

100

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU LEKKIEGO

z dnia 2 maja 1953 r.

w sprawie udzielania koncesji na zarobkowy przerób surowców i półfabrykatów włókienniczych.

Na podstawie art. 6 ust. 3 Dekretu z dnia 2 maja 1953 r. w sprawie koncesjonowania zarobkowego przerobu surowców i półfabrykatów włókienniczych (Dz. U. Nr 25, poz. 98) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Wnioski o udzielenie koncesji na wykonywanie zarobkowego przerobu surowców i półfabrykatów włókienniczych, określonego w art. 2 dekretu z dnia 2 maja 1953 r. w sprawie koncesjonowania zarobkowego przerobu surowców i półfabrykatów włókienniczych (Dz. U. Nr 25, poz. 98), należy składać w prezydium powiatowej rady narodowej (rady narodowej miasta stanowiącego powiat, a w m. st. Warszawie i w m. Łodzi — dzielnicowej rady narodowej) właściwej dla miejsca prowadzenia przerobu.

2. Prezydium powiatowej rady narodowej przesyła wniosek wraz ze swoją opinią do prezydium właściwej wojewódzkiej rady narodowej, która ustala celowość gospodarczą udzielenia koncesji i przedstawia wniosek Ministrowi Przemysłu Lekkiego.

§ 2. 1. Wniosek o udzielenie koncesji powinien zawierać:

- 1) imię i nazwisko oraz dokładny adres ubiegającego się o koncesję,
- 2) miejsce wykonywania przerobu (adres),
- 3) określenie działalności, jaką wnioskodawca zamierza prowadzić, oraz jej rodzaju,
- 4) odpis dowodu uzdolnienia (dyplom mistrza, czeladniczy itp.), jeżeli obowiązujące przepisy wymagają takiego dowodu do wykonywania działalności objętej wnioskiem,
- 5) dokładny opis oraz szkic zakładu lub inne określenie pomieszczenia przeznaczonego na wykonywanie działalności, pozwalające na ustalenie rozmiarów zakładu,
- 6) dokładny opis maszyn i urządzeń produkcyjnych, pozwalający na ustalenie zdolności przerobowej tych maszyn i urządzeń, a w szczególności:
 - a) ilość maszyn (wrzecion, krosien itp.),
 - b) rodzaj napędu (mechaniczny, elektryczny, ręczny),
 - c) opis techniczny z podaniem marki fabrycznej, ilości obrotów itp.,
 - d) wydajność każdej maszyny w ciągu 8 godzin,
- 7) ilość pracowników lub członków rodziny, których wnioskodawca zamierza zatrudnić,

- 8) ilość godzin pracy dziennie,
- 9) określenie rodzaju surowca przerabianego oraz ilości i rodzaju półproduktu otrzymywanego,
- 10) pochodzenie surowca przerabianego,
- 11) określenie osób, którym ma być dostarczona gotowa produkcja lub dla których mają być świadczone usługi.

2. Wnioski o koncesję nie zawierające wszystkich danych wymienionych w ust. 1 nie będą rozpatrywane do czasu ich uzupełnienia.

§ 3. Akt koncesji określa:

- a) imię i nazwisko oraz adres uprawnionego,
- b) adres zakładu, w którym ma być wykonywany przerób,
- c) park maszynowy, jaki może być użyty do działalności zakładu,
- d) ilość godzin pracy zakładu na dobę,
- e) ilość i rodzaj surowca, dopuszczonego do przerobu,
- f) źródło zaopatrzenia w surowiec,
- g) rodzaj działalności (wykonywanie usług na rzecz producentów surowców włókienniczych albo przerób surowców przydzielonych przez upoważnione jednostki),
- h) odbiorców gotowej produkcji,
- i) jednostki uprawnione do kontroli działalności zakładu,
- j) okres czasu, na jaki udzielono koncesji,
- k) obowiązki koncesjonariusza,
- l) pouczenie o skutkach prawnych w przypadku niedopełnienia warunków koncesji.

§ 4. Koncesjonariusz, który dokonuje na własny rachunek przerobu surowców przydzielonych przez upoważnione jednostki, obowiązany jest zbywać wyprodukowane (przerobione) wyroby jednostce wskazanej przez przydzielającego surowiec, o ile akt koncesji nie stanowi inaczej, i rozliczyć się z otrzymanego do przerobu surowca.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Przemysłu Lekkiego: w z. A. Józwiak