
	8451 40 00 0	— Maszyny do prania, wybielania lub farbowania	5
	8451 50 00 0	— Maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych	5
	8451 80	— Pozostałe maszyny i urządzenia:	
	8451 80 10 0	— — Urządzenia stosowane przy produkcji linoleum lub innych pokryw podłogowych do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże	5
	8451 80 30 0	— — Maszyny do apreturowania lub wykańczania	5
	8451 80 80 0	— — Pozostałe	5
8452	8451 90 00 0	— Części	5
	8452	Maszyny do szycia, z wyłączeniem maszyn do zszywania książek ujętych w pozycji nr 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia:	
		— Pozostałe maszyny do szycia:	
	8452 29 00 0	— — Pozostałe	5
8453	8453	Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór garbarskich lub futerkowych surowych, lub wyprawionych, lub do wyrobu albo naprawy obuwia, lub innych artykułów ze skór garbarskich lub futerkowych surowych lub wyprawionych, z wyłączeniem maszyn do szycia:	
	8453 10 00 0	— Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór garbarskich lub futerkowych surowych lub wyprawionych	5
	8453 20 00 0	— Maszyny i urządzenia do wyrobu lub naprawy obuwia	5
	8453 80 00 0	— Pozostałe maszyny i urządzenia	5
	8453 90 00	— Części:	
	8453 90 00 9	— — Pozostałe	5
8454	8454	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:	
	8454 10 00 0	— Konwertory	5
	8454 20	— Wlewnice i kadzie odlewnicze:	
		— — Wlewnice:	
	8454 20 11 0	— — — Z żeliwa	5
	8454 20 19 0	— — — Pozostałe	5

1	2	3	4
	8454 20 90 0	— — Kadzie odlewnicze	5
	8454 30	— Maszyny odlewnicze:	
	8454 30 10 0	— — Do odlewania pod ciśnieniem	5
	8454 30 90 0	— — Pozostałe	5
	8454 90 00 0	— Części	5
8455	8455	Walcarki do metali oraz ich walce:	
	8455 10 00 0	— Walcarki do rur	5
	8455 21 00 0	— Pozostałe walcarki:	
		— — Do walcowania na gorąco lub kombinowane do walcowania na gorąco i na zimno	5
	8455 22 00 0	— — Do walcowania na zimno	5
	8455 30	— Walce do walcarek:	
	8455 30 10 0	— — Z żeliwa	5
		— — Ze stali kutej swobodnie:	
	8455 30 31 0	— — — Walce robocze do walcowania na gorąco; walce oporowe do walcowania na gorąco i na zimno	5
	8455 30 39 0	— — — Walce robocze do walcowania na zimno	5
	8455 30 90 0	— — Ze staliwa lub pozostałych rodzajów stali	5
8470	8455 90 00 0	— Pozostałe części	5
	8470	Maszyny liczące; maszyny do księgowania, maszyny do frankowania, maszyny do wydawania biletów i podobne maszyny, wyposażone w urządzenia liczące; kasy rejestrujące:	
	8470 90 00	— Pozostałe:	
8471	8470 90 00 1	— — Maszyny do frankowania	5
	8471	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do tych maszyn; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do zapisywania zakodowanych danych na nośnikach danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej:	
	8471 10	— Maszyny analogowe lub hybrydowe do automatycznego przetwarzania danych:	
	8471 10 10 0	— — Do stosowania w samolotach cywilnych	0
	8471 10 90 0	— — Pozostałe	5
	8471 20	— Maszyny cyfrowe do automatycznego przetwarzania danych, zawierające w tej samej obudowie co najmniej jednostkę centralną oraz urządzenie wejściowe i wyjściowe, samodzielne lub stanowiące część układu:	
	8471 20 10 0	— — Do stosowania w samolotach cywilnych	0
		— — Pozostałe:	
	8471 20 20 0	— — — O masie nie przekraczającej 10 kg	5
	8471 20 80 0	— — — O masie powyżej 10 kg	5
		— Pozostałe:	
	8471 91	— — Procesory cyfrowe, oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu, mogące zawierać w tej samej obudowie jeden lub dwa spośród następujących rodzajów urządzeń: urządzenia pamięci, urządzenia wejściowe, urządzenia wyjściowe:	
	8471 91 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	0
	8471 91 80 0	— — — Pozostałe	5
	8471 92	— — Urządzenia wejściowe lub wyjściowe oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu, zawierające w tej samej obudowie urządzenia pamięci lub nie:	
	8471 92 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	0
		— — — Pozostałe:	
	8471 92 20 0	— — — — Drukarki	5
	8471 92 40 0	— — — — Klawiatury	5
	8471 92 80 0	— — — — Pozostałe	5
	8471 93	— — Urządzenia pamięci, oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu:	
	8471 93 10 0	— — — Do stosowania w samolotach cywilnych	5
		— — — Pozostałe:	
	8471 93 40 0	— — — — Urządzenia pamięci centralnej	5
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Urządzenia pamięci dyskowej:	
	8471 93 51 0	— — — — — Optyczne, także magnetoptyczne	5
	8471 93 59 0	— — — — — Pozostałe	5

1	2	3	4
8472	8471 93 60 0	— — — — — Urządzenia pamięci magnetycznej taśmowej	5
	8471 93 90 0	— — — — — Pozostałe	5
	8471 99	— — — — — Pozostałe:	
	8471 99 10 0	— — — — — Urządzenia zewnętrzne	5
	8471 99 80 0	— — — — — Pozostałe	5
8473	8472	Pozostałe maszyny biurowe (np. hektografy lub powielacze białkowe, maszyny adresujące, automaty wydające banknoty, maszyny do sortowania, liczenia lub pakowania monet, urządzenia do temperowania ołówków, dziurkacze lub zszywacze):	
	8472 20 00 0	— Maszyny adresujące i maszyny do grawiurowania kart adresowych	5
	8472 30 00 0	— Maszyny do sortowania, składania, kopertowania lub banderolowania poczty, maszyny do otwierania, zamykania lub pieczętowania poczty oraz maszyny do przyklejania lub kasowania znaczków pocztowych	5
	8472 90	— Pozostałe:	
	8472 90 10 0	— — Maszyny do sortowania, liczenia lub pakowania monet	5
8474	8473	Części i akcesoria (z wyłączeniem pokrowców, futerałów itp.) nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji nr 8469 do 8472:	
	8473 30	— Części i akcesoria do maszyn z pozycji nr 8471:	
	8473 30 10 0	— — Zespoły elektroniczne	4
8474	8473 30 90 0	— — — Pozostałe	4
	8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, oddzielania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub innych substancji mineralnych, w postaci stałej (także w formie proszku lub pasty); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nie utwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub innych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych:	
8475	8474 20 00 0	— Maszyny do zgniatania, kruszenia lub mielenia	5
	8475	Maszyny do montażu żarówek i innych lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych, w obudowach szklanych; maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych:	
8480	8475 10 00 0	— Maszyny do montażu żarówek i innych lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych, w obudowach szklanych	5
	8475 20 00 0	— Maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych	5
	8475 90 00 0	— Części	5
	8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych:	
	8480 10 00 0	— Skrzynki formierskie dla odlewni metali	5
	8480 20	— Płyty podmodelowe:	
	8480 20 10 0	— — Z żeliwa	5
	8480 20 90 0	— — — Pozostałe	5
	8480 30	— Modele odlewnicze:	
	8480 30 10 0	— — Z drewna	5
8480 30 90 0	— — — Pozostałe	9	
8504	8480 41 00 0	— Formy do metali lub do węglików metali:	
	8480 49 00 0	— — Typu wtryskowego lub tłoczego	5
	8480 50 00 0	— — — Pozostałe	5
	8480 60 00 0	— Formy do szkła	5
	8480 71 00 0	— Formy do materiałów mineralnych	5
	8480 79	— Formy do gumy lub tworzyw sztucznych:	
	8480 79 10 0	— — Typu wtryskowego lub tłoczego	5
	8480 79 90 0	— — — Pozostałe:	
	8504	— — — Z żeliwa	5
	8504	— — — Pozostałe	5
8504	8504 10	Transformatory elektryczne, przekształtniki (np. prostowniki) oraz wzbudniki:	
	8504 10 91 0	— Stateczniki lamp wyładowczych, w tym lamp wyładowczych rurowych:	
	8504 31	— — — Pozostałe:	
		— — — Cewki indukcyjne, połączone z kondensatorem lub nie	7
		— Pozostałe transformatory:	
		— — O mocy wyjściowej nie przekraczającej 1 kVA:	
		— — — Pozostałe:	
		— — — — Transformatory pomiarowe:	

1	2	3	4
8517	8504 31 31 0	— — — — — Do pomiaru napięcia	7
	8504 31 39 0	— — — — — Pozostałe	7
	8504 31 90 0	— — — — — Pozostałe	7
8521	8517	Elektryczny sprzęt do telefonii i telegrafii przewodowej, włącznie ze sprzętem dla systemów przewodowych na prąd nośny: — Części: — — Do urządzeń z podpozycji nr 8517 40 00: — — — Zespoły elektroniczne	5
	8517 90	— — — Pozostałe	5
	8517 90 11 0 8517 90 19 0 8521	Urządzenia wideo do zapisu i odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet wyposażone w urządzenie do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunery wideo): — Na taśmach magnetycznych: — — Pozostałe: — — — O szerokości taśmy nie większej niż 1,3 cm i pozwalające na odtwarzanie lub zapis przy prędkości taśmy nie większej niż 50 mm/s:	
8528	8521 10	— — — — Z kamerą wideo w tej samej obudowie	14
	8521 10 31 0 8528	Odbiorniki telewizyjne (w tym monitory i projektory do współpracy z magnetowidami) nawet połączone, w tej samej obudowie, z odbiornikami radiowymi lub aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu: — Barwne: — — Aparatura do projekcji telewizyjnej: — — — Z rozdzielczością nie przekraczającą 625 linii	14
	8528 10	— — — Z rozdzielczością powyżej 625 linii: — — — — Z rozdzielczością pionową poniżej 700 linii — — — — Z rozdzielczością pionową 700 lub więcej linii	14 14
8532	8528 10 14 0	Kondensatory elektryczne, stałe, nastawne lub strojeniowe: — Kondensatory stałe przeznaczone do zastosowań w obwodach prądu 50/60 Hz dla mocy biernej nie mniejszej niż 0,5 kvar (kondensatory mocy) — Pozostałe kondensatory stałe: — — Tantalowe	5
	8528 10 16 0 8528 10 18 0 8532	— — — — Z wyprowadzeniami — — — — Pozostałe	5 5
	8532 10 00 0	— — — Z dielektrykiem na bazie papieru lub z tworzywa sztucznego — — — — Pozostałe	5 5
8533	8532 21 00 0 8532 22 00 0 8532 23 00 0 8532 24	— Kondensatory nastawne lub strojeniowe: — — Kondensatory nastawne — — — Pozostałe	9 9 9
	8532 24 10 0 8532 24 90 0 8532 25 00 0 8532 29 00 0 8532 30	— Części Rezystory (w tym reostaty i potencjometry) nie będące rezystorami grzejnymi: — Rezystory stałe węglowe, masowe lub warstwowe — Pozostałe rezystory stałe: — — Dla mocy nie przekraczającej 20 W — — — Pozostałe	9 6 6 6
	8532 30 10 0 8532 30 90 0 8532 90 00 0 8533	— Rezystory drutowe zmienne, w tym reostaty i potencjometry: — — Dla mocy nie przekraczającej 20W — — — Pozostałe — Pozostałe rezystory nastawne, w tym rezystory regulowane (reostaty i potencjometry): — — Dla mocy nie przekraczającej 20 W — — — Pozostałe	6 6 6 6
8534	8533 40	— — — — — Części	6
	8533 40 10 0 8533 40 90 0 8533 90 00 0 8534 00	Obwody drukowane: — W postaci jedynie elementów przewodzących i styków: — — Obwody drukowane wielowarstwowe — — — Pozostałe	7 7 7
	8534 00 11 0 8534 00 19 0 8534 00 90 0 8535	— Zawierające inne elementy bierne Urządzenia elektryczne dla przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (np. wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, skrzynki przyłączowe) do napięć powyżej 1000 V: — Bezpieczniki — Wyłączniki automatyczne:	7 7
8535	8535 10 00 0		5

1	2	3	4
8536	8535 21 00 0	— — Do napięć poniżej 72,5 kV	5
	8535 29 00 0	— — Pozostałe	5
	8535 30	— Odłączniki i przełączniki:	
	8535 30 10 0	— — Do napięć poniżej 72,5 kV	5
	8535 30 90 0	— — Pozostałe	5
	8535 40 00 0	— Odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe	5
	8535 90 00 0	— Pozostałe	5
	8536	Urządzenia elektryczne dla przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (np. wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lampowe, skrzynki przyłączowe) do napięć nie przekraczających 1000 V:	
	8536 10	— Bezpieczniki:	
	8536 10 10 0	— — Dla prądów nie większych niż 10 A	5
	8536 10 50 0	— — Dla prądów większych niż 10 A, ale nie większych niż 63 A	5
	8536 10 90 0	— — Dla prądów powyżej 63 A	5
	8536 20	— Wyłączniki automatyczne:	
	8536 20 10 0	— — Dla prądów nie większych niż 63 A	5
	8536 20 90 0	— — Dla prądów powyżej 63 A	5
	8536 30	— Inne urządzenia zabezpieczające obwody elektryczne:	
	8536 30 10 0	— — Dla prądów nie większych niż 16 A	5
	8536 30 30 0	— — Dla prądów powyżej 16 A, ale nie większych niż 125 A	5
	8536 30 90 0	— — Dla prądów powyżej 125 A	5
	8536 41	— Przekazniki:	
	8536 41 10 0	— — Do napięć nie przekraczających 60 V:	
	8536 41 90 0	— — — Dla prądów nie przekraczających 2 A	5
	8536 49 00 0	— — — Dla prądów powyżej 2 A	5
	8536 50	— — Pozostałe	5
	8536 50 11 0	— Pozostałe przełączniki:	
8536 50 15 0	— — Do napięć nie przekraczających 60 V:		
8536 50 19 0	— — — Przyciskowe	5	
8536 50 90 0	— — — Z pokrętłem	5	
	— — — Pozostałe	5	
	— — Pozostałe	5	
	— Oprawy lamp, wtyki i gniazda wtykowe:		
8536 61	— — Oprawy lamp:		
8536 61 10 0	— — — Oprawy lamp z gwintem Edisona	5	
8536 61 90 0	— — — Pozostałe	5	
8536 69	— — Pozostałe:		
8536 69 10 0	— — — Do przewodów koncentrycznych (współosiowych)	5	
8536 69 30 0	— — — Do obwodów drukowanych	5	
8536 69 99 0	— — — Pozostałe	5	
8536 90	— Pozostałe urządzenia:		
8536 90 01 0	— — Elementy składowe dla obwodów elektrycznych	5	
8536 90 10 0	— — Elementy połączeniowe, złącza dla przewodów i kabli	5	
8536 90 80 0	— — Pozostałe	5	
8540	8540	Lampy elektronowe z gorącą katodą (termokatodą), z katodą zimną lub fotokatodą (np. lampy próżniowe, gazowane, czyli wypełnione parami lub gazem, lampy prostownicze z parami rtęci, lampy oscyloskopowe, kineskopy, lampy analizujące do kamer telewizyjnych):	
8701	8540 91 00 0	— Części:	
	8701	— — Lamp elektronopromieniowych	0
	8701 10	Ciągniki (inne niż z pozycji nr 8709):	
	8701 10 10 0	— Ciągniki jednoosiowe kierowane przez pieszego:	
	8701 10 90 0	— — O mocy nie większej niż 4 kW	5
8701 90	— — O mocy powyżej 4 kW	5	
8802	8701 90 11 0	— Pozostałe:	
	8701 90 39	— — Ciągniki rolnicze (oprócz ciągników kierowanych przez pieszego) i używane w leśnictwie, kołowe:	
	8701 90 39 9	— — — Nowe, o mocy silnika:	
	8802	— — — Nie przekraczającej 18 kW	9
		— — — Powyżej 90 kW:	
	— — — — Powyżej 120 kW	0	
9001	8802 40	Pozostałe statki powietrzne (np. śmigłowce, samoloty; statki kosmiczne (także sztuczne satelity) oraz ich pojazdy nośne:	
	8802 40 10 0	— Samoloty i pozostałe statki powietrzne o masie własnej powyżej 15 000 kg:	
	— — Statki powietrzne cywilne	0	
	9001	Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe inne niż podane w pozycji nr 8544; arkusze i płyty substancji polaryzujących; soczewki (w tym także soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i inne elementy optyczne z dowolnych materiałów, nie oprawione, inne od elementów tego rodzaju ze szkła nie obrobionego optycznie:	

1	2	3	4
9022	9021 30 10 0	— — Protezy oczne	5
	9021 30 90 0	— — Pozostałe	7
	9021 40 00 0	— Aparaty słuchowe, z wyjątkiem części do nich i akcesoriów	4
	9021 50 00 0	— Stymulatory serca, z wyjątkiem części do nich i akcesoriów	6
	9021 90	— Pozostałe:	
	9021 90 10 0	— — Części i akcesoria do aparatów słuchowych	4
	9021 90 90 0	— — Pozostałe	6
	9022	Aparaty wykorzystujące promieniowanie rentgenowskie lub promieniowanie alfa, beta lub gamma, nawet dla zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych, włącznie z aparaturą do radiografii lub radioterapii, lampami rentgenowskimi oraz innymi generatorami promieni rentgena, generatorami wysokiego napięcia, pulpitemi i panelami sterowniczymi, ekranami, stołami, fotelami itp., do prowadzenia badań lub leczenia:	
		— Aparatura wykorzystująca promieniowanie rentgenowskie, nawet do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych, włącznie z aparatami do radiografii lub radioterapii:	
	9022 11 00 0	— — Do celów medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych	5
9022 19 00 0	— — Do innych zastosowań	5	
	— Aparaty wykorzystujące promieniowanie alfa, beta lub gamma, nawet do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych i weterynaryjnych, włącznie z aparaturą do radiografii i radioterapii:		
9022 21 00 0	— — Do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych	5	
9022 29 00 0	— — Do innych zastosowań	5	
9022 30 00 0	— Lampy rentgenowskie	5	
9022 90	— Inne, włącznie z częściami i akcesoriami:		
9022 90 10 0	— — Ekran rentgenowskie fluorescencyjne i ekrany rentgenowskie wzmacniające; kratki i osłony przeciwrozproszeniowe	5	
9022 90 90 0	— — Pozostałe	5	
9027	9027	Przyrządy lub aparaty do analizy fizycznej lub chemicznej (np. polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparaty do analizy gazu lub dymu); przyrządy lub aparaty do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego itp; przyrządy i aparaty do mierzenia i kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku, włącznie ze światłomierzami; mikrotomy:	
	— Chromatografy i aparaty do elektroforezy:		
9027 20	— — Chromatografy	8	
9027 20 10 0	— — Aparaty do elektroforezy	8	
9027 20 90 0	— Spektrometry, spektrofotometry oraz spektrografy stosowane w zakresie optycznym (promienie ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)	8	
9027 30 00 0	— Pozostałe przyrządy i aparaty:		
9027 80	— — Elektroniczne:		
9027 80 11 0	— — — Pehametry, rH-metry i inne przyrządy do pomiaru przewodnictwa	8	
9027 90	— Mikrotomy; ich części i akcesoria:		
9027 90 10 0	— — Mikrotomy	7	
9027 90 90 0	— — Części i akcesoria	8	
9030	9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących:	
	— Pozostałe przyrządy i aparaty przeznaczone specjalnie dla telekomunikacji (np. mierniki przesłuchu, mierniki wzmacnienia, mierniki współczynnika zniekształceń, mierniki poziomu szumów):		
9030 40	— — Pozostałe	11	
9201	9030 40 90 0 9201	Fortepiany, pianina, w tym także pianole i pozostałe pianina automatyczne; klawesynty i pozostałe klawiszowe instrumenty strunowe:	
	— Fortepiany koncertowe	7	
9202	9201 20 00 0 9202	Pozostałe strunowe instrumenty muzyczne (np. gitary, skrzypce, harfy):	
	— Pozostałe:		
9202 90	— — Harfy	5	
9202 90 10 0			

1) ex 2528 90 00 0 — ruda borokalcytowa;

2) ex 7210 60 19 0 — pokrywane lub powlekane dwustronnie aluminium, stawka zawieszona 6%;

3) ex 7212 50 97 0 — pokrywane lub powlekane dwustronnie aluminium, stawka zawieszona 6%;

4) ex 7306 30 78 0 — pokrywane lub powlekane dwustronnie aluminium, stawka zawieszona 10%;

Załącznik nr 3

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka zawieszona
1	2	3	4
1201	1201 00	Nasiona soi, nawet łamane:	
	1201 00 90 0	— Pozostałe	0
1206	1206 00	Nasiona słonecznika, nawet łamane:	
		— Pozostałe:	
	1206 00 91 0	— — Wyłuskane; w łusce w paski szaro-białe	0
	1206 00 99 0	— — Pozostałe	0

Załącznik nr 4

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka zawieszona
1	2	3	4
2304	2304 00 00 0	Makuchy i inne pozostałości stałe, nawet mielone lub w postaci granulek, pozostałe z ekstrakcji oleju sojowego	0